

94169

MEMORIA DESCRIPTIVA

para una patente de invención por veinte años por "CALDERO PARA TERMOSIFON A ELEMENTOS DE HIERRO COLADO" (octavo grupo, clase 77) a favor de la Razón Social Silurificio Italiano Societa Anonima Brevetti Whitehead, residente en Nápoles, (Italia) Via Emanuele Gianturco.

=====

El caldero formando el objeto del presente invento, se compone de las siguientes partes principales:

Elementos medios; elementos extremos; placas de fondo; parrilla; cubierta; regulador de temperatura.

1<sup>o</sup>.- Elementos medios: esos tienen la forma indicada en la fig. 1. Son huecos internamente, para contener el agua y lleva cada uno cuatro barritas 1, 2, 3, 4, que sirven para la unión de los elementos entre sí.

2<sup>o</sup>.- Elementos extremos: tienen la forma ilustrada en la fig. 2, estando también provistos de las barritas 5, 6, 7 y 8, dos de las cuales sirven para la unión con los elementos sucesivos; y los otros para la unión de los tubos de presa de vuelta.

3<sup>o</sup>.- Placas de fondo: están representadas en la fig. 3, en 9 y 10, y sirven para completar el caldero.

4<sup>o</sup>.- Parrillas: La parrilla está compuesta de las barras II puestas en dos sostenes longitudinales 12 y 13. Debajo de esta parrilla está colocado un dispositivo de dientes, 14; en que se van a encajar las extremidades inferiores de las barras II, de manera que se pueda obtener la oscilación de estas barras mediante el movimiento rectilíneo del dispositivo de dientes 14.



5º.- Cubierta: las cubiertas están representadas en las fig. 3 y 4, en que se ven en 15 y 16 las laterales y en 17 las superiores.

6º.- Regulador de temperatura: el regulador de temperatura está representado en la fig. 5. Se compone del telar 18, de los tirantes 19 y de la palanca 20.

Todo está en unión con el colector anterior 21, de que parte la conducción de distribución del agua caliente.

#### F U N C I O N A M I E N T O

El caldero se monta como está indicado en las fig. 3 y 4, uniendo el número de los elementos necesarios para obtener la superficie caliente que se quiere.

Las dos filas de elementos son unidas mediante las placas 9 y 10, que llevan también los sostenes de la reja 12 y 13. La placa anterior sirve también de sostén a la puerta del horno 32 y a la del cenicero 33. Los tubos de presa y de vuelta se unen respectivamente al colector 21 y a los agujeros interiores de los elementos posteriores. A estos mismos elementos se une el colector de humo 22, que lleva la acometida por la chimenea 23.

La carga del combustible se hará por la parte superior, levantando uno de los elementos de la cubierta 17. Encendido el carbón sobre la parrilla las llamas toman el conducto formado por la unión de los elementos, como se ve en 24 y 25, y plegándose en el punto más alto 27, siguen el conducto descendiente para meterse luego en el colector longitudinal 28, de donde pasan a la chimenea.

Las cenizas que van juntándose en la parrilla se hacen caer, provocando la sacudida de las barras en medio de la dentadura 14, a la cual se imprime un movimiento alternativo mediante un mango fijado en 29, con la intervención de la palanca 30 movida por el tirante 31, que se manobra por delante.

#### N O T A

Se declara de novedad y de propia invención las siguientes



REIVINDICACIONES

1.- La constitución del caldero con parejas de elementos huecos, de hierro colado, sin aletas y en que todas las piezas que tocan al fuego son tocadas internamente por el agua, y dispuestas de modo que se pueda formar una tolva para alimentación del carbón, a través de la cual no pasen los gases calientes, los cuales son alejados por los canales enteramente verticales y horizontales, practicadas por la fusión de los mismos elementos.

2.- Unión de los dichos elementos por piezas de bronce provistas de guarniciones de cobre y con dos chapas, una frontal y una posterior, fijas en sus elementos extremos.

La patente cuyo privilegio de invención se solicita por veinte años para España y sus dominios deberá recaer por "CALDERO PARA TERMOSIFON A ELEMENTOS DE HIERRO COLADO" (octavo grupo, clase 77) según se describe y reivindica en la presente memoria y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

Madrid 18 de Junio 1925.

