

94142

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

a favor de los Sres.

DON JULIAN CLAUSICH Y DON JOSE ROCA



P A T E N T E D E I N V E N C I O N

por VEINTE años

Solicitada a favor de Don Julian CLAUSICH y Don José ROCA, residentes en Valencia, por "UN NUEVO APARATO PARA LIJAR, MOLDURAR Y SERRAR MADERA".

.....

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

El aparato ideado por los recurrentes y que sirve de base a la presente memoria y adjuntos planos, puede indistintamente ser aplicado para cualquiera de los tres usos que su enunciado indica con solo adiocionarle los elementos necesarios en relacion con los mismos.

Este aparato consta, como puede verse en la figura del adjunto plano de una bancada o mesa de hierro fundido -1-, con sus correspondientes tornillos en el saliente inferior de sus pies para darle estabilidad en su colocacion.

Entre los dos pies del lado izquierdo de la bancada o mesa antes referida, esta acolocado el arbol vertical -10-, el que a su vez esta provisto de su correspondiente polea -11-, y cuyo arbol recibe la fuerza y da movimiento a todo el aparato. Este arbol vertical -10-, tiene su prolongacion por encima del tablero de la bancada o mesa pesante a treves del mismo y en esa prolongacion superior, puede indistintamente ser adaptado o bien el rodillo de madera forrado de fieltro, para conjuntamente con los demas elementos del aparato, que ya se describieran, realizar la accion del lijado, o bien los elementos necesarios para moldurar o sierra para serrar,



En el extremo opuesto del tablero de la bancada o mesa -1-, va colocado el rodillo -4-, paralelo a aquel, tambien de madera forrado de fieltro, y cuyo rodillo, por medio del tensor -6-, se le da o se acorta la distancia en que deba ser colocado, como asimismo, por medio del tornillo -14-, se le da a este la inclinacion que se desee y en el grado que sea necesario.

Entre uno y otro rodillo, va colocado un tablero o palograma vertical -8-, el cual va montado sobre dos escuadras, cuyos brazos inferiores que descansan sobre el tablero de la bancada o mesa, tienen unas ramuras que ocupan casi toda la longitud del mismo para dar paso a unos tornillos de colocacion fija en el referido tablero para por medio de unas tuercas sujetar en su posicion al mencionado palograma -8-, separando o dandole a este la posicion que, se desee, segun describiremos en el funcionamiento del aparato en su accion de lijar.

En el extremo del tablero o palograma vertical -8-, coincidente con el rodillo -4-, lleva un otro rodillo metalico -9-, cuyo objetivo se dira asimismo en el funcionamiento del aparato.

Paralelo al tablero fijo de la bancada o mesa -1-, tiene su colocacion el tablero o palograma -2-, horizontal, el cual, por medio de los tensores -7-, y de los embolos o manetas -13-, puede darsele la inclinacion o posicion que se desee, bien dandole una inclinacion oblicua elevando su extremo izquierda casi hasta el borde superior del palograma -8-, o bien en su posicion horizontal darle asimismo inclinacion oblicua hacia afuera, segun lo requiera las necesidades del trabajo.

Independientemente del palograma -8-, que dejamos descrito, lleva otro tablero o palograma semi-circular -3-, coincidente con el rodillo -5-, el que a su vez por medio del tensor -12-, se le da la posicion que se desee.

Las tuercas -15- y -16-, sirven para sujetar los rodillos de madera.



FUNCIONAMIENTO DEL APARATO EN SU ACCION DE LIJAR: - Colocados en sus soportes metalicos los rodillos de madera forrados de fieltro -4- y -5-, se coloca a continuacion la cinta de lija sin fin abarcando a ambos y con el tensor 6-, que acciona al rodillo -4-, se le da a dicha cinta la tension necesaria a su trabajoy en esta forma el aparato queda en disposicion de ser utilizado.

Cuando la forma de las piezas de madera que hallan de lijarse lo requieran, seran alternativa o separadamente accionados los demas elementos complementarios del aparato, y asi, por ejemplo, cuanso se trate de lijar una curva, se hace girar al tablero o palograma -8-, aflojando y despues apretando las tuercas sujetadoras de las escuádras que lo soporta, sacando hácia fuera el extremo derecha continente del rodillo metalico -9-, hasta formar el angulo necesario en relacion con el rodillo -4-, y si lo que se trate de lijar fueran piezas o listones de poco volumen o grosor, para que el desgaste de la cinta de lija sea uniforme, se hace subir en este caso el extremo izquierda del tablero o palograma horizontal -2-, por medio de sus tensores -7- y manetas o embolos -13- para darle a este la inclinacion oblicua que sea necesaria a dicho fin, como asimismo, por medio de dichos tensores y manetas, se le podra dar a este tablero o palograma la inclinacion que se desee para que tenga el necesario acoplamiento en relacion con la forma que tenga la pieza de madera a lijar y por ultimo, si lo que se trate de lijar es el interior de ovalos o circunsferencias, en este caso, se desmonta la cinta lijadora sin fin y el tablero o palograma vertical -8-, y se sustituye el rodillo -5-, por otro revestido de cinta de lija y con la accion de este solamente se llena este cometido.

