



E/B/T.

### MEMORIA DESCRIPTIVA

para una patente de introducción por cinco años por "Un embalaje desmontable de hojadelata", a favor de la Razón Social H. Bahlsens Keks-Fabrik Aktien Gesellschaft, con residencia en Hannover (Alemania) Afueras.

- - - - -

Con conocidos embalajes de hojadelata, por ejemplo cajas de este material cuyas paredes son mantenidas fijas entre sí por enrollamientos que encajan entre sí. El objeto de la presente solicitud lo constituye un recipiente de embalaje desmontable de hojadelata que puede montarse muy fácil y solidamente por sus partes constitutivas pudiendo desmontarse con la misma facilidad. En el nuevo recipiente de embalaje desmontable de hojadelata dos bordes del fondo situados uno en frente de otro están enrollados hacia dentro (arriba) para la unión con dos paredes laterales situadas una frente a la otra con arrollamientos correspondientes curvados angularmente hacia dentro de los bordes inferiores por enrollamiento hacia el exterior. Dichas paredes laterales, que están arrolladas de modo parecido en los bordes laterales derechos son unidos con las otras paredes laterales por arrollamientos contrarios cuyos bordes inferiores están provistos de arrollamientos de apoyo curvados verticalmente siendo cubiertos por arrollamientos iguales del fondo.

En una forma de ejecución especial el recipiente de embalaje des-



montable de hojadelata está constituido tal que todos los cantos del fondo están provistos de enrollamientos teniendo los bordes inferiores de las paredes laterales correspondientes contra-arrollamientos. Los bordes laterales, de las paredes laterales están provistos de enrollamientos curvados dirigidos hacia el interior en ángulo recto de modo que por el encaje sucesivo, primeramente incompleto, de los enrollamientos de las paredes laterales con aquellos del fondo, seguido del encaje completo de los enrollamientos hasta el ajuste mutuo de los enrollamientos del borde, resulta el embalaje solidamente coherente especialmente hallandose relleno,

Puede conseguirse una solidificación de las uniones angulares de las paredes laterales por grapas correspondientes, preferentemente formadas como grapas angulares portizas, constituyendo estas preferentemente de forma que en un trozo de hojadelata cortado rectangularmente los bordes en el ángulo derecho son provistos de refuerzos de adaptación sobre y para los bordes superiores de las paredes laterales del embalaje de hojadelata provistos de refuerzo interior.

La coherencia firme del recipiente de embalaje desmontable de hojadelata depende esencialmente de la constitución del enrollamiento. El borde curvado hacia el interior es enrollado hacia el exterior y el contra-arrollamiento hacia el interior tanto que no es posible poder desplegar los enrollamientos desde el lado, sino que tanto la unión como la separación solo pueden efectuarse encajando los correspondientes enrollamientos entre sí.

El nuevo recipiente de hojadelata está representado en el dibujo en varias formas de ejecución.

Las figs. 1-7 representan una de ellas.

La figura 1, representa el embalaje completo en vista con tapa de cierre parcialmente.

La figura 2, es una sección vertical por la línea A-B de la figura 1.

La figura 3, es una sección vertical por la línea C-D de la figura 1.



La fig. 4 una sección transversal por la línea E-F de la fig. 2.

La fig. 5 representa el embalaje desmontado en sección transversal de sus distintas partes, mientras que,

la fig. 6 explica una unión de los bordes y

La fig. 7 una unión angular del fondo en mayor escala.

Las figuras 8 - 11 muestran otra forma de ejecución, siendo

La fig. 8 una sección vertical por la línea G-H de la fig. 10.

La fig. 9 una sección vertical por la línea J-K de la fig. 10.

La fig. 10 una sección transversal por la línea L-M de la fig.

8, y

la fig. 11, representa la chapa del fondo en vista por encima.

Según el ejemplo de ejecución representado en las figs. 1 - 7 el fondo a está provisto en dos bordes situados uno frente a otro de arrollamientos b, abiertos enrollados hacia el interior, mientras que los otros dos bordes del fondo poseen dobladuras sencillas c dispuestas verticalmente. De las paredes laterales d, e, f, g, dos de ellas por ejemplo d y f están provistas en su borde inferior y además todas las paredes en los dos bordes laterales de arrollamientos uniformes h, i, k, de tal forma que los arrollamientos h de los bordes inferiores de las paredes laterales d, e, pueden ser encajados por su longitud con los arrollamientos b del fondo a, mientras que los arrollamientos i, k, en los bordes laterales de la paredes d, e, f, g, pueden ser encajados mutuamente. Los bordes inferiores de las paredes laterales e, g, que se encuentran en el dominio de las dobladuras c, del fondo en vez de ser enrollados poseen dobladuras horizontales m con los cuales se apoyan en el fondo a, mientras que las dobladuras c, del fondo pasan por encima de dichas paredes e, g, obturandolas exteriormente.

