



94181

94181

MODELO DE UTILIDAD
POR VEINTE AÑOS
EN ESPAÑA

solicitado a favor de D. Cayetano Ibañez Pellín, de nacionalidad española, domiciliado en Valencia, Carrera de San Luis, nº 37,

p o r

==;= ==;= ==;= ==;= "NUEVO SUMIDERO" ==;= ==;= ==;= ==;=

MEMORIA DESCRIPTIVA
=====

En la presente memoria y en los dibujos complementarios anexos, vamos a describir las características de un nuevo sumidero de cuya especial constitución se derivan una serie de ventajas de orden económico, de conservación e incluso estéticas, que justifican sobradamente el privilegio de exclusiva fabricación, venta y explotación en España, que implica este Modelo de Utilidad.



10 El sumidero a que nos venimos refiriendo es de los de aplicación en las terrazas, galerías y suelos de edificios y actua, como su nombre indica, para sumir o evacuar las aguas. Esta clase de sumideros o desagües, vienen fabricándose hasta ahora de latón o de hierro, en ambos casos fundidos. Los primeros tienen un coste

15 muy elevado, por la propia materia que los compone, representando un renglón de cierta importancia en todo edificio y los de hierro, aunque mas económicos, resultan tambien costosos, mayormente por su lento proceso de fabricación, mediante moldeado por fundición con tierras.

20 El sumidero objeto de la invención tiene la finalidad de reducir notablemente el coste de estos herrajes de la industria de la construcción, cosa que consigue plenamente, a base de darles una constitución mixta en la cual la caja y la rejilla o filtro se fabrican

25 de plástico, preferentemente de polietileno o de otra clase inastillable, que permite su obtención rápida mediante moldeo por inyección, con un gran rendimiento en la producción, mientras que la campana que ejerce las funciones de sifón, se fabrica metálica, bien sea de hierro fundido, latón, o de plancha troquelada, uniendose

30 a la rejilla por medio de un vástago metálico o de plástico, al objeto de actuar en ésta de contrapeso que la fije al orificio o boca del sumidero y evite su flotabilidad o que sea arrastrada la rejilla por las aguas.

35 Otra particularidad de este nuevo sumidero reside en dotarlo de unas garras, preferentemente metálicas, que permiten sujetarlo fuertemente al piso en donde se monte.

94181



40

Las características generales que dejamos expuestas, se comprenderán más fácilmente a la vista de la adjunta lámina de dibujos en la que se ha representado un ejemplo de realización de uno de estos sumideros, bien entendido que no debe interpretarse en sentido limitativo, sino amplio y general, dada su condición meramente aclaratoria.

45

La figura 1 de los referidos dibujos nos muestra una planta del sumidero, el cual se ve en sección transversal en la figura 2, y en alzado lateral en la fig.3.

50

Ateniendonos a los referidos dibujos vemos en ellos que el ejemplo de sumidero que representan consta de los siguientes elementos: se compone de una caja -1- de plástico en la que al moldearla por inyección, se le conforma la cavidad troncocónica -2-, las aletas horizontales -3- y el correspondiente escalón para acoplamiento y asiento en él de la rejilla o filtro -4-, moldeado en una pieza de plástico por separado. También son de señalar la boquilla inferior -5- de desagüe, que sobresale interiormente en el cuello -6- para formar en el fondo de la caja el efecto de sifón, en combinación con la campana metálica -7- unida a la rejilla o filtro -4- por medio del vástago -8-.

55

60

65

Finalmente deben señalarse con -9- las cuatro garras metálicas montadas en las aletas -3- que sirven para facilitar la sujeción del sumidero en la argamasa del piso en donde se coloque.

El hecho de que la rejilla de plástico -4- esté dotada de una campana -7-, precisamente metálica, hace que el mayor peso de ésta, evite que al llenarse de agua



70 la cavidad -2-, la rejilla de plástico pueda flotar, lo cual permite fabricar este aparato de plástico para abaratar así su coste.

75 Hay otras circunstancias de interés que deben destacarse, tal como la inoxidableidad del plástico, frente a la oxidación de los sumideros de hierro fundido y los vistosos colores o posibilidad de fabricarse blanco, que admite el plástico, ganando así el aspecto estético y vistosidad de estos desagües.

80 Finalmente conviene hacer constar la posibilidad de fabricarse en diversos tamaños y formas, tanto de la caja como del enrejado del filtro, pudiendo introducir en general cualquier variación de detalle que no altere lo esencial que se resume en la siguiente

N O T A

85 Los puntos no conocidos ni practicados en España sobre los cuales deben recaer las reivindicaciones de este Modelo de Utilidad, son:

90 1º.- Nuevo sumidero, caracterizado porque la aleta horizontal de su caja moldeada por inyección, va provista de varias garras que asoman por su parte inferior, facilitando la sujeción de la caja al piso de montaje.

