



unas asas para su extracción una vez fraguado el hormi-
gón; entre estos dos perfiles, se sitúan unas varillas
que delimitan su separación y paralelismo, quedando un
espacio abierto entre los lados superiores de los per-
files, para la salida de la parte externa de la armadura.

Las viguetas fabricadas por este molde, resul-
tan de una utilidad extraordinaria, puesto que por estar
provistas en su parte exterior de una parte de la arma-
dura, al situar el encopado de bovedillas y rellenar los
huecos entre las bovedillas y viguetas de cemento, se
forma un conjunto sólido y de gran duración.

Por todo lo anteriormente expuesto, considera-
mos suficientemente fundamentado este molde, para que al
titular de la presente memoria descriptiva, se le otor-
gue el privilegio de exclusividad, referente a su fabri-
cación y venta en España.

Para mejor comprensión de la descripción que
seguidamente vamos a hacer de las particularidades de
este molde para la fabricación de viguetas vibradas, he-
mos considerado conveniente acompañar una hoja de dibu-
jos, en la cual, a título de ejemplo, hemos reproducido
un caso de realización práctica, bien entendido que por
tener estos gráficos el aspecto de ejemplo, no deberán
ser observados en sentido limitativo, sino en su mas am-
plio criterio.

En la referida hoja de dibujos, la figura 1,
es una proyección en perspectiva del molde montado y dis-
puesto para la fabricación de la vigueta, siendo la fig.
2, una proyección en perspectiva de la propia vigueta,
observándose en ella, la armadura parcialmente al des-



cubierto.

Las acotaciones situadas en las figuras de la hoja de dibujos, lo han sido de acuerdo con las descripciones que efectuamos seguidamente, de forma que -1- son los perfiles que forman el molde propiamente dicho, los cuales, se apoyan en toda su longitud, sobre una placa -2- que ostenta su superficie superior pulida, al objeto de que en la vigueta -3-, quede su base perfectamente plana.

En el plano horizontal de los perfiles -1-, se encuentran dispuestas espaciadamente, unas asas -4-, con las que se facilitará su manejo; asimismo en el mismo plano, se observan igualmente espaciados, unos orificios para la introducción de los extremos acodados -5- de la varilla -6-, que delimita la distancia entre los dos perfiles -1-, a la par que los mantiene en equilibrio.

Las varillas -6- en los acodamientos de sus extremos, presentan un ensanchamiento -7-, al objeto de que la introducción en los orificios de los perfiles, sea parcial y uniforme en todas las varillas.

La vigueta -3-, portará introducida en su interior, una armadura metálica compuesta de una o varias barras -8-, con un entramado metálico -9- que las une formando un conjunto.

Suficientemente descrito este molde para la fabricación de viguetas vibradas, solo nos resta consignar que sus distintas partes podrán ser fabricadas en variedad de materiales, tamaños y formas, con la posibilidad de introducir en su constitución, cuantas variaciones

de tipo constructivo aconseje su fabricación, siempre y cuando estas variaciones, no alteren los puntos esenciales reflejados en la siguiente

N O T A

75 En el presente Modelo de Utilidad, se reivindican como no conocidos ni practicados en España, los siguientes puntos:

80 1º.- Molde para la fabricación de viguetas vibradas, caracterizado por constar de dos perfiles en ángulo provistos de unas asas para su manejo y colocados paralelos y enfrentados, sobre una superficie que actúa de fondo del molde, de modo que en la parte superior de este molde, queda un espacio abierto para la colocación previa de una armadura metálica que se introduce parcialmente en el molde, y para la entrada del hormigón, el cual, 85 por medio de unas vibraciones, se asienta soltando las posibles burbujas de aire que contiene en su interior.

90 2º.- Molde para la fabricación de viguetas vibradas, caracterizado porque en el plano horizontal superior de los perfiles de la precedente reivindicación, existen unos orificios para la parcial introducción de los extremos acodados de unas varillas hasta un tope resultante de un ensanchamiento en las mismas, delimitando la separación entre los perfiles y manteniéndolos en la 95 posición adecuada. Y

3º.- "MOLDE PARA LA FABRICACION DE VIGUETAS VIBRADAS", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos pla-

