

94176



28 JUN

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

a favor de Dña. Mercedes CALVO RODÉS, de nacionalidad española, domiciliada en Barcelona, Calle Aragón, 256, por "CUELLO PERFECCIONADO PARA PRENDAS CONFECCIONADAS".

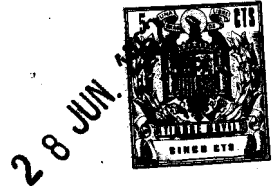
- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención, se refiere a un cuello perfeccionado para prendas confeccionadas, que se caracteriza por su extraordinaria sencillez, facilidad de fabricación y gran utilidad a los fines propuestos.

5. El cuello indicado, está constituido esencialmente por dos piezas de forma semejante, presentando una de ellas unas dimensiones algo mayores, de manera que adheridas ambas con preparado de resinas termoplásticas, la mayor quedará formado un borde periférico, alrededor de la pequeña el cual será rebatido sobre la ca-
- 10.

94176



ra exterior de la misma y unido por respunte.

Los dibujos adjuntos muestran a título de ejemplo no limitativo del alcance de la invención, un caso práctico de realización del cuello que se describe.

5. En dichos dibujos, la figura 1 muestra una vista en perspectiva desarrollada de las dos piezas que constituyen el cuello, la figura 2 una vista frontal del conjunto formada por la unión de las dos piezas antes de rebatir los bordes de la mayor, la figura
10. 3 la misma vista anterior, pero parcial en la que puede observarse la unión por respunte del borde formado y doblado sobre la pieza menor, y la figura 4 es una sección longitudinal en la que pueden ser observados los detalles de la figura anterior.
15. El aludido cuello, está constituido por dos piezas -1- y -2-, las cuales presentan formas de contorno semejantes con la particularidad de que la pieza -2- presenta unas dimensiones algo mayores que la pieza -1-.
20. Ambas piezas -1- y -2- están unidas gracias a la colaboración de un agente adhesivo conseguido con alguna materia termoplástica y bajo un sistema completamente convencional. Esta unión se efectúa de tal forma que la pieza mayor -2- forma un borde periférico -3-
25. perfectamente regular.
- Como operación final para la consecución del cuello objeto de la invención, se procede al rebatido del borde -3- sobre la cara externa de la pieza menor

94176



-1- acabando de efectuar la unión con el respunte -4-.

Gracias a las características del cuello descrito quedan solventadas una infinidad de inconvenientes inherentes a los cuellos conocidos hasta la fecha.

5. En efecto, con el cuello objeto de la invención, se consigue que éste gracias a la colaboración del agente termoplástico, esté provisto de una dureza permanente que lo mantiene en constante tersura con tacto almidonado con lo que queda eliminada su necesidad de planchado.
10. Por otra parte, su constitución hace que su uso sea prácticamente ilimitado, circunstancia que no ocurre con los otros cuellos conocidos los cuales constituían la parte de la prenda que antes quedaba inservible dado su constante roce con otras prendas, o bien, por los efectos de repetidos planchados:
- 15.

Se comprende que serán independientes del objeto de la invención los materiales empleados en los diferentes elementos constitutivos del mismo, así como las formas y dimensiones, tanto absolutas como relativas de los mismos y, en consecuencia, todo cuanto no afecte a su esencialidad.

20.

94176



28 JUN

N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

5. 1. Cuello perfeccionado para prendas confeccionadas que se caracteriza por el hecho de estar constituido por dos piezas de forma semejantes presentando una de ellas unas dimensiones algo mayores, de manera que adheridas ambas quedará formado un borde periférico será rebatido sobre la cara exterior de la pieza menor y unido por pespunte.
10. 2. Cuello perfeccionado para prendas confeccionadas, según la reivindicación 1, que se caracteriza por el hecho de que la unión entre ambas piezas, se efectúa con la colaboración de una capa intermedia de resinas termoplásticas.
15. 3. Cuello perfeccionado para prendas confeccionadas.

La presente memoria descriptiva consta de cuatro hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, a 28 de junio de 1962

