

93 794 -

93794

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a

la solicitud de un

MODELO DE UTILIDAD, por veinte años en ESPAÑA, a favor de  
DON SHLOMO JACQUES SCHWARZ, de nacionalidad israelita, con  
domicilio en VALENCIA, calle de la Sangre, núm. 9

por

"CAJA PLEGABLE PERFECCIONADA"

-----  
-----

93794

5 La invención a que se refiere la presente Memoria constituye una novedad industrial, con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente sobre Propiedad Industrial, de fecha 26 de Julio de 1.929, texto refundido publicado el 30 de Abril de 1.930.

10 La construcción de cajas plegables significa actualmente una gran mejora en el transporte de mercancías, puesto que ocupan un espacio reducido recién fabricadas y pueden montarse con suma rapidez para su uso inmediato.

15 El transporte de frutas se hace cada vez con mayor rapidez y necesita de cajas de cartón ligeras pero resistentes que permitan llegar a las frutas en el mejor estado para el consumo en el exterior.

20 En el caso presente se propone una caja plegable perfeccionada, obtenida a partir de una lámina troquelada y hendida que adopta la forma general, montada, de una de las típicas bandejas, con las paredes longitudinales recortadas en altura para permitir la circulación de aire para su ventilación interna.

25 Se compone de un cuerpo paralelepípedo rectangular, una vez que está montada, con posibilidad de adaptación de un travesaño de refuerzo transversal central, apoyado sobre los lados longitudinales y anclado a los mismos por cuñas penetrantes en ellos, cubriéndole por una tapa laminar que se ajusta al borde de los testeros mediante lengüetas y ramuras en ellos previstas. Finalmente y de modo eventual, se dispone de una tapa final que cubre los  
30 bordes periféricos y que está dotada de medios de anclaje

y cierre definitivo actuante de precinto.

Todos los detalles constructivos a que venimos haciendo referencia los podemos apreciar con claridad en los dibujos que se adjuntan como ejemplo práctica de realización de la idea expuesta.

35

La figura 1ª de ellos nos muestra la caja en perspectiva, con dos de sus lados desplegados para que se observe su construcción. Está obtenida como puede verse a partir de una lámina que forma la base o fondo -1-, los lados longitudinales -2- con una solapa -3- que se rebate por el interior para formar doble pared y armarse sobre las prolongaciones -4- de los testeros -5-. Estos testeros tienen también una solapa -6- de rebatimiento para formar doble pared, y dos prolongaciones longitudinales -7- y -8- que se arro-

40

45

50

55

60

llan sobre sí mismas para formar elementos de refuerzo angulares -21- que impidan el aplastamiento de las cajas al ser apiladas. Los bordes exteriores de las solapas de los testeros tienen pequeñas aletas -9- que coinciden con el ángulo interno de la base en donde hay previstas aberturas -10- destinadas a su anclaje. Las ramuras -11- que se observan sobre el lomo de los testeros están destinadas a la fijación de una tapa laminar que luego describiremos. Ranuras semejantes se encuentran situadas sobre el lomo de los lados longitudinales -12- para el anclaje de un travesaño de refuerzo.

La figura 2ª nos muestra una perspectiva de la caja-bandeja preparada para recibir al travesaño -13- que posee en sus extremos, por el lado inferior, extensiones -14- penetrantes en las ranuras -12- del lomo de los lados longitudinales de la bandeja, de tal modo que la altura de dicho travesaño queda en el mismo plano que los bordes de los tes-

60

teros.

La figura 3ª corresponde a la perspectiva de la caja-bandeja con la tapa laminar -15- a punto de serle incorporada. Obsérvese que esta tapa laminar tiene en sus extremos aletas -16- que, dobladas en vertical, coinciden con las ranuras -11- de los testeros para su oclusión en ellas. El travesaño -13- sirve de sustentación central de esta tapa laminar.

