



P A T E N T E

a favor de la

SOCIEDAD DE PLACAS Y POLVOS PARA SOLDAR S. A.

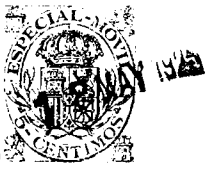
por:

" Procedimiento para la fabricación de compuestos para soldar hierro, acero y otros metales ".

M e m o r i a   D e s c r i p t i v a

El objeto de esta patente es un procedimiento para la fabricación de compuestos o productos que se emplean para soldar hierros, aceros y otros metales. Estos compuestos pueden afectar la forma de bloques, tabletas, placas, barritas, granulados, polvos, pastas y líquidos, y con el procedimiento objeto de esta patente se obtienen de calidad excelente, tanto por la facilidad con que se efectúan las soldaduras empleando estos productos, como por la resistencia de las soldaduras y su economía en el uso.

El procedimiento objeto de esta patente consiste en preparar una mezcla por fusión de borato sódico, ácido bórico y hierro metálico, agregando a estas substancias sulfato aluminico potásico, nitrato potásico y nitrato sódico.



Estas substancias se mezclan en las proporciones convenientes según las cualidades que hayan de tener los productos o compuestos que se desea fabricar y según la clase especial de soldadura a que se destinen. La fusión y mezcla de estas substancias puede hacerse en los aparatos usuales en la industria para la fabricación de productos para soldar metales o bien para la fabricación de otros productos por fusión.

Una vez fundidas y mezcladas intimamente estas substancias se moldea el compuesto resultante para darle la forma de bloques, tabletas, placas o barritas; si se quiere obtener el producto resultante en forma de granulados o polvos, despues de solidificados estos bloques, tabletas, placas o barritas se trituran o pulverizan para obtener los granulados o polvos y por ultimo si se desea obtener el producto en forma de pasta o de liquido, despues de haberlo pulverizado del modo que se ha dicho, se adiciona a estos polvos la cantidad necesaria de un aceite apropiado, según se desee obtener el producto en pasta o en forma de liquido.

N O T A

Se reivindica como objeto de esta patente:

1) Procedimiento para la fabricación de productos destinados a soldar hierros, aceros y otros metales, en forma de bloques, tabletas, placas, barritas, granulados, polvos, pastas o liquidos, consistente en esencia en preparar una mezcla por fusión de borato sódico, ácido bórico y hierro metálico, agregando a estos productos sulfato aluminico potásico, nitrato potásico y nitrato sódico y moldear el producto resultante en forma de bloques, tabletas, placas o barritas, los cuales despues se trituran o pulverizan si se desea obtener el producto en forma de granulados, polvos, pastas o liquidos.

2) En el procedimiento consignado en la reivindicación anterior, la preparación del producto en forma de pastas o liquidos mezclando al polvo obtenido por la pulverización del producto, la cantidad necesaria de un aceite apropiado hasta formar una pasta o



un liquido.

3) Procedimiento para la fabricación de compuestos para soldar hierro, acero y otros metales.

Barcelona 13 de mayo de 1925.

P. A.