Todos los arrollamientos encajados unos en otros de por sí dan al embalaje una cierta firmeza. Con objeto de conseguir ésta en la medida mas alcanzable y evitar todo cambio de posición de las paredes al



servirse del embalaje hay provisto en los angulos superiores de las paredes laterales d, e, f, g, grapas n que presentan refuerzos angulares pasando con estos por encima de los bordes superiores de las paredes laterales que pueden ser en caso dado doblados a modo de refuerzo. Las mencionadas grapas angulares n pueden ser unidas rigidamente con uno de sus brazos en una pared lateral pudiendo ser unidos además sus brazos por un travesaño plano o como refuerzo. Como cierre sirve una tapa p sencillamente enrollada.

En la forma de ejecución según las figuras 8-11, el fondo a está provisto en los cuatro lados de arrollamientos uniformes b, llevando las paredes laterales d, e, f, g, un arrollamiento correspondiente h solo en su borde inferior mediante los cuales pueden ser encajados en los arrollamientos del fondo h. En este caso, en lugar de arrollamientos los bordes laterales de los poseen/ las paredes d, e, f, g, dobladuras sencillas rectangulares q con las cuales se sobrepasan mutuamente en angulo con objeto de establecer la obturación de los bordes. La sujeción del conjunto se establece en este caso tambien por grapas angulares n, o, igual que en las figuras 1 - 7.

#### N O T A

Descrito suficientemente el presente invento lo que se declara como no practicado en España son las siguientes reivindicaciones:

1.- Un recipiente de embalaje desmontable de hojadelata, caracterizado porque por lo menos dos bordes del fondo situados uno frente a otro están provistos de arrollamientos dirigidos hacia el interior (arriba) para su unión con dos paredes laterales situadas una frente a la otra mediante arrollamientos correspondientes formados por los cantos inferiores doblados hacia el interior enrollados hacia el exterior.

2.- Un recipiente de embalaje desmontable de hojadelata según la conclusión 1ª caracterizado porque las paredes laterales provistas de arrollamientos para su unión con el fondo están provistas tambien en los bordes laterales derechos de arrollamientos análogos



y las otras paredes laterales en sus bordes laterales derechos de arrollamientos correspondientes contrarios, por cuyos arrollamientos las paredes laterales al estar montado el recipiente pasan una encima de la otra para la unión mutua y porque las paredes laterales citadas en segundo lugar poseen en el borde inferior cada una un arrollamiento de apoyo curvado hacia dentro siendo recubierta cada una de una dobladura del fondo dirigida hacia arriba,

3.- Un recipiente de embalaje desmontable de hojadelata, según la reivindicación 1, caracterizado porque todos los bordes del fondo están provistos de arrollamientos y los bordes inferiores de las paredes laterales de arrollamientos correspondientes contrarios, mientras que los bordes laterales de las paredes laterales poseen dobladuras dirigidas hacia dentro en ángulo recto de modo que por el encaje sucesivo primeramente incompleto de los arrollamientos de las cuatro paredes laterales en aquellos del fondo y el encaje sucesivo completo de los arrollamientos hasta el ajuste mutuo de las dobladuras son unidas las paredes laterales por una parte con el fondo y por otra parte entre si mismas de manera que representan una union de caja cerrada por abajo y lateralmente hacia el exterior bien obturada principalmente en estado de relleno.

4.- Un recipiente de embalaje desmontable de hojadelata según la conclusión 1ª, caracterizado por grapas angulares para la fijación de las uniones angulares de las paredes laterales de forma que en un trozo de hojadelata cortado rectangularmente los cantos están provistos en el ángulo recto de refuerzos de adaptación sobre y para los cantos superiores provistos de refuerzo interior de las paredes laterales del embalaje de hojadelata.

5.- Un recipiente de embalaje desmontable de hojadelata según la conclusión 1, caracterizado porque para la formación del arrollamiento uno de los bordes de la pared es doblado hacia el interior y enrollado hacia el exterior, igual como el contra arrollamiento lo es hacia el interior, tanto que no es posible separar los enrollamientos entre si desde la parte lateral siendo en lo posible protegido



6.-

el arrollamiento en el interior del recipiente .

