





Como según el procedimiento conocido debe la pez ser aplicada en estado fundido y por consiguiente muy caliente, no puede evitarse en este caso que se solidifique una parte de la pez antes de que se encuentre en la capa deseada sobre la madera. La capa solo con dificultad puede aplicarse sin presentar soluciones de continuidad y en general no se adhiere a la madera mojada. Por medio de los procedimientos de producción de capas de pez hasta ahora conocidos solo es empleable una pequeña parte de la pez y las maderas tratadas de esta manera solo parcialmente son protegidas contra la humedad y los ataques tanto químicos como de las alimañas.

Por el contrario de los procedimientos conocidos, el presente invento evita de una manera sencilla todos los inconvenientes mencionados, de tal manera que la pez o medio análogo es disuelta en un medio disolvente o finamente dividida.

En este caso se ha encontrado que, lo que no era de prever por adelantado, por el medio disolvente la pez o análoga substancia no es modificada en sus propiedades rechazadoras del agua y que las partículas insolubles, al evaporarse el medio disolvente, vuelven a ser recibidas por completo en la substancia remanente,

Según el presente invento, la pez disuelta es aplicada en estado frío según cualquier procedimiento que se quiera sobre la madera que se ha de proteger. La utilización es completa y sin residuos y la capa según se necesite puede ser más gruesa o más delgada, sin que se produzcan soluciones de continuidad ni aún en las capas más delgadas. Otra ventaja del presente procedimiento es la de que la solución o mezcla, por el contrario de la pez muy caliente (que aplicada a la madera mojada desarrolla por su propio calor vapor de agua que produce burbujas en la capa de pez, las cuales estallan rápidamente) puede aplicarse sin impedimento sobre la madera mojada y no se desprende como ocurría en los procedimientos conocidos hasta ahora. La solución fría penetra en cambio, sin tales fenómenos perjudiciales, en la superficie hasta de la madera húmeda, y se adhiere



fijamente despues de evaporado el medio disolvente. Los poros de la madera son llehados por la solución y despues de la evaporación del medio disolvente son ocupados por la pez por medio de lo cual se produce una firme adherencia por el contrario de lo que ocurre con la aplicada muy caliente.

La ejecución del procedimiento se verifica por ejemplo disolviendo 35 partes de asfalto, pez o substancias análogas en 50 a 100 partes de tetracloruro de carbono o un medio disolvente análogo en el cual caso se tiene cuidado de que se produzca un líquido homogéneo. Con este líquido se pinta, empapa o salpica la madera que ha de ser tratada y se hace evaporar el medio disolvente.

N O T A

Descrito suficientemente el presente invento lo que se declara como de novedad e invención propia son las siguientes reivindicaciones:

1ª - Procedimiento para producir sobre madera una capa impenetrable al agua para la protección contra influencias perjudiciales a aquella, caracterizada porque, asfalto, pez o substancias análogas son disueltas en cualquier medio disolvente apropiado en forma de un líquido homogéneo o finamente divididas y esta solución o mezcla es aplicada sobre la madera por cualquier procedimiento.

2ª - Procedimiento para la producción de una capa impenetrable al agua sobre la madera tal y como se describe y se reivindica en la presente Memoria

Consta esta Memoria de tres páginas foliadas y escritas por una sola cara.

Madrid 17 de junio de 1925.

Leocadio López

P.P.