



10 destacando fundamentalmente, el de la mala presentación
y el encarecimiento del embalaje, en cuanto a su manipu-
lación y mano de obra que precisa la preparación y colo-
cación de las consabidas virutas o cartón ondulado con
lo cual se pierde además en higiene y amortiguamiento de
15 golpes.

La bandeja para frutos que se solicita, tiende
a anular estos defectos e inconvenientes, pues reúne las
condiciones de aislar por completo cada fruto, manteniend-
olos por tanto independientes unos de otros, evitando
20 la pudrición por contacto, y consiguiendo a la vez un
ajuste de cada fruto en un lugar determinado sin peligro
de que salga involuntariamente, ganando en presentación
y buen efecto, ya que además cada bandeja contendrá fru-
tos del mismo calibre.

25 En esencia la bandeja que preconizamos, está
constituida por una plancha de papel, cartón, fibras ve-
getales, animales o artificiales, de materias plásticas
o cualquier otro material idóneo, el cual y por cualquier
medio se habrá hecho impermeable e indeformable, siendo
30 esta plancha de un espesor adecuado, y variable, siempre
que tenga la debida consistencia, para el fin que persi-
gue. La particularidad principal de esta plancha es que
toda su superficie está ocupada por una serie de celdas,
en forma de alveolos semiesféricos, en cuyo interior se
35 situarán los frutos a transportar, y una vez llenas se
irán colocando en el embalaje, en que hayan de ir ubi-
cadas, con gran rapidez en esta operación, sin peligro
de golpes, de magnífica presentación y además de fácil
y cómodo manejo, gracias a unas muescas o entrantes que



40 posee en sus laterales, que permite la rápida colocación,
así como extracción, de estas bandejas en el envase o
embalaje que deba transportarlas.

Como ya hemos indicado anteriormente en cada
bandeja, se situarán frutos del mismo tamaño, para lo
45 cual estas bandejas tendrán los alveolos citados, cada
uno del mismo tamaño, pudiendo, lógicamente, variar éste
según bandejas, pero siempre, todos los alveolos de cada
bandeja iguales entre sí. Con ello, y debido a la gran
precisión de las actuales máquinas calibradoras, tendremos
50 que los frutos de un mismo calibre, podrán ser rápida-
mente colocados en los alveolos de las bandejas que co-
rrespondan a dicho calibre.

Tambien debe señalarse como otra de sus caracte-
rísticas, el hecho de que el diámetro de cada alveolo
55 será el doble de su altura, estando además, los repeti-
dos alveolos semiesféricos, situados paralelamente, te-
niendo cada hilera paralela el mismo número de celdas o
alveolos, que como además en cada bandeja tienen la misma
altura, se consigue una uniformidad que permite la colo-
60 cación de varias bandejas en un embalaje siempre horizon-
tales y paralelas entre sí, por lo que se evita al máximo
el peligro de que algún fruto salga de su correspondiente
alveolo.

Con el fin de facilitar la comprensión de las
65 características señaladas, se ha creído conveniente acom-
pañar una lámina de dibujos, en la que, a título de ejem-
plo, se ha representado una de las bandejas fabricadas
según la invención, la cual por aportarse como ejemplo
aclaratorio, no debe ser tomada como una limitación, sino



70 en su mas amplia acepción.

En la referida lámina de dibujos, vemos que la fig. 1 cristaliza una perspectiva de la bandeja tomada como ejemplo, siendo la fig. 2 una sección por C-D de dicha fig. 1 y en la fig. 3 se materializa una sección por A-B de la misma fig. 1.

75

En estos dibujos, y para hacer mas fácil la localización de las partes principales de la bandeja en ellos representada, se han acotado las mismas con anotaciones numéricas, siendo éstas como sigue: -1- es la plancha, que podrá fabricarse en diversos tipos de material, y que además será impermeable e indeformable, en cuya superficie vemos los alveolos semiesféricos -2- para que en su interior se introduzcan los frutos, no representados en los dibujos, pues podrán ser de cualquier índole, siendo -3- las muescas o entrantes para facilitar el manejo de las bandejas en las operaciones de extracción y colocación de las mismas en los embalajes que hayan de transportarlas.