6.- Un embalaje desmontable de hojadelata, según se describe y reivindica en la precedente Memoria y se ilustra con los dibujos que se acompañan.

Consta esta memoria de seis hojas foliadas y escritas por una sola cara.

Madrid, 14 de Julio de 1925.

Leocadio López

I.P.

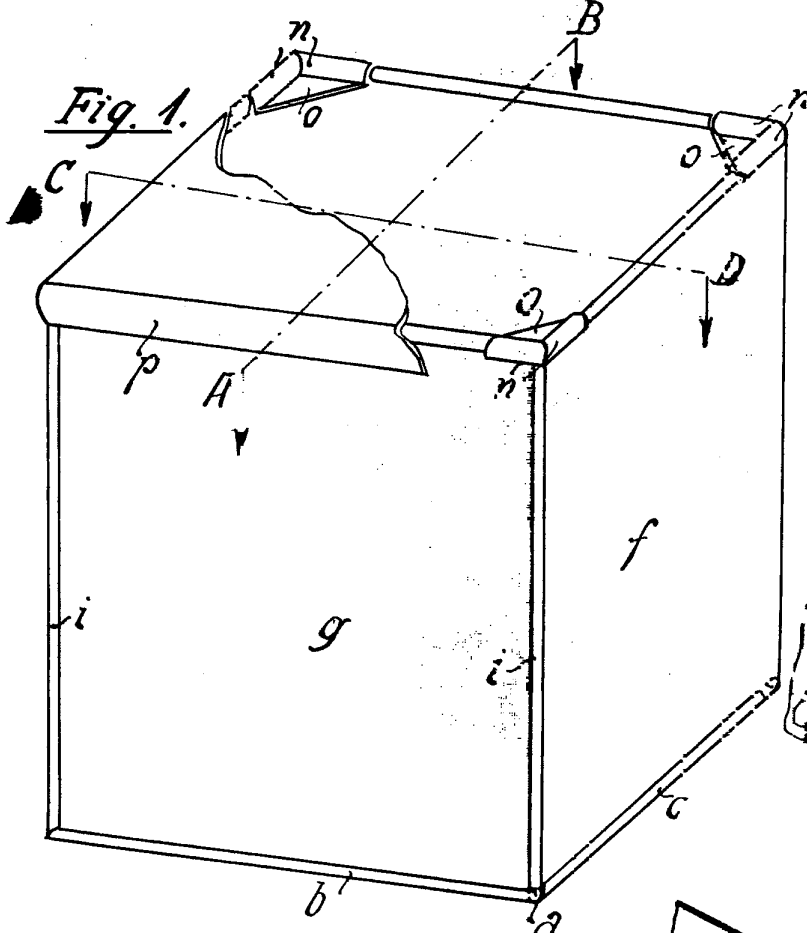


Fig. 7.

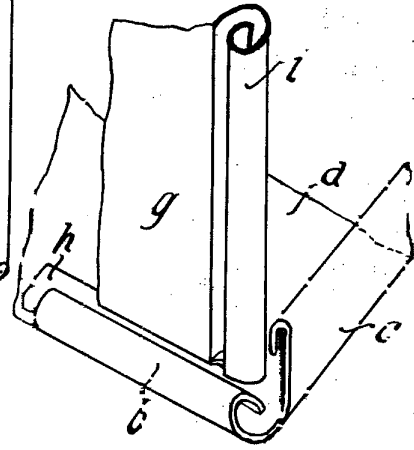


Fig. 6.

