

94599



8 AGU

94599

MODELO DE UTILIDAD

por VEINTE años

cuyo privilegio se solicita para todo
el territorio nacional a favor de

Don José RAMOS MONCLUS

de nacionalidad española y con residencia
en Barcelona, calle Andalucía nº 18, por:

"ESTUCHE MEJORADO".

- - -



MEMORIA DESCRIPTIVA

- Este Modelo de Utilidad se refiere, conforme undica su enunciado, a un estuche mejorado especialmente destinado a contener objetos muy frágiles, tales como instrumentos de precisión, termómetros, y otros análogos que normalmente se fabrican en vidrio y que deban ser transportados con frecuencia, cuyos envases se fabrican ahora partiendo de materiales metálicos o no, pero -
5. siempre adoptando la clásica forma de estuche tubular. Estos estuches no presentan las debidas -
10. condiciones para garantizar la integridad del objeto frágil que en ellos se coloque, entre otras razones por la de que el objeto frágil no queda
15. sujeto y en los estuches que poseen medios de sujeción este es demasiado rígido y el resultado - viene a ser casi el mismo que en los que no los llevan.

- Estos inconvenientes han sido resueltos
20. con el estuche a que se contrae este Modelo de Utilidad con el que gracias a sus especiales características de constitución y organización se puede fabricar todo el estuche por moldeo de materiales termoplásticos con sólo dos piezas y el



94599

25. soporte flotante, permitiendo ser armado con toda facilidad. Por otro lado el estuche así fabricado ofrece mejores garantías de seguridad para el objeto que en él se aloje, preferentemente termómetros e instrumentos de precisión que sean muy frágiles como los fabricados en vidrio.

- Este estuche caracteriza principalmente en que el cuerpo principal se realiza con forma troncoprismática hueca hasta aproximadamente la mitad de su longitud, a partir de la cual se prolonga en forma plana sólo la cara posterior y las dos caras laterales se finalizan redondeadas, con la particularidad de que las caras laterales son de mayor grueso que el resto y que a partir dicho lugar se rebajan a medio grueso a partir precisamente de la superficie exterior y siguiendo un contorno o escalonamiento inclinado al objeto de crear el lugar apropiado para instalar articuladamente la tapa, para lo que en cada vértice o punto inicial del escalonamiento se practican sendos orificios transversales que atraviesan la pared.

Es también característica del mismo estuche que la tapa se realiza toda al mismo grueso de pared y con forma tal que completa la de la parte



- suprimida en el cuerpo del estuche, dotándose en
50. los laterales de dos prolongaciones con un pivote en sus extremos, que se alojan en los orificios ya descritos, todo ello de tal manera que la tapa puede ser articulada en algo más de noventa grados circulares y se sobrepone a la prolongación
55. plana en toda su extensión, excepto en el lado menor que se encuentra prolongado para quedar yuxtapuesto a lado menor correspondiente a la prolongación plana en la que se practica un pequeño corte practicado en el borde del lado menor de
60. tapa, con lo que se crea un medio asegurador de la posición de estuche cerrado.

- Es también característica del mismo estuche, que en una de las caras del estuche, precisamente cerca de donde termina su forma tubular se practica un pequeño orificio en el que se enclava un
65. pivote que posee la pieza sujetadora, la que está constituida por una forma tubular en sección transversal sensiblemente rectangular, pero de corta longitud y con una serie de hendiduras y crestas
70. en ondulaciones con generatriz en sentido longitudinal, dimensionándose de tal manera que el pivote queda enchufado en el citado orificio y periféricamente queda comprimida toda la pieza dentro

94599



del estuche, con lo cual se crea una porción tubular elásticamente deformable en la que se enchufa ajustado el termómetro o instrumento que se debe guardar en el estuche.

Fácil será comprender que dada esta original manera de fabricar el estuche, este resulta de -
80. reducido costo y además permite alojar del termómetro que queda flotante, o sea sin tomar contacto alguno con las paredes interiores del estuche, No obstante para facilitar la mejor comprensión de cuanto se ha indicado se describen seguidamente las figuras de la adjunta hoja de dibujos
85. en la que se han representado varias vistas relacionadas con un caso de posible realización, el cual deberá ser considerado como ejemplo ilustrativo sin carácter limitativo.

90. La figura primera es una vista lateral del estuche amado y cerrado; la segunda representa el cuerpo del estuche en vista frontal pero con la parte cerrada en sección; la tercera representa al mismo cuerpo de la figura segunda pero visto
95. en sección por un plano longitudinal perpendicular a la cara mayor; la cuarta es una vista en planta de la tapa y la quinta representa al medio sujetador del objeto que deba contener el estuche.



