



94746

MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente a la solicitud de registro de un Modelo de Utilidad que por veinte años, se solicita para España, a favor de FUNDICIONES Y MANUFACTURAS METALICAS, S.A. - FUYMA, con domicilio social en Zaragoza, C<sup>a</sup> de Jarardín, s/n. - - - - -

p o r

„LLAVE DE PASO PARA ALIMENTACION MULTIPLE DE QUEMADORES DE GAS”

Se reivindica la protección jurídica prevista en el vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial, para una nueva llave de paso para alimentación múltiple de quemadores de gas, cuyas características y perfeccionamientos con relación a cuanto sobre la materia se conoce en la actualidad en el mercado nacional, la hacen acreedora del privilegio de explotación exclusiva que cita el mencionado cuerpo legal.

En la hoja de planos que se acompaña se representa un posible caso de realización en la práctica, el cual se cita a título ilustrativo de la redacción de la presente memoria, y por consiguiente, sin carácter limitativo alguno.

5

10

20 AG



94746

15

Haciendo referencia a la numeración convencional dada en la citada hoja de planos a los diferentes elementos y piezas componentes del objeto de este modelo de utilidad, a continuación se detalla su construcción y características.

Consta esencialmente de una caja o cuerpo (1) estampado, sobre la que gira un macho (2) accionado por un vástago (4) sujeto mediante un tornillo (5).

20

El citado macho queda acoplado en la caja por medio de un resorte (3). Por medio de una tuerca-guía (5) se absorve todos los esfuerzos radiales entre el macho y la caja que, a través del vástago (4) se pudieran ejercer sobre esta última, transmitiéndose únicamente los esfuerzos axiales.

25

Queda previsto un tornillo también (7), el cual tiene la finalidad de obturar el agujero sobre la caja (1), cuyo orificio es preciso hacer al realizar su mecanización.

30

El funcionamiento de esta llave de paso es como sigue: Hallándose la llave en posición de cerrado, el husillo (6) queda encajado en una muesca de la caja (1). Para dar paso de gas en la posición de máximo, hay que ejercerse una presión hacia adelante sobre el vástago (4). Al llevarse a cabo dicha operación, el tornillo (6) sale de la muesca de seguridad, quedando el macho libre para girar.

35

Girando el vástago hacia la izquierda, quedan enfrentados los orificios de entrada de gas en la caja (1) y el de paso existente en el macho (2), saliendo el gas a través del orificio (11) de la caja que da la posición máxima de potencia de fuego.

40

Girando más hacia la izquierda, quedan enfrentados el orificio de entrada de gas de la caja con el orificio de mínima existente también en el macho, el cual regula esta potencia, saliendo el gas como se indicó anteriormente. Girando hasta tope, quedan enfrentados el orificio de entrada con una canal circular existente en el macho,



94746

saliendo en este caso el gas por el orificio (12).

45 Para producir los varios cambios de flujo de gas, la posición máxima se consigue por cambio del inyector previsto en la entrada del quemador del horno; y la mínima, por medio del tornillo (8) que limita la carrera del macho, introduciéndose más o menos en la caja (1). Una vez conseguida la posición deseada, se fija la posición por medio de la tuerca (9).

50 A fin de poder ajustar los diversos botones de mando sobre el vástago (4) se utiliza un tornillo prisionero (10) del cual al ser introducido más o menos en el mismo nos da las diversas medidas en la parte fresada del vástago.

55 Por consiguiente, según se observa por la descripción de la construcción acabada de exponer, el presente Modelo de Utilidad reporta notables ventajas sobre lo conocido. Así los modelos de llaves de paso que hasta ahora se conocen eran regulados desde fábrica, mientras que el modelo que constituye el objeto de esta memoria, permite la regulación en el lugar de situación.

60 Los modelos conocidos se regulan y se cambian de tipo de gas, por medio de un inyector en el cual han sido previstos los pasos de máximo y mínimo. Sin embargo, en el descrito en esta memoria, la regulación de posición máxima y el cambio de gas, se realiza por medio de un inyector; mientras que la posición mínima es regulada por medio de la limitación del giro del macho.

65 Se hace la salvedad de que todos los detalles accidentales de tamaño, forma y dimensiones, así como los materiales utilizados en la construcción de este modelo, son de naturaleza accesoria, sin que su variación o alteración desvirtúe o modifique la esencialidad que le caracteriza y distingue.

70

NOTA

EN RESUME: El presente Modelo de Utilidad que, por veinte años se solicita para España, ha de recaer sobre las siguientes reivindicaciones:



94746

75

1ª.- "LLAVE DE PASO PARA ALIMENTACION MULTIPLE DE QUEMADORES DE GAS",  
caracterizada por estar constituida por una caja o cuerpo estampado,  
sobre la que gira un macho accionado por un vástago sujeto mediante  
un tornillo; quedando acoplado dicho macho en la citada caja por me-  
dio de un resorte.

80

2ª.- "LLAVE DE PASO PARA ALIMENTACION MULTIPLE DE QUEMADORES DE GAS",  
caracterizada porque por medio de una tuerca-guía son absorbidos to-  
dos los esfuerzos radiales entre macho y caja que, a traves del vás-  
tago, se producen sobre este último, transmitiéndose únicamente los  
esfuerzos axiales.

85

3ª.- "LLAVE DE PASO PARA ALIMENTACION MULTIPLE DE QUEMADORES DE GAS",  
caracterizada porque queda previsto en la caja un tornillo-tapón,  
obturador del orificio de mecanización del cuerpo de la citada caja.

4ª.- Por último se reivindica la protección jurídica prevista en el  
vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial que, por veinte años, se  
solicita para España, - - - - -

90

p o r

"LLAVE DE PASO PARA ALIMENTACION MULTIPLE DE QUEMADORES  
DE GAS"

95

Todo conforme queda expresado en la presente memoria descripti-  
va que consta de cuatro folios escritos a máquina por una sola cara  
y una hoja de planos que se acompaña.

Madrid, 20 AGO. 1962

P.A.,

