

93866

MEMORIA DESCRIPTIVA

del Modelo de Utilidad, por 20 años, solicitado a favor de DON AMADEO HUGUET SOLER, de nacionalidad Española, residente en Barcelona, calle de Montaña numero 62, por " UN CAJON PERFECCIONADO PARA EL TRANSPORTE DE BOTELLAS ".

5 El presente Modelo de Utilidad, se refiere a un cajón perfeccionado para el transporte de botellas, que presenta como principal ventaja el que la verticalidad de las botellas queda asegurada por las características de las placas guía. Además, el cajón une a su ligereza una solidez que ha de permitir una notable economía de conservación al aumentar la duración de los cajones que están sometidos a un trabajo duro a causa del continuo transporte.

10 El cajón de forma paralelepípedica, presenta unos montantes dirigidos según las aristas exteriores que unen tres placas horizontales situadas en tres planos paralelos distintos. Los extremos superiores de los montantes, están unidos por pletinas de refuerzo que forman el cuadrilátero abierto de la boca del cajón.

15 La placa inferior o fondo del cajón constituye una superficie plana lisa o con estrías, en la que se apoya el fondo de las botellas. La placa intermedia separada a cierta distancia del fondo, presenta una serie de orificios uniformemente dis -

2 JUN



- 2 - 93866

tribuidos de sección correspondiente con las de las botellas a
20 introducir en los orificios guías.

La placa superior situada a una altura intermedia del cajón,
está asimismo agujereada con orificios coincidentes vertical -
mente con los de la placa inferior para guiar verticalmente el
envase. Los orificios de esta placa superior se prolongan hacia
25 abajo según un reborde de poca altura, cuya superficie lateral
vertical que sigue la forma del orificio, constituye una direc -
triz mejor para la introducción de los envases.

En la hoja gráfica adjunta y a título de ejemplo, se repre -
senta un caso de realización práctica del cajón perfeccionado
30 para envases, objeto del presente Modelo de Utilidad, en el caso
de que las botellas sean de cuerpo cilíndrico.

La figura 1, muestra la vista en planta y la figura 2, el
alzado. Finalmente, la figura 3, es un corte según un plano ver -
tical por la línea que une los centros de una serie de orificios.

35 Siguiendo los dibujos se ven los montantes de angular -1- en
cuyas caras interiores se sueldan los pares de pletinas -2- y
-3- que forman los lados menores y mayores del marco de la boca
superior. En el extremo inferior de los montantes se solidari -
za la placa -4- rectangular del fondo, que presenta un reborde
40 perimetral en forma de ~~pestaña~~ vertical -5- dirigido hacia arri -
ba. La placa intermedia -6-, que también tiene dirigido el re -
borde vertical de pestaña -7- hacia arriba, presenta los orifi -
cios circulares -8- dispuestos coincidentes con las series de
filas y columnas de los orificios -9- de la placa superior -10-.
45 Las pestañas -7- de la placa intermedia, presentan las aristas
soldadas en la cara interior de los angulares de los montantes.
Los orificios de la placa superior se continúan hacia abajo, se



gún un reborde cilíndrico de poca altura -11-, que mejora la
 guía al introducir la botella. Las pestañas perimetrales
 50 verticales -13- de unión de la placa superior a los montantes,
 están dirigidos hacia abajo.

Se fabricará el cajón perfeccionado para botellas con los
 materiales apropiados a sus elementos componentes, pudiendo
 variar su forma, materiales, acabado y dimensiones, y cuan -
 55 tos detalles no alteren, cambien o modifiquen su esencialidad.

===== N O T A =====

Se reivindica como objeto de este Modelo de Utilidad.

1ª.- Un cajón perfeccionado para el transporte de botellas,
 de forma paralelepípedica, que presenta unos montantes diri -
 gidos según las aristas verticales exteriores que unen tres
 60 placas horizontales situadas en tres planos paralelos distin -
 tos. Los extremos superiores de los montantes, están unidos
 por pletinas de refuerzo que forman el cuadrilátero abierto
 de la boca del cajón.

2ª.- Un cajón perfeccionado para el transporte de botellas,
 65 según reivindicación anterior, caracterizado porqué la placa
 inferior o fondo del cajón, constituye una superficie plana,
 lisa o con estrías, en la que se apoya el fondo de las bote -
 llas. La placa intermedia separada a cierta distancia del
 fondo, presenta una serie de orificios uniformemente distribuí -
 70 dos, de sección correspondiente con las de las botellas a in -
 troducir en los orificios guías.

3ª.- Un cajón perfeccionado para el transporte de botellas ,
 según reivindicaciones anteriores, caracterizado porqué la pla -
 ca superior situada a una altura intermedia del cajón, está
 75 asimismo agujereada con orificios coincidentes verticalmente

93866

- 4 -

23 JUN 1962



con los de la placa inferior para guiar verticalmente el envase. Los orificios de esta placa superior se prolongan hacia abajo, según un reborde de poca altura cuya superficie lateral vertical, siguiendo la forma del orificio, constituye una directriz mejor para la introducción de los envases.

