



ser giratoria. para cuando haya de cambiar el uti laje del remachado y fija, cuando trabaja.

Las partes que se compone y que se detallan en la figura unica del plano, vista de lado, son las siguientes:

15.

- 1.- Base.
- 2.- Tuerca de sujeción renachader.
- 3.- Palanca sujeción de piezas.
- 4.- Guia remachador.

20.

- 5.- Remachador.
- 6.- Pasador de disparo.
- 7.- Eje vertical.
- 8.- Tapa.
- 9.- Tuerca regulación de presión del golpe.

25.

- 10.- Eje vertical.
- 11.- Casquillo guía.
- 12.- Resorte.
- 13.- Rodillo.
- 14.- Excentrica.

30.

- 15.- Eje horizontal.
- 16.- Polea.
- 17.- Palanca de disparo.
- 18.- Cuerpo de cabezal.
- 19.- Bulon central y tornillo prisionero.

35.

- 20.- Palanca de prisionero.
- 21.- Columna de soportes.

Dicha maquina remachadora, funciona de la siguiente manera, al pisar el pedak que se le aplica en la parte inferior de la mesa o soporte donde se va instalar la máquina, este lleva una varilla la cual sujeta a la palanca de disparo y al accionar esta deja libre el pasador del dis-

40.



45. paro y al hacer presión el resorte del eje vertical, su rodillo cae sobre la excéntrica del eje horizontal que gira por mediación de su polea produciéndose mientras se este pisando el pedal el movimiento del eje vertical, el cual al mismo tiempo pega sobre el remachador y este realiza su trabajo.

50. Describas suficientemente las principales características del invento, se hace constar a los efectos oportunos que tanto la forma, tamaño, dimensiones y modo de llevarlo a la práctica, podrán ser objeto de variación, siempre que con ello no se cambie, altere o modifique la idea fundamental del invento.

55.

Por último se declaran de propiedad y novedad en España, las siguientes:

REIVINDICACIONES

60. PRI-MERA: Por una maquina remachadora. caracterizada esencialmente, porque dicha maquina, va montada en dos cuerpos, unidos por un bulon central, el cual, se hace giratorio, cuando se desea cambiar de remachador, y ademas caracterizada porque su disparo es continuo, mientras se pise un pedal,dejando de funcionar. cuando no se presiona sobre el mismo.

65.

SEGUNDA : Por una maquina remachadora, caracterizada ademas, porque su presión es regulable,segun el trabajo a desarrollar, mediante una tuerca reguladora por la que se obtiene la presión deseada.

70.

TERCERA : Por una maquina remachadora, caracterizada ademas porque una palanca dispone perfectamente la sujecion de las piezas,mediante el remachado .

- cuatro

94 381

26



CUARTO: Por una "MAQUINA REMACHADORA".

75. Tal y como queda descrito en la presente memoria descriptiva, la cual consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, a la que se la une otra de planos en forma y tamaño reglamentaria, para la mejor comprensión del invento.

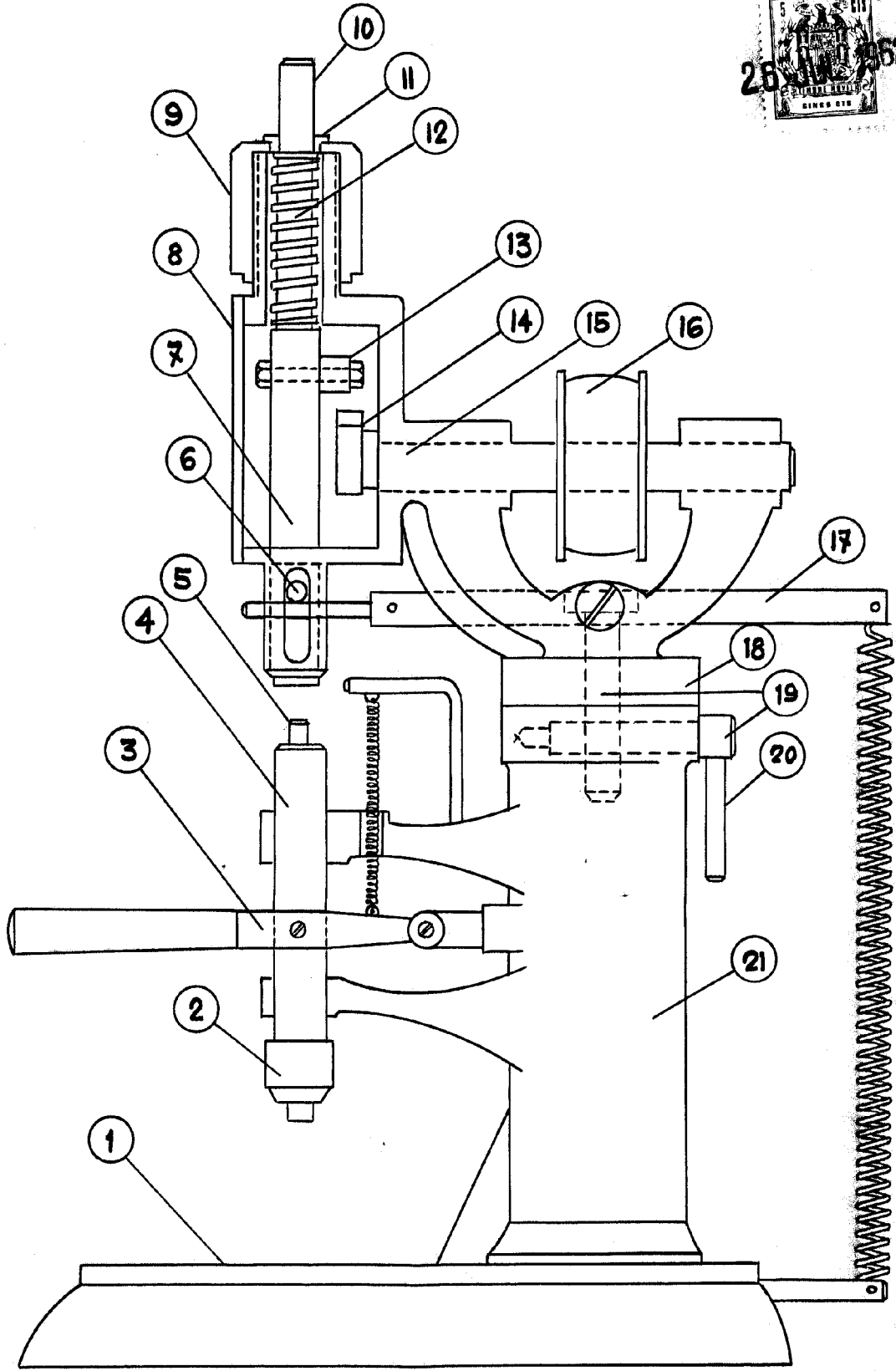
80. Madrid, a veintiseis de julio de mil novecientos sesenta y dos.

P.A. de D. José Antonio Rodríguez Cortadi,

83.-

E. Rodríguez Rivas,

F.P.-2-
-6-0-0-



ESCALA VARIABLE

19 DE JULIO DE 1962

SAN SEBASTIAN