



24 JUL

94510

Industrias Kores, S.A. de nacionalidad española, domiciliada en Barcelona, calle Cerdeña, 480-488, solicita registrar un Modelo de Utilidad, por 20 años, para España y sus Posesiones, que se refiere a: "APARATO SUMINISTRADOR DE PORCIONES FIJAS DE CINTA AUTOADHESIVA, APLICABLE A BOBINAS DE ANCHURA VARIABLE".-

- - - - -

5 La presente solicitud de Modelo de Utilidad tiene por objeto reivindicar la novedad de un aparato suministrador de cinta autoadhesiva cortada a una determinada medida, que presenta la particularidad de que pueden acoplarse al mismo rollos de distinta anchura y que, además, cada vez que se actúa la palanca de accionamiento, suministra una porción fija de cinta, cuya longitud está en relación con la carrera de la citada palanca, que es variable a voluntad.-

10 Este tipo de aparato suministrador se caracteriza por la simplicidad de su manejo y montaje, así como por la facilidad para recambiar la bobina de cinta autoadhesiva, para lo cual basta aflojar la palomilla que aprisiona la tapa delantera y una vez abierta ésta, sacar la bobina y separarla de los platos portadores, que encajan entre sí, a presión.-

15 El aparato que se solicita registrar resulta especialmente adecuado para etiquetar y rotular y es de gran utilidad en los comercios que cierran y precintan los paquetes con porciones de cinta autoadhesiva, que expresamente llevan impreso el nombre del establecimiento o marca del producto



20 o artículo que se expende y que, por tanto, conviene cortar
la cinta en porciones de longitud controlada, a fin de que ca-
da vez suministre una porción que comprenda el nombre, marca,
o dibujo impreso a lo largo de la cinta.-

25 En los dibujos adjuntos, que forman parte integrante de
la presente memoria descriptiva, se ha representado, a título
de ejemplo ilustrativo, pero no limitativo, una realización
del aparato suministrador de porciones fijas de cinta autoadhe-
siva, aplicable a bobinas de anchura variable.-

Dichos dibujos muestran:

30 Figura 1.- Vista frontal del aparato, por la cara en
que se halla la palanca de accionamiento.-

Figura 2.- Vista frontal del interior del aparato, con
la cara delantera retirada.-

35 Figura 3.- Sección del conjunto del rollo de cinta auto-
adhesiva, montado entre los platillos portadores.-

Figura 4.- Vista en planta de la máquina, con la tapa
levantada.-

40 Refiriéndonos concretamente a dichos dibujos, pasamos a
describir, con todo detalle, las particularidades de montaje
y funcionamiento del aparato, que se solicita registrar.-

45 El aparato está constituido por un armazón en forma de
caja -1-, esencialmente paralelepípedica, compuesta de una base
y dos laterales fijos, cubiertos por una tapa -2-, que consti-
tuye la cara superior y una de las caras menores de la caja,
a la que está debidamente articulada por uno de sus ángulos
inferiores, y que se cierra ajustando a presión, siendo inmo-
bilizada roscando una palomilla -3-.- Para abrir la tapa es
preciso aflojar la citada palomilla -3- y tirar hacia arriba
y atrás, de la lengüeta o asidero -4-, previsto en dicha tapa
50 -2-.



De una de las caras mayores de la caja -1- sobresale una palanca -5-, cuya carrera semicircular queda limitada por un tope fijo -6- y otro tope regulable, que consiste en una aleta -7-, levantada, por extracción, de un corte practicado en un disco -8-, cuya posición radial se fija por medio de una palomilla -9-, que tiene su vástago ajustado en el interior de una regata o entalla semicircular -10-, practicada en el sector opuesto del disco -8-.

Aflojando la palomilla -9- puede hacerse girar el disco -8- y según cual sea la posición en que se fija nuevamente dentro de la entalla -10-, será mayor o menor la distancia comprendida entre los dos topes -6- y -7-, que limitan la carrera circular de la palanca de accionamiento -5-.

