



C E R T I F I C A D O D E A D I C I O N

a la patente No. 80.547, a favor de

D. E m i l e D u h a n o t

por:

" Una modificación en la máquina de fabricar fósforos,
objeto de la patente principal "

M e m o r i a D e s c r i p t i v a

En la patente principal se describe una disposición distribuidora de fósforos en la que se dispone entre la tolva de distribución y la mesa que lleva los alveolos de repartición, un peine que comprende dientes separados por alvéolos convenientes.

Se describe tambien órganos de limpieza que tienen por objeto regularizar la distribución y permitir la evacuación de los palillos procedentes de la tolva que no se presentan en dirección conveniente para su colocación en los alvéolos.

En esta disposición, cuando se hace funcionar el rastrillo limpiador, se determina la expulsión en bloque fuera de la tolva de la totalidad de los palillos que se hallan adelante de la sección accionada del rastrillo, lo que ocasiona desperdicios importantes.



En la modificación objeto de este certificado de adición, se dispone un rastrillo fijo, y el peine consta de secciones independientes unidas por una armazón comun, pudiendo dichas secciones recibir un movimiento de deslizamiento para desprender los palillos de los fósforos que ocupan una posición defectuosa en la tolva o quedan atascadas entre los dientes de los peines.

Con esta disposición se disminuye considerablemente los desperdicios y por otra parte la construcción del peine es mas económica.

En el plano adjunto se representa un ejemplo de ejecución de la disposición de este certificado de adición.

Las figuras 1 y 2, son respectivamente sección transversal y vista por encima del distribuidor según el presente certificado de adición, suprimiendo ciertos órganos para mayor claridad.

Las figuras 3 y 5, son respectivamente, secciones por A-A y B-B de la figura 7.

Las figuras 4 y 6, son respectivamente, secciones por C-C y D-D de la figura 8.

La figura 7, es vista por encima, con parte en sección del peine distribuidor en la posición de distribución.

La figura 8, es una vista análoga a la figura 7, representando las fracciones de peine en posición retraída con objeto de evacuar los palillos que ocupan mala posición.

Las figuras 9 y 10, son respectivamente secciones por E-E y F-F de la figura 8.

En la forma de ejecución según el presente certificado de adición, el peine comprende una montura o lomo -31- que soporta en uno de sus extremos el rodillo -32-, el cual recibe el movimiento de la leva -33- y en su otro extremo está provisto de un cerrojo de sujeción -34'-36-.

En el interior de esta montura se dispone un peine de secciones constituido por elementos independientes -41- en número conveniente cualquiera (cuatro en el ejemplo representado).



Cada uno de estos elementos comprende dientes -28- de disposición usual, solidarios de un modo rigido del cuerpo -41- y este cuerpo tiene como guías topes -42- solidarios del cuerpo -31-; cada uno de estos elementos tiene en su extremo posterior una empuñadura -43- que permite cogerlo a mano para hacerle ocupar las posiciones de las figuras 7 y 8.

Cada elemento del peine esta guiado por otra parte por salientes -44- solidarios del cuerpo -31-, los cuales limitan la carrera de las secciones del peine hacia su posición de funcionamiento.

Siendo el cuerpo -41- de dichas secciones menos ancho que la parte que contiene los dientes del peine, resulta que se forman talones -45- que limitan el movimiento de las secciones de peine hacia el exterior en la posición de las figuras 4 y 8.

Con esta disposición, cuando se desea limpiar el peine de los palillos que ocupan en la tolva una posición defectuosa o que han quedado atascados entre los dientes de los peines oponiéndose a una alimentación conveniente, se tira de las secciones de peine correspondientes a la parte que se ha de limpiar, accionando la empuñadura o saliente -43- en el sentido de la flecha en la figura 3.

Estas secciones se deslizan hasta que los talones -45- vienen a topar contra los topes correspondientes -42-, en la posición de las figuras 4, 6, 8, despues de lo cual se empuja estas secciones a la posición de funcionamiento representada en las figuras 3, 5, 7: en este movimiento los palillos que han caído sobre la mesa -19- y se hallan en frente de los dientes -28- del elemento o de los elementos de peine accionados se expulsan levantando la puerta -40- de la tolva usual -20-.

Hay que notar que solos los palillos que se hallan en frente de los dientes -28- se expulsan, quedando en su posición los palillos que se hallan entre estos dientes, y esta expulsión de los desperdicios se verifica en una altura igual al grueso del peine, lo que reduce la producción de desperdicios.



- 4 -

N O T A

Se reivindica como objeto de este certificado de adición:

- 1) Forma de ejecución del distribuidor según la patente principal, caracterizada por estar el peine formado por secciones independientes (28-41) soportadas en una montura comun (31) de modo que se puedan retirar en posición de reposo, o volver a la posición de funcionamiento, independientemente unas de otras.
- 2) Forma de ejecución del peine de sacudidas según la reivindicación 1, caracterizada porque cada una de las secciones comprende un cuerpo (41), provisto de un saliente o empuñadura de accionamiento (43) y guiado por topes (42) solidarios del cuerpo (31), presentando dicho cuerpo en su punto de unión con los dientes, talones (45) que limitan su movimiento hacia el exterior mientras que unos salientes (44) solidarios del cuerpo (31) penetran entre los dientes (28) para limitar el movimiento de las secciones de peine hacia el interior.
- 3) Una modificación en la máquina de fabricar fósforos objeto de la patente principal.

