

94236



94236

94236

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de un

..... MODELO DE UTILIDAD

por VEINTE años en España, por " PRENSA HIDRAULICA

PERFECCIONADA "

a favor de

DON EUSEBIO CORTAZAR AJURIA

domiciliado en VITORIA (Alava). Avda. de Sancho el Sabio, 11

94236

- 2 -

94236



5 La invención a que se refiere la presente Memoria constituye una novedad industrial, con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente de la Propiedad Industrial de fecha 26 de Julio de 1.929, texto refundido, publicado el 30 de Abril de 1.930.

10 Según el invento, éste se contrae como su enunciado indica, a una prensa hidráulica perfeccionada, cuya descripción se efectúa con ayuda de los dibujos adjuntos a base de los cuales se expone su estructura al propio tiempo que su funcionamiento.

15 La finalidad del Modelo de Utilidad a que nos referimos, es evitar un considerable peso de materiales, tanto en fundición de hierro gris como en fundición de acero, consiguiendo al mismo tiempo, un modelo de prensa, totalmente uniforme en su construcción, aumentando al mismo tiempo la potencia y robustez de su armazón.

20 Este modelo, consta principalmente de un armazón de hierro laminado de doble T, de 500 mm. (A), con laterales de doble T, de 300 mm. (B). Los transversales (A), van unidos a los laterales (B), mediante incrustación de los mismos, soldados electricamente, y formando un solo bloque; todos estos perfiles van mecanizados a fin de conseguir una perfección de asiento, de los restantes materiales y mecanismos.

25 La prensa va dotada de dos o más cilindros (C), de sistema hidráulico, movido por aceite, y con bomba que se detallará aparte.

La superficie de colocación de los platos de que va dotada esta prensa, está compuesta de viguetas de doble T (D), de 140 mm. mecanizadas en toda su superficie, y repartidas equitativamente.

30 El número de platos (E), de la prensa, se realiza a tenor de las necesidades del comprador, ya que varía su número desde dos hasta doce o más; la colocación de los mismos va sujeta mediante soportes

94236

- 3 -

94236



en escaleras (F), quedando en vacio, colocados todos a distancias iguales siendo la medida (G) que queda en vacio, entre plato y plato, que puede oscilar entre 30 mm. y 500 mm.

5 Los platos están formados de un serpentín de tubo rectangular, con marco cuadrado macizo de hierro dulce laminado. Estos platos van forrados con chapas de aluminio de especial dureza.

10 El sistema de calentamiento de los platos, de esta prensa, se realiza mediante una caldera (H), con aceite especial, calentada, por combustible, carbón o leña; una vez conseguida la temperatura necesaria, para el trabajo a realizar, se pone en movimiento el aceite mediante una bomba de engranes, haciéndole circular continuamente por todos los platos, consiguiendo con ello una temperatura uniforme y continua, en todas las superficies de los platos.

15 Este calentamiento se consigue mediante un gasto mínimo y muy regular.

La prensa va equipada con dos motores, uno de 4 H.P. que dá movimiento a la bomba hidráulica, para mover los pistones, y otro de 1 H.P. que mueve la bomba de engranes (I), que alimenta de aceite caliente los platos de la prensa.

20 De la descripción que antecede, pueden deducirse las ventajas del referido Modelo de Utilidad, del armazón para prensas hidráulicas y sistema de calentamiento de los platos para la misma, todos los cuales pueden resumirse del modo siguiente:

25 1º.- Se trata de un sistema de armazón de prensas, potente, económico y con un grán rendimiento en su trabajo.

2º.- Su construcción, con perfiles laminados, reducen su volumen y peso al mínimo, ganando en cambio en fortaleza, por la calidad de los materiales empleados en su construcción.

30 3º.- Su precio, por su especial sistema de construcción se ve reducido al mínimo.

94236

- 4 -

94236



4°.- El conocido sistema hidráulico, hace que el modelo solicitado, sea utilísimo, en la construcción de prensas, para tableros o prensado de piezas.

5°.- El sistema de calentamiento de los platos, la uniformidad del mismo, su mínimo consumo y su facilidad de trabajo, hacen del mismo, que sea utilísimo en la industria del prensado.

6°.- Por la temperatura obtenida, con este sistema de calentamiento, se consigue que el número de prensadas diarias, sea infinitamente superior, base principal del rendimiento de las industrias de prensado, principalmente en las épocas de temperaturas bajas y regiones frías.

Hecha la descripción precedente, hemos de añadir, que los detalles de realización de la idea expuesta, pueden variar, sin que por ello cambie la esencia de la invención, que es la que se desprende de los párrafos anteriores, y la que se reivindica en la siguiente

N O T A

En resumen: El Modelo de Utilidad que se solicita, recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:

1°.- PRENSA HIDRAULICA PERFECCIONADA, caracterizada porque su armazón está constituido esencialmente por un bastidor de hierro laminado de doble T, con laterales también en doble T, y cuyos transversales van unidos a los laterales mediante incrustación de los mismos, soldados electricamente para formar un solo bloque.

