

H. V.

MEMORIA DESCRIPTIVA

para una patente de introducción por cinco años, por "Mechero para la soldadura y corte autogenos" a favor de la R. S. Messer & C^o. G. m. b. H. .- Con residencia en Frankfurt a. M. (Alemania) Rebstöckerstr, 57 - 59.

Hasta la presente se ha creído poder evitar el introducirse la llama en el espacio anular recorrido por el gas de calentamiento en los mecheros para las soldaduras y el corte autogeno mediante ciertas medidas especiales. Así por ejemplo, se han practicado en la tobera de chorro de oxigeno cilindrica canales anulares, o bien se han provisto perforaciones o hendiduras longitudinales finas y finalmente se ha constituido muy estrecho el espacio intermedio entre el cono de la tobera de oxigeno y aquel de la tobera del gas de calentamiento, habiendose dado a los conos mismos una inclinación idéntica. Estas medidas sin embargo en su



aplicación individual no han permitido alcanzar el fin propuesto.

En cambio se ha encontrado que la repercusión de la llama en el espacio comprendido entre la tobera de chorro del oxígeno y el tubo del mechero es evitada con seguridad cuando las medidas individuales antes citadas son aplicadas al mismo tiempo.

En el adjunto dibujo se representa el objeto del invento; en la fig. 1, en combinación con un mechero corriente de soldar.

La fig. 2 representa el invento de por sí solo en sección longitudinal y

Las figuras 3 y 4 en secciones transversales de las partes anterior y posterior en una forma de ejecución.

Las figuras 5 y 6 son cortes correspondientes por una segunda forma de ejecución.

El mechero de soldar consta del modo conocido del tubo de tronco a, de la pieza de aspiración e unida con aquel por la tuerca tapón d, de la pieza curvada b y de la punta de cobre f. En el tubo de tronco a se halla con espacio intermedio relativamente reducido g el tubo de carga de oxígeno r, en cuyo extremo se halla enchufada la tobera de chorro g con perforación longitudinal g¹. El espacio intermedio g emboca en un espacio convergente m entre la punta de la tobera de chorro de oxígeno g y de la pieza de aspiración e. Dentro del tubo de tronco a se halla además montada la válvula y que regula la entrada del gas de calefacción al espacio anular g y la válvula - no dibujada - para la admisión del oxígeno. Estas válvulas están por lo general combinadas en una válvula doble.

El chorro de oxígeno que sale por la tobera g, g¹ debido a su energía, arrastra el gas de calentamiento fuera del espacio g y de la cámara cónica m, se mezcla con el gas de calenta-

miento saliendo de esta forma por la punta f. Al soldar o cortar resulta que muchas veces la llama penetra a la cámara de aspiración m por las perforaciones de las partes f, b, e, dando lugar a inflamaciones del gas de calentamiento.

Para evitar esta repercusión de las llamas, la tobera de chorro de oxígeno g, según el invento, posee uno o más canales anulares k, k¹ y tanto delante como detrás de estos una corona de hendiduras longitudinales finas q (figs. 4, 5, 6) o perforaciones longitudinales finas p (fig 2 en el centro y fig. 3) o bien también hendiduras y perforaciones longitudinales delante o detrás de los canales. El cono en la punta de la tobera g tiene la misma inclinación como aquél de la tobera de calentamiento que la rodea, siendo el espacio m que queda entre ambas toberas muy reducido. La mayor seguridad contra la repercusión de la llama ofrece, según se ha visto, una disposición múltiple del canal anular k, k¹, según es el caso en la tobera según la fig. 5, practicando hendiduras longitudinales q ó perforaciones p (fig. 6).

N O T A.

Descrito suficientemente el presente invento lo que se declara como no practicado en España, son las siguientes reivindicaciones:

1.- Un mechero para la soldadura y el corte autógenas con tobera central de oxígeno y una tobera de calentamiento cónica hueca que abraza el cono de embocadura de la tobera de oxígeno caracterizado por la aplicación de por lo menos una canaladura anular de la tobera del oxígeno cilíndrica, por una corona de perforaciones longitudinales delante y detrás de la canaladura anular é inclinación igual de los dos conos de la tobera que encie-



rran un espacio lo mas estrecho posible.

2.- Un mechero según la conclusión 1, caracterizado por varias canaladuras anulares de la tobera de oxigeno cilindrica.

3.- Un mechero según la conclusión 1, caracterizado por una corona de perforaciones longitudinales delante y detras de las canaladuras anulares de la tobera de oxigeno cilindrica.