La figura 4ª, finalmente, nos muestra una sección de la caja con la tapa de cubrición incorporada. Esta tapa -17- tiene un borde periférico formado por doble pared -18-, obtenida por solapado de las aletas que lo forman. En la zona correspondiente a los testeros tiene practicado un corte que determina la formación de unas aletas -19- dirigidas hacia arriba y que coinciden con las ranuras externas -20- de los testeros acoplándose en ellas e impidiendo la apertura de la tapa salvo por rotura de dichas aletas. Las ranuras -20- son utilizadas, antes de la incorporación de la tapa de cubrición, como asidero para manejar las bandejas, tal como aparece en las figuras anteriores.

De la descripción anterior se desprende claramente que, funcionalmente, la caja aporta innumerables ventajas, ya que puede utilizarse indistintamente como bandeja, sin tapa de cubrición, o como tal caja cerrada para envío de diferentes mercancías.

La doble pared periférica, obtenida por dobles de los bordes, tanto del cuerpo de la caja como de la tapa de cubrición, dan al conjunto una fortaleza inigualada.

Por otro lado, el travesaño central transversal y el arrollamiento de las extensiones laterales de las so-

93794

lapas de los testeros, constituyen medios de refuerzo suficientes para permitir el apilado de las cajas sin peligro de que se aplasten.

95 Hecha la descripción precedente, es necesario añadir, que los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar, sin que por ello cambie la esencia de la invención, que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y lo que se reivindica en la siguiente

N O T A

100 En resumen: El Modelo de Utilidad que se solicita, ha de recaer sobre las reivindicaciones siguientes:

105 1ª.- CAJA PLEGABLE PERFECCIONADA, caracterizada esencialmente por el hecho de que, estando obtenida a partir de una lámina troquelada y hendida, los lados de los testeros están prolongados a modo de solapa interna para formar una doble pared, que se ancla sobre el fondo por medio de aletas que tiene previstas dicha solapa y ramuras practicadas en el ángulo interno de dicho fondo; estando previstos que los propios testeros estén prolongados en sentido longitudinal para servir de apoyo al dobles de los 110 lados longitudinales con su solapa correspondiente que queda a un nivel ligeramente inferior al de los testeros para formar ramura de ventilación durante el apilado de varias cajas, mientras que de las solapas de los propios testeros se arrolla sobre sí misma para formar un núcleo de refuerzo 115 vertical en el interior de cada uno de los ángulos.

120 2ª.- CAJA PLEGABLE PERFECCIONADA, de acuerdo con la anterior reivindicación, caracterizada por el hecho de practicar en el lomo de los lados longitudinales de la caja una ramura centrada para el acoplamiento de las exten-

93794

siones inferiores de un travesaño central de refuerzo cuya altura queda en el mismo plano que el borde superior de los testeros.

125

3ª.- CAJA PLEGABLE PERFECCIONADA, de acuerdo con las reivindicaciones anteriores, caracterizada esencialmente por el hecho de que el lomo de los testeros tiene prevista una ramura para el acoplamiento de aletas extremas, situadas en vertical por dobléz, de una tapa laminar que se apoya sobre el lomo de los testeros y, simultáneamente, sobre el travesaño central de refuerzo.

130

4ª.- CAJA PLEGABLE PERFECCIONADA, de acuerdo con las anteriores reivindicaciones, caracterizada por el hecho de prever que la cara externa de los testeros posean ramuras, utilizables como asidero y para el anclaje de la tapa de cubrición, dotada de rebordes periféricos de doble pared, en el interior de los cuales hay practicadas aletas que se ajustan en las ranuras impidiendo la apertura del envase y utilizables como precinto.

135

140

5ª.- Se reivindica por último, como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita "CAJA PLEGABLE PERFECCIONADA".

Todo tal y como queda descrito y reivindicado en la presente Memoria que consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos que se acompañan.

