



Nº 13853.-

E/B/T.

M E M O R I A            D E S C R I P T I V A

para un certificado de adición por "Mejoras introducidas en el objeto de la patente principal" a favor de la R. S. Siemens & Halske Aktien gesellschaft, con residencia en Berlin - Siemensstadt, Afueras (Alemania).-

-----

En la solicitud de patente de invención principal, se ha descrito un procedimiento para la transformación de mercurio en otro elemento en el cual el mercurio es sometido a trepidaciones electricas. Ahora bien, según el invento el procedimiento se lleva a cabo de modo que entre un electrodo que contiene mercurio y un segundo electrodo se produce una descarga discontinua. Se ha encontrado que por ello se producen cantidades de oro mucho mayores que empleando un arco lumini-



co uniforme. Otro aumento notable de la cantidad de oro es conseguido por la aplicación de una autoinducción en el circuito de descarga. En las interrupciones de la corriente se producen entonces tensiones de por ejemplo 1000 a 10000 voltios y las descargas son distintas que en la formación de arco luminoso sencillo.

La disposición para producir la descarga discontinua puede establecerse del mas diverso modo. Resulta especialmente sencilla lanzando un chorro de mercurio con interrupciones contra otro contacto, pudiendo ser este ultimo ya sea de mercurio ya sea de metal como cobre o analogo. La descarga discontinua puede producirse por ejemplo poniendo el chorro de mercurio o los contactos en rotación o poniendo ambos al mismo tiempo en direcciones opuestas uno contra otro. Toda la disposición puede entonces ser construida a modo de un interruptor de chorro de mercurio. En lugar de esto puede también construirse la disposición por la puesta en rotación de una rueda o cilindro con dientes o varillas radiales etc., sumerjiendose los dientes uno tras otro en el mercurio, volviendo a salir.

Para suprimir la formación de arcos luminicos inconvenientes puede disponerse una capacidad paralela al interruptor.

Es preferible que la descarga no se efectue en el vacio sino en un espacio relleno de gas. Para ello la presión es mantenida a presión de atmosfera o aun mas elevada. El rendimiento resulta especialmente favorable cuando se trabaja con gran espesor de corriente de modo que se produce en el espectro las lineas de chispas del mercurio. Para el relleno del espacio de gas puede emplearse con ventaja, ademas de aire y otros gases, vapor de mercurio, gas de alumbrado, hidrógeno o acido carbonico.

N o t a .

Descrito suficientemente el presente invento lo que se declara como de novedad e invención propia, son las siguientes reivin-



dicaciones:

1.- Un procedimiento para la transformación de mercurio en otro elemento según la solicitud de patente de invención principal caracterizado porque entre dos polos de los cuales uno es de mercurio o contiene mercurio se efectua una descarga discontinua.

2.- Un procedimiento según la conclusión 1, caracterizado porque en el circuito de descarga está dispuesta una fuerte autoinducción.

3.- Un procedimiento según la conclusión 1, caracterizado por ser lanzado discontinuamente un chorro de mercurio que forma uno de los electrodos contra un segundo electrodo.

4.- Una disposición para la ejecución del procedimiento según la conclusión 1, caracterizada porque una rueda rotativa provista de contactos salientes, (dientes, varillas dispuestas radialmente o analogos) representa uno de los polos, mientras que como segundo polo sirve mercurio en el cual se sumerge la rueda de contacto.

5.- Una disposición para el procedimiento según la conclusión 1, caracterizada por una capacidad que se halla paralela al interruptor.

6.- Un procedimiento según la conclusión 1, caracterizada porque la descarga se efectua en un espacio de gas a presión atmosférica o a presión aumentada.

7.- Mejoras introducidas en el objeto de la patente principal ", según se ha descrito y reivindicado en esta Memoria Descriptiva.

Consta esta memoria de tres hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara.

Madrid 12 de Junio de 1925.-

Leocadio López y López

P. P.