



P A T E N T E D E I N T R O D U C C I O N

por 5. años. por

" HORNO DE PASAJES INCLINADOS CON CARGA POR UN SOLO LADO, PARA LA COCCION DE OBJETOS CERAMICOS Y SIMILARES, CON DISTRIBUCION UNIFORME DE CALORIAS " a favor de Don Jose Pascual Masip, residente en Castellon.

MEMORIA DESCRIPTIVA

Puestos en el mercado los hornos tubulares para la coccion de articulos ceramicos, se ha dado un paso muy enorme en la industria cerámica, mas los soñados resultados que ofrecieran las casas constructoras con sus pseudo científicas explicaciones, es la hora que jamas llegaban. Todos los defectos que se notaban en los objetos sometidos a coccion querian atribuirse a impurezas de los materiales, a la falta de practica, que precisaba un largo funcionamiento de los hornos y otros paliativos por el estilo. Mas lo cierto es que los dias transcurrían; los hornos se hacian viejos y los pequeños defectos notados en los objetos sometidos a coccion se iban agrandando con el tiempo. Naturalmente, hecho lo principal, o sea la idea y ejecucion del horno, lo demas era asunto a estudiar para ir resolviendo las dificultades. Pero las que se presentaron fueron de tal importancia que iba a variarse la concepcion del primitivo sistema.

De naturaleza fina y delicada los objetos que han ser sometidos a tratamiento esmaltado, necesita obtenerse una pureza tal en la coccion que cualquier dificultad en los hornos, asi en su manipulacion como en la temperatura, produce trastornos de importancia, tales como impurezas en los objetos cocidos o en la desigualdad de coloracion, que al ser



llevados al mercado no hallan el precio de la selecta mercancía.

El sistema de hornos de que nos ocupamos fueron ideados para ser cargados en una faz y descargados en la opuesta, mas de ello tuvo finalmente que desistirse por que los productos salian tan elevados de temperatura que al menor contacto con el aire se inutilizaban perdiendo su virtualidad. Despues de ensayarse con igual fracaso diversos procedimientos para remediar este grave trastorno, se ideó la carga y descarga por el mismo lado para que el calor llevado a la salida del canal por el objeto tratado, pudiera neutralizarse con los objetos en frio que tenian su coetanea entrada por los pisos contiguos, en virtud de la carga bilateral dada a este nuevo sistema y con lo cual se obtenia un producto mas rebajado de temperatura.

Pero si con el primitivo procedimiento de carga en una faz y descarga por la otra, se obtuvieron los funestos resultados que antes apuntamos, no son menores los alcanzados con el nuevo procedimiento de carga y descarga bilateral, pues al tener que manipularse conjuntamente en la misma faz los objetos crudos y los cocidos, se obtienen tales impurezas que no pueden hallar la perfeccion que con tanto anhelo buscan los fabricantes.

Volviendo pues, los hombres de ciencia dedicados a esta clase de estudios, a profundizar en la primitiva idea de carga por un lado y descarga por opuesto, se ha llegado por un Profesor italiano al fin deseado, pues su concepcion genial ha sido confirmada en los diversos experimentos practicos con resultado positivo, en la nacion italiana.

DESCRIPCION

El invento que se trata de introducir en España, por no ser conocido ni practicado, consiste en trazar los canales de los hornos tubulares en una forma ligeramente inclinada, siendo la parte mas elevada la destinada a ser entrados los objetos y la parte mas baja, como es consiguiente para darles salida.



La explicacion cientifica es la siguiente: Como el aire caliente tiende a elevarse, es natural que por la inclinacion dada al canal se vea éste atravesado por una corriente de aire que sube a la parte mas alta. En ésta se coloca el objeto que ha de ser tratado, el cual va absorbiendo calorías que, si bien alcanzan el maximun al pasar por el recinto calorico ó sea la camara colocada en el centro, es lo cierto que en virtud de la inclinacion del canal, eso es, como la salida es en descenso o sea en direccion contraria al aire, este le va absorbiendo calorías, llegando a la salida con el estado de temperatura necesario para que no se perjudique el género, el cual, libre de los inconvenientes de estar en contacto con otras manipulaciones, sale perfecto, sin impurezas, y lo que es mas, en virtud de la distribucion del calor dada a este sistema de horno, cuya temperatura es uniforme en todos los canales, los productos tienen una sola tonalidad de colorido que es la mayor conquista que se puede alcanzar en el ramo de la cerámica.

N O T A

El punto principal base de ^{la} patente de introduccion que se trata de obtener, es el siguiente:

" HORNO DE PASAJES INCLINADOS CON CARGA POR UN SOLO LADO, PARA LA COCCION DE OBJETOS CERAMICOS Y SUS SIMILARES, CON DISTRIBUCION UNIFORME DE CALORIAS "

Tal como queda descrito, representado y reivindicado.

Esta memoria consta de tres hojas mecanografiadas por una sola cara.