145

Madrid, 22 de Junio de 1.962

ALFONSO UNGRIA

P.R.  
1962



figura 1<sup>a</sup>

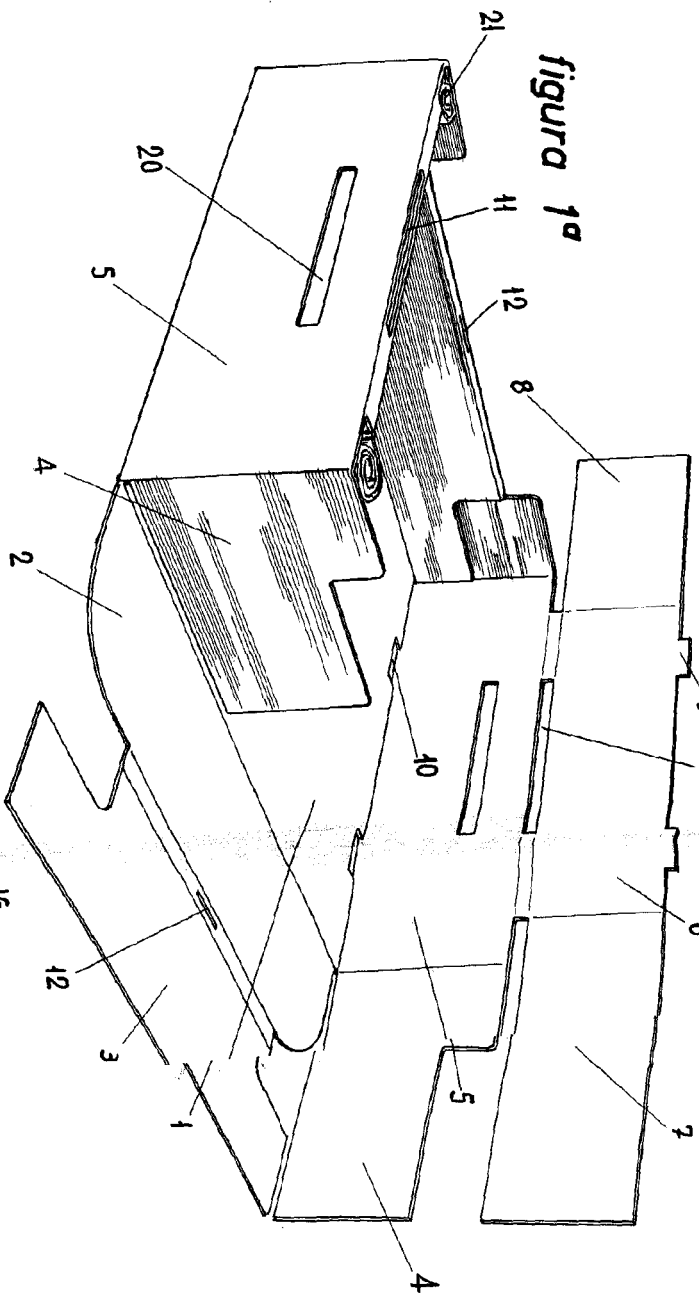


figura 2<sup>a</sup>

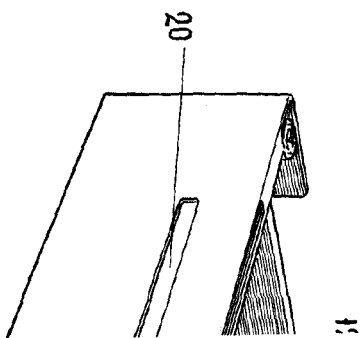


figura 3<sup>a</sup>

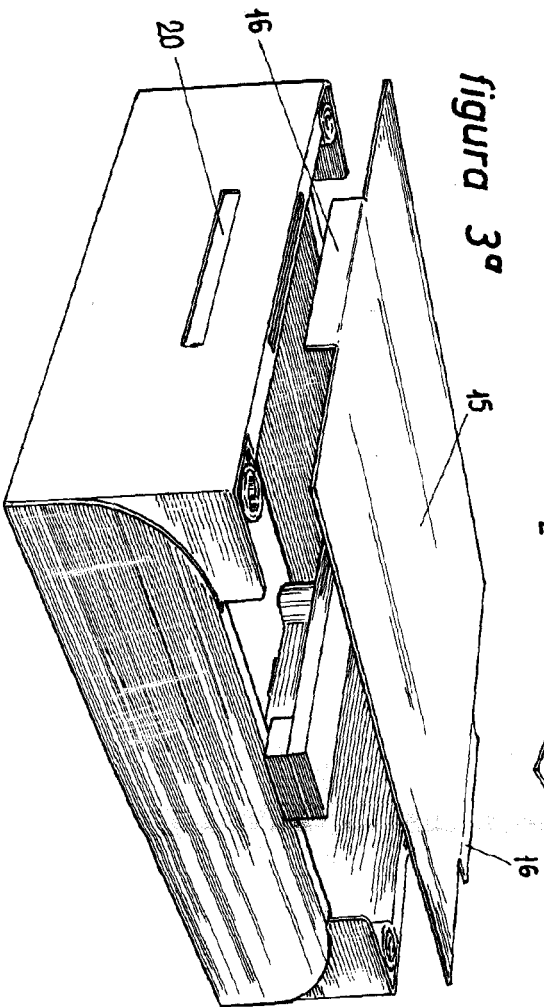
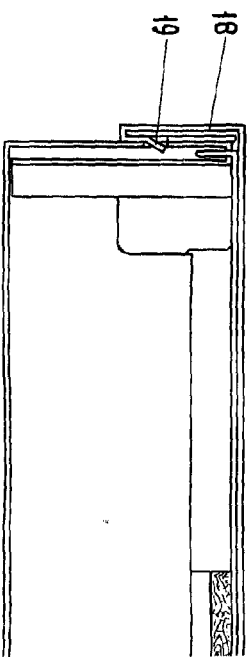


