



P A T E N T E

a favor de

D. Manuel Bolibar

por:

" Un procedimiento para envasar la pasta destinada a
esmerilar válvulas "

Memoria Descriptiva

Para el esmerilado o rodado de válvulas y demas piezas de maquinaria que tengan que ajustar exactamente en su asiento se emplean pastas a base de esmeril u otras substancias similares con las cuales se unta la válvula y su asiento antes de rodarla. Generalmente para efectuar la operación de rodar o esmerilar las válvulas se emplean pastas de diferente grano empezando por una pasta de grano mas grueso y acabando por una pasta de grano mas fino.

Hasta ahora se han envasado siempre estas pastas en cajas de hoja de lata y muchas veces en una caja dividida por un tabique formando dos compartimientos en los cuales se colocan pastas de dos clases diferentes. Resulta de ello que en los talleres quedan generalmente estas cajas destapadas y la pasta se seca por el contacto



con el aire y se altera por el polvo o suciedad que cae en ella y muchas veces cuando se trata de cajas con dos compartimientos por mezclarse la pasta de un compartimiento con la del otro.

El procedimiento objeto de esta patente evita todos estos defectos y permite obtener en todo momento la pasta perfectamente limpia y en excelentes condiciones para el trabajo.

Consiste este procedimiento en emplear para el envase de las pastas destinadas a esmerilar válvulas, tubos de plomo, estaño u otro metal flexible análogos a los tubos empleados para el envase de colores al oleo, de manera que se puede sacar cada vez del tubo la cantidad de pasta que se necesita y el resto se conserva en el tubo al abrigo del aire y de la suciedad sin que pueda ensuciarse o alterarse por ningún concepto.

Los tubos que se empleen en este procedimiento pueden ser de plomo, estaño, aluminio o cualquier otro material suficientemente blando para poder aplastar el tubo con los dedos y hacer salir la cantidad de pasta necesaria.

N O T A

Se reivindica como objeto de esta patente:

1) Procedimiento para el envasado de pasta destinada a esmerilar válvulas consistente en envasar la pasta en tubos de plomo u otro metal flexible, los cuales presentan en uno de sus extremos una abertura para la salida de la pasta y por el otro extremo se cierran despues de llenado el tubo.

2) Un procedimiento para envasar la pasta destinada a esmerilar válvulas.

Barcelona 15 de mayo de 1925.

P. A.
Ortiz de Guzman Lopez