

Patente Española

— 94058 —

MEMORIA

descriptiva sobre *"Perfeccionamientos en el mecanismo componedor y montador de las máquinas de composición tipográfica."*

POR

Linstype and Machinery Limited

DE

Londres

Inglaterra



El presente invento se refiere al mecanismo compo-
nedor de las máquinas de composición tipográfica conocidas
en el arte de imprimir con la denominación y marca "LINO-TYPE"
y demás máquinas similares que llevan varios almacenes
sobrepuestos de los cuales se puede retirar y componer una
diversidad de matrices, sin necesidad de desplazar dichos
almacenes.

De una manera especial el invento se relaciona con
máquinas de la clase arriba indicada en la que una canal
que sirve de guía para las matrices y que es susceptible de
reglaje y ajuste para que funcione en relación con las
extremidades delanteras de diferentes almacenes, constituye
parte del mecanismo compenedor.

El reglaje de éstas guías ha venido efectuándose
hasta ahora a mano utilizando, por ejemplo, un juego o sistema
de palancas maniobrado por una manivela dispuesta en la
proximidad del teclado debiendo, como es consiguiente, estar
a cargo del operador el trabajo que implica la maniobra de
movimiento de todos los órganos.

El presente invento tiene por finalidad realizar una
disposición mecánica que descargue al operador de dicho
trabajo y permita que los desplazamientos de la guía puedan
efectuarse accionando una tecla o manipulador que sirve para
gobernar el mecanismo mediante el cual se efectúa el ajuste y
reglaje de dicha guía por fuerza mecánica.

Procederemos ahora a hacer una descripción del
invento con referencia a los dibujos que se acompañan que son
representaciones demostrativas de una forma de ejecución pre-
ferente del mismo y en los cuales:

La Fig. 1 es una proyección de frente de las partes
pertinentes que integran el mecanismo, y la Fig. 2 es un alzado



del mismo mecanismo mirando desde el lado derecho de la máquina. En la realización práctica del invento, con arreglo a la forma representada, se emplea un relevador mecánico de forma conocida, el cual consiste en una rueda de engrane mutilada 107, la cual, en los momentos oportunos se acopla y engrana con otra rueda dentada 105, animada de rotación constante, a fin de que pueda participar de la rotación de la misma hasta que la rueda mutilada deja de engranar. El acoplamiento o encebado de las dos ruedas 107 y 105 entre sí se efectúa por medio de un disco 109 que revoluciona en unión de la rueda de dientes mutilados 107 y que es portador de unos émbolos o botadores 118, dispuestos de manera que al maniobrar una ligera tecla A puedan ser lanzados al paso de un brazo 122 que participa también del movimiento giratorio de la rueda dentada de revolución constante 105 y desviados automáticamente del paso de dicho brazo durante la revolución parcial de la rueda 107 por el intermedio de una leva fija 123.

Al aplicar el antedicho sistema de relevador a los fines del presente invento, la rueda dentada de revolución continúa 105 se sujeta solidariamente a un árbol B susceptible de ser accionado por unas ruedas de cadena C-D y de su correspondiente cadena E desde un llamado árbol intermedio F, en combinación con una leva 108 que participa del movimiento de rotación de la rueda dentada y mutilada 107, y vá dispuesta de manera que se apoye en la extremidad posterior de una palanca G que sirve para el ajuste de las guías H. En la rueda de dientes mutilados 107 hay formados dos huecos o espacios diametralmente opuestos, los cuales, en combinación con dos émbolos de acción concertada 118 cuyo lanzamiento respectivo mediante la actuación de la tecla antedicha A, harán que la



rueda mutilada 107 y la leva 108 efectúen una rotación de 180°, determinando el consiguiente movimiento de la palanca de reglaje G de las guías a una u otra de sus dos posiciones extremas, gobernando de ésta suerte, por el intermedio de ciertos órganos de conexión o transmisión la posición de la guía H.