figura 4<sup>a</sup>



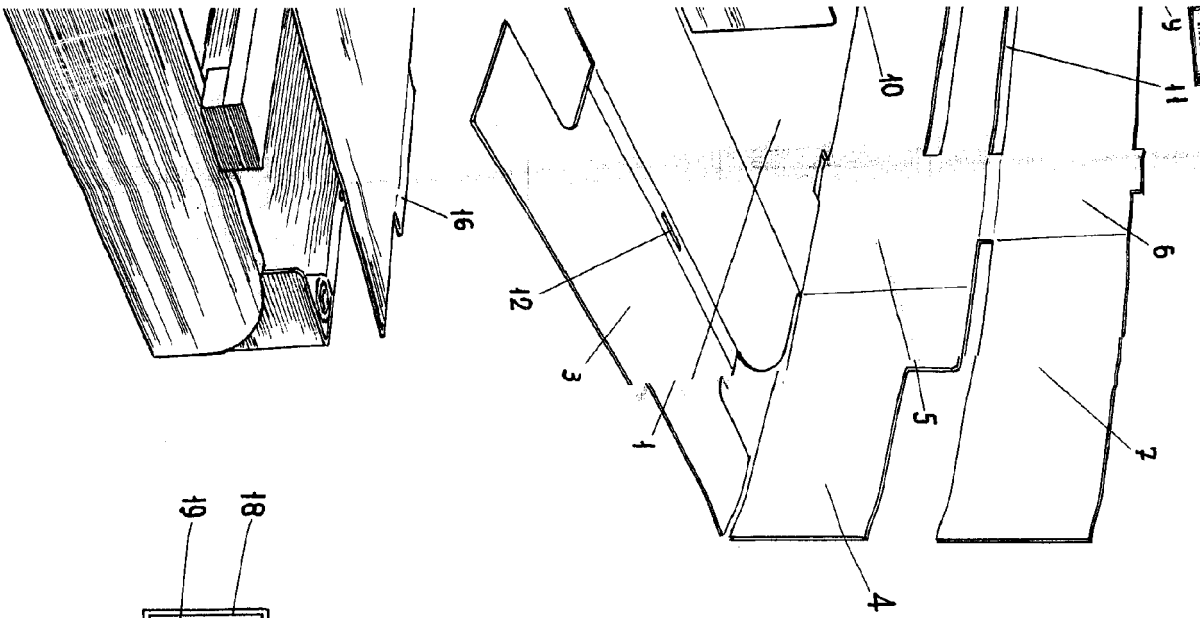


figura 2ª

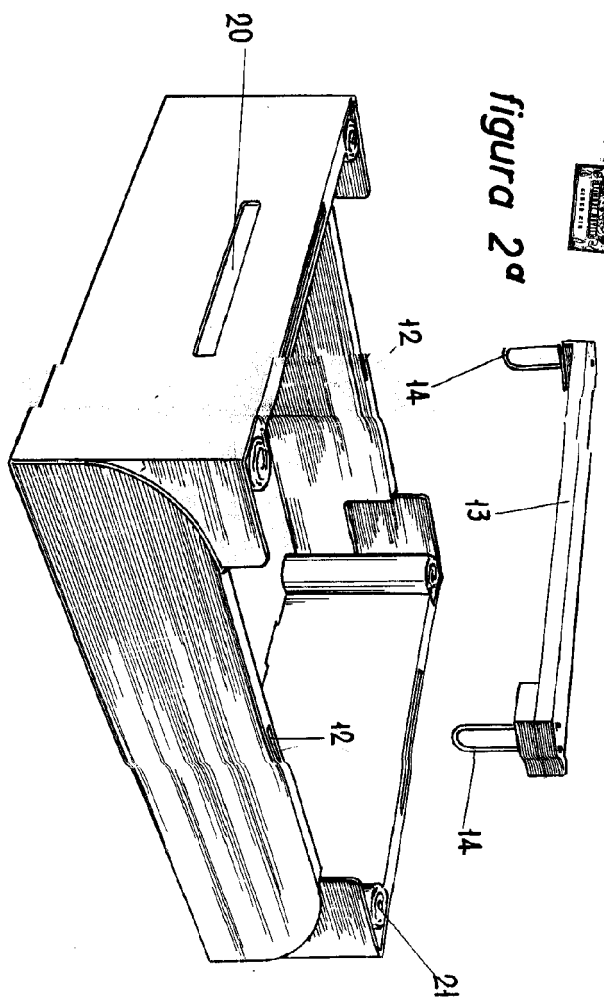