80

85

90

95

Descritas suficientemente las características y particularidades que rodean a esta bandeja, tan solo nos resta manifestar, que serán variables las circunstancias de tipo de material empleado en su construcción, así como el número de alveolos, dimensiones y coloridos y cualquier otro detalle secundario que no sea capaz de alterar el fundamento de la invención, puesto de manifiesto en la pasada descripción y resumido en la siguiente

N O T A

Los puntos no conocidos ni practicados en España sobre los que se desea recaiga la protección de este



100 Modelo de Utilidad, son:

105 1º.- Bandeja para frutos, caracterizada por estar constituida por una plancha que tiene su superficie ocupada por alveolos semiesféricos, los cuales están situados en hileras paralelas, cuyas hileras tendrán el mismo número de alveolos cada una, siendo estos alveolos del mismo diámetro y profundidad entre sí, poseyendo en dos de sus laterales opuestos unas muescas que permiten la introducción y extracción de estas bandejas en el embalaje. Y

110 2º.- "BANDEJA PARA FRUTOS", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planes para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de CINCO hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 114 líneas.

Madrid, 9 de agosto de 1962
Por autorización del interesado.

D. Pedro del Castillo Olivares

Y Manrique de Lara - MODELO DE UTILIDAD - Hoja Unica

94806

23 A

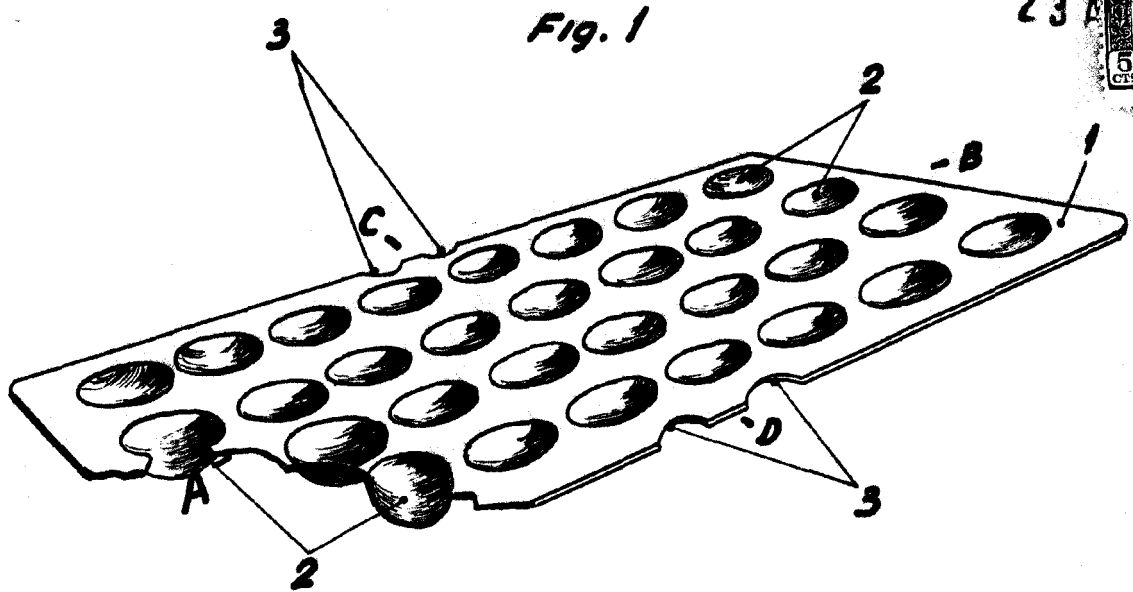


Fig. 3



Sección A-B

Fig. 2



Sección C-D Escala Variable

MADRID AGOSTO 1962
P.A.