La palanca -5- es solidaria de un eje transversal -11- portador de una rueda dentada -12-, que al girar engrana con los piñones dentados -13- y -14- -14'-, haciendo girar estos últimos, los ejes -15- -15'- de los rodillos estriados -16- -16' -, que suministran la cinta.-

El eje transversal -11- es también solidario de un disco -17-, del que parte un resorte -18-, cuyo otro extremo está fijado en el interior de la caja, mediante un tornillo, u otro sistema adecuado.-

Al accionar la palanca -5- en sentido de la flecha -a-, se hace girar el eje -11- que pone en movimiento las ruedas dentadas -12- -13- -14- -14'- y los rodillos -15- -15'-, así como el disco -17-, que pone en tensión el muelle -18-.- Al soltar la palanca -5-, el muelle -18- recobra su tensión normal, haciendo retroceder únicamente el disco -17-, el eje -11- y la palanca -5-.

El rollo de cinta autoadhesiva -19- se coloca en el carrete compuesto por dos platillos -20- -20'-, montados mediante



unas horquillas -21- -21'- ajustadas sobre un eje -22-, cuyos
extremos -22'- -22''- se apoyan, con posibilidad de giro, en
unos resaltes paralelos -23-, previstos en las caras interiores
de la caja.- Según cual sea la anchura del rollo de cinta -19-
85 será mayor o menor la separación entre los platillos -20- -20''-,
siendo la máxima separación la correspondiente a la total lon-
gitud del eje -22--. El extremo del rollo de cinta -19- se apli-
ca entre los rodillos -15- -15'- haciendo pasar la cinta por
90 debajo del travesaño de guía -24--.

Los rodillos -15- -15'- presentan unas estrías o dentado
muy acusado, sobre las que se adhiere la cinta autoadhesiva,
que es arrastrada y por tanto desarrollada, en virtud del avan-
ce provocado al accionar la palanca -5- sobresaliendo la cinta
95 por una ventana, practicada al efecto en la cara correspondien-
te de la caja y por debajo del travesaño -24-, siendo la longi-
tud de cinta desarrollada, igual a la carrera circular de la
palanca -5--.

La tapa -2- presenta, en su extremo anterior, una cuchilla
100 -25- con la que se corta la porción de cinta extraída, pa-
ra lo cual basta con tirar de ella fuertemente y apoyarla con-
tra el canto de la cuchilla -25--.

Las particularidades de construcción, forma, montaje y
número de los distintos elementos que constituyen el aparato
105 hasta aquí descrito, podrán variar y sufrir todas las sustitu-
ciones y variaciones que se estimen pertinentes, siempre que
no se modifique la esencialidad del funcionamiento, montaje y
manejo del suministrador de cinta, que se solicita registrar.-

El Modelo de Utilidad por: "APARATO SUMINISTRADOR DE POR-
110 CIONES FIJAS DE CINTA AUTOADHESIVA, APLICABLE A BOBINAS DE AN-
CHURA VARIABLE", cuyo privilegio de explotación en España y
sus Posesiones, se solicita por un periodo de 20 años, deberá



recaer en las particularidades, que se concretan en las siguientes,

115

REIVINDICACIONES

120

125

130

135

140

1ª.- "APARATO SUMINISTRADOR DE PORCIONES FIJAS DE CINTA AUTO-ADHESIVA, APLICABLE A BOBINAS DE ANCHURA VARIABLE", caracterizado por el hecho de que está constituido por un armazón en forma de caja rectangular, compuesta por una base y dos laterales fijos, cubiertos por una tapa que constituye la parte superior y una de las caras menores de la caja, a la que está articulada por uno de sus ángulos inferiores, e inmovilizada por una palomilla, sobresaliendo, por una de las caras mayores de dicha caja, una palanca giratoria, que es el elemento impulsor del aparato, cuya carrera semicircular, que determina la longitud de las porciones de cinta suministrada, queda limitada entre un tope fijo y otro regulable, formado, este último, por una aleta sobresaliente de un disco giratorio, cuya posición radial se fija por medio de una palomilla, que tiene su vástago ajustado en el interior de una regata semicircular, practicada en el sector opuesto del propio disco.-

