



MODELO DE UTILIDAD

que por veinte años se solicita a favor de Dn. José Rubio  
Velilla, Dn. Bienvenido Ruiz Merino, Dn. José Fernández  
Saéñz, Dn. Marino Fernández Saéñz, y Dn. Miguel Angel  
5 Martínez Berriobeña, de nacionalidad española, domiciliados  
en Logroño, Pérez Galdós, 24 bajo, y que ha de recaer so-  
bre " MAQUINA DE CURVAR PERFILES EN FRIO "

=====

Memoria descriptiva

10 El registro del Modelo de Utilidad que se solicita  
tiene por objeto garantizar la explotación exclusiva en  
todo el territorio nacional y sus posesiones de una máquina  
de curvar perfiles en frio, conforme se describe a con-  
tinuación y se representa gráficamente en los adjuntos di-  
bujos, a título de ejemplo.



5 El presente modelo de utilidad tiene por objeto una máquina de curvar perfiles de cualquier tipo, bastan- do para ello cambiar los rodillos ranurados curvadores colocando para cada caso los rodillos ranurados provistos de la ranura correspondiente al perfil a curvar.

10 Los citados rodillos curvadores están dispuestos uno junto a otro en la placa superior o mesa de la máqui- na y son accionados por un motor, dispuesto debajo de di- cha mesa el cual va provisto de un grupo reductor que a través de un piñon ataca dos ruedas dentadas, dispuestas una a cada lado del piñon; sobre cada una de estas ruedas se monta un rodillo. Tanto el motor como el piñon de ata- que y las ruedas dentadas porta-rodillos quedan debajo de la placa o mesa de la máquina, mientras que los rodillos ra-  
15 nurados quedan en la parte superior de la misma y actuan en colaboración con un tercer rodillo montado sobre un ca- rro que mediante un tornillo y un volante de brazos pue- de deslizarse, mediante colisas, a lo largo de la placa, según un eje perpendicular a la línea ideal que une los  
20 centros de los rodillos.

25 El perfil a curvar se acopla tangencialmente a las ranuras de ambos rodillos curvadores y entonces se hace avanzar el tercer rodillo obteniéndose un radio de curvatura mayor o menor, según se avance más o menos.

El motor va provisto de un freno electro-magnéti-  
co, con mando por pulsadores, para frenar o parar la má-  
quina a la entrada o salida de los perfiles o cuando se ha  
de variar el radio en el mismo perfil.

30 En los adjuntos planos se ha representado un ejemplo de realización que se describirá a continuación.



La figura I muestra la máquina vista de frente.

La figura II muestra una vista lateral.

La figura III muestra una vista en planta.

Esta máquina consta de una base 1 sobre la que se  
5 atornilla una placa o mesa 2 portadora de todos los elemen-  
tos de la máquina. Dicha placa mantiene sobre puntos fijos  
dos rodillos giratorios motrices 3 y 4, sobre todamien-  
tos, que son movidos por el motor, mediante un grupo re-  
ductor 5 que a su vez ataca, a través del piñón 6, las  
10 ruedas 7 y 8 solidarias a los rodillos.

El curvado se efectúa mediante la aproximación  
del rodillo 9; este rodillo va montado sobre un carro 10 que  
se desliza sobre las colisas prismáticas 11 y 12, atorni-  
lladas a la placa 2; el carro recibe el movimiento de avance  
15 o retroceso mediante el tornillo 13 y volante de brazos 14.

El radio a curvar se obtendrá aproximando más o  
menos el rodillo 9 a los rodillos 3 y 4, como ya se ha expli-  
cado más arriba.

Los materiales, forma, tamaño y disposición de los  
20 elementos serán susceptibles de variación siempre que ésta  
no suponga una alteración de la esencialidad del invento.

Los términos en que se ha redactado esta memoria  
deberán ser tomados siempre en sentido amplio, no limitativo.

#### NOTA DE REIVINDICACIONES

25 Se reivindica como propio y nuevo en España a favor  
de Dn. José Rubio Velilla, Dn. Bienvenido Ruiz Merino, Dn.  
José Fernández Saénz, Dn. Marino Fernández Saénz y Dn. Mi-  
guel Angel Martínez Berriobefia, domiciliados en Logroño,  
Pérez Galdos, 24 bajo, lo especificado en las siguientes



reivindicaciones:

5 PRIMERA.- Máquina de curvar perfiles en frío caracterizada en que consta de dos elementos porta-rodillos, dispuestos uno junto a otro debajo del nivel de la mesa de la máquina, solidarios de sendas ruedas dentadas, que giran accionadas por un piñón de ataque común colocado entre ambas, que es movido por un motor provisto de grupo reductor.