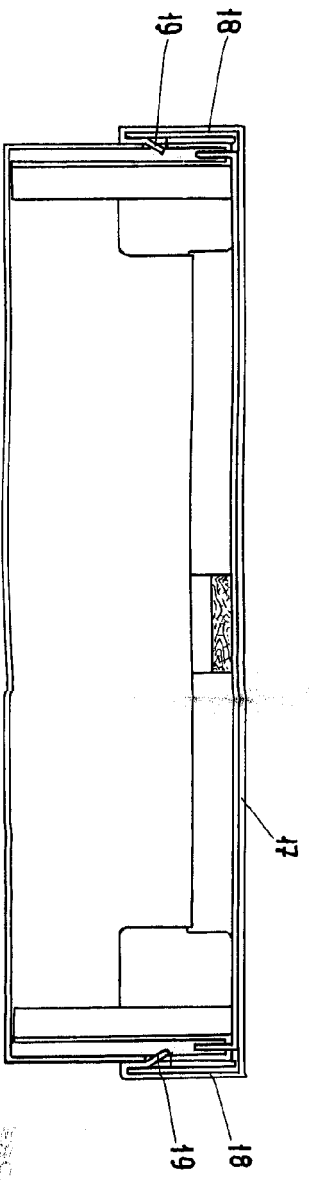


figura 4ª



INSTITUTO NACIONAL DE INVESTIGACIONES CIENTÍFICAS  
ALFONSO URRUTIA