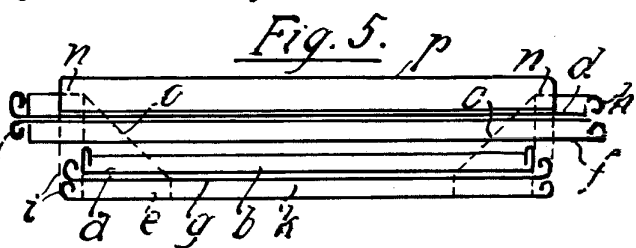
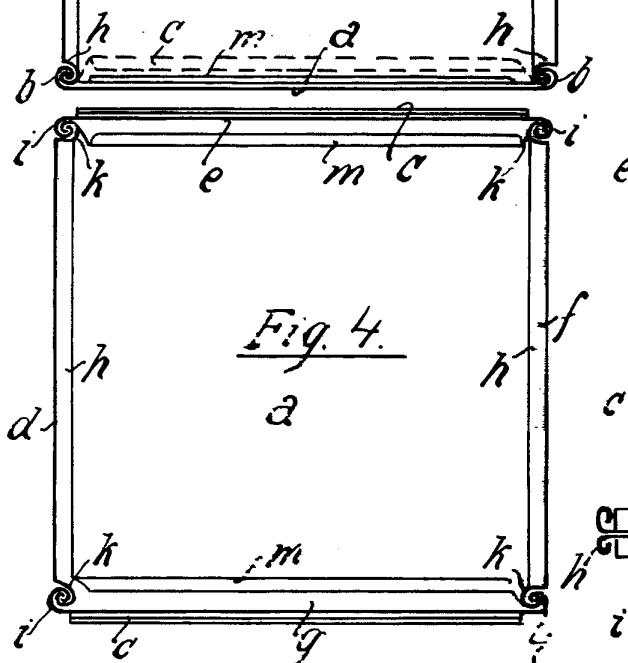
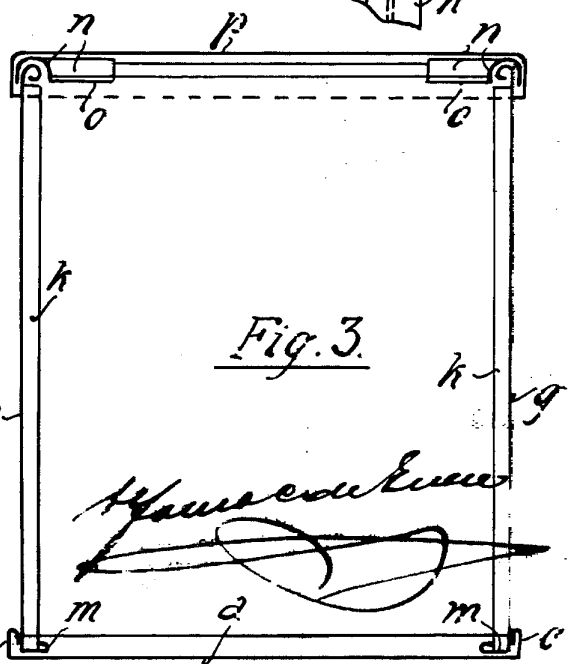
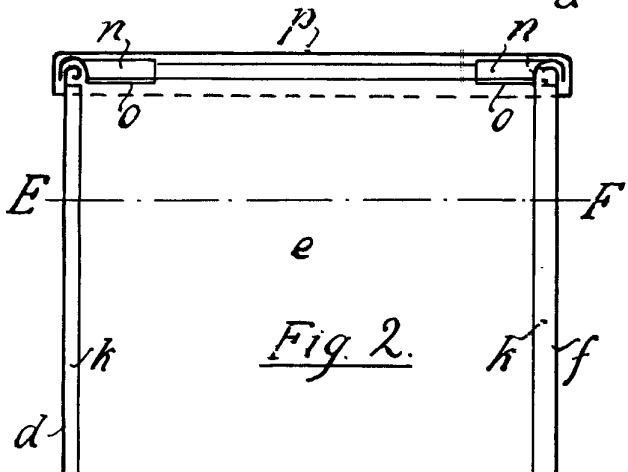
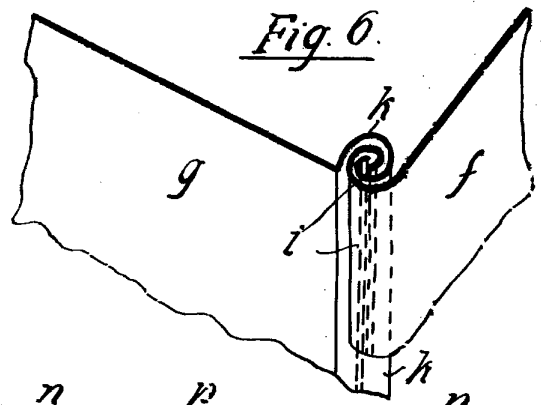




Fig. 8.

