

93647 -

93647

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a
la solicitud de un

MODELO DE UTILIDAD, por veinte años en ESPAÑA, a favor de
GERAMICA DOMINGUEZ DE LEVANTE, S. A. (CEDOLESA), Entidad
española, con domicilio en VALENCIA, calle de Gobernador
Viejo, núm. 9

por

"DISPOSITIVO DE SOPORTE PARA EL TRANSPORTE DE PIE
ZAS CERAMICAS POR HORNOS DE TUNEL"

93647

5 La invención a que se refiere la presente Memoria constituye una novedad industrial, con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente sobre Propiedad Industrial, de fecha 26 de Julio de 1.929, texto refundido publicado el 30 de Abril de 1.930.

10 Los dispositivos de soporte conocidos para el transporte de piezas cerámicas, tales como azulejos, por hornos de túnel, se han caracterizado, hasta ahora, por presentar una estructura abierta en cualquier sentido a la acción del calor.

15 Investigaciones exactas han permitido comprobar que las piezas cerámicas sometidas a cocción en el interior de los hornos padecen, sin embargo, diferencia de tensión en su masa capaces de alterar sustancialmente su materia constitutiva durante el intervalo de su exposición directa a la llamada zona de fuego, después del precalentamiento difuso que generalmente experimentan.

20 Por supuesto, el hecho evidente de que una extensa gama de productos cerámicos necesitan efectuar su cocción bajo la influencia previa de un calor reconcentrado, ha reducido hasta ahora las posibilidades de aplicación de dichos dispositivos de soporte condicionando su utilización a constantes vigilancias y controles de permanencia en los hornos, insuficientes en ocasiones para evitar cocciones imperfectas y, por ende, sensibles desperdicios de materia.

25 El objeto de la presente solicitud versa, según se desprende del enunciado, sobre un dispositivo de soporte perfeccionado, para el transporte de piezas cerámicas por

30

93647

hornos de túnel.

35 Esencialmente, está constituido por un cuerpo hueco, preferentemente paralelepípedo rectangular, abierto exclusivamente por una de sus caras mayores y dotado de un panel vertical divisor cuyas superficies aparecen provistas de sendas sucesiones de resaltes horizontales que se enfrentan con otros semejantes previstos interiormente en las caras laterales menores del cuerpo principal, complementándose entre sí para actuar de soporte de las piezas cerámicas sometidas a cocción; determinando la adyacencia de dos cuerpos enfrentados por su cara abierta la formación de una cámara capaz de transformar la cocción directa en cocción maflada, por reconcentración del calor.

40

45 La realización práctica de la idea expuesta está representada en los dibujos que se acompañan, cuya figura 1ª, nos ofrece una vista del alzado del dispositivo soporte en cuestión. Su estructura -1- presenta, como puede apreciarse, conformación paralelepípedica rectangular. Aparece dividida por un panel vertical -2- cuyas superficies están provistas de sendas sucesiones de resaltes horizontales -3- que se enfrentan con otros -4-, previstos en las caras laterales menores del cuerpo -1-.

50

55 La figura 2ª, corresponde a una sección longitudinal del mencionado soporte. Obsérvese que la estructura -1-, aparece exclusivamente abierta por una de sus caras mayores.

60 La figura 3ª, nos muestra una sección transversal de dicho dispositivo, pudiendo apreciarse que los resaltes -4- previstos interiormente en las caras laterales del cuerpo -1-, se complementan con los resaltes -3- de que las su-

perfiles del panel -2- aparecen dotadas, para sustentar las piezas cerámicas sometidas a cocción.

Finalmente, la figura 4ª, nos ofrece, asimismo, sendas secciones transversales de dos dispositivos de soporte enfrentados por su cara abierta y adyacentes entre sí. Obsérvese que la oquedad de ambas estructuras determina la formación de una cámara capaz de transformar la cocción directa de las piezas soportadas entre los resaltes -3- y -4-, en cocción muflada al reconcentrar el calor.

Evidentemente, el dispositivo de soporte perfeccionado para el transporte de piezas cerámicas por hornos de túnel, está dotado de indiscutible novedad. La sencillez de sus características constructivas y el hecho de que su estructura aparezca exclusivamente abierta por una de sus caras mayores, establece una innumerable serie de ventajas sobre sus similares conocidos, por cuanto incorpora a la cocción de piezas cerámicas una utilidad práctica sin precedentes que aporta a la explotación indudables mejoras de todo orden.

