



H.V.

## M E M O R I A      D E S C R I P T I V A

para una patente de introducción por cinco años, por "Procedimiento para fabricar botones de celuloide" a favor de Don Ernesto Meyerhoff.- Con residencia en Barcelona, calle Bruch, 19, entre-suelo.

- - - - -

Hasta la fecha no se han fabricado botones de celuloide en España.-Para esta fabricación son conocidos dos procedimientos; el primero, fabricando los botones de celuloide macizo, cuyo genero resulta a un precio muy elevado, por el coste de la primera materia y el segundo el objeto de esta patente que consiste esencialmente en fabricar botones de celuloide compuestos de tres piezas. La parte o pieza superior es una lámina de celuloide, la pieza del centro un disco de carton y la de abajo otro disco que puede ser de celuloide o de metal.

Para construir el boton de tres piezas antes explicado



se utilizan unos moldes calientes que teniendo la forma necesaria para moldear el botón, producen el efecto de doblar los bordes de los discos de celuloide de manera que coincidan encajándose el superior con el inferior y dejando aprisionado el disco de cartón intermedio, y por efecto del calor de los moldes se consigue que al juntarse los bordes de los discos de celuloide queden pegados.

Igualmente se procede en el caso de fabricarse el botón de tres piezas arriba indicado en el cual se coloque en la parte inferior un disco de metal en lugar de uno de los discos de celuloide.

Dentro del objeto de esta patente pueden construirse botones de cualquier forma y dimensión, mientras reunan la esencialidad de estar constituido de tres piezas conforme a lo anteriormente descrito.

N O T A.  
 - - - - -

Descrito suficientemente el presente invento lo que se declara como no practicado en España, son las siguientes reivindicaciones:

1.- Procedimiento para fabricar botones de celuloide, caracterizado por construirse los espresados botones componiendolos de tres piezas o discos, el superior de celuloide; el intermedio de cartón y el interior de celuloide o de metal, realizandose la unión del disco superior con el inferior, tanto si este último es de celuloide o de metal, por medio de unos moldes calentados que juntan los bordes de los expresados discos aprisionando el disco intermedio de carton .

2.- Procedimiento para fabricar botones de celuloide, se

93.821



- 3 -

gún se describe y reivindica en esta memoria descriptiva.

Consta esta memoria descriptiva de tres hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara.

Madrid a 20 de Mayo de 1925.

Leocadio López y López

P. P.

H.V.