La forma de estos órganos de conexión o transmisión últimamente citados podrá variar con arreglo al sistema de construcción de guía en combinación con la cual se empléen dichos dispositivos. Para la forma conocida o tipo de guía H que se vé en los dibujos, que es la que hasta ahora se ha venido accionando a mano por medio de una biela I articulada a unos brazos de palanca J que accionan por el intermedio de otras bielas K en los soportes L de la guía, la extremidad inferior de la referida biela I, vá guiada, por ejemplo, entre unos rodillos M, y por el intermedio de otro rodillo N que hay sobre ellos, se apoya sobre la extremidad anterior de la palanca de reglaje G, cediendo al peso de los órganos interesados, ayudado todo ello por la acción de un muelle O, el cual, en la forma de construcción representada, circunda la biela I, sirviendo estos diferentes dispositivos para mantener constantemente un rodillo ¹ G que hay situado en la extremidad posterior de la palanca de ajuste G en contacto con la periferia de la leva 108, o enganchado en una u otra de las dos mortajas 131-132, practicadas en dicha leva, según la posición que de momento ocupe la guía H.

El mecanismo lleva, además, un freno graduable P, destinado a evitar que la rueda dentada mutilada 107 se exceda en su rotación al desengranar de con la rueda 105. En el ejemplo considerado, dicho freno afecta la forma de una banda o cinta



que circunda en parte el antedicho disco 109, y cuya tensión se puede graduar por medio de una tuerca de orejas Q.

Por la explicación que antecede se verá a las claras que al efectuarse un cambio de almacén, mediante el ajuste de la guía H, el operador no tiene más trabajo que hacer que pisar la tecla ligera A, para producir el lanzamiento o empujón del respectivo émbolo 118 al paso que el brazo 122, el cual, obedeciendo a la acción de dicho émbolo hará que gire la rueda de dientes mutilados 107 para que engrane en la rueda dentada de rotación constante 105, como consecuencia de ello la leva 108 efectúa una revolución de 180° y sube o baja la extremidad anterior de la palanca G, la cual, por el intermedio de los antedichos organismos de transmisión hace que suba o baje, según el caso la guía H. Durante ésta semi-revolución, la leva 123 despiere el respectivo émbolo 118 desviándole del paso del brazo 122, de modo que al terminar dicha parte de la rotación y presentarse de nuevo la correspondiente mutilación de la rueda 107 a la rueda dentada 105, dicha rueda 107 y la leva 108, quedarán paralizadas por la acción del freno P.

La disposición anteriormente descrita y representada en los dibujos, está proyectada de manera que pueda efectuar cambios mútuos entre dos almacenes de matrices, pero desde luego comprenderá todo el que sea entendido en cuestiones de mecánica que variando convenientemente tanto el número como la posición de los émbolos o botadores 118 como las partes mutiladas de la rueda 107 y las mortajas 131-132 de la leva 108, el invento podrá hacerse extensivo al uso alternado de un mayor número de almacenes en una misma máquina.



N O T A.

Habiendo ya descrito y detallado con toda amplitud la naturaleza de nuestro invento, así como la manera de llevarlo a cabo en la práctica debemos hacer constar que las disposiciones anteriormente descritas son susceptibles de ligeras modificaciones en sus dimensiones y detalles, sin que por ello se altere el principio fundamental del invento. También se hace constar que dicho invento se refiere a la patente inglesa de fecha 13 de Junio de 1924, señalada con el nº 14.351, acogiéndose por lo tanto, a los beneficios que concede el artº 16 de la Ley de Propiedad Industrial, referente al Convenio Internacional de 1883, modificado por el Acuerdo de la Conferencia de Bruselas de Diciembre de 1900 y lo que constituye la esencia de dicho invento y por lo que solicitamos patente de invención por veinte años en España es por: "Perfeccionamientos en el mecanismo componedor y montador de las máquinas de composición tipográfica"; caracterizándose por lo siguiente:

1º.- Por la combinación de una diversidad de almacenes inclinados y sobrepuestos, y un mecanismo componedor que tiene una guía susceptible de ajustarse para que case y funcione alternadamente con diferentes almacenes, con un relevador mecánico, consistente en una rueda de engrane mutilada y una rueda dentada de revolución constante con la cual puede engranar la primera de las citadas ruedas, unos órganos que acoplan el relevador a la guía de ajuste a fin de colocar ésta última en sus diferentes posiciones de trabajo, y un mecanismo accionado por una tecla ligera que gobierna el funcionamiento del relevador.