2ª.- "APARATO SUMINISTRADOR DE PORCIONES FIJAS DE CINTA AUTO-ADHESIVAS, APLICABLE A BOBINAS DE ANCHURA VARIABLE", según la 1ª reivindicación, caracterizado por el hecho de que la palanca de accionamiento es solidaria de un eje transversal portador de una rueda dentada, que engrana con un tren de piñones dentados, que hacen girar los ejes de los rodillos estriados que arrastran la cinta desarrollándola del rollo, para suministrarla en porciones de longitud controlada, que son cortadas por una cuchilla, situada junto a un travesaño, que guía la cinta a la salida del aparato.-

3ª.- "APARATO SUMINISTRADOR DE PORCIONES FIJAS DE CINTA AUTO-ADHESIVA, APLICABLE A BOBINAS DE ANCHURA VARIABLE", según las reivindicaciones 1ª y 2ª, caracterizado por el hecho de que



- 145 el eje transversal accionado por la palanca, es solidario de un disco, del que parte un resorte, cuyo otro extremo está fijado en un punto del interior de la caja, el cual es puesto en tensión al girar dicho disco y recobra su tensión normal al soltar la palanca, volviendo ésta a su primitiva posición.-
- 150 4ª.- "APARATO SUMINISTRADOR DE PORCIONES FIJAS DE CINTA AUTO-ADHESIVA, APLICABLE A BOBINAS DE ANCHURA VARIABLE", según las precedentes reivindicaciones, caracterizado por el hecho de que el carrete que contiene el rollo de cinta adhesiva puede recibir cintas de distinto ancho, a cuyo fin está compuesto
- 155 por dos platillos de separación regulable, montados sobre un eje y ajustados al mismo mediante unas horquillas, apoyándose los extremos de dicho eje en sendos resaltes, previstos en ambas caras interiores de la caja.-
- 160 5ª.- "APARATO SUMINISTRADOR DE PORCIONES FIJAS DE CINTA AUTO-ADHESIVA, APLICABLE A BOBINAS DE ANCHURA VARIABLE".- Tal como se ha descrito y demostrado en los dibujos adjuntos.-

Consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.-

Barcelona a 24 de Julio de 1962

P.A. de Industrias Kores, S. A.

