



94584

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

para "DISPOSITIVO PRENSOR PARA FIJAR ELEMENTOS SUJETADORES SOBRE MATERIAL FLEXIBLE", a favor de la firma británica THOMAS WALKER LIMITED, domiciliada en BIRMINGHAM 3, (Inglaterra) St. Paul's Square.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a un dispositivo prensor para fijar elementos sujetadores sobre material flexible.

- Más concretamente se refiere el modelo a un dispositivo prensor mediante el cual se pueden fijar a elementos flexibles, tales como mangas o bolsas, elementos sujetadores provistos de púas, que tienen especial aplicación en las prendas de vestir y en las pretinas de pantalones.
- 5.
10. Tales pretinas se hacen con frecuencia con dos

94584



5. espesores de tela, en forma de una manga o bolsa cerrada por los extremos, y los elementos antagonistas de un dispositivo sujetador soltable, en dos piezas, tal como un gancho engarzable con un ojete o una grapa, o piezas que se encajan por deslizamiento, se fijan al exterior de los extremos respectivos de la pretina, disponiendo en dichos componentes de sujeción púas que, por medio de una prensa apropiada, se hacen pasar a través de una pared de la manga o bolsa y se remachan o doblan encima, de ordinario sobre una placa trasera situada dentro de la manga o bolsa.

15. Los componentes antagonistas de dichos sujetadores soltables en dos piezas y provistos de púas, se han fijado también a pretinas por la sujeción de los mismos, primeramente a una pieza separada de material, tal como lona, que se incorpora dentro de la pretina durante su formación.

20. Hasta el presente había sido necesario, para remachar las púas en una prensa, exponer ambos lados del material al que ha de fijarse el dispositivo, por ejemplo abriendo la manga o bolsa de la pretina o empleando una pieza separada de material a la que se fija primeramente el dispositivo como se ha mencionado antes, a fin de poder situar un solo espesor del material sobre el yunque de la prensa para remachar las púas, y esto exigía el subsiguiente cosido y formación de la manga o bolsa. Tampoco ha sido satisfactorio fijar los dispositivos sujetadores con púas a una pretina ya confeccionada y cosida a los pantalones u otra prenda de vestir, a causa de la necesidad de volver a formar subsiguientemente la manga.

94584



El objeto del invento es un dispositivo prensor o prensa de remachar, apta para sujetar los dispositivos a una bolsa o manga formada de material flexible, sin necesidad de abrir el material, con lo que se evita, o se reduce en su extensión, el cosido subsiguiente y/o la nueva formación de la bolsa o manga.

5.

Consiste la invención en una prensa remachadora para fijar las dos partes de un dispositivo en dos piezas respectivamente al exterior y al interior de una bolsa o manga, formada de material flexible, en que una parte lleva púas o análogos para remachar a la otra parte.

10.

En esencia la invención comprende un mandril para usar junto con la prensa remachadora, el cual es insertable en la bolsa o manga, y tiene además un yunque de remachado y/o medios para sostener y situar una parte del dispositivo que constituye el elemento sujetador, durante la operación de remachado.

15.

Para una perfecta relación de trabajo deben existir medios para aproximar el cabezal superior de la prensa al yunque para efectuar la operación de remachado, y medios para girar el yunque en un ángulo adecuado para permitir la inclusión del mismo en la manga o bolsa al preparar la operación de remachado. Dicho yunque debe poseer medios de tope para limitar su inclusión en la bolsa o manga y además medios de tope para limitar su giro angular.

20.

25.

Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos, en la que se ha representado un caso de realización que se cita a

30.

94584



título de ejemplo.

En el dibujo:

5. La figura 1 es una vista en perspectiva de una prensa remachadora, que tiene una parte de cabezal móvil para sostener el miembro sujetador, en forma de gancho y con púas y que está provista de una forma de mandril con yunque.

10. La figura 2 muestra, en perspectiva, el miembro sujetador de gancho con púas y su placa trasera asociada.

La figura 3 es una vista en planta de la bancada o base de la prensa de la figura 1, que muestra el mandril y su montaje.

15. La figura 4 es una sección vertical por la línea IV-IV de la figura 3, con el mandril en posición para inserción en una manga o bolsa.

20. La figura 5 es una vista en sección parcial que muestra la parte del yunque del mandril insertada en una bolsa de pretina de pantalones y el miembro sujetador de gancho con púas sostenido en la parte de cabezal de la prensa remachadora, inmediatamente antes de la operación de remachado de púas de esta última.

25. La figura 6 es una vista en sección parcial semejante a la figura 5, inmediatamente después de la operación de remachado de las púas.