Barcelona 9 de junio de 1925.

P. A.



Fig. 1

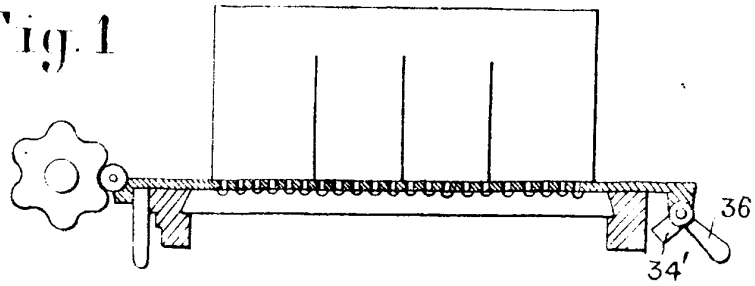


Fig. 2

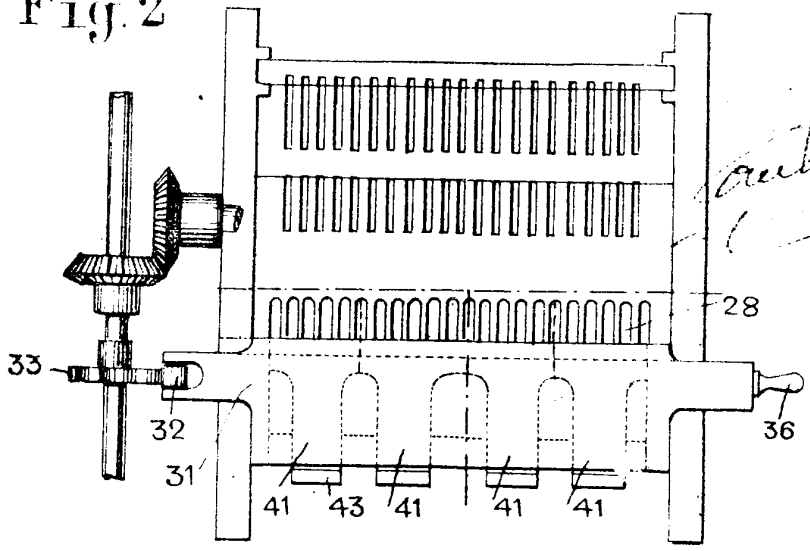


Fig. 3

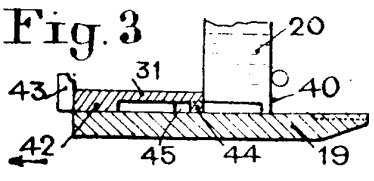


Fig. 4

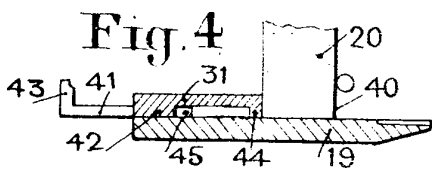


Fig. 5

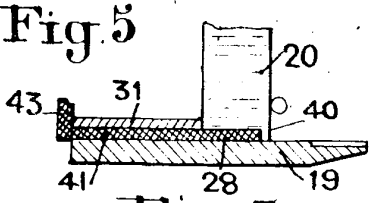


Fig. 6

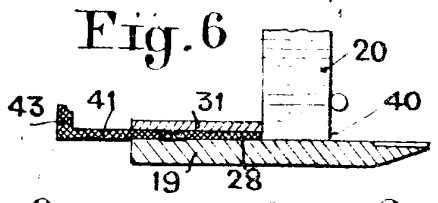


Fig. 7

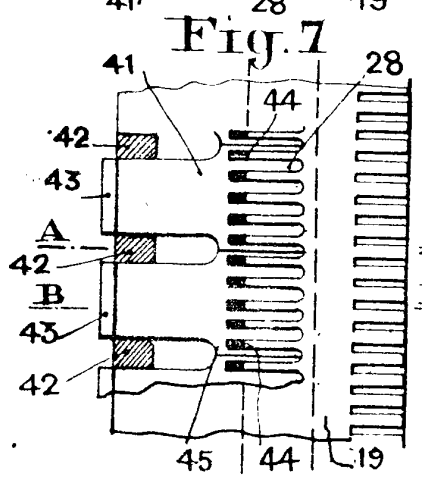


Fig. 9

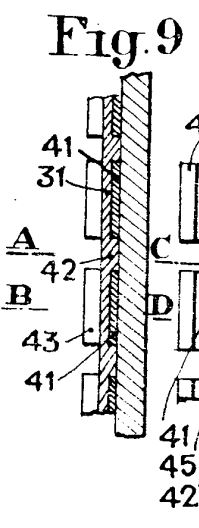


Fig. 8

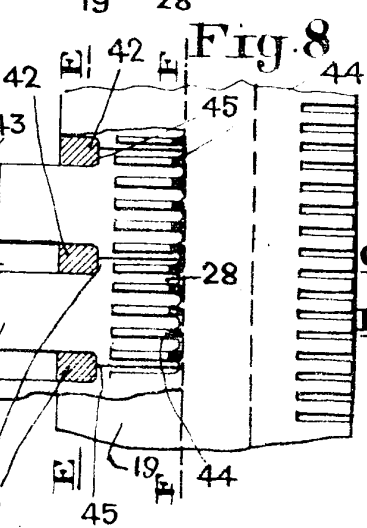


Fig. 10