Cuando la cinta de lija sin fin, por la propia accion de su trabajo u otra causa, tenga alguna distension por uno de sus extremos, se regulara su tension uniforme inclinándolo a un lado u otro el rodillo -4-, por medio del tornillo -14-.



FUNCIONAMIENTO DEL APARATO EN SU ACCION DE MOLDURAR Y SERRAR. -
Para el funcionamiento del aparato en estas sus otras dos modalidades, bastara para ello, desmontar el tablero o palograma vertical -8-, quitar a su vez de su soporte metalico el rodillo de madera -5-, y en el referido soporte metalico, que como dejamos dicho al describir las piezas del aparato, es una prolongacion del arbol vertical de transmision -10-, se colocaran con ayuda de los elementos necesarios, las cuchillas para moldurar o la sierra circular, para llenar en cada caso el cometido que se debe.

Todas y cada una de las piezas componentes de nuestro aparato, podran ser variables en su tamaño y forma, en tanto en cuanto no alteren la esencialidad del mismo y esencialmente en lo que afecta a la especial disposicion, movimientos y posiciones de sus palogramas -2-, -3- y -8- y de sus rodillos verticales -4-, -5- y -9-.

Por la descripcion que antecede, se ve claramente la novedad y utilidad de nuestro aparato, reuniendo por tanto en si cuantos elementos determina la vigente Ley para obtener su proteccion.

XX

N O T A

Los puntos de invencion propia y nuevos que se presentan para que sean objeto de reivindicacion, en la presente patente de invencion que por VEINTE años, se solicita en España, son:

1. - La especial construccion de un aparato para lijar, moldurar y serrar madera, caracterizado por estar compuesto de una bancada o mesa de hierro -1-, provista de un arbol vertical de transmision -10-, colocado entre los dos pies del lado izquierdo o de la referida mesa, con prolongacion por encima del tablero de la



- misma para servir dicha prolongacion de soporte a un rodillo vertical -5-, de madera revestido de fieltro.
2. - La especial construccion y disposicion de un otro rodillo vertical -4-, tambien de madera forrado de fieltro, paralelo al dicho en la reivindicacion precedente, colocado en el extremo opuesto del tablero de la referida bancada o mesa -1-, el que es accionado, por medio de un tensor -6-, para su atraccion o separacion, como asimismo por medio del tornillo -14-, darle la inclinacion que se desee.
3. - La especial construccion y disposicion de un tablero o palograma vertical -8-, montado sobre dos escuadras, cuyos brazos inferiores tienen una ranura para dar paso a dos tornillos fijos en el tablero de la bancada o mesa y ser en esta sujetes el referido palograma en la posicion que se desee por medio de sus correspondientes tuercas y cuyo tablero o palograma -8-, lleva en su extremo derecha un otro rodillo metalico -9-.
4. - La especial construccion y disposicion de su tablero o palograma horizontal -2-, inclinable, bien hácia afuera o de sus extremos, segun lo demande las necesidades del trabajo, cuya inclinacion, lo mismo que el subirlo o bajarlo se realiza por medio de sus tensores -7-, y de sus manetas o embolos -13-.
5. - La especial construccion y disposicion de su tablero o palograma semi-circular -3-, que bordea al rodillo -5-, y el cual por su tensor -12- se eleva o baja segun convenga y
6. - La especial construccion y disposicion de todo nuestro aparato en su triple accion de lijar, moldurar y serrar, el cual para llenar estos dos ultimos cometidos, se utilizara solo la prolongacion del arbol vertical de transmision -10-, desmontando el rodillo de madera, como asimismo el tablero o palograma vertical -8-, y acoplado a la prolongacion dicha del arbol -10-, los elementos necesarios para uno y otro cometido.

Debiendo recaer la patente que por VEINTE años se solicita



en España, por "UN NUEVO APARATO PARA LIJAR, MOLDURAR Y SERRAR MADERA" - Reivindiando para sí los recurrentes el derecho de explotación exclusiva del objeto de la misma de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria y que graficamente se representa en la figura del adjunto plano para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de SEIS hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara.