80

4^a.- Un cajón perfeccionado para el transporte de botellas. Consta la presente memoria descriptiva de cuatro hojas foliadas y escritas por una sola cara.

83

Barcelona, 22 de JUNIO de 1.962.

93866

23 JUN



FIG. 1

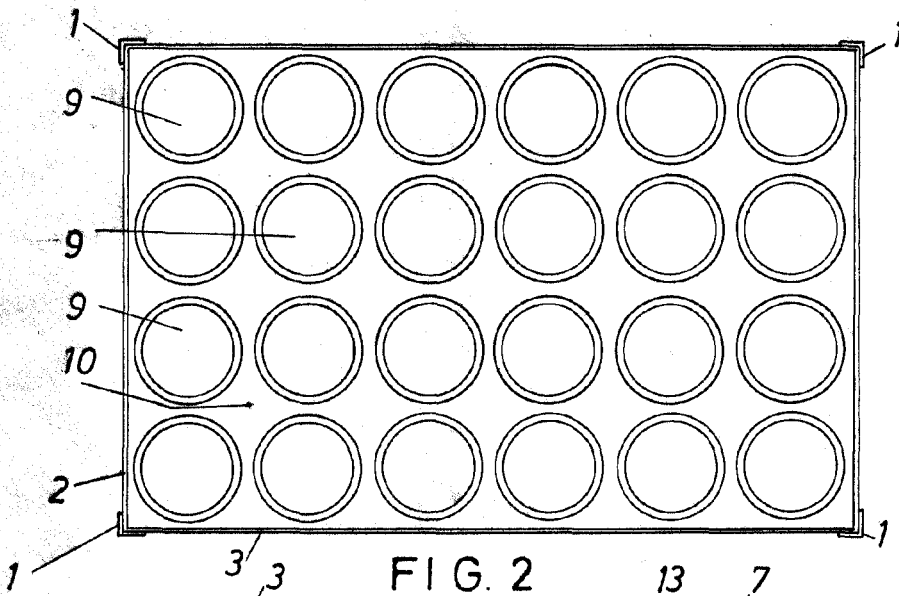


FIG. 2

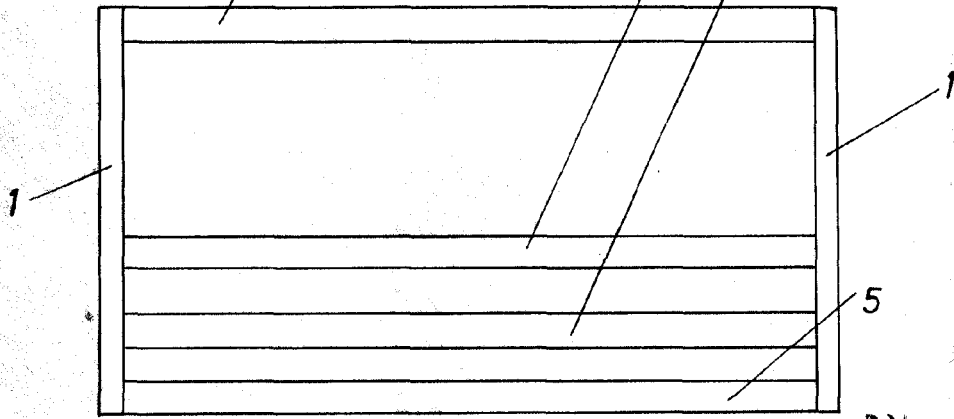
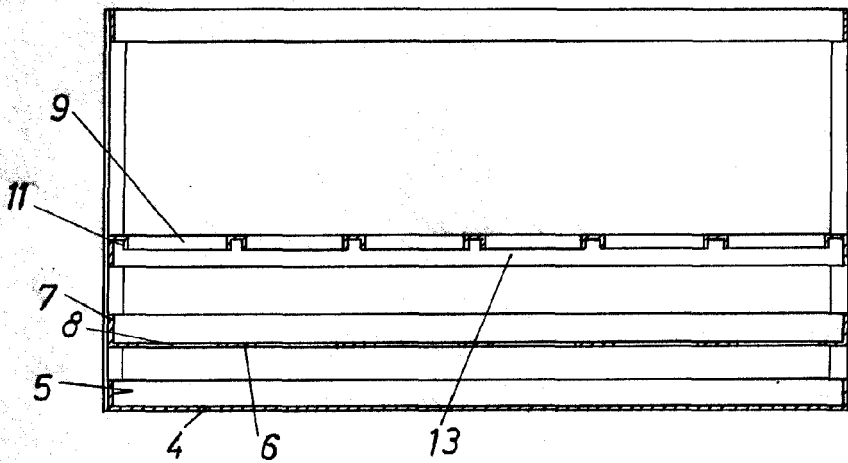


FIG. 3



DE 1902

ESCALA VARIABLE.