30. Haciendo referencia a los dibujos, es de observar la prensa remachadora que comprende una bancada o base horizontal sólida 1 para sustentar el yunque, y una porción de cabezal que comprende una deslizadera móvil 2, que lleva un portador 3 adaptado para llevar el miembro de gancho

4584



- con púas 4 del dispositivo sujetador (véase la figura 2) con las púas 5 de este último dirigidas hacia la bancada o base 1. Cuando funciona la prensa por medio de un brazo 6 accionado por pedal, el portador 3 es obligado a moverse hacia la bancada o base, de modo que se obliga a las púas 5 del miembro de gancho 4 a penetrar en un espesor del material interpuesto y a chocar con el yunque 7. El miembro de gancho 4 se muestra como si estuviera destinado a usarse con una placa trasera 8 con abertura, asociada (figura 2), y el yunque 7 está adaptado para llevar y situar esta última de modo que las púas 5 pasen por las aberturas 9 de ellas y se remachen sobre la cara de la misma por obra de la superficie configurada del yunque 7.
5. El yunque 7 no forma parte de la bancada o base 1, ni está contenido en ella. Está formado por un rebajo 14 en una placa o barra de acero plano, separada, que comprende un mandril 10 adaptado para ser sostenido por la base o bancada 1 y ubicado sobre ella y que es insertable en la bolsa o manga de la pretina (indicada en 11 de las figuras 4 a 6) a través de un boquete o abertura que se deja en dicha bolsa o manga. Este rebajo 14 es de una forma correspondiente a la placa trasera 8 y está constituido con una pared retentora circundante 15 (figuras 5 y 6) en la que están cortadas muescas 16 (véase la figura 3) para recibir orejetas o uñas ubicadoras 17 de la placa trasera 8, de manera que esta pueda situarse y colocarse correctamente.
10. El mandril 10 consta de una barra prácticamente recta, con el yunque 7 formado hacia un extremo 25 y mon-
15. 20. 25. 30.

94584



- tada pivotantemente, hacia el otro extremo, en torno a un eje vertical, sobre un brazo de extensión 18 de la bancada o base 1 de la prensa. El mandril 10 puede así girarse hacia afuera en un plano horizontal desde una
5. posición de trabajo en la que el yunque 7 está situado correctamente debajo del cabezal de la prensa remachadora y está sostenido por la bancada o base 1 (figuras 1, 3, 5 y 6), hasta una posición en la que la parte del mandril portadora del yunque sobresale sobre la base o bancada para facilitar su inserción en la manga o bolsa,
10. como se ve en la figura 3 (línea de trazos) y en la figura 4. El extremo pivotado del mandril 10 lleva también una parte de mango 19, en extensión, para la conveniencia del operario.
15. Una espiga fija 20 montada en el mandril 10 encaja en una ranura curva 21 del brazo de extensión 18 y sirve para limitar el movimiento angular del mandril; además, está dispuesta de tal modo que el mandril asienta en una ranura retentora transversal 22, poco honda
20. (figuras 3 y 4), cuando se le gira a la posición de trabajo.
- El montaje pivotante del mandril comprende una espiga de cabeza o perno 23, que pasa por agujeros del mandril y del brazo de extensión 18 y se asegura mediante una tuerca 24 (figura 4) con carga de resorte y situada en su extremo inferior, de modo que se mantiene sobre el mandril una presión descendente.
25. El extremo del mandril 10 que lleva el yunque es de forma prácticamente rectangular, correspondiente al tamaño y a la forma del interior de la bolsa 11 de
- 30.

94584



pretina, de modo que se puede insertar y ajustar estrechamente dentro de ella con su extremo libre 25 adyacente al extremo cerrado de la bolsa 11.

- Al fijar el dispositivo sujetador de gancho, el
5. miembro de gancho 4 con púas se monta primeramente en el portador 3 de la parte de cabezal móvil de la prensa y la necesaria placa trasera 8 se coloca sobre el yunque 7. El mandril 10 se gira hacia afuera hasta una posición en que sobresale sobre la base o bancada 1, como se ve en
 10. la figura 4, y luego se le inserta en una abertura dejada cerca del extremo conveniente de la pretina 11 de pantalón y se estira esta última sobre el mandril, de modo que el yunque 7 y la placa trasera 8 queden correctamente situados cerca del extremo cerrado adyacente de la bolsa o manga 11 de la pretina. Luego se gira el mandril otra
 15. vez a su posición de trabajo, en la que está sostenido por la bancada o base, con el yunque 7 debajo del miembro de gancho 4, listo para la operación de remache de las púas (como se ve en la figura 5).
 20. En la operación de remache, el miembro 4 de gancho con púas desciende al funcionar la prensa (por obra del brazo de pedal 6) y las púas 5 se ven obligadas a penetrar en el material de la pretina y topan con el yunque 7, de manera que se remachan sobre la placa trasera 8, como se ve en la figura 6. El mandril 10, junto con la
 25. bolsa 11 de la pretina, se vuelve luego a girar hacia fuera, con lo que se desprende del portador 3 de la parte de cabezal móvil de la prensa, el miembro de gancho 4, antes de que se deje al portador volver a su posición al-
 30. zada normal, y entonces puede retirarse del mandril la



04584

pretina 11 junto con el sujetador, fijados.

