



943

lación y en consumo de gas.

10 Con el fin de eliminar estos inconvenientes y obtener una cocina de gas, en la que la red de instalación de gas sea mínima, el gasto mínimo, y el rendimiento máximo, se ha ideado el conjunto de llaves-que-
15 madores al que se refiere la presente memoria, el cual, está constituido en esencia, en la disposición de una llave de paso doble, con dos mandos dispuestos en ángulo, regulando cada uno de ellos el paso a un inyector que dirige el gas hacia su correspondiente quemador, los cuales están asimismo montados en ángulo, y constituidos por dos elementos de chapa embutida que dejan un paso interior hasta el lugar donde ha de efectuarse
20 la combustión, donde se han previsto unos orificios para salida de gas.

La posibilidad de fabricación de este quemador en prensa, obtiene una economía, en su obtención, de gran importancia, así como la utilización de una válvula doble, eliminando todas las tuberías y derivaciones que
25 en la actualidad es preciso afectar sobre el colector principal para llevar el gas hasta cada uno de los quemadores de la cocina.

30 Por el aludido objeto se solicita el correspondiente privilegio de modelo de utilidad conforme y al amparo del vigente Estatuto de Propiedad Industrial, a fin de garantizar a favor del recurrente el derecho a la explotación exclusiva del mismo en toda España.

35 A continuación se hará una detallada descripción del conjunto que se cita, con referencia a los planos



que se acompañan, en los que se representa a simple título de ejemplo, no limitativo, una forma preferente de realización susceptible de todas aquellas variaciones de detalle que no supongan una alteración fundamental de las características esenciales del mismo.

40

En dichos dibujos se ilustra:

En la figura 1 : Vista en planta de una cocina dotada del conjunto de llaves-quemadores.

45

En la figura 2 : Sección de un quemador por un plano diametral que pasa por el eje de su prolongación o cola.

50

Según el ejemplo de ejecución representado, el conjunto de llaves-quemadores que se preconiza, está constituido por una llave de paso doble -1- en la que existen dos mandos dispuestos en ángulo -2- con su vértice sobre la entrada de gas, que llega por la tubería -3-, que se fija al chásis de la cocina por tuercas -4- o medio apropiado, presenta un terminal -5- para acoplamiento a la conducción de la red general de gas o de la botella de gas butano correspondiente.

55

60

Esta tubería -3- termina en la válvula doble -1- con su paso cerrado por las agujas -6- de los mandos -2-, pudiendo abrirse paso directo, indistintamente hacia uno ú otro quemador, o hacia los dos simultáneamente, ya que el mando es independiente en cada uno de ellos.

65

De estos mandos, se dirige el gas hacia el correspondiente inyector -7-, el cual queda adaptado a la cola -8- de su correspondiente quemador -9-, la cual ofrece una zona abierta para entrada del aire de carbura-

94307



ción.

70 Estos quemadores, están formados por dos piezas de chapa embutida -10- y -11-, una superior y otra inferior, las cuales quedan fijas una a otra por soldadura eléctrica o cualquier otro sistema de fijación, por sus bordes, dejando en el principio de la cola un orificio axial -12- para acoplamiento del inyector -7-, quedando bajo él otra abertura -13- para toma de aire principal de carburación, dirigiéndose el gas
75 mezclado con aire tomado en este lugar, por el espacio existente entre las dos chapas, que tiene una estrangulación en su comienzo, hasta llegar a la zona anular, en la que existe un orificio -14- central, para paso del aire secundario que facilita la combustión al originar una corriente ascendente en el centro del quemador.
80

En esta zona anular, en la chapa superior -10- se han previsto una serie de orificios -15- en una o varias líneas circulares, para paso del gas, originándose una llama en cada uno de estos orificios.

85 Los quemadores -9- en el punto diametralmente opuesto a su cola, están dotados de una orejeta -16- con orificio central para sujeción al chasis de la cocina por medio de un tornillo.

Este tipo de quemador, por su sencillez en construcción puede ser fabricado en prensa, con lo que la economía lograda es de gran importancia, abaratando el precio de costo en una cantidad considerable.
90

El conjunto descrito, puede ser adaptado a cualquier clase de cocina, bien sea plana de sobrecando, de mueble, o de las que llevan incorporada una pequeña
95



100

botella de gas, ya que la conducción del gas hasta la válvula doble, puede efectuarse como se desee, variando el punto de toma de gas, puesto que éste puede ser en un costado de la cocina, en el centro geométrico de ésta o en el lugar donde más favorezca la instalación del conjunto.