2°.- PRENSA HIDRAULICA PERFECCIONADA, caracterizada porque la superficie de colocación de los platos de que va dotada, está constituida esencialmente por viguetas de doble T mecanizadas en toda su superficie, y repartidas equitativamente; estando colocados dichos platos, sujetos mediante soportes en escalera y todos ellos a distancias iguales.

3°.- PRENSA HIDRAULICA PERFECCIONADA, caracterizada según la

94236

- 5 -

94236



reivindicación 2ª y porque, los platos están formados por un serpentín de tubo rectangular, con marco cuadrado macizo de hierro dulce laminado y van forrados con chapas de aluminio de especial dureza.

5

4ª.- PRENSA HIDRAULICA PERFECCIONADA, caracterizada según la reivindicación 3ª, y porque, el sistema de calentamiento de los platos, se realiza mediante una caldera, con aceite especial, calentada por cualquier combustible, circulando el aceite calentado a la temperatura necesaria por todos los platos, de forma uniforme y continuada por medio de una bomba de engranes accionada con un motor independiente al que mueve los pistones de la prensa.

10

5ª.- Se reivindica por último, como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita: " PRENSA HIDRAULICA PERFECCIONADA ".

15

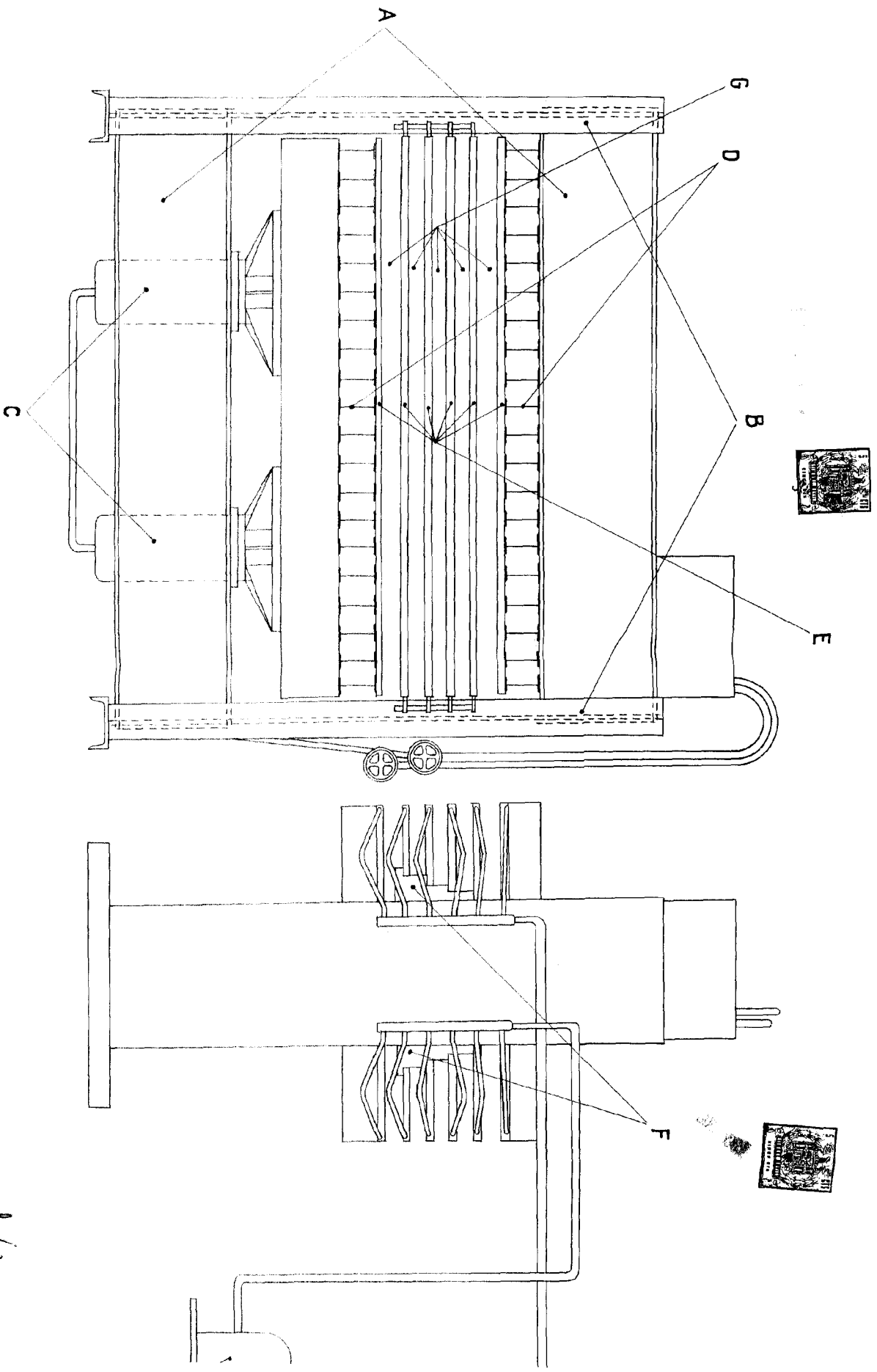
Todo conforme queda descrito y reivindicado en la presente Memoria que consta de cinco páginas mecanografiadas y dibujos adjuntos.

