

1/802/25.  
C. 42.

CLASE 63.



92492

MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar Patente de Invención en España

por

" Perfeccionamientos en la construcción de los aparatos de emi-  
sión electrónica "

a nombre de

La Compagnie Générale de Telegraphie sans fil

domiciliada en

P A R I S

-----

El presente invento se refiere a la construcción de aparatos electrónicos de envoltura impermeable. Se refiere más especialmen-  
te a aquellos de dichos aparatos cuyo cátodo funciona con una co-  
rriente de intensidad elevada. Permite efectuar comodamente el mon-  
tado y centrado de los electrodos antes del cierre de la envoltura  
impermeable.

El invento será comprendido más comodamente por medio de la  
figura adjunta y de la descripción que continua que suministra un  
ejemplo de su realización.



En esta figura, A representa un cilindro metálico que forma el ánodo, al mismo tiempo que una parte de la pared del recinto impermeable: B, C, D, es una pieza de vidrio, u otra materia equivalente, que forma la parte aisladora de la envoltura impermeable, que sirve de soporte común a los diversos electrodos, asegurando su aislamiento recíproco: F es un tubo metálico que penetra en la parte cilíndrica D D de la envoltura de vidrio; finalmente G es un vástago o tubo metálico obturado dispuesto en el eje de F.

El tubo-ánodo A está soldado a la pieza de vidrio B en H por medio de una unión impermeable realizada por ejemplo conforme a la patente depositada por la demandante el 27 Octubre de 1923, con el número 179,481 y a la adición a esta patente solicitada el 2 Abril 1924 con el número 18.441. La parte tubular D de la pieza de vidrio B está soldada al tubo metálico F, en I, por medio de una unión impermeable, realizada por ejemplo, conforme las mismas patente y adición, así como la patente de la demandante depositada el 10 Abril 1924, con el número 186.609. Además, el vástago G está soldado al tubo F en J, por medio de una unión aisladora entre platillos o partes cónicas, establecida por ejemplo, conforme la patente francesa 559.364 de M. Weintraub & Sociedad Alsaciana de Construcción Mecánica y sus adiciones.

El vástago G puede ser ventajosamente mantenido en el tubo F en uno o varios puntos por virotillos tales como K. El filamento o cátodo L es alimentado y sostenido total o parcialmente por unos conductores M y N sujetos respectivamente en las piezas de entrada F y G. El enrejado O está sostenido por medio de vástagos tales como P y Q sujetos por collarines de ajuste tales como R y S sobre la pieza de vidrio D.

La ventaja del modo de construcción que es objeto del invento es que puede efectuarse muy comodamente el centrado y el montaje en un solo bloque antes del cierre de la lámpara del conjun-



to de las piezas siguientes:

La pieza de vidrio D (hasta el cerco C) que forma pie sobre el que están sujetos los vástagos P. Q. y demás, que sostienen el enrejado por medio de los collarines de ajuste R. S:

El tubo F, soldado en I a la pieza anterior.

El vástago G, soldado en J al tubo F, sostenido estas dos últimas piezas el filamento.

De otra parte, la soldadura H de la pieza A con la pieza de vidrio B (hasta el cerco C) está preparada de antemano, de tal suerte que la conclusión del montado del conjunto consiste en efectuar la soldadura vidrio sobre vidrio por C de las piezas B y D. Esta operación es muy cómoda de efectuar, siendo sostenidos los dos bloques por unas guías convenientes que aseguran el centrado automático del enrejado O en el ánodo A. Sabese en efecto, que las máquinas llamadas máquinas de cerrar, utilizadas para esta operación llevan dos soportes animados de un movimiento de rotación alrededor de un eje común. En razón de su naturaleza metálica y de su forma cilíndrica, el tubo F, que lleva todas las piezas que le son inherentes, puede ser montado solidamente en el soporte inferior del aparato, en una mandíbula de rótula, y por consiguiente el conjunto es fácilmente centrado; lo propio sucede con el bloque de las piezas A y B, que se fija y se centra en el soporte superior giratorio de la máquina. Estando estos dos bloques individualmente centrados en el mismo eje, se practica la soldadura de los bordes por C.

Queda entendido, que unos conductores T, U, V, están provistos para las conexiones de los electrodos de la lámpara en los circuitos exteriores; atravesando el conductor T la pieza de vidrio B a través de una soldadura impermeable.

La lámpara es en seguida vaciada, de manera conocida por una tubular tal como W que es introducida en seguida.