4.- Un mechero según las conclusiones 1 y 2 caracterizado por varias canaladuras anulares de la tobera de oxigeno cilindrica con una corona de perforaciones longitudinales delante y detras de las canaladuras anulares.

5.- Un mechero según las conclusiones 1 y 3, caracterizado por varias canaladuras anulares de la tobera de oxigeno cilindrica con una corona de hendiduras longitudinales delante y detras de las canaladuras anulares de la tobera de oxigeno cilindrica.

6.- Mechero para la soldadura y corte autogenos.- Según se describe y reivindica en esta memoria descriptiva y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

Consta esta memoria descriptiva de cuatro hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara.

Madrid a 29 de Mayo de 1925.

Leocadio López y López

F. P.

Fig. 1.

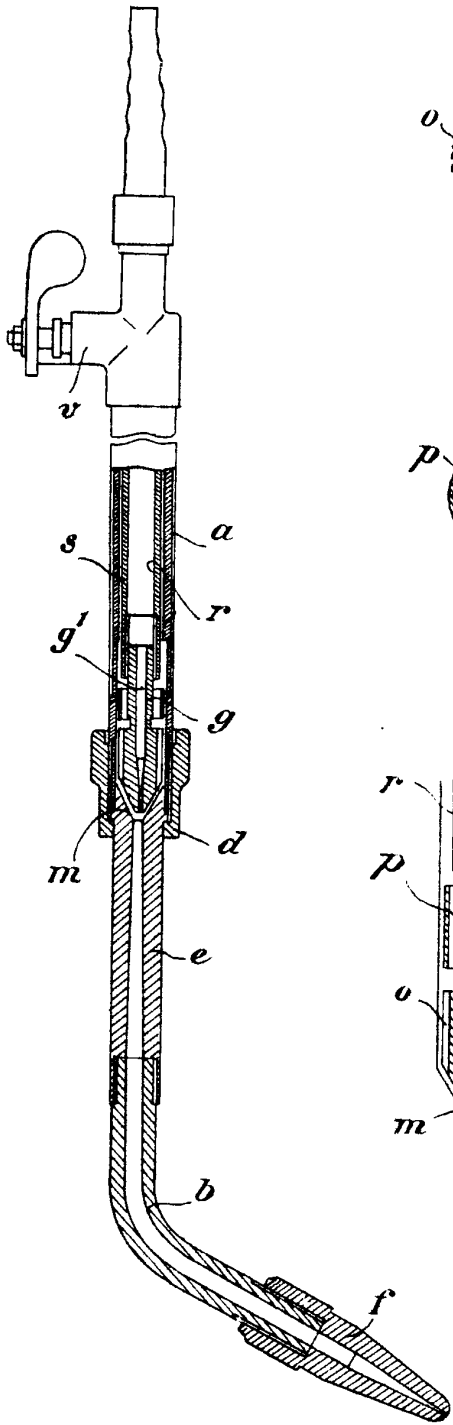


Fig. 4.

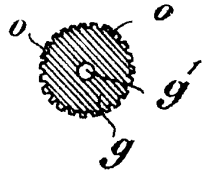


Fig. 3.

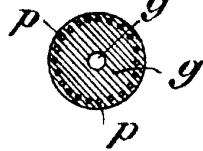


Fig. 2.

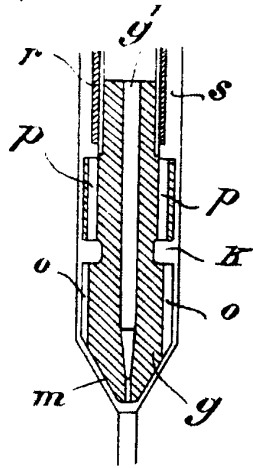


Fig. 6.

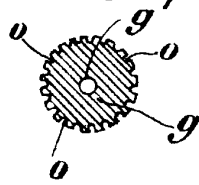
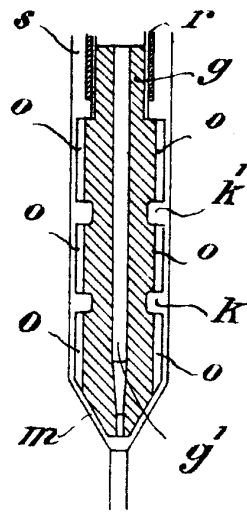


Fig. 5.



ALFARO & COMPANY
MEXICO
ALFARO

Alfaro