Madrid, 14 de Julio de 1962

ALFONSO UNGRIA

P.P.

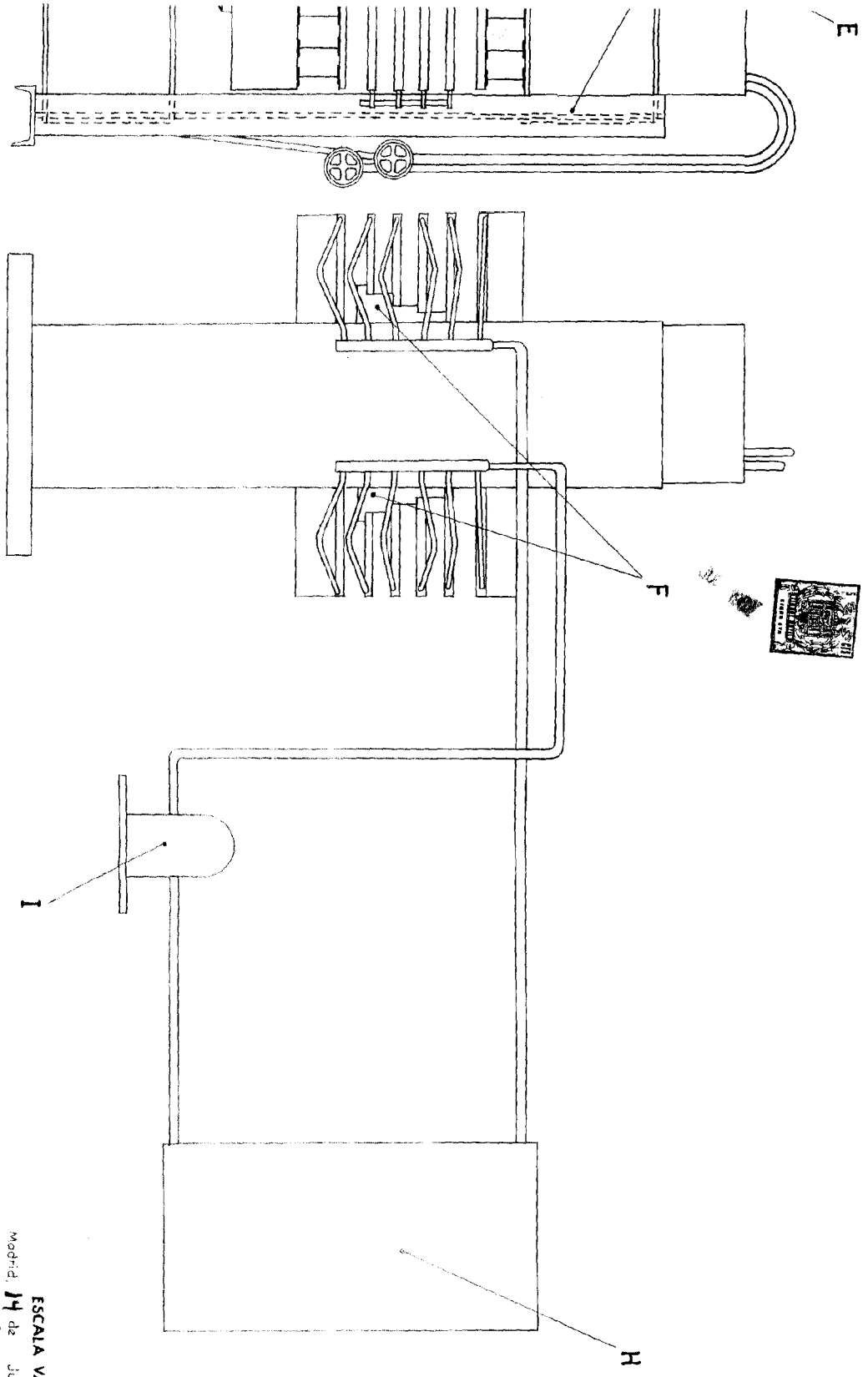
20



1/2

01A-0000

HOJA UNICA



ESCALA VARIABLE
de J. de Julio
ALFONSO UNGRIA
s.p.
de 1962.

2/2