

94172



M O D E L O  
D E  
U T I L I D A D

a favor de KOLSTER IBERICA, S. A., entidad española,  
domiciliada en Barcelona, Calle Mallorca, 221-223,  
por "BISAGRA"

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a una nueva bisagra, cuya realización representa una verdadera novedad por lo que a estos dispositivos se refiere, y cuyos resultados evidentemente prácticos se ponen de manifiesto en la memoria descriptiva que se expone.

5.

La bisagra aludida, se caracteriza por el hecho de estar formada por dos tiras, de longitud convencional, que presentan requesado uno de sus bordes longitudinales que, en cada una de dichas tiras, se hallan recortados de forma que se determinan muescas que eliminan porciones

10.



5. alternadas de los regruesados, en cada una de cuyas muescas se introduce la porción respectiva del regruesado de la tira opuesta, de forma que queden alineados unos taladros longitudinales de las zonas regruesadas de las tiras, para recibir un pasador que las une articuladamente.

10. Asimismo, las tiras descritas están provistas en sus superficies planas de unos orificios, dispuestos según requiera el caso, receptores de los elementos de fijación de la bisagra en el objeto escogido, y en cuyos orificios se puede embutir un número correspondiente de arandelas de refuerzo.

15. Los dibujos adjuntos muestran tan sólo a título de ejemplo, no limitativo del alcance de la invención, un caso práctico de realización de una bisagra según las características descritas.

20. En dichos dibujos: la figura 1 muestra una vista en planta superior de una bisagra con sus elementos integrantes debidamente montados; la figura 2 repite la misma vista anterior pero con aquellos elementos en despiece; y la figura 3 se refiere a una sección longitudinal según la línea III-III de la figura 1.

25. La bisagra aludida, según la representación efectuada en los dibujos, está formada por sendas tiras -1-, formadas por extrusión de una resina sintética adecuada y cuya longitud estará de acuerdo con las exigencias requeridas por el caso concreto de aplicación de la bisagra. Cada una de estas tiras presenta la particularidad

28 JUN



94172

- de que uno de sus bordes longitudinales -2- está provisto de porciones regruesadas -3- espaciadas entre sí y determinadas por el troquelado de las muescas que, como se ha dicho anteriormente, las separa alternadamente. En el montaje estas porciones regruesadas -2- se disponen de manera que las de una tira se encuentren enfrentadas a las muescas de la opuesta a fin de permitir el oportuno acoplamiento entre las dos tiras que forman el conjunto de la bisagra.
- 5.
10. Asimismo, cada una de estas porciones regruesadas -3-, se halla dotada de un orificio axial -5- que las atraviesa totalmente, con lo que, cuando las tiras se acoplan según se ha dicho anteriormente, éstos resultan alineados entre sí para permitir la recepción del pasador -6-, de longitud correspondiente a la de la bisagra, que une indisolublemente a ambas tiras -1- y de manera articulada.
- 15.
20. En las superficies planas de las tiras -1-, se han previsto los orificios -7-, cuya misión es la de recibir los oportunos elementos de fijación, tales como tornillos, de la bisagra en el objeto escogido.
25. Con el fin de reforzar estos orificios -7-, en los mismos se introduce las arandelas embutidas -8-, en forma de embudo, y cuyos extremos más delgados -9- son rebordeados contra la cara inferior de la tira -1-, formando un elemento de retención que imposibilita el desprendimiento de la arandela descrita.
- Por lo descrito, se comprende fácilmente que como



94172

ventaja la bisagra objeto de la presente invención, presenta la ventaja de poder ser conseguida por el moldeo de cualquier resina termoplástica, y así conseguir, sin ninguna otra operación ulterior, la formación de todos los elementos que la integran.

5.

Serán independientes del objeto de la presente invención, los materiales empleados en los distintos elementos constitutivos de la bisagra, así como las formas y dimensiones de los mismos y, en definitiva, todo cuanto no altere su esencialidad.

10.

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

15. 1. Bisagra, que se caracteriza por el hecho de comprender dos tiras planas con uno de sus bordes longitudinales regresados y provistos de taladros longitudinales, cuyos bordes están recortados de manera que se forman muescas que eliminan porciones alternadas de regresamiento, y en cada una de las cuales se introduce una porción respectiva del regresamiento de la tira opuesta, de forma que los taladros de ambos quedan alineados para recibir un pasador común de articulación.

20.

2. Bisagra, según la reivindicación 1, que se caracteriza por el hecho de que las tiras planas están

28 JUN 1962  
REPUBLICA ARGENTINA  
SECRETARÍA DE ESTADO  
COMERCIO EXTERIOR

94172

dotadas de orificios para recepción de elementos de fijación de la bisagra en el objeto escogido.

- 3. Bisagra, según las reivindicaciones 1 y 2, que se caracteriza por el hecho de que en los orificios se hallan acopladas unas arandelas embutidas en forma de embudo y cuyo extremo menor se halla remachado sobre la cara posterior de la tira.

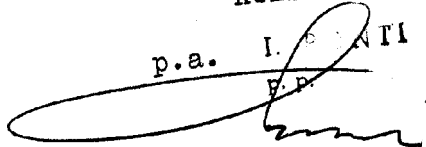
4. Bisagra.