pp.R.S.Silurificio Italiano Societa Anonima Brevetti Whitehead,

*Whitehead*



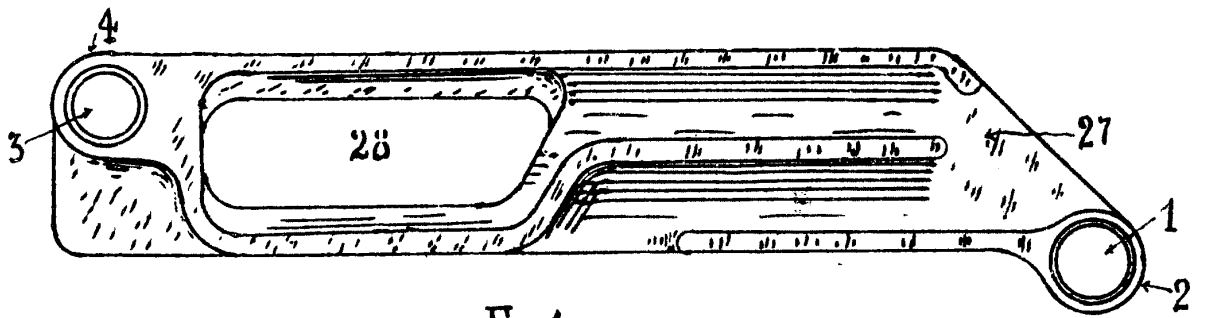


Fig. 1

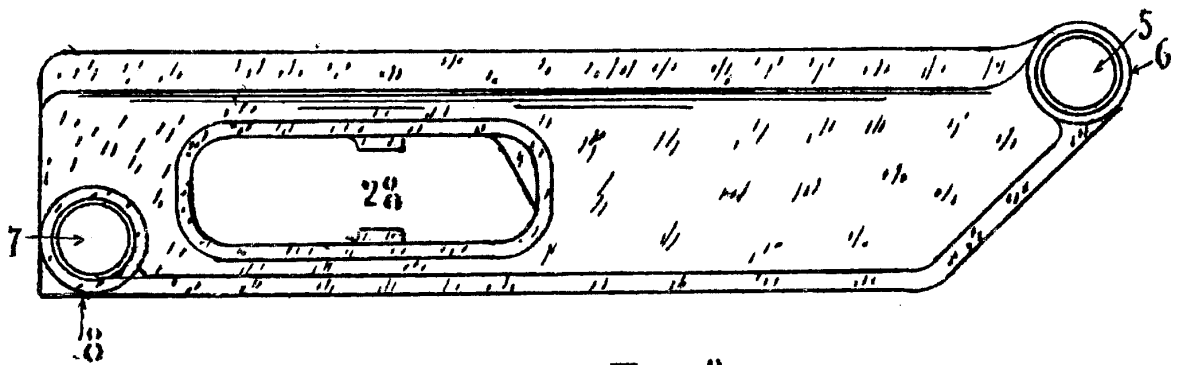
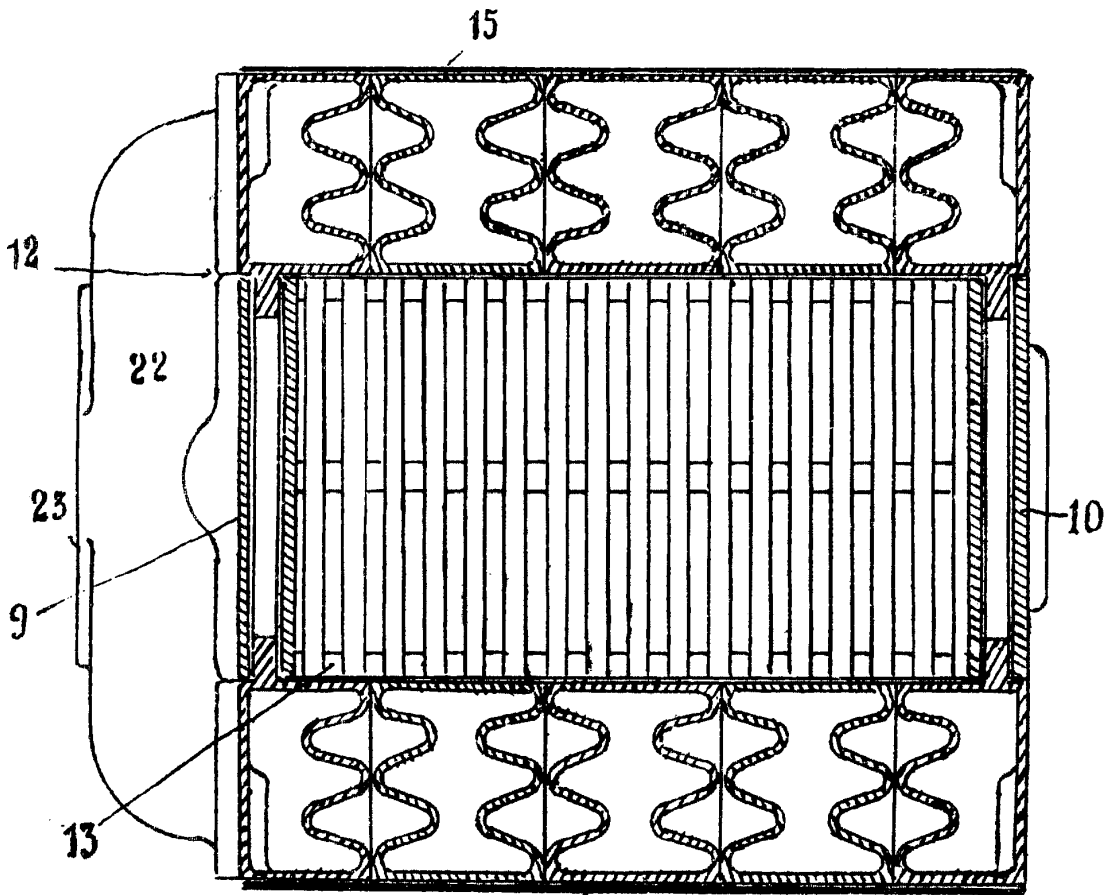


Fig. 2



16 Fig. 3



*Spina variable*  
 f. p. R. S. Sclupico Italiano Società Anonima  
 Brevetti Whitehead  
 Courlaith.