2º.- En una máquina de composición tipográfica,



la combinación de un mecanismo establecido con arreglo a la reivindicación 1ª, con un freno dispuesto de manera que evite todo exceso de rotación de la rueda de engrane mutilada, cuando una de sus mutilaciones se presenta a la rueda dentada de revolución constante.

3ª.- En una máquina de composición tipográfica que tiene una guía susceptible de ajustarse alternadamente para que funcione en combinación con distintos depósitos de matrices relativamente, los medios para efectuar dicho ajuste, contruidos y funcionando de la manera que queda substancialmente descrita e ilustrada en los dibujos que se acompañan.

"Perfeccionamientos en el mecanismo componedor y montador de las máquinas de composición tipográfica"; tal y como queda substancialmente descrito en la presente memoria e ilustrado en los dibujos que se acompañan.

Esta memoria consta de seis hojas escritas por una sola cara.

Madrid, 10 de Junio de 1925.

Linotype and Machinery, Limited.

Por Poder
de SARTOS L. L. REZO

P.P.,

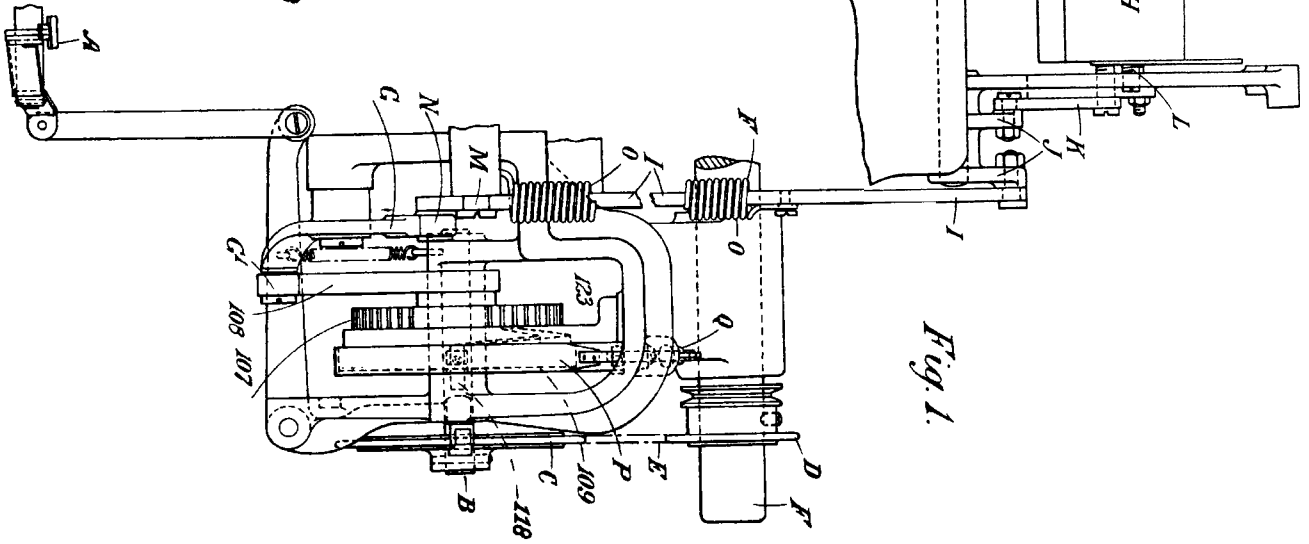


Fig. 1.