105

La forma, materiales y dimensiones, podrán ser variables y en general cuanto sea accesorio y secundario, siempre que no altere, cambie o modifique la esencialidad del objeto que se describe.

110

Los términos en que queda redactada esta memoria, son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose tomar con carácter amplio y nunca en forma limitativa.

N O T A

El Modelo de Utilidad que se solicita recaerá sobre las particularidades características de las siguientes

REIVINDICACIONES
=:::=:::=:::=:::=:::=:::=:::=:::=:::=:::=:::=:

115

1ª.- Conjunto de llaves-quemadores para cocina de gas con dos fuegos, caracterizado por eliminarse las conducciones entre llave de paso y quemadores, mediante la utilización de una válvula doble con dos mandos, dispuestos en ángulo para dar paso directo, cada uno de ellos, a su correspondiente quemador.

120

2ª.- Conjunto de llaves-quemadores para cocina de gas con dos fuegos, según reivindicación primera, caracterizado porque los quemadores se disponen en ángulo divergente, con los extremos de las prolongaciones correspondientes, ante el inyector que le corresponde.

125

94357



130

3^a.- Conjunto de llaves-quemadores para cocina de gas con dos fuegos, según anteriores reivindicaciones, caracterizado por el hecho de que cada mando de la llave doble de paso, actúa dando paso directo al gas hacia un inyector debidamente acoplado al extremo de la prolongación de su correspondiente quemador.

135

4^a.- Conjunto de llaves-quemadores para cocina de gas con dos fuegos, según precedentes reivindicaciones, caracterizado porque los quemadores están constituidos por dos chapas embutidas, unidas entre si por sus bordes y formando un conducto hueco hasta una zona anular en la que se han previsto una o más series de orificios para paso del gas, originando una llama cada uno de ellos.

140

5^a.- Conjunto de llaves-quemadores para cocina de gas con dos fuegos, según anteriores reivindicaciones, caracterizado por haberse previsto en el extremo de los quemadores correspondiente al inyector, una zona libre para entrada principal de aire, que encuentra en la embocadura una estrangulación del conducto que se va ampliando progresivamente hasta la zona anular que es de sección constante.

145

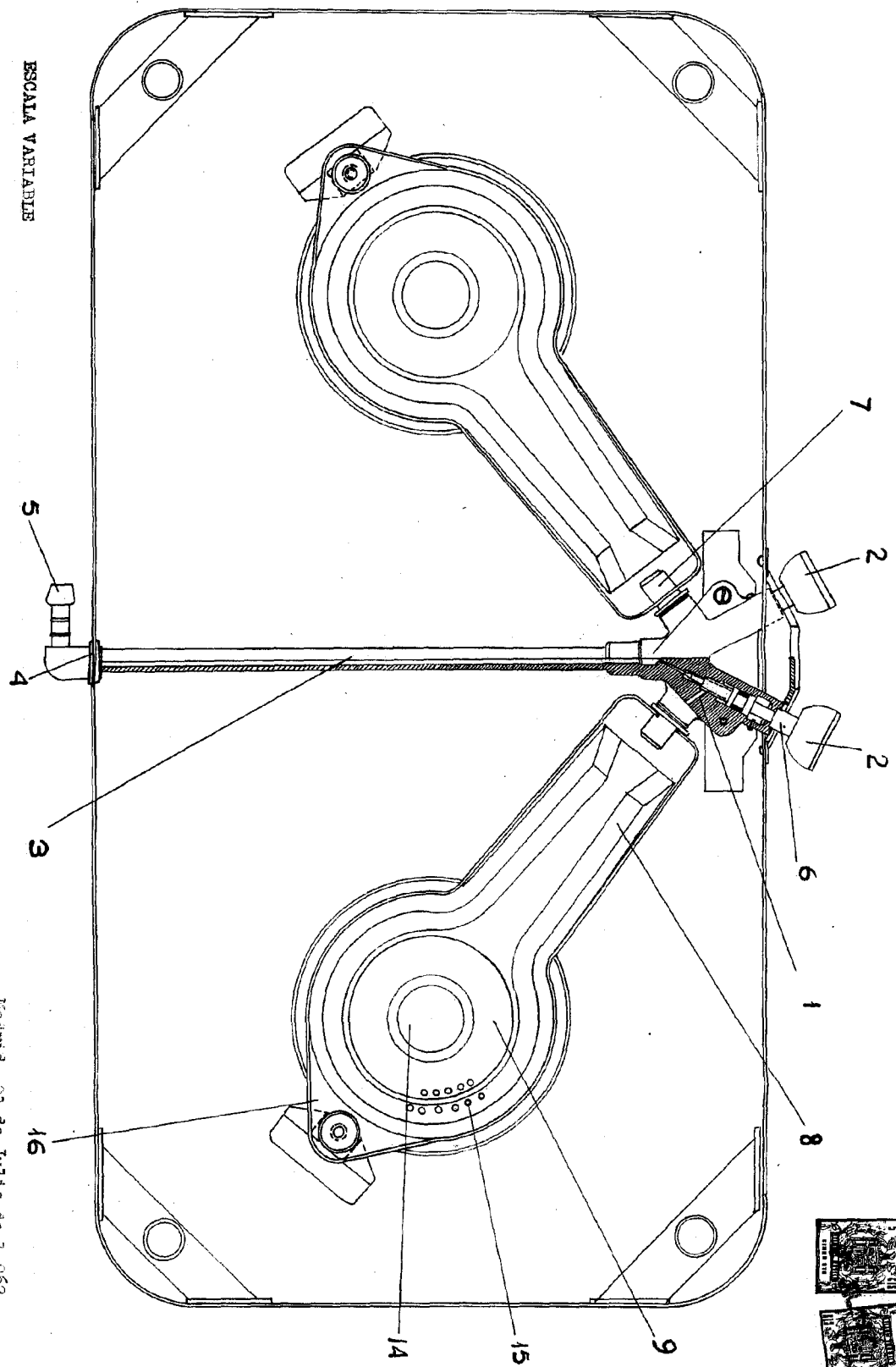
6^a.- "CONJUNTO DE LLAVES-QUEMADORES PARA COCINA DE GAS CON DOS FUEGOS".