- 10. La presente memoria consta de cinco hojas foliadas, escritas a máquina por una sola cara.

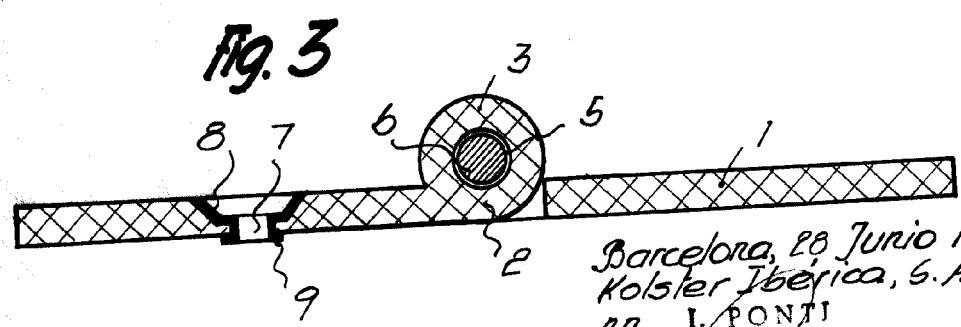
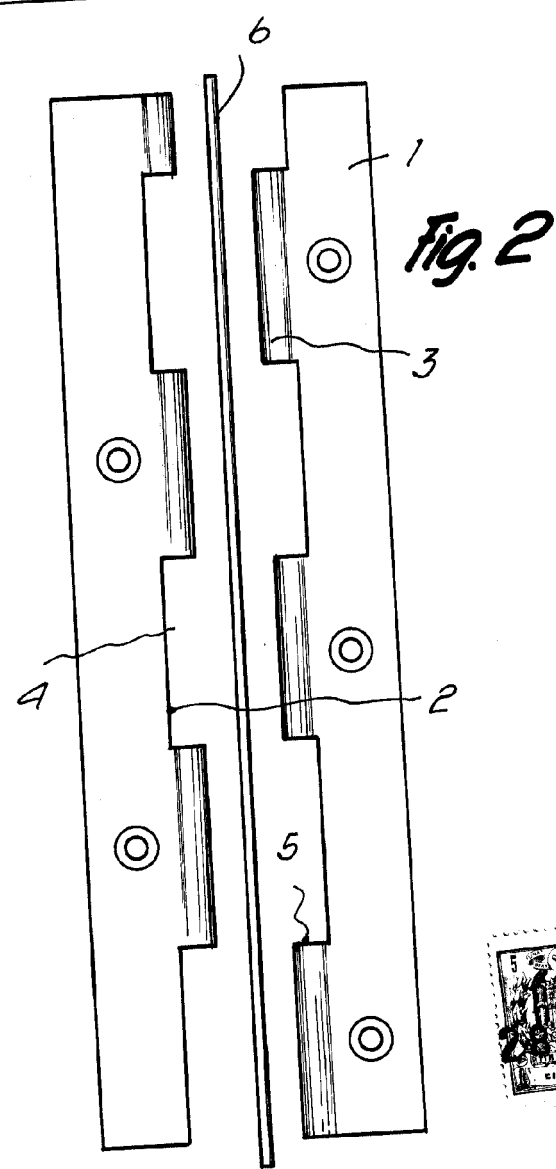
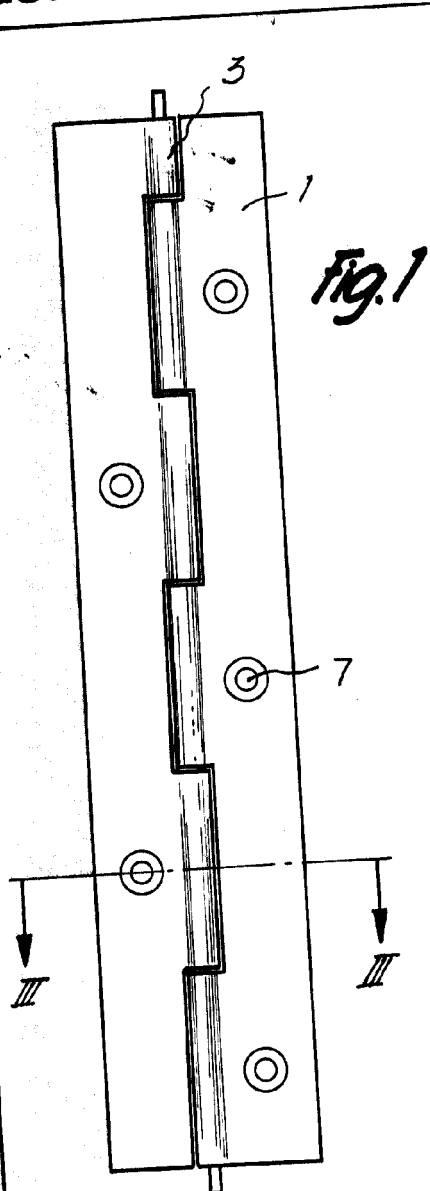
Barcelona, a 28 de junio de 1962

KOLSTER IBÉRICA, S. A.

p.a. I. S. N. T. I



9180



Barcelona, 28 Junio 1962  
 Kolster Iberica, S.A.  
 p.a. I. PONTI  
 P. P.