

mg.

94291



MODELO DE UTILIDAD

a favor de

D. Jorge MIQUEL SERRA - de nacionalidad española - domiciliado en Rbla. de Cataluña, nº 66 - B A R C E L O N A.

por:

"Envase laminar con dispositivo de apertura, para galletas"

-----:oOo:-----

D e s c r i p c i ó n

El presente registro tiene por objeto un envase laminar de plástico rígido para galletas, cuya novedad viene determinada por presentar una entalladura, de forma angular, que se destina a facilitar la apertura del envase, mediante



un simple desgarrón, que se inicia precisamente en la nombrada entalladura.

5 Tal disposición viene a obviar la dificultad que actualmente ofrece la apertura de envases análogos, constituidos en su forma más corriente por la unión de dos láminas de material plástico debidamente configuradas, cuya elevada tenacidad, tanto como la resistencia y rigidez de las soldaduras obtenidas por alta frecuencia, motivan que para la propuesta apertura haya de recurrirse a tijeras y otros instrumentos cortantes, con evidente riesgo de dañar el contenido del envase.

10 Por el contrario, mediante la correcta aplicación del nuevo sistema, se facilita extraordinariamente la apertura de los nombrados envases ya que basta un simple tirón a lo largo del vértice de la entalladura prevista, para que se produzca el correspondiente desgarrón que procura la apertura total o parcial del envase sin peligro alguno de dañar su contenido.

20 Con objeto de que puedan apreciarse más concretamente las características del presente dispositivo, se describe a continuación una forma preferida de realización práctica que, se indica a solo título de ejemplo no limitativo, haciendo referencia al dibujo que se acompaña. En dicho plano:

25 La figura 1 muestra una vista en planta del envase dispuesto de conformidad con este registro.

La figura 2 es una vista de perfil correspondiente a una proyección ortogonal de la primera.

30 La figura 3 indica un detalle ampliado, según una sección que corresponde a un corte practicado según la



línea III-III que se señala en la figura 1.

La realización representada como ejemplo en la hoja de dibujos adjunta, consiste en dos valvas laminares -1- de material plástico transparente de elevada tenacidad y convenientemente configuradas para que, además de formarse entre ambas una cavidad -2- del volumen que proceda en cada caso, resulten unos bordes planos de contorno -3-, coincidentes en ambas valvas -1-, por los que se realiza el cierre hermético del envase, después de lleno con su contenido, mediante la línea continua -4- de soldadura por alta frecuencia, que establece una faja de unión de acusada rigidez.

En uno de los lados del envase se disponen los bordes -3'- de mayor anchura que los restantes -3- y dichos bordes, presentan unas entalladuras coincidentes de forma angular -5- situadas preferiblemente a unos $3/4$ de uno de los bordes adyacentes laterales -3- y cuyo vértice -6- queda ligeramente distanciado de la línea de unión -4-, estableciéndose tal vértice -6- como el punto previsto de vulnerabilidad del envase por cuanto basta asir digitalmente los dos labios del borde -3'- separados por la entalladura -5- y tirar de los mismos en sentidos opuestos para que se produzca un desgarrón total o parcial del envase, suficiente para retirar su contenido, sin necesidad de recurrir a instrumentos cortantes de ninguna clase.

La descripción que antecede se refiere únicamente a una forma preferida de ejecución y se comprenderá que pueden introducirse todas aquellas variaciones de detalle que no alteren las características esenciales resumidas a continuación.



N O T A

Se reivindica como objeto de este modelo de utilidad:

5 1.- Envase laminar con dispositivo de apertura, para galletas, formado por dos valvas embutidas de material plástico conveniente y debidamente configuradas para encerrar entre ambas un volumen determinado, caracterizado esencialmente por presentar unos bordes planos de contorno, que son coincidentes en ambas valvas para procurar el cierre hermético del envase a través de su soldadura obtenida por alta frecuencia, figurando en uno de los lados del propio envase, un borde de mayor anchura que los restantes, el cual está provisto de unas entalladuras de forma angular coincidentes en ambas valvas, cuyo vértice queda ligeramente separado de la línea o faja de soldadura que forma el cierre, quedando definidos a ambos lados de la entalladura sendos labios cuyo asido y tracción ejercidos digitalmente y en sentidos adecuados determinan un desgarrón en el envase y su consiguiente apertura.

15 20 2.- Envase laminar, según la primera reivindicación, caracterizado por el hecho de que la entalladura angular coincidente en los dos bordes que quedan sueltos a partir de la línea o faja de soldadura del envase, se halla situada en las inmediaciones de uno de sus bordes laterales adyacentes, y en dirección al mismo.

25 3.- Envase laminar con dispositivo de apertura para galletas.

Esta memoria consta de cuatro páginas escritas por una sola cara.

- 5 - 94291



C E L O N A, nueve de Julio de mil novecientos sesenta y dos.