150

Todo tal como se describe y reivindica en la presente memoria, que consta de seis hojas mecanografiadas, debidamente numeradas e ilustradas con los planos adjuntos.

Madrid, 23 de Julio de 1.962.-

VICENTE OCHOA



ESCALA VARIABLE

FIG 1

Madrid, 23 de Julio de 1.962



94357

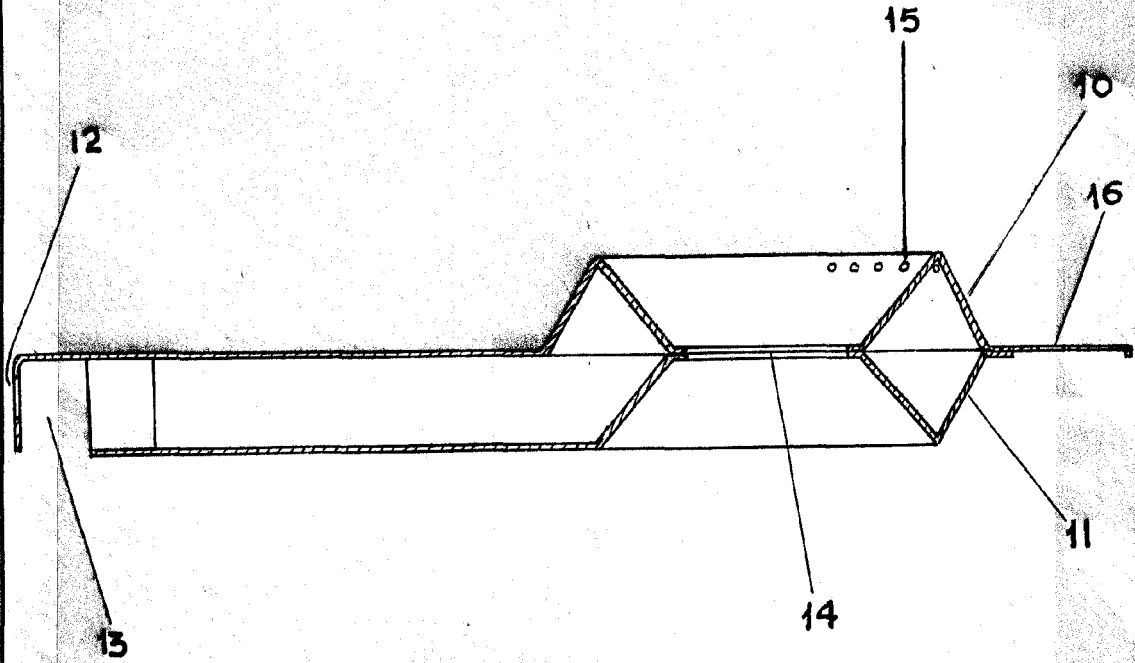


FIG 2

ESCALA VARIABLE

MADRID, 23 de Julio 1962

VICENTE OCHOA

R. P.