Mercedes CALVO RODÉS

p.a. I. PONTI

Fig. 1

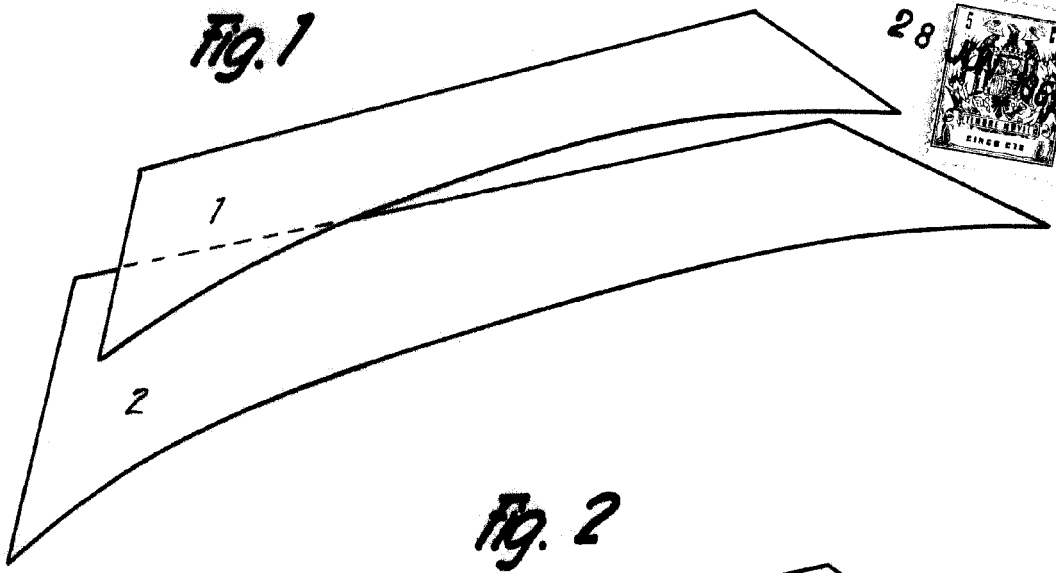


Fig. 2

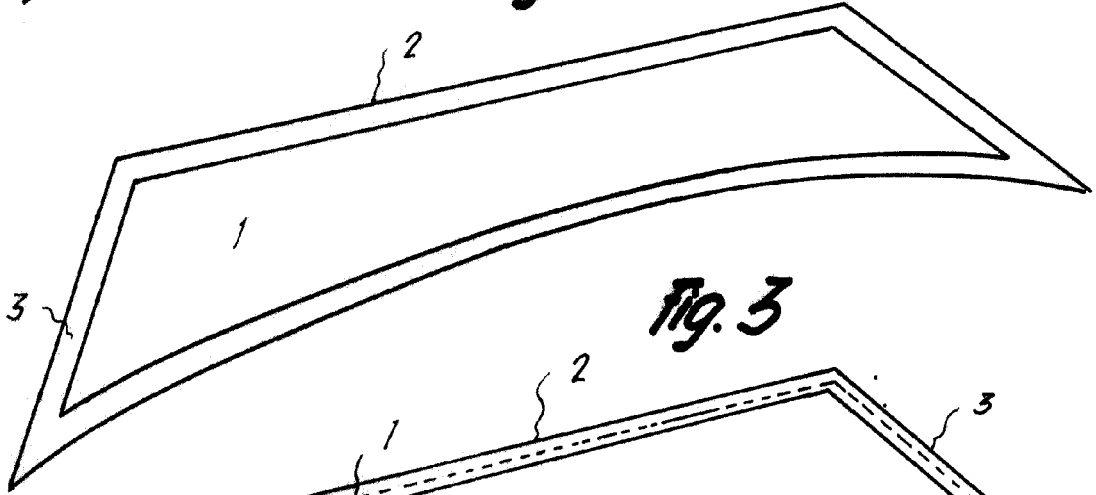


Fig. 3

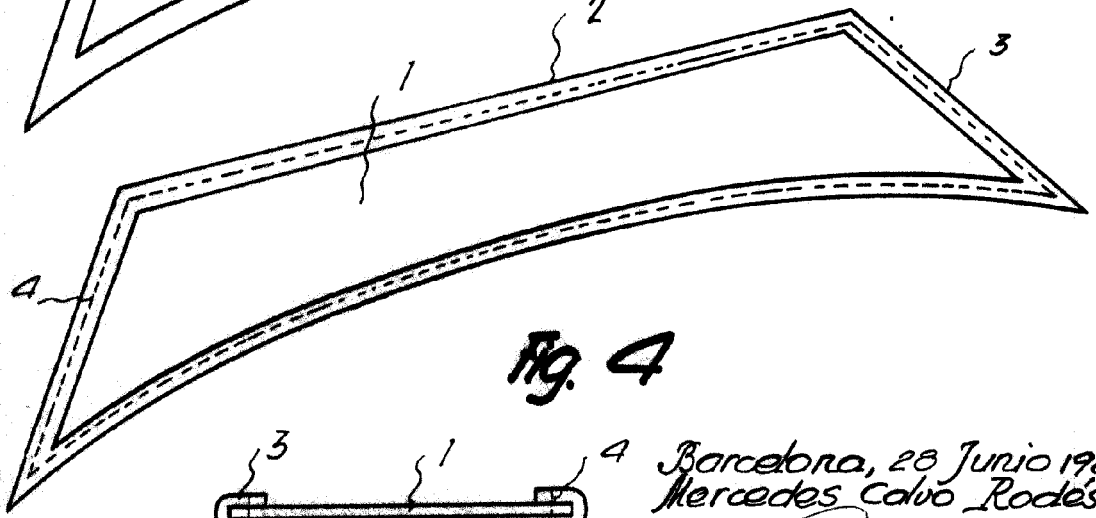
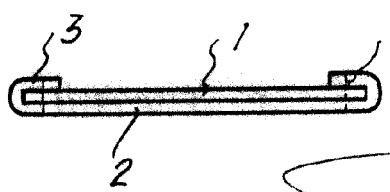


Fig. 4



Barcelona, 28 Junio 1962
Mercedes Calvo Rodés
p.a. I. PONTI

[Handwritten signature]

7865