94807

- 5 -

23



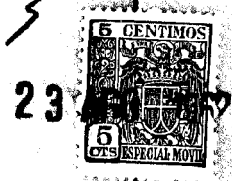
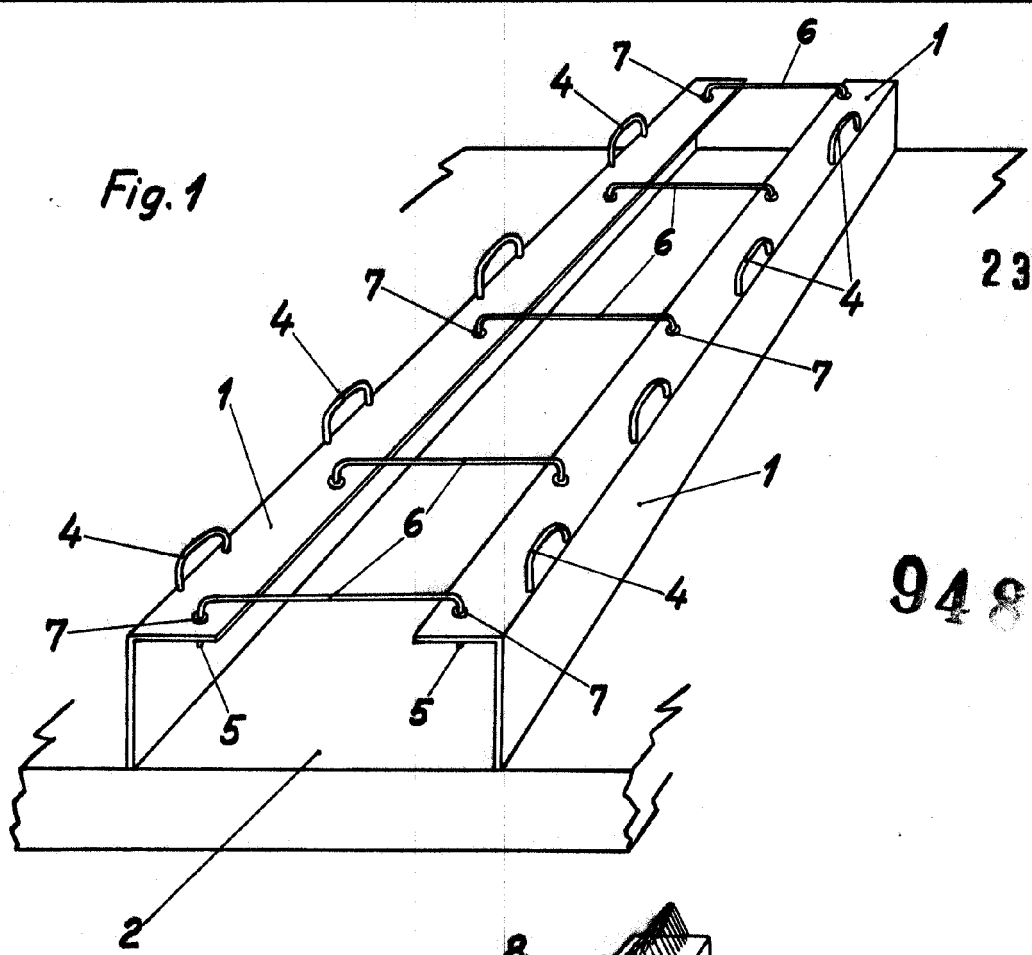
100

nos para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de CINCO hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 100 líneas.

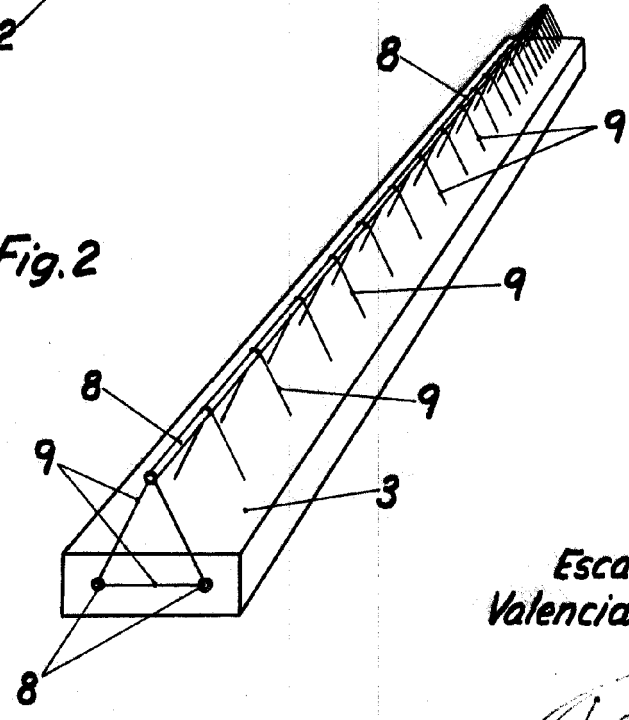
Valencia, 10 de agosto de 1962
Por autorización del interesado.

Fig. 1



23
94807

Fig. 2



Escala variable
Valencia, Agosto 1962
P.A.