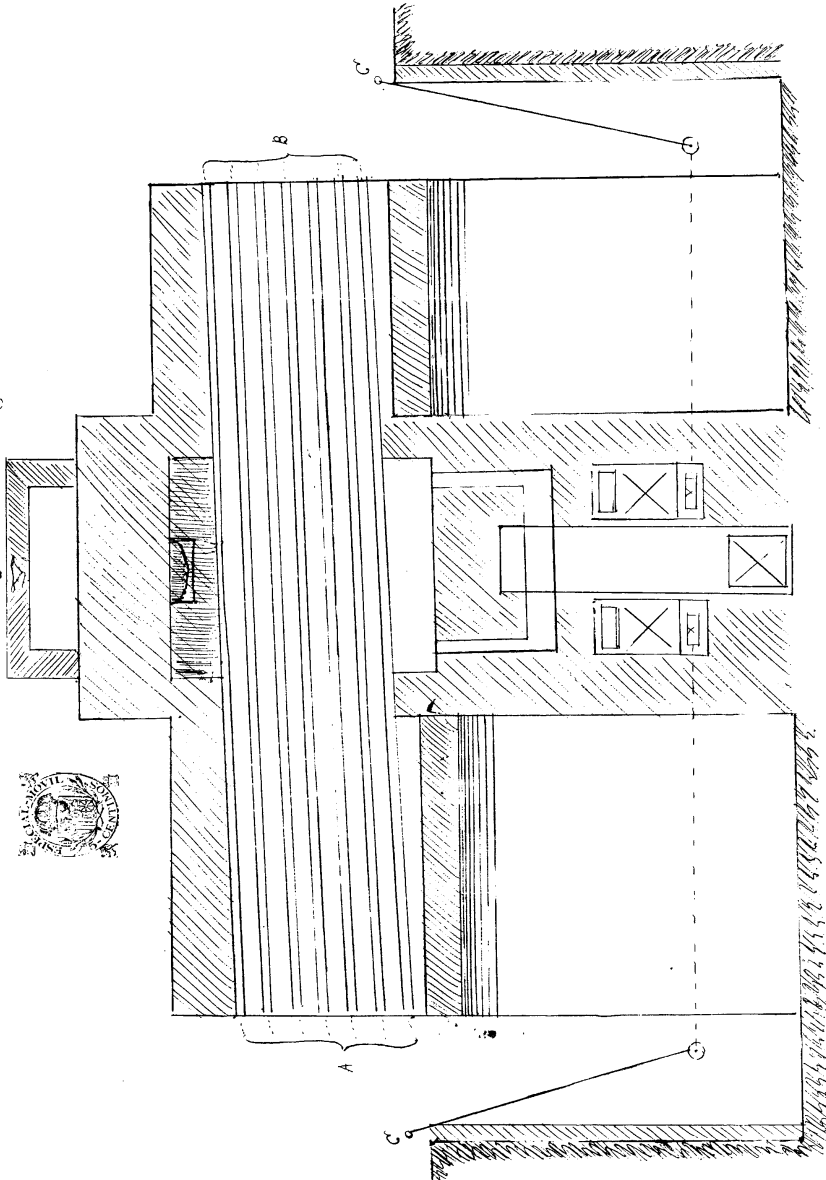
M A D R I D 12 D E AGOSTO D E 1925

Por Poder de F. Alonso Mayoral

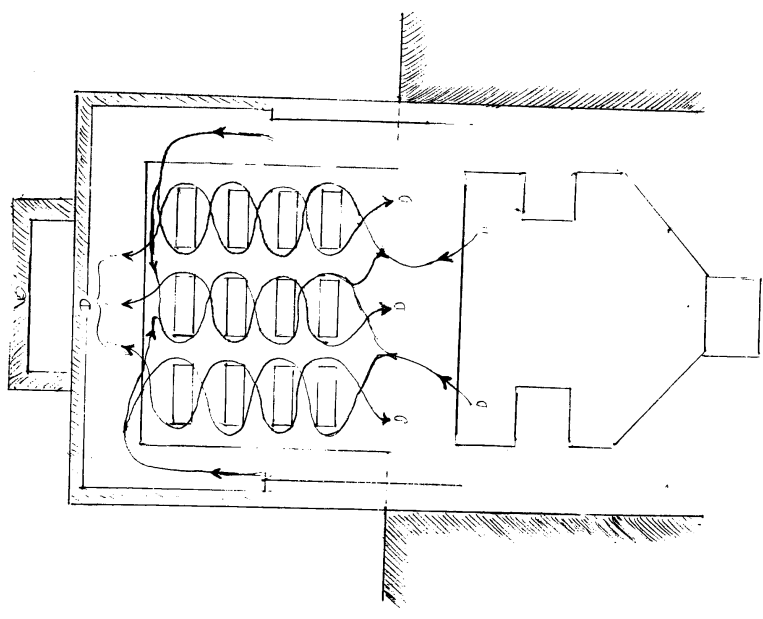
Antonio de la Torre

Horno tubular para la coccion de objetos
ceramicos cuya descripcion es ageta a la
Memoria
presentada por Jose Pascual Pascual

Corte longitudinal



Corte frontal



ESCALA VARIABLE

- A. Parte baja de los canales por donde salen los objetos cocidos
- B. Parte alta de los canales por donde se introducidos.
- C. Registro de humos
- D. Distribucion del calor para uniformarlo en todos los canales

Carbete de la Plaga 5^a Julio 1925
Jordana