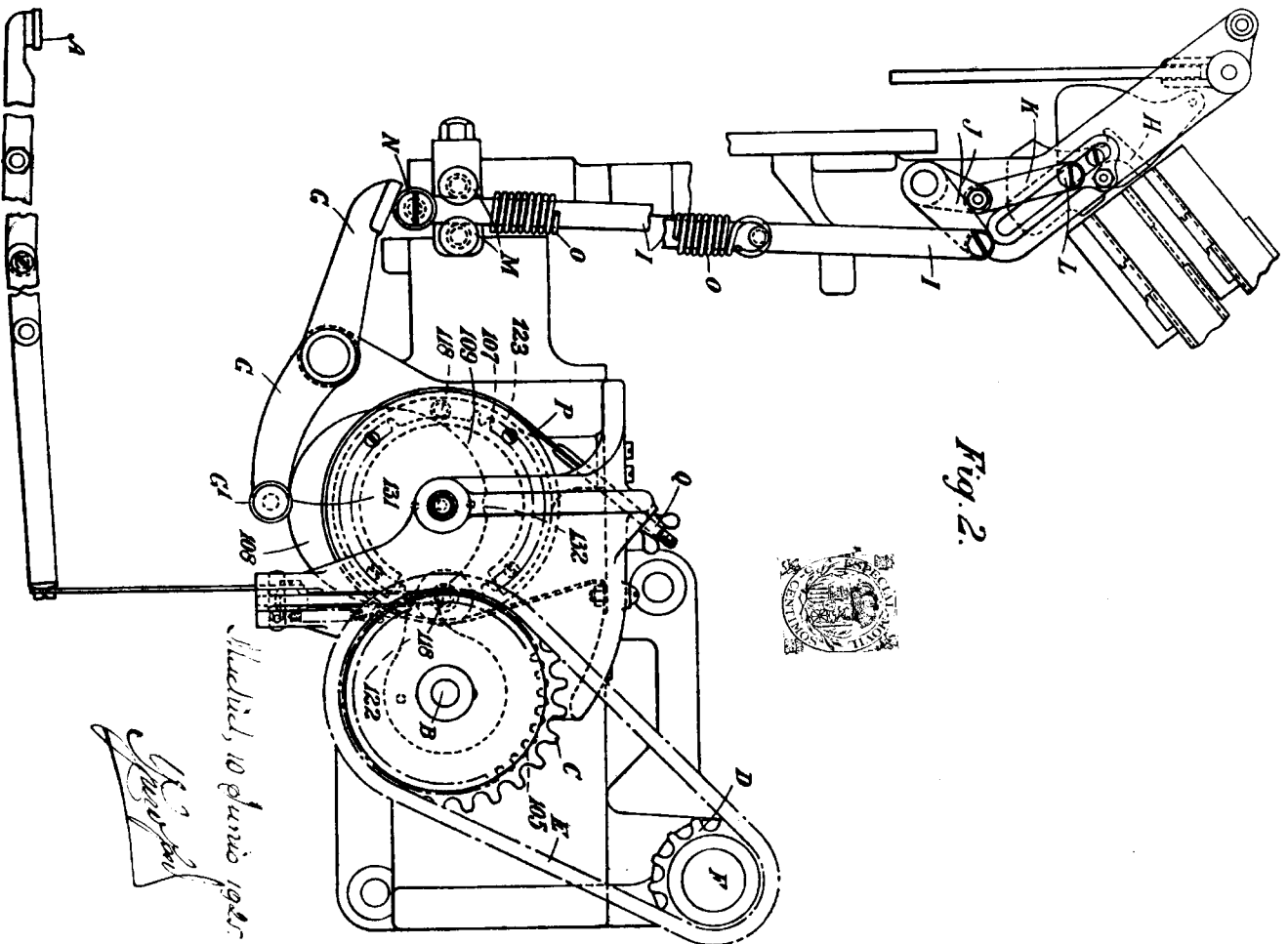


Fig. 2.



Studied, 10 junio 1922
Spencer