95 2º.- Nuevo sumidero, caracterizado porque la rejilla filtro, que está constituida por un material ligero de poco peso, lleva unida una campana de mayor peso específico que es la que forma el efecto de sifón, la cual sirve de contrapeso de anclaje y fijación de la rejilla en su asiento de la abertura, evitando que dicha rejilla flote al llenarse de agua el vaso de la caja. Y

3º.- "NUEVO SUMIDERO", de conformidad en un to-

94181

12



- 5 -

100

do en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de CINCO hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 101 líneas.

Valencia, 1 de junio de 1962
Por autorización del interesado.

94181

Fig. 1

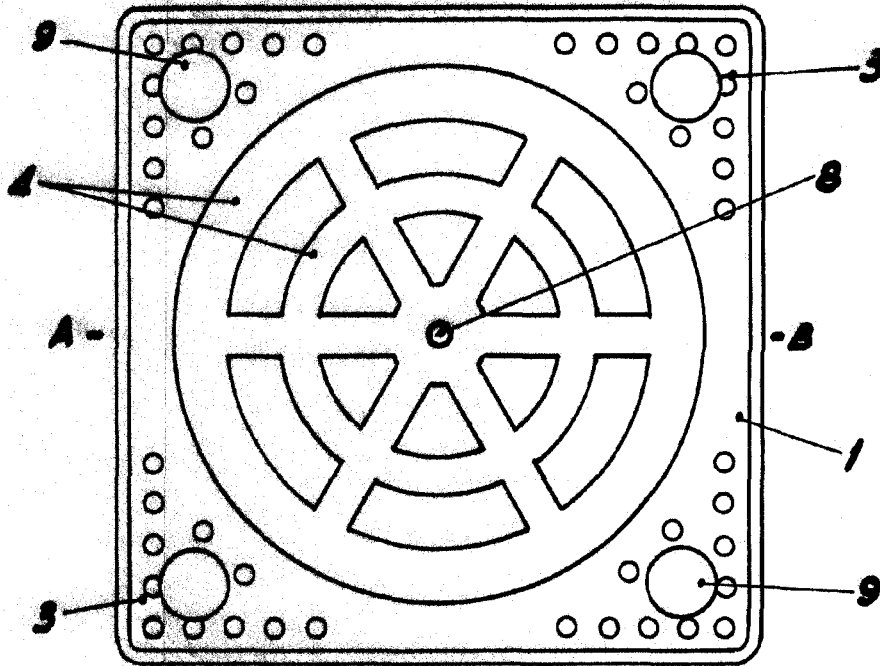


FIG. 2

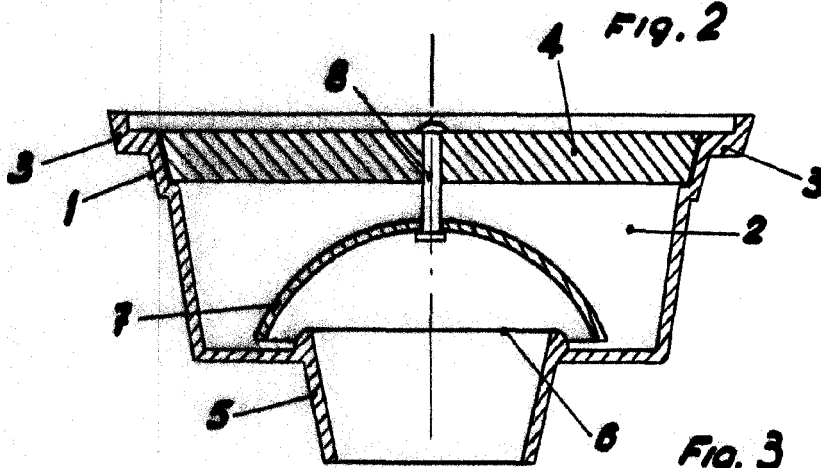
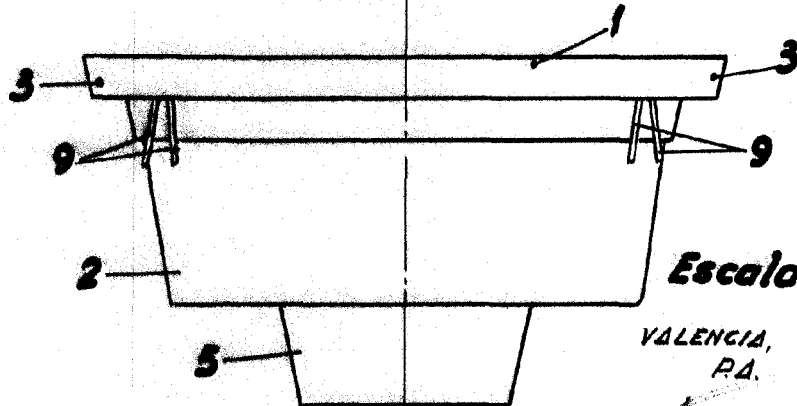


Fig. 3

SECCION A-B



Escala Variable

VALENCIA, JUNIO 1962
P.A.

A handwritten signature and some scribbles are located at the bottom right of the page, below the text 'VALENCIA, JUNIO 1962 P.A.'.