

93749



MODELO DE UTILIDAD

=====

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

S o b r e :

"PRENSA RECTIFICADORA PARA ANGULOS"

- - - - -

Solicitante: ELECTROCICLOS, S.A. - entidad española, domiciliada en Prolongación del Paseo de Arrate - EIBAR (Guipuzcoa).-

5. La presente Memoria se refiere, como su enunciado indica, a una prensa rectificadora para su acoplamiento de piezas en ángulo, constituida por un mínimo de elementos, de muy sencillo manejo, y con un máximo de precisión, por haberse previsto un dispositivo elemental para su colocación centrada y sin posibilidad de errores.

En esencia, esta prensa rectificadora, está constituida por un soporte, de dos ramas iguales, acopladas en ángulo-



10. lo recto, o en el de graduación correspondiente a las piezas que hayan de rectificarse y acoplarse, en cuyas ramas, se han previsto unos topes finales, sobre los que apoyan unas bridas articuladas en los extremos de unos tornillos dotados de manillas para mando, y roscadas en tuercas solidarias de los soportes, en los extremos contrarios a los topes finales.

15. De esta forma, colocando dichos topes, en las superficies interiores de las piezas en ángulo, y las bridas sobre las superficies exteriores, previa presión de los tornillos, quedan completamente fijas las piezas, habiéndose previsto para la perfecta colocación de la prensa, una ranura en la arista que forman ambos brazos para que sirva de fiel, e indique la exacta posición del vértice del ángulo, con lo que se asegura la precisión en la colocación de la prensa.

20. Por el aludido objeto se solicita el correspondiente privilegio de MODELO DE UTILIDAD, conforme y al amparo del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial, a fin de garantizar a favor del recurrente el derecho a la explotación exclusiva del mismo en toda España.

25. A continuación se hará una detallada descripción de la citada prensa, con referencia al plano que se acompaña, en el que se representa, a simple título de ejemplo, no limitativo, una forma preferente de realización susceptible de todas aquellas variaciones de detalle que no supongan una alteración fundamental de las características esenciales de la misma.

30. En dicho plano, se ilustra, una vista en planta de la prensa completa.

35. Según el ejemplo de ejecución representado, la prensa que se preconiza, está constituida por un soporte (1), formado por dos ramas iguales, acopladas entre sí en ángulo recto, cuyas bases las constituyen unas placas de forma triangular, en cuyas bases, que forman el ángulo recto citado, existen unos resaltes perpendiculares a su plano (6) para formar unos topes,

40.

93749



45. mientras que los correspondientes vertices opuestos, están doblados en ángulo recto, para formar un puente, con un orificio roscado en su centro, en el que se introduce un tornillo (3) que en su extremo posterior lleva una manilla (5) de acción para hacer girar a dicho tornillo, mientras que en el extremo contrario, lleva acoplada mediante una arandela (4), una brida (2) de apoyo sobre los topes (6) finales del soporte

50. Las dos ramas del soporte, están sólidamente unidas por una pieza en escuadra (8) que las une, y ambas están reforzadas por su cara inferior, mediante nervios (9) longitudinales que al igual que las superficies bases, quedan doblados para reforzar las superficies de apoyo (6) y los puentes tuercas (7).

55. En la arista que forman las superficies de apoyo (6) de ambas ramas, se ha previsto una ranura (10) indicadora del centro correcto para el vértice de la pieza en ángulo que haya de sujetarse con esta prensa, permitiendo la colocación exacta de la misma con un máximo de precisión.

60. Organizada de esta forma, la pieza a colocar, se sitúa de forma que uno de sus lados apoye sobre el tope (6) de una rama mientras el lado contrario lo hace sobre el tope similar de la otra rama, haciendo coincidir perfectamente el vértice sobre la ranura que sirve de fiel (10) en la misma arista, procediéndose posteriormente a la sujeción por medio de la presión de las bridas (2), que avanzan al hacer girar la manilla (5) y por tanto el tornillo (3), que por su acoplamiento a rosca en el puente (7) avanza o retrocede, en función del sentido de giro.

65. La forma, materiales y dimensiones podrán ser variables y en general, cuanto sea accesorio y secundario, siempre que no altere, cambie o modifique la esencialidad del objeto que se describe.

70.

93749



75. Los términos en que queda redactada esta Memoria, son fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose tomar con carácter amplio y nunca en forma limitativa.

N O T A

80. El Modelo de Utilidad que se solicita en España, por veinte años, de acuerdo con la vigente Legislación, deberá recaer sobre: "PRENSA RECTIFICADORA PARA ANGULOS", según las características esenciales de las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

85. 1ª.- Prensa rectificadora para ángulos, caracterizada por estar constituida por una base o soporte, dotada de dos ramas iguales acopladas rígidamente en ángulo, en las cuales se ha previsto en la zona de conjunción, sendas superficies verticales para apoyo y sujeción de los lados de la pieza en ángulo que se trate, estando dichas piezas bases, reforzadas por su cara inferior por nervios longitudinales.