En dichas figuras se ha señalado por

- 100. (1) la parte tubular del estuche que tiene forma troncoprismática y está cerrada por la base o fondo (2), finalizando la cara superior en la línea (3) y los dos laterales en el contorno (4) que se inicia precisamente en la línea (3) y adopta contorno curvo convexo. Estas partes laterales (4) se realizan a medio grueso que se inicia en (5) con borde oblicuo con relación a la cara posterior (6), la que se prolonga hasta la longitud total del estuche, teniendo practicado en los lados a medio grueso, los orificios (7) para articular la tapa.
- 105. La cara posterior (6) se prolonga por (8) hasta (9) y así se puede superponer la tapa (10), que se realiza con grueso de pared igual a la dimensión reducida en los laterales (4) (5), para que sus dos laterales (11) queden superpuestos y alineados con la cara (8) y su borde. La misma tapa (10) termina cerrada por (12) y se prolonga ligeramente por (13) para quedar superpuesta al borde (9) de la cara (8), completándose dicha tapa con los nervios (14) para facilitar la apertura. La misma cara (8) tiene en su extremo (9) el apéndice central (15) para sujetar la tapa en su posición de cierre, y asimismo se le practica el orificio (16) en la parte central que está aún
- 110.
- 115.
- 120.



125. cubierta, en el que se enclava la pieza sujetadora que luego se describirá. La tapa (10) lleva en su borde anterior (13) la entalla (17) que se engasta en el apéndice (15) del extremo (9) para asegurar la posición de cierre, sin impedir que
130. se pueda abrir el estuche actuando sobre los nervios (14). La misma tapa está dotada de las alas laterales (18) que se inician a partir del borde (19) y en cuyos extremos tienen los pivotes (20) que son enganchables en los orificios (7),
135. lo que es permitido por la elasticidad de las citadas alas (18). La pieza sujetadora o prensora del artículo a guardar en el estuche, está formada por un cuerpo tubular que en un lateral (21) lleva un pequeño apéndice o pivote cilíndrico ajustable en el orificio (16) del cuerpo del estuche, y esta pieza se dimensiona siempre algo mayor que el contorno interior de la parte del
140. estuche en que se coloca, practicándose los cuatro vértices (23) redondeados y asimismo las curvas cóncavas laterales (24) y (25), estas últimas de menor extensión y enlazadas en la cresta convexa (26) con lo que esta pieza, que se realiza en material flexible, queda con dimensiones exteriores mayores que las interiores del estuche para que quede sólidamente sujeta y sus dimensiones
- 145.
- 150.



interiores son menores que las exteriores del cuerpo a alojar en el estuche el que así queda enchufado en ella y debidamente sujeto.

155. Describas suficientemente las características fundamentales del objeto a que se contrae este Modelo de Utilidad, se hace constar que en el mismo se podrán introducir todas aquellas modificaciones que la experiencia y la práctica pudieran aconsejar, siempre que con ellas no se cambie, altere o modifique su idea fundamental que es la que se resume y concreta en la siguiente:
- 160.

N O T A

- Se declaran de novedad, propiedad y utilidad para todo el territorio nacional, las siguientes,
- 165.

REIVINDICACIONES

- 16.- Estuche mejorado que se caracteriza en quedar formado por un cuerpo tubular troncopris mático cerrado por la arista menor formando una base ligeramente curva, con la particularidad de que la cara posterior se prolonga sobre la parte tubular y las caras laterales de estas se
- 170.



175. prolongan también pero con nitad de grueso hasta confundirse con dicha prolongación posterior, - creando así el lugar de acoplamiento y articulación de la tapa.

2ª.- Estuche mejorado según la nota anterior que se caracteriza también en que la tapa se realiza preferentemente plana, de planta rectangular con tres laterales perpendiculares a ella, cuyos bordes son acoplados sobre la cara prolongada del cuerpo del estuche, realizándose, 180. al menos las dos caras laterales mayores, con grueso de pared igual a la parte rebajada de los 185. lados del cuerpo y con forma o contorno acoplables a dichas zonas rebajadas, instalándose sobre éstas, mediante dos pivotes dispuestos en las carns laterales de la tapa o el cuerpo que se enclufan en sendos orificios practicados en 190. el cuerpo o en la tapa respectivamente.

3ª.- Estuche mejorado según las notas anteriores que se caracteriza también en que el extremo de la cara prolongada del cuerpo del estuche se dota de un pequeño apéndice que se en 195. gancha en una entalla practicada en el borde del lado menor de la tapa constituyendo así un sis-



tema para asegurar la posición cerrada en el estuche.

4ª.- Estuche mejorado según las notas anteriores que se caracteriza también en instalar -
200. dentro del cuerpo tubular del estuche y próximo a la zona o parte media, una pieza tubular elástica en sentido radial hacia el centro, la cual se dota de un pivote que se enchufa en un orificio practicado en el cuerpo del estuche, reali-
205. zándose esta pieza con medidas exteriores algo mayores que las interiores del estuche, y con medidas interiores algo menores que las exteriores del cuerpo u objeto a alojar en el estuche, el -
210. cual se enchufa en dicha pieza tubular y queda aprisionado en ella.

5ª.- "ESTUCHE MEJORADO".