10 SEGUNDA.- Máquina de curvar perfiles en frío según la anterior reivindicación caracterizada en que sobre los porta-rodillos en ella citados se montan los rodillos ranurados con la ranura correspondiente al perfil a curvar, quedando estos rodillos por encima del nivel de la mesa de la máquina y siendo arrastrados en su giro por los porta-rodillos sobre los que van montados.

15 TERCERA.- Máquina de curvar perfiles en frío según las anteriores reivindicaciones caracterizada en que sobre un carro, deslizable sobre colisas montadas en la mesa según un eje que pasa perpendicularmente por el centro de la línea que une los centros de los dos rodillos citados, va montado un tercer rodillo ranurado que merced a un tornillo y un volante de brazos puede ser aproximado a los otros rodillos, curvando más o menos el perfil que se coloque tangencialmente a los mismos.

20 CUARTA.- MAQUINA DE CURVAR PERFILES EN FRIO.

25 Tal y como se deja descrito en la memoria precedente que consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras y dos de planos.

Madrid, 27 de Julio de 1962

30 P.A. de D. José Rubio Velilla, Dn. Bienvenido Ruiz Merino  
Dn. José Fernández Saénz, Dn. Marino Fernández Saénz  
y Dn. Miguel Angel Martínez Berriobefia.

Victor Gil Vega

D. Jose Rebia Velilla. D. Bienvenido Ruiz Merino. D. José Fernandez Sáenz  
D. Marino Fernandez Sáenz - Algal. A. Martínez Berriobere

Hoja nº (2 hojas)