Hecha la descripción precedente, es necesario añadir, que los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar, sin que por ello cambie la esencia de la invención, que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y lo que se reivindica en la siguiente

NOTA

En resumen: El Modelo de Utilidad que se solicita, ha de recaer sobre las reivindicaciones siguientes:

1ª.- DISPOSITIVO DE SOPORTE PARA EL TRANSPORTE DE PIEZAS CERAMICAS POR HORNOS DE TUNEL, caracterizado esencialmente, por el hecho de estar constituido por un cuerpo hueco,

93647


95
100
preferentemente paralelepípedo rectangular, abierto exclusivamente por una de sus caras mayores y dotado de un panel vertical divisor cuyas superficies aparecen provistas de sendas sucesiones de resaltes horizontales que se enfrentan con otros semejantes previstos interiormente en las caras laterales menores del cuerpo principal, complementándose entre sí para actuar de soporte de las piezas cerámicas sometidas a cocción; determinando la adyacencia de dos cuerpos enfrentados por su cara abierta la formación de una cámara capaz de transformar la cocción directa en cocción muflada, por concentración del calor.

105
2º.- Se reivindica por último, como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita "DISPOSITIVO DE SOPORTE PARA EL TRANSPORTE DE PIEZAS CERÁMICAS POR HORNOS DE TUNEL".

110
Todo tal y como queda descrito y reivindicado en la presente Memoria que consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos que se acompañan.

Madrid, 13 de Junio de 1.952

ALFONSO UNGRIA

P.P.


93647



figura 1ª

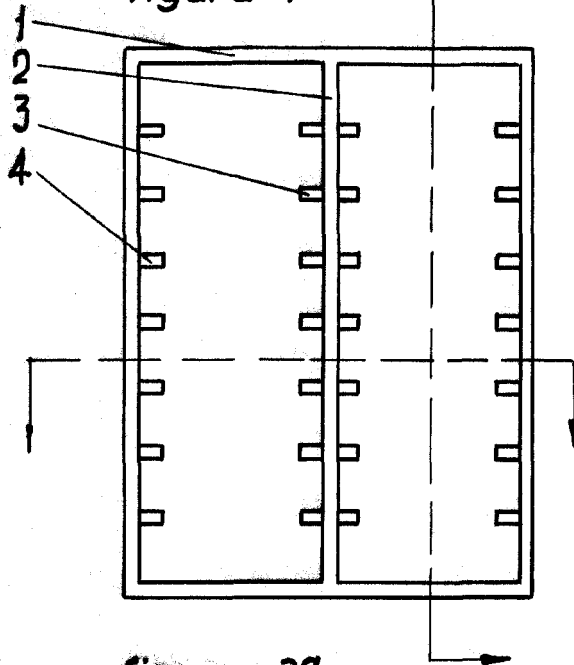


figura 2ª

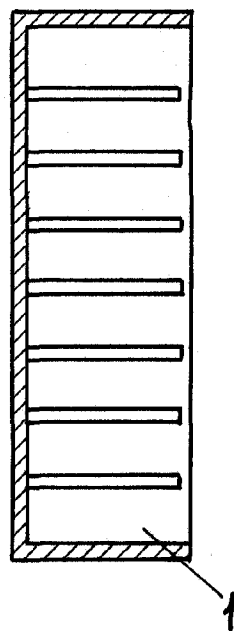


figura 3ª

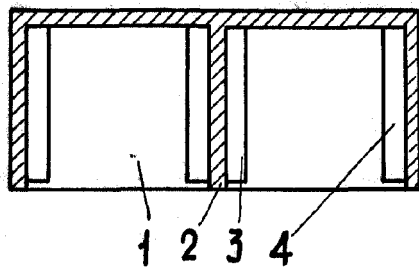
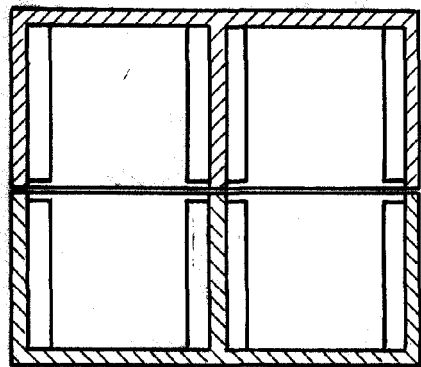


figura 4ª



ESCALA VARIABLE
Madrid, 13 de Junio, 1962
ALFONSO UNGRIA