El sujetador se fija así de manera rápida y eficaz, en una posición predeterminada de la pretina, y subsiguientemente se requiere un mínimo de cosido. El sujetador

5. puede fijarse a la pretina confeccionada antes de coser esta a los pantalones o, con tal de que se deje un boquete pequeño suficiente para la inserción del mandril, se le puede fijar cuando la pretina está ya aplicada a los pantalones

10. El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización, que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados, por
15. quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

04584



N O T A

Descrito el objeto y utilidad de la invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

1. Dispositivo prensor para fijar elementos
5. sujetadores sobre material flexible, especialmente elementos sujetadores provistos de púas u ojetes y para aplicar interior y exteriormente en mangas o bolsas de material flexible, c a r a c t e r i z a d o por el hecho de que el dispositivo está constituido por una
10. prensa de remachar, que consta de una bancada o base y un miembro superior para sustentar una parte del elemento sujetador, un yunque para remachar las púas de la parte del elemento sujetador que las lleva, y que ha de ser fijada, un mandril insertable en la citada manga o bolsa,
15. apto para sostener y situar sobre él, la otra parte del elemento sujetador, medios para montar y situar el mandril en la prensa con la parte del elemento sujetador que el lleva situada debajo del mencionado miembro superior de la prensa, medios para hacer que el miembro superior
20. de la prensa y el mandril se aproximen uno a otro para efectuar la operación de remachado, y medios constituidos por la mencionada bancada o base de la prensa, o asociados con ella, para sostener durante la operación de remachado en cuestión, la porción del mandril que lleva la
25. parte trasera del elemento sujetador.

94584



5. 2. Dispositivo, en conformidad con lo definido en la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que el mandril consiste en una placa adaptada para ser montada en la prensa, de modo que permita movimiento relativo entre el mandril y su parte sustentora, antes de la operación de remachado de la prensa, para permitir la inserción del mandril en la manga o bolsa.
10. 3. Dispositivo, en conformidad con lo definido en la reivindicación 2, caracterizado por el hecho de existir unos topes para limitar el movimiento angular del mandril y situar éste en posición correcta para la operación de remachado.
15. 4. Dispositivo, en conformidad con lo definido en las reivindicaciones 1 a 3, caracterizado esencialmente por el hecho de que el mandril es una placa fijada rígidamente, hacia un extremo, a una parte sustentora de la prensa y lleva, hacia el otro extremo, el yunque para remachar o doblar las púas del elemento sujetador, y/o medios para sustentar y situar una parte del elemento sujetador, y siendo este último extremo relativamente móvil, en virtud de la elasticidad del mandril, respecto a una parte sustentora situada debajo del él.
20. 5. Dispositivo, en conformidad con lo definido en las reivindicaciones 1 a 4, caracterizado por el hecho de que el mandril está provisto de topes para situar la manga o bolsa.
25. 6. Dispositivo prensor para fijar elementos sujetadores sobre material flexible.
30. Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de once hojas, foliadas y

94584



escritas a máquina por una sola de sus caras y acompañadas de una lámina de dibujos y de la documentación correspondiente.

Madrid, a -7 AGO. 1962

5.

THOMAS WALKER LIMITED

p. a.

JAIME ISERN MIRALLES

P.P.