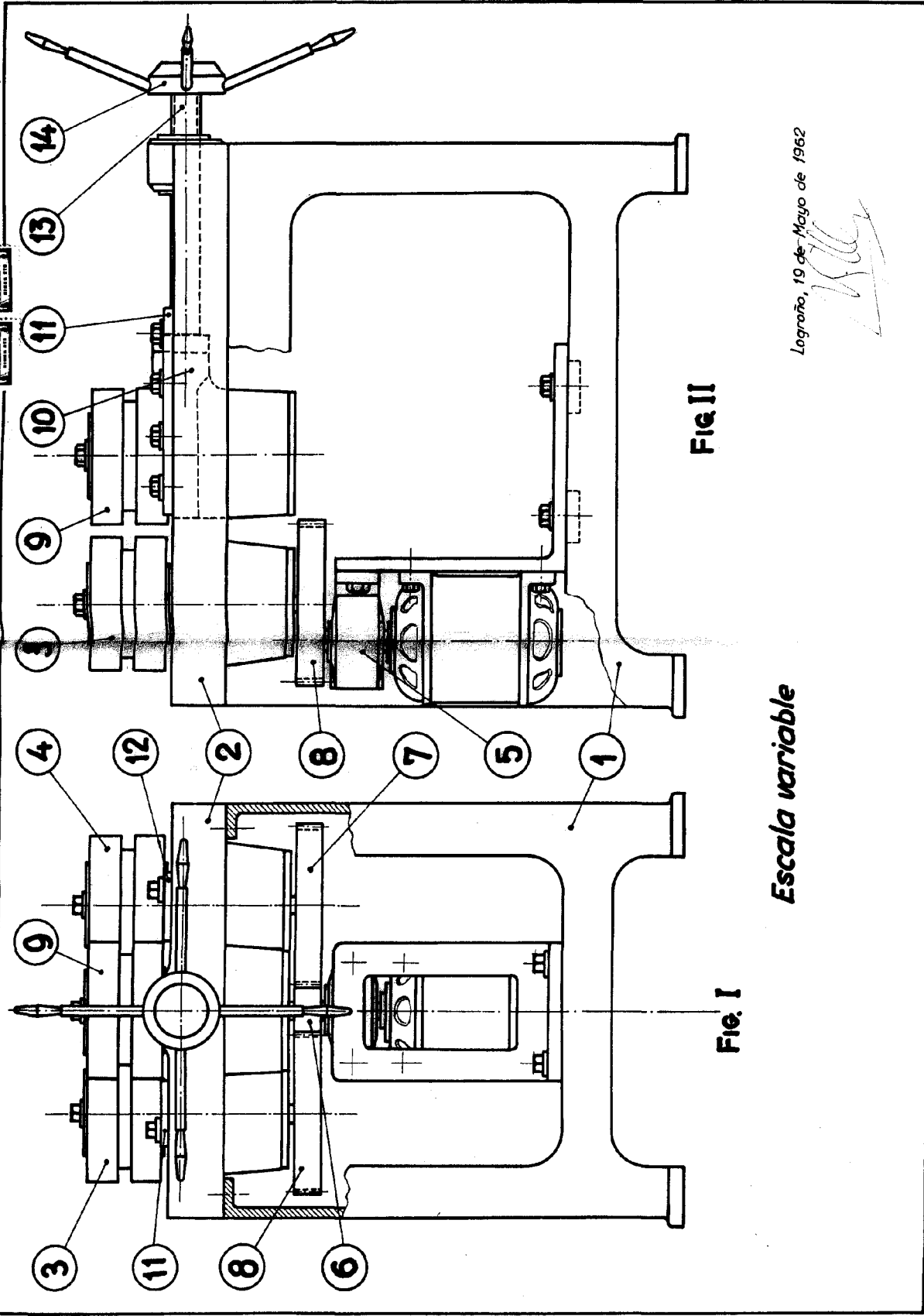


Fig. II

Fig. I

Escala variable

Logroño, 19 de Mayo de 1962

L. V. S.

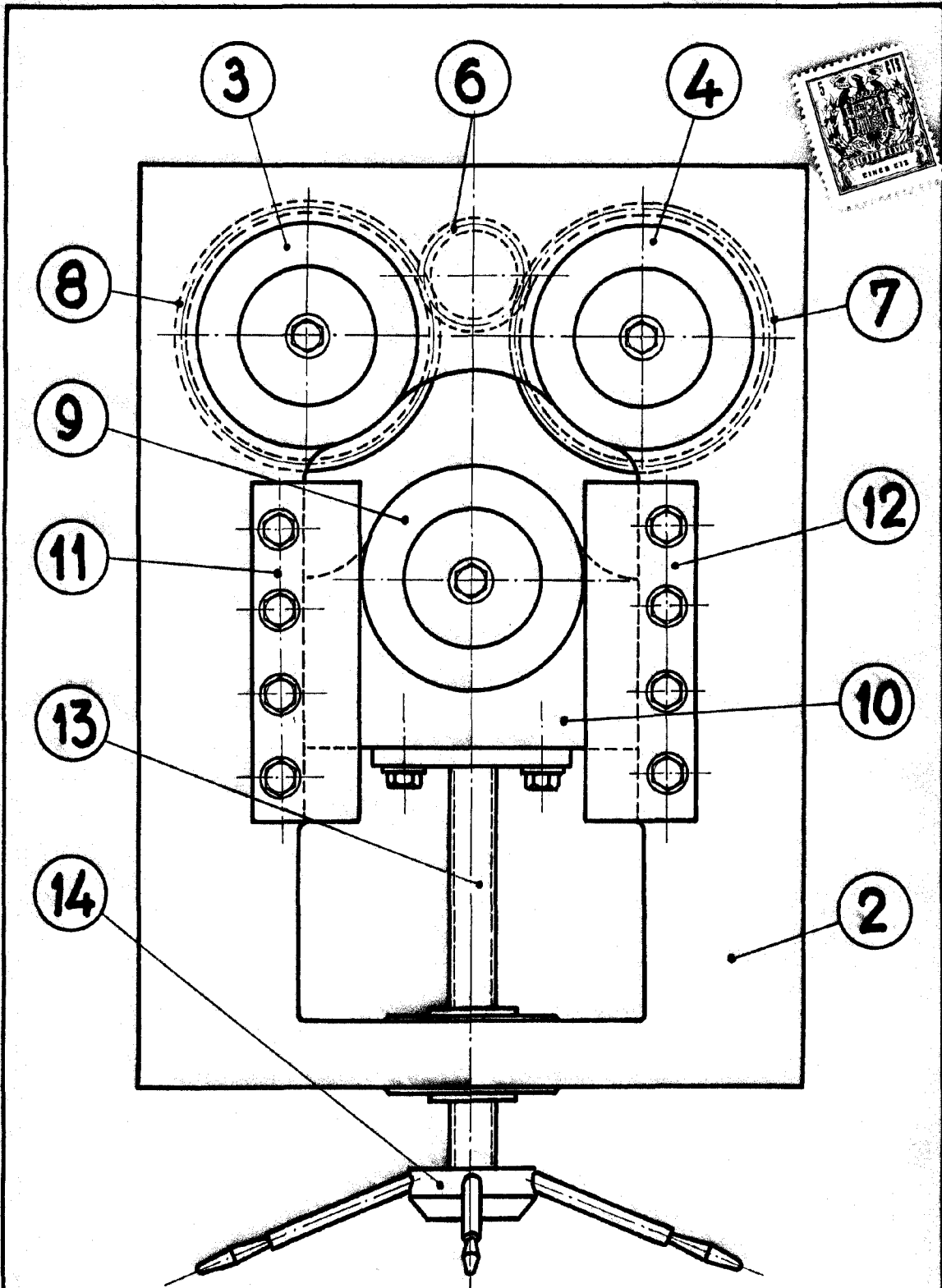


FIG. III

**Escala variable**

Logroño, 19 de Mayo de 1962

*[Handwritten signature]*  
Vega