Queda entendido que el invento no está limitado al modo particular de realización que ha sido descrito a título de ejemplo, como aplicado a una lámpara triodo. Puede, por ejemplo, aplicarse a las válvulas sencillas o a los tubos de electrodos múltiples y demás.

-----

N O T A

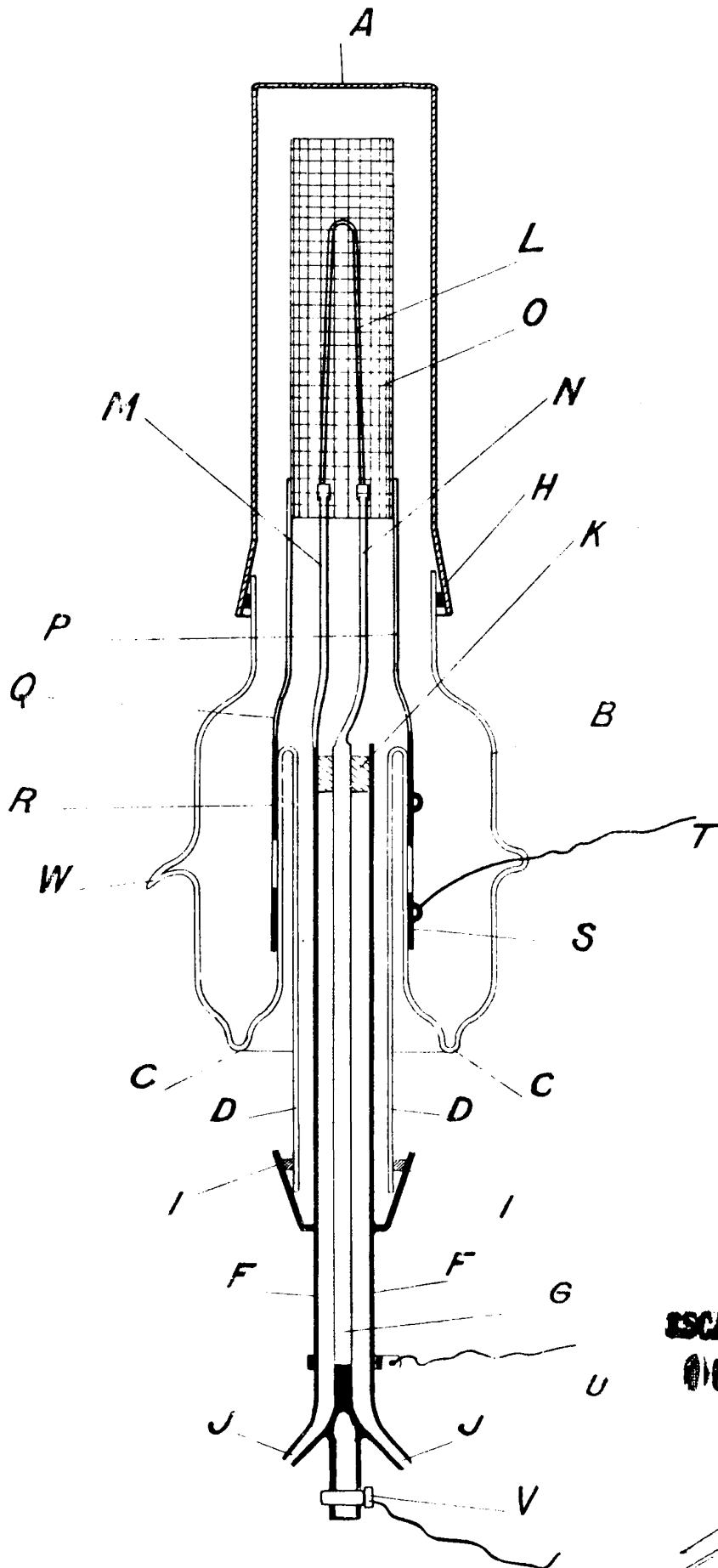
-----

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta Patente de Invención por veinte años son los siguientes:

1º- Un nuevo modo de construcción de los aparatos de vacío, particularmente aplicable a los casos de cátodos de fuertes corrientes y de ánodos que forman parte de la envoltura impermeable.

2º- "Perfeccionamientos en la construcción de los aparatos de emisión electrónica", todo tal y conforme se describe en la presente memoria y a título de ejemplo lo representa el adjunto dibujo.

Madrid 18 MAY 1925



ESCALA VARIABLE

18 MAY 1925

P.A.