94584

Fig 1

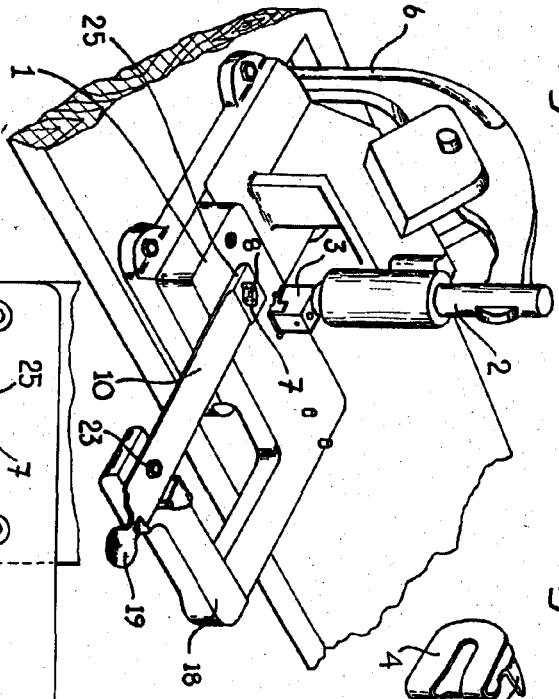


Fig 2

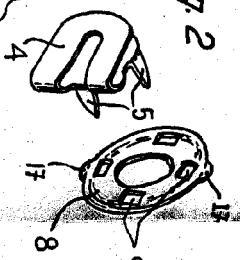


Fig 4

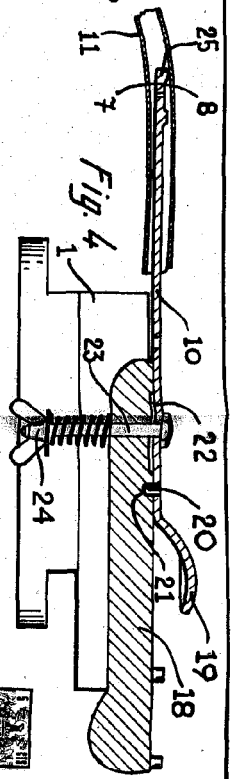


Fig 5

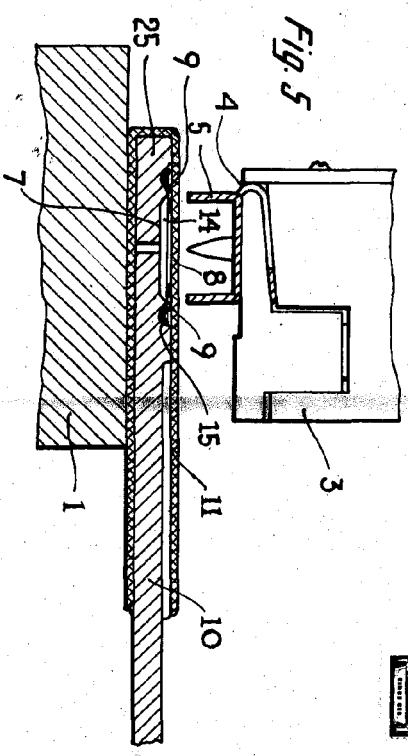


Fig 6

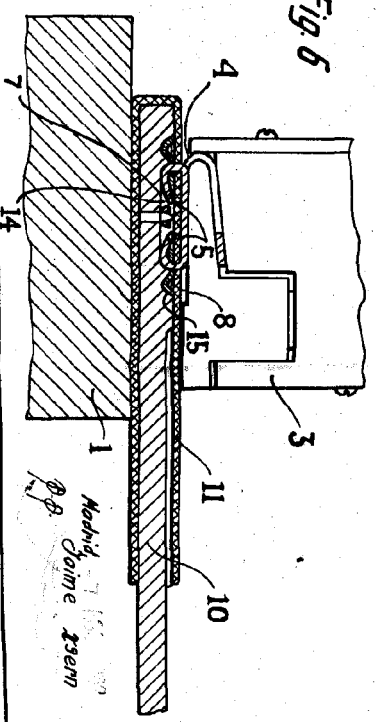
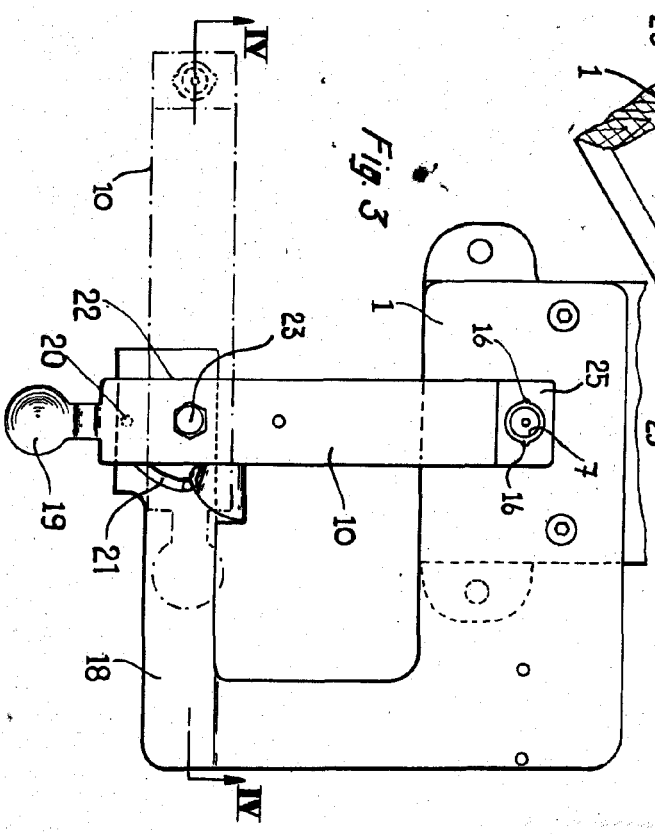


Fig 3



94584

94584 High darts



Mech. Co. 7 1/2
Dart
No. 13200