Valencia 26 de Junio de 1925

Por autorizacion de los interesados

en España, por "UN NUEVO APARATO PARA LERAR, MOJINAR Y SEBRAR
MARRA" - Individuado para el registro el de 1933 en un
plaza exclusiva del objeto de la misma de conformidad en un
todo en lo esencial y fines industriales e lo descrito en la
cuenta memoria y que gratuitamente se representa en la figura del
adjunto plano para su mejor comprensión.

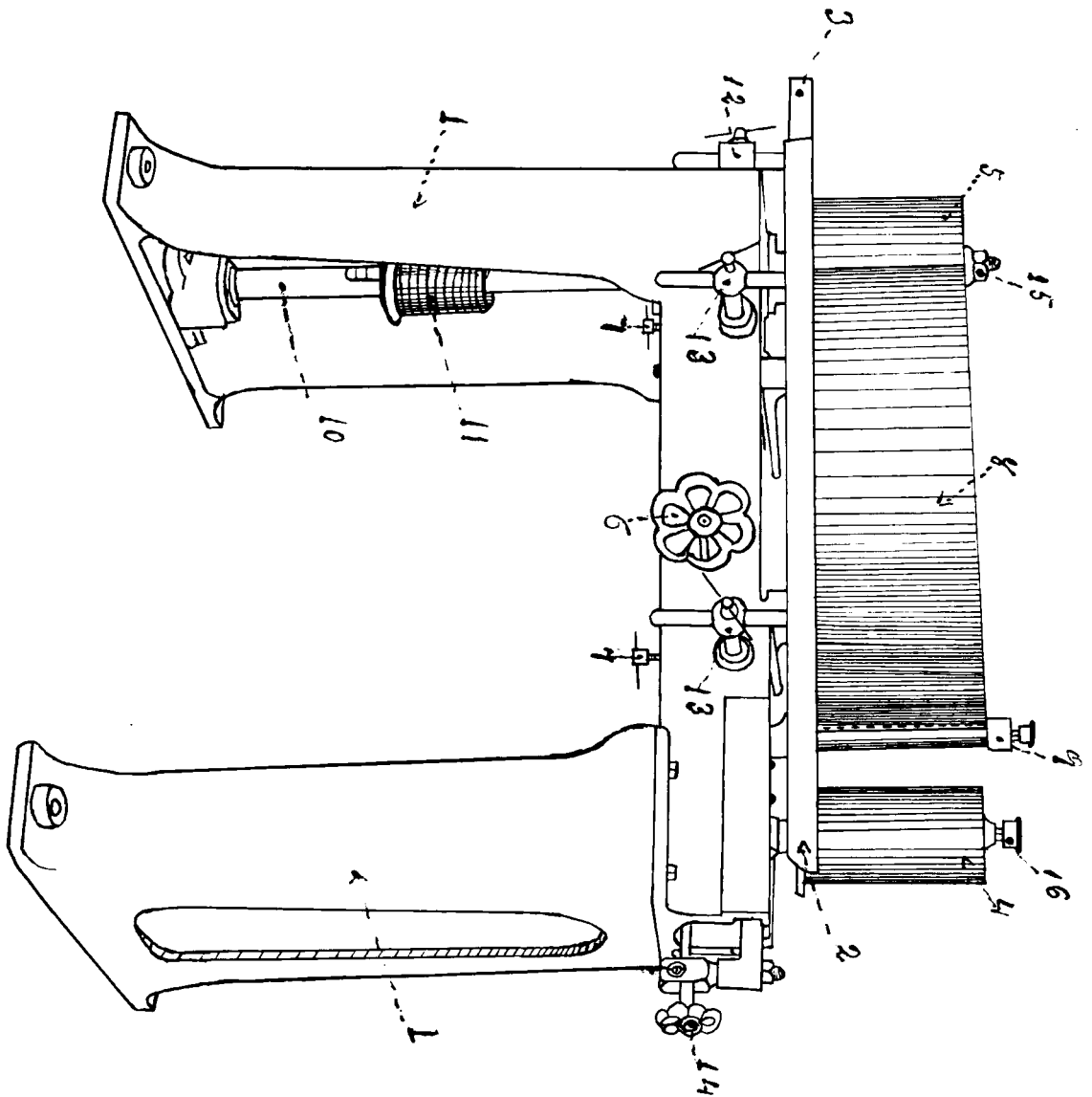
Esta memoria consta de 211 hojas escritas o mecanografiadas

por sus dos caras.

Valencia 20 de Junio de 1933

Por autorización de los interesados

~~_____~~



Escala Variable
Valencia 20 Junio 1925.
Por autorización de los interesados