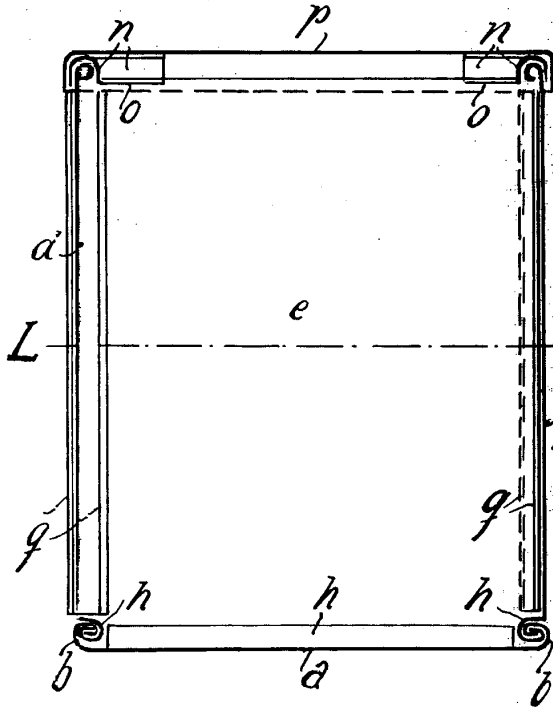


Fig. 9.

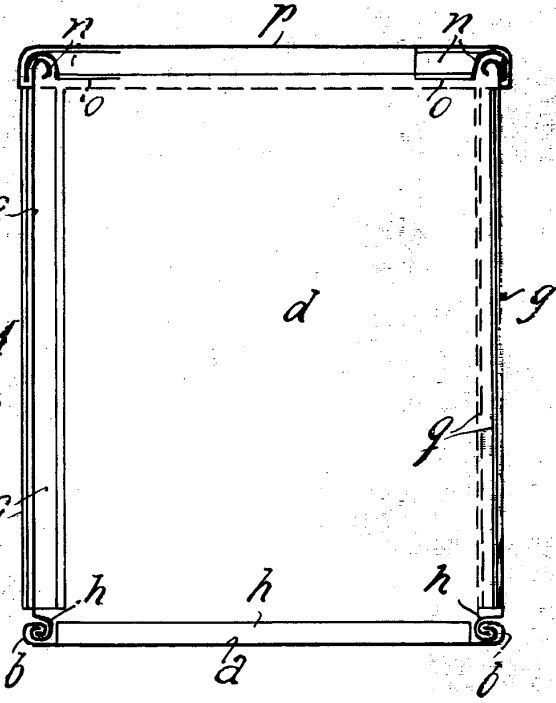


Fig. 10.

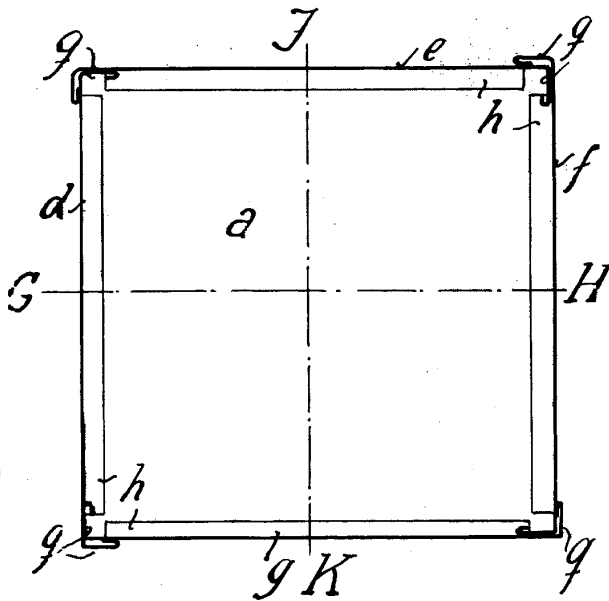
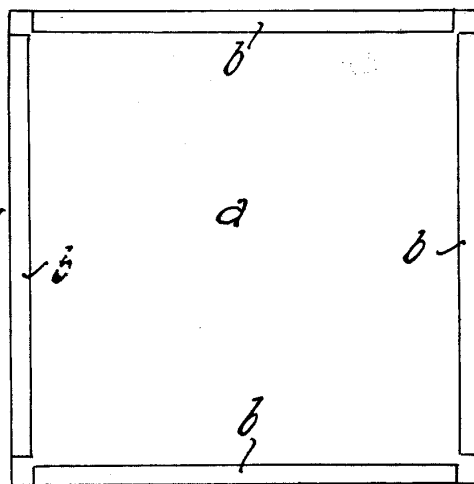


Fig. 11.



*Señalada*