



P A T E N T E

a favor de la

SOCIEDAD DE PLACAS Y POLVOS PARA SOLDAR S. A.

por:

“ Perfeccionamientos en la fabricación de compuestos para soldar hierro, acero y otros metales ”

M e m o r i a   D e s c r i p t i v a

El objeto de esta patente se refiere a la fabricación de los productos o compuestos que se emplean para soldar hierros, aceros y otros metales y permite obtener estos productos ya sea en la forma de bloques, tabletas, placas o barritas, o bien en la de granulados o polvos y de pastas o líquidos. Con los perfeccionamientos objeto de esta patente se pueden obtener estos productos para soldar de cualidades especialmente apropiadas para el uso a que se destinan y con ellos se puede soldar el hierro, acero u otros metales, con gran facilidad, en condiciones de resistencia excelentes y con el máximo de economía.

Consisten en esencia estos perfeccionamientos en pre-



parar por fusión una mezcla en las proporciones convenientes de borato sódico, ácido bórico, hierro metálico, sulfato aluminico potásico, nitrato potásico y nitrato sódico y añadir a esta mezcla también por fusión, todos o alguno de los siguientes productos: Cloruro amónico, cloruro sódico, cloruro potásico, sílice, silicato de sosa, silicato de potasa, silicato de sosa y potasa, criolita, colofonia, vidrio, ferrocianuro potásico, ferrocianuro de sosa, cianuro de potasa y de sosa, carbonato de sosa, carbonato de potasa, bicarbonato de sosa, clorato de sosa, perclorato de potasa, nitrato de amoniaco, fosfato de sosa, fluoruro de cal, perfosfato de sosa, perborato de sosa, acetato sódico, acetato potásico, hidrato potásico, hidrato sódico, bromuro sódico y fosfato sodo-amónico.

En la fabricación industrial de productos para soldar el hierro, acero u otros metales, se emplean estas substancias en proporciones variables según el uso especial a que hayan de destinarse los productos o compuestos para soldar, y la fusión y mezcla de estas substancias se efectúa en los aparatos empleados usualmente para la preparación de compuestos para soldar metales, o para la preparación de otros productos por fusión. Una vez fundidas y mezcladas íntimamente estas substancias se moldea el compuesto resultante para darle la forma de bloques, tabletas, placas o barritas según se desee. Si se quiere obtener el producto resultante en forma de granulados o de polvo, después de solidificado el producto se tritura o pulveriza hasta obtenerlo en la finura deseada y por último si se quiere obtener el producto en forma de pasta o de líquido, después de haberlo pulverizado del modo que se ha dicho, se adiciona al polvo así obtenido la cantidad necesaria de un aceite apropiado según se desee obtener el producto en forma de pasta o en forma de líquido.

N O T A

Se reivindica como objeto de esta patente:

- 1) La fabricación de productos para soldar hierro, acero u otros metales en forma de bloques, tabletas, placas, barritas, granu-



lados, polvos, pastas o líquidos, mezclando por fusión en las proporciones convenientes borato sódico, ácido bórico, hierro metálico, sulfato aluminico potásico, nitrato potásico y nitrato sódico y añadir a esta mezcla tambien por fusión, todos o alguno de los siguientes productos: Cloruro amónico, cloruro sódico, cloruro potásico, silice, silicato de sosa, silicato de potasa, silicato de sosa y potasa, criolita, colofonia, vidrio, ferrocianuro potásico, ferrocianuro de sosa, cianuro de potasa y de sosa, carbonato de sosa, carbonato de potasa, bicarbonato de sosa, clorato de sosa, perclorato de potasa, nitrato de amoniaco, fosfato de sosa, fluoruro de cal, perfosfato de sosa, perborato de sosa, acetato sódico, acetato potásico, hidrato potásico, hidrato sódico, bromuro sódico y fosfato sodo-amónico.

2) En la fabricación de productos para soldar metales según la reivindicación anterior, la trituración a molido del compuesto obtenido despues de solidificada la mezcla fundida para obtener este compuesto en forma de granulados o de polvos y la mezcla de estos polvos con la cantidad conveniente de un aceite apropiado, si se desea obtenerlo en forma de pasta o de liquido.

3) Perfeccionamientos en la fabricación de compuestos para soldar hierro, acero y otros metales.

Barcelona 13 de mayo de 1925.

P. A.  
*Constantino Lepetit*