JUAN B. REMIER RIBALTA

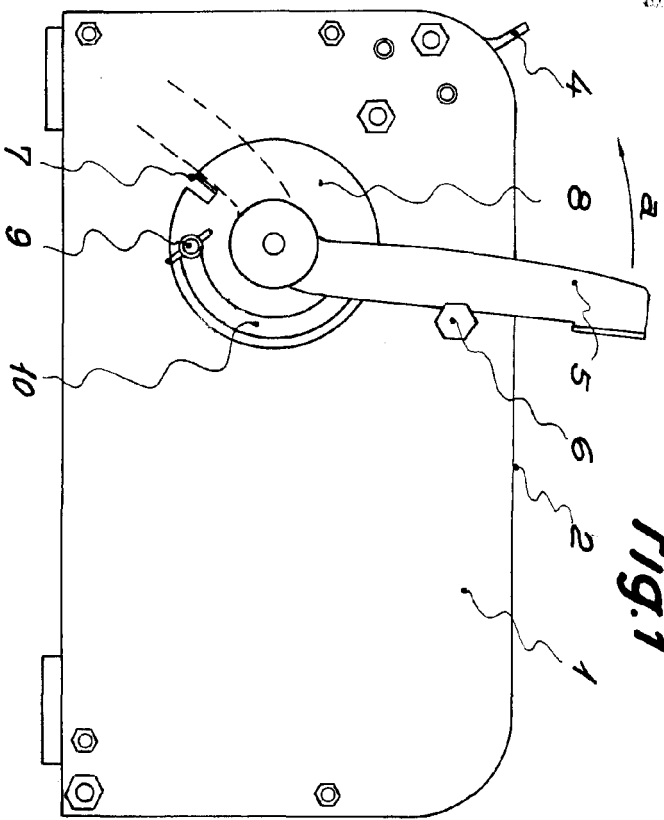


Fig. 1

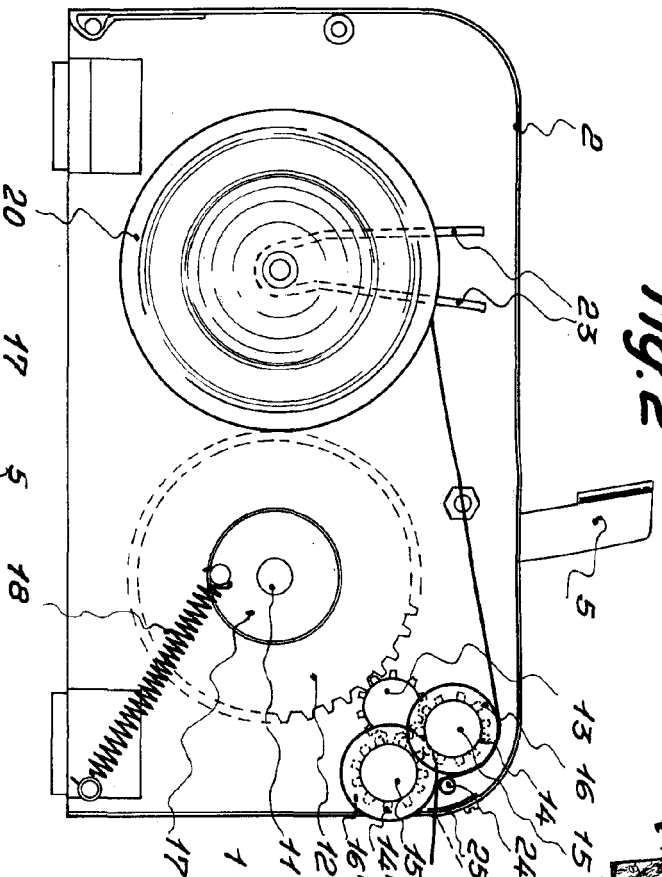


Fig. 2

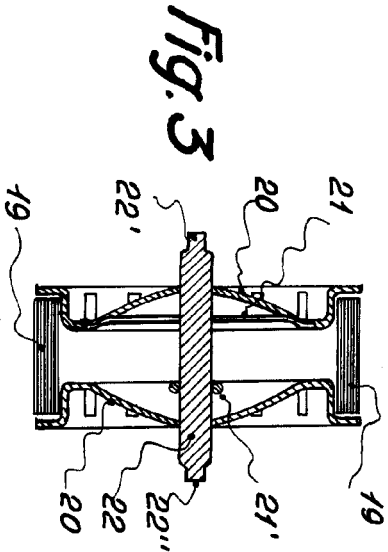


Fig. 3

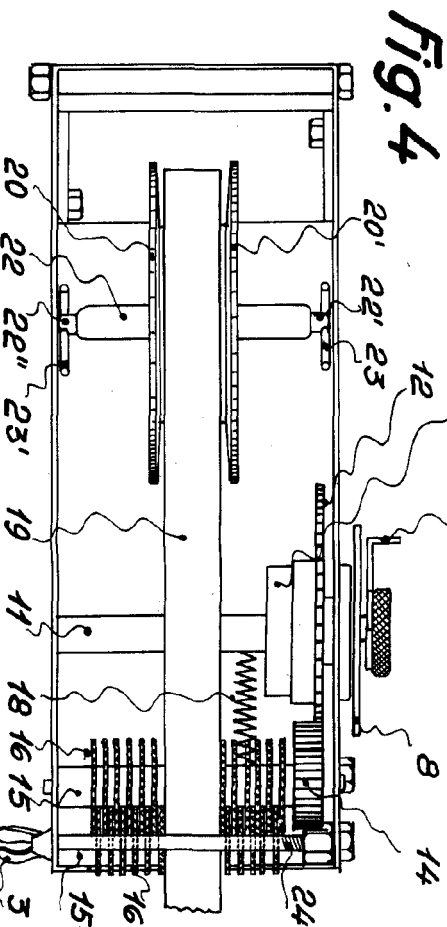


Fig. 4