P. A.

1962 JUL 9
J. M. Ramirez



Fig. 1

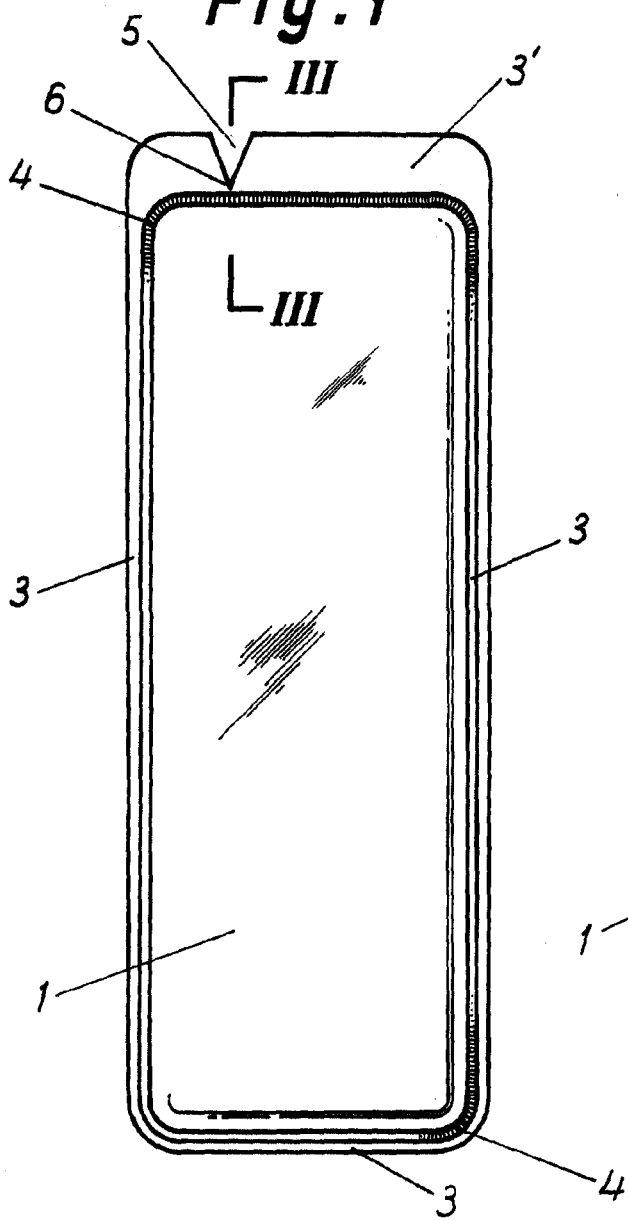


Fig. 2

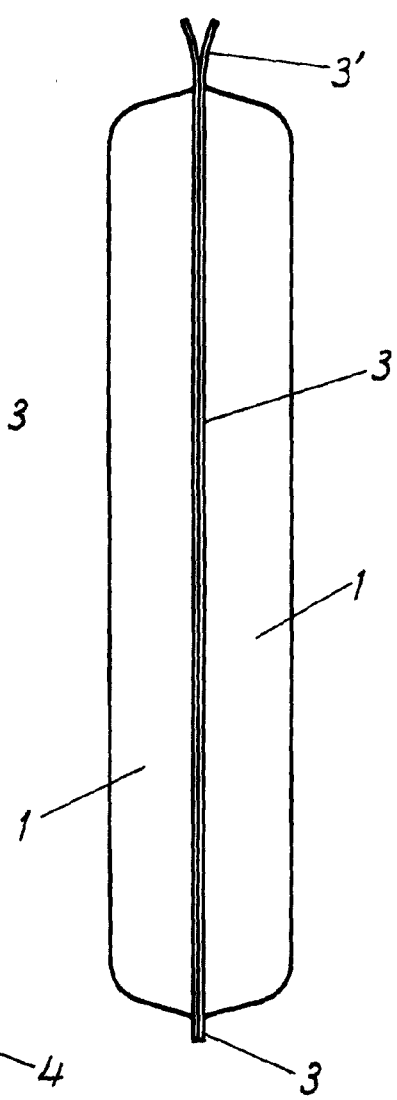
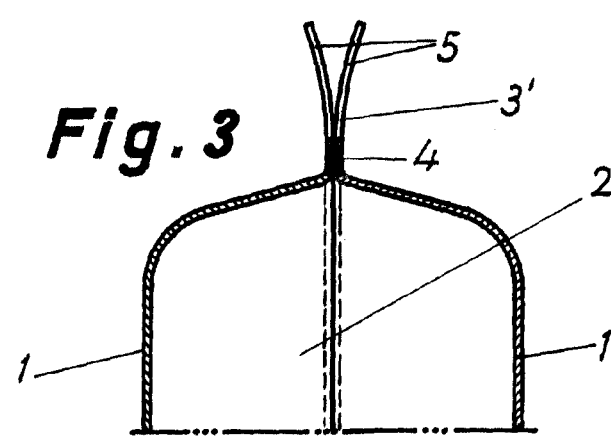


Fig. 3



[Handwritten signature]