90. 2ª.- Prensa rectificadora para ángulos, según reivindicación primera, caracterizada por haberse previsto en el vértice opuesto a las superficies de apoyo de las ramas del soporte, una pieza con orificio roscado en su centro, para que sirva de tuerca a un tornillo dotado de manilla de acción en su extremo posterior, y de una brida acoplada mediante arandela intermedia, para apoyo sobre la pieza a sujetar, entre dicha brida y la superficie de apoyo.

95. 3ª.- Prensa rectificadora para ángulos, según reivindicaciones anteriores, caracterizada por haberse previsto en la arista común a las dos ramas del soporte, una ranura indicadora del centro exacto, para mayor precisión en la colocación de la pieza sobre la prensa.

100. 4ª.- "PRENSA RECTIFICADORA PARA ANGULOS".

...//...

93749



Según queda sustancialmente descrito en la presente memoria descriptiva, que consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara, acompañada de sus correspondientes dibujos.

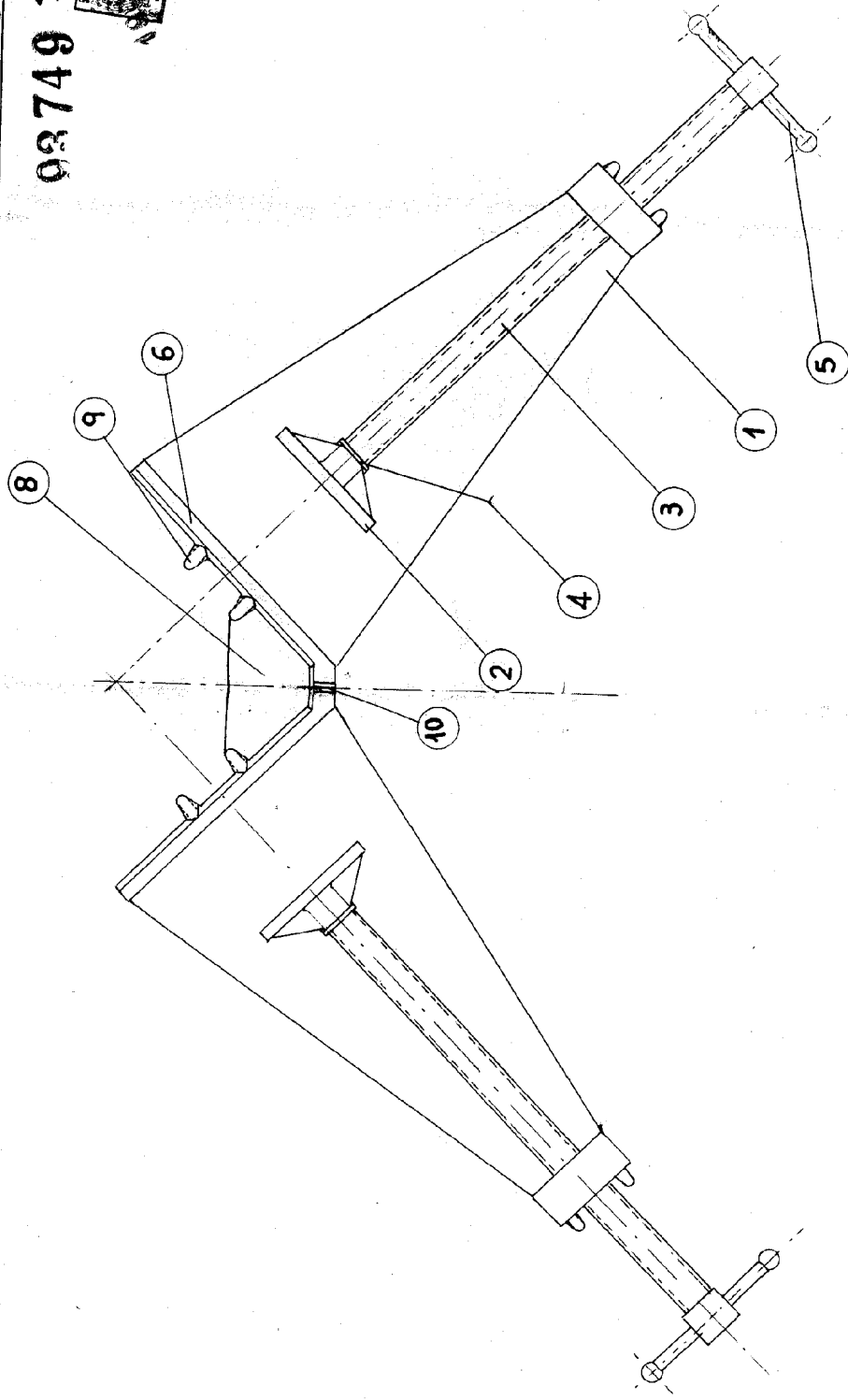
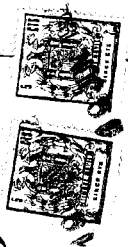
Madrid, 19 JUN. 1962

ELECTROCICLOS, S.A.

P.P.

FRANCISCO GARCIA CABRERIZO
P.P.

93749



Escala variable

Madrid, 19 JUN 1962

FRANCISCO GUARDIA GABRIEL

93749