Todo ello tal y como ha quedado descrito y reivindicado en la presente memoria que consta
215. de diez hojas foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras y una hoja de dibujos que la ilustra.

Madrid, 8 de Agosto de 1.962



FIG. 1

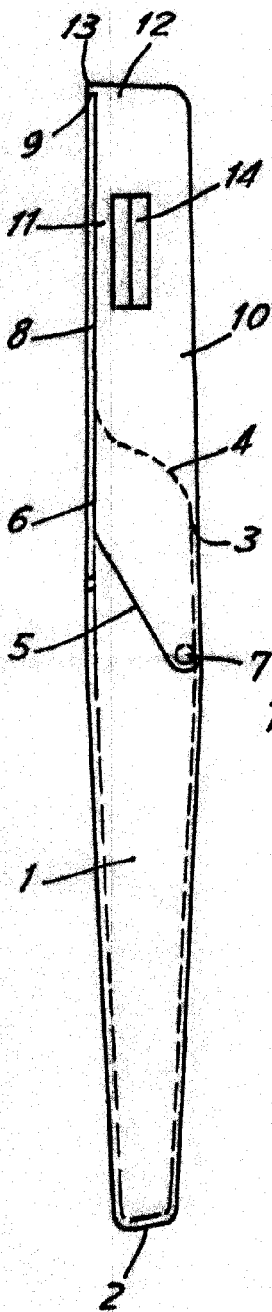


FIG. 2

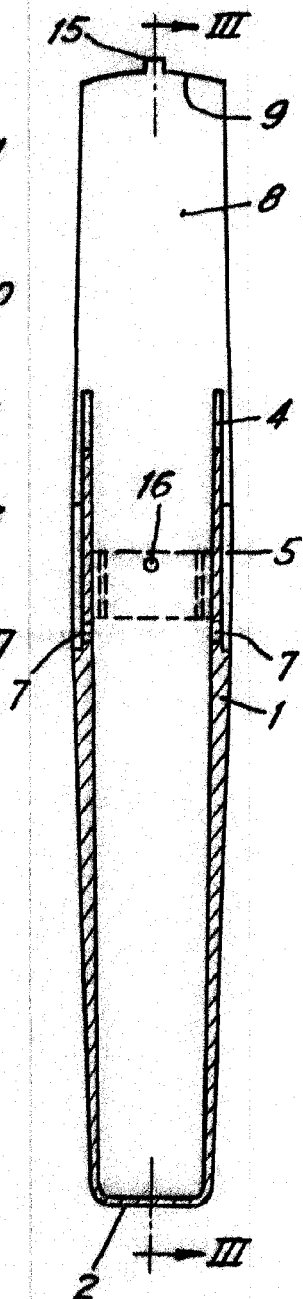


FIG. 3

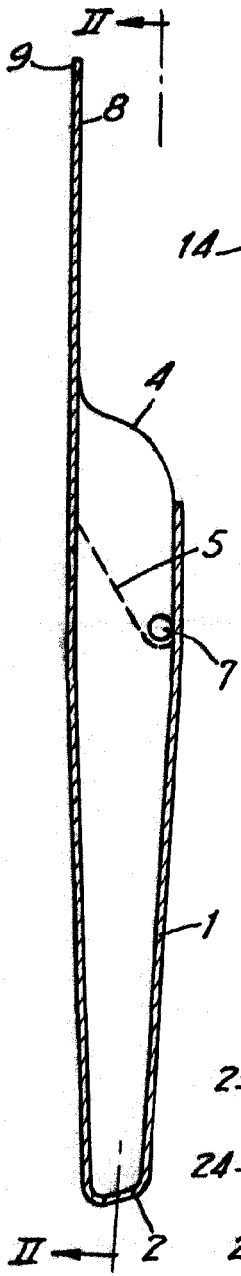


FIG. 4

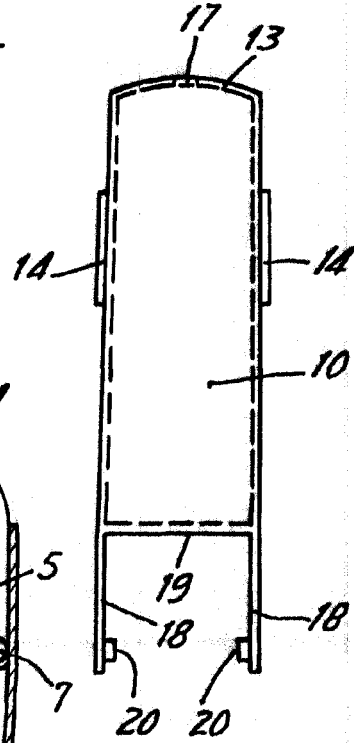
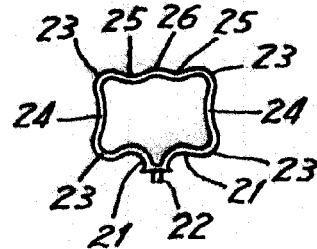


FIG. 5



Madrid, 8 Agosto de 1962.

Escala variable.