FIG. 4

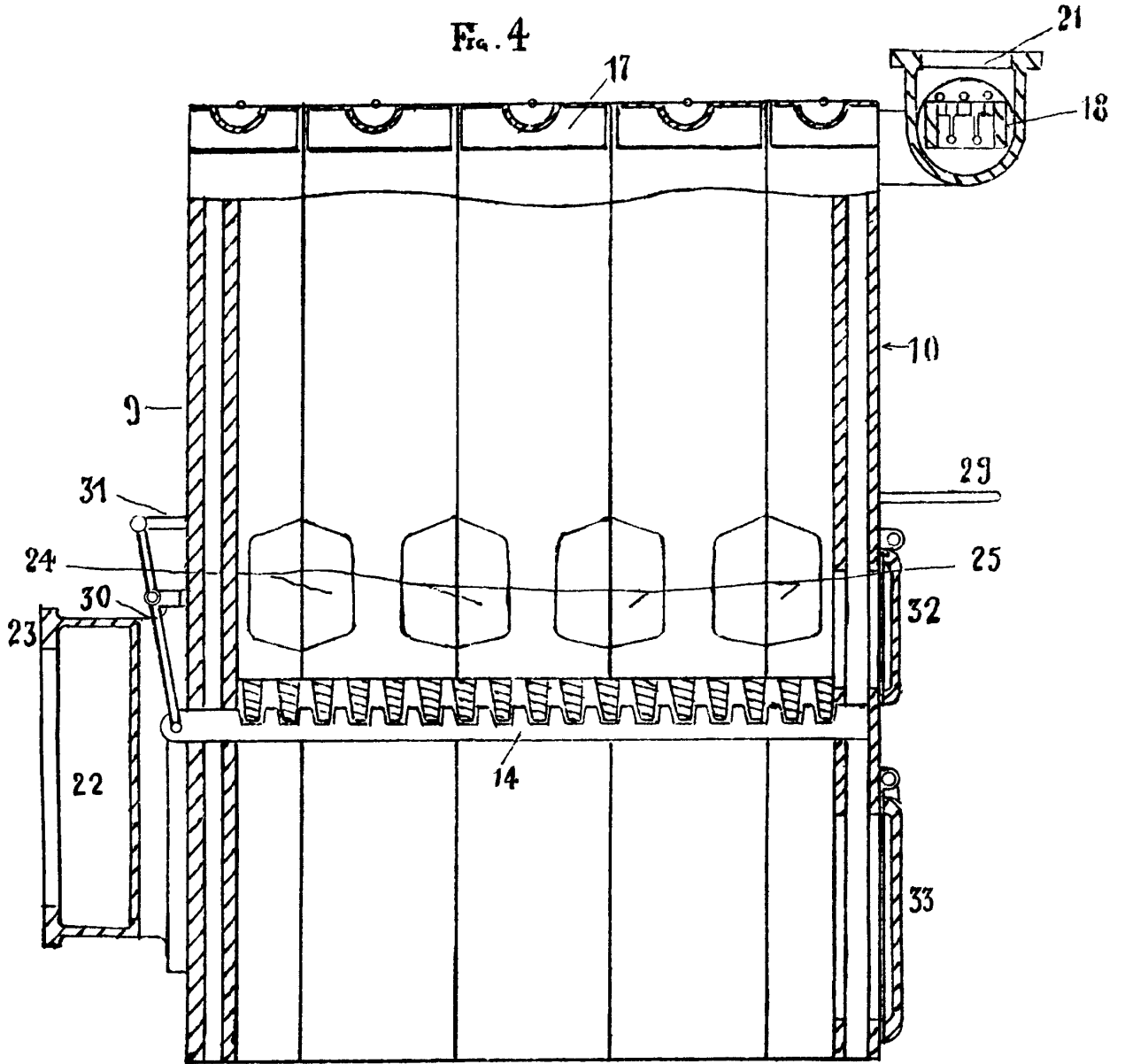
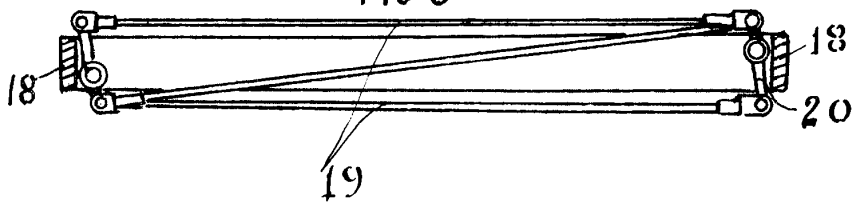


FIG 5



*Enala variabile*  
 f. p. R. I. Sclerificis Italiano Società  
 Anonima Brevetti Whitehead.  
 J. J. J. J.