



MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña

a la

solicitud de una patente de invencion por veinte años en España a favor de Monsieur Leon Adolphe MONIEZ domiciliado en 11 Faubourg Saint-Denis en Paris

(Francia)

por

PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE DISPOSITIVOS PARA PLISAR LAS TELAS.

----- oCo -----

Los dispositivos para plisar se componen de dos hojas de carton delgado, convenientemente plegadas y entre las cuales es cogida y apretada la tela a plisar. Los pliegues de estos dispositivos estan orientados todos en el mismo sentido. Si se desea obtener pliegues orientados en sentido inverso unos de otros para formar dibujos cualesquiera, se esta obligado a volver los pliegues a mano lo cual es muy dificil y constituye un dispositivo que no da buenos resultados porque las dos hojas ajustan mal y el plisado que se obtiene es defectuoso.

El procedimiento de fabricacion objeto de la invencion permite obtener un dispositivo segun a forma de un dibujo establecido de antemano y cuyas dos hojas encajan perfectamente una en la otra lo cual da un resultado neto y permite obtener un plisado irreprochable. Se puede combinar en un mismo dibujo pliegues planos orientados en sentido inverso unos de otros y pliegues de los llamados Watteau a gusto de la fantasia y obtener los efectos decorativos mas variados

Este procedimiento se describe a continuacion con referencia al dibujo adjunto en el cual:-



La fig. 1 muestra una parte de dispositivo comprendiendo unicamente pliegues planos en un solo sentido.

La fig. 2 muestra parcialmente de plano una hoja de dispositivo comprendiendo pliegues en los dos sentidos.

Las figs 3 y 4 son respectivamente cortes hechos siguiendo las líneas 3-3 y 4-4 de la figura 2.

La fig. 5 se refiere a una fase de la fabricacion.

Las figs. 6 es una perspectiva de la porcion de hoja objeto de la figura 2.

La fig. 7 se refiere al pliegue llamado Watteau.

La fig. 8 representa en plano parcialmente una hoja de dispositivo en la cual se han combinado los pliegues llamados Watteau con pliegues planos.

La fig. 9 es un corte hecho siguiendo la línea 9-9 de la figura precedente.

Las figs. 10, 11 y 12 muestran de plano modelos de tela obtenidos por la combinacion de pliegues diferentes.

Se traza sobre las hojas a y b entre las cuales estara prensada la tela x divisiones, por ejemplo, de 5 y de 10mm. y se divide segun estas divisiones de manera que se obtengan las bandas alternadas c y d, y se pliega a todo el largo siguiendo estas líneas y en un sentido unico.

Para obtener pliegues opuestos y en esto reside la particularidad de la invencion, se practica, por medio de una herramienta apropiada, (tal como tijeras, corta-pluma etc.) cortes e recortando toda la anchura de las bandas d y una parte de la anchura de las bandas c permitiendo estos cortes volver los pliegues en el haciendo pasar encima de la hoja las bandas d que se encontraban debajo. Es necesario para efectuar esta operacion formar por medio del corte e un fuelle f que un simple golpe de uña bastara para determinar y dirigir en el buen sentido (fig.6).

Para formar los pliegues llamados Watteau c2, se toman las



hojas previamente divididas como anteriormente, pero se efectua el plegado de las bandas c y d como se muestra en la fig. 7.

Se pueden establecer dispositivos compuestos de pliegues planos en un solo sentido y de pliegues llamados Wateau (fig. 8 y 9) o de pliegues planos en los dos sentidos y pliegues Wateau por el procedimiento que acaba de describirse.

La combinacion de estos pliegues diversos puede hacerse siguiendo lineas rectas con alternativas de pliegues planos y pliegues Wateau como muestra el modelo de la fig. 10 o siguiendo lineas oblicuas como el ejemplo de la fig. 11 o bien siguiendo circulos como en la fig. 12 o siguiendo las formas y combinaciones mas variadas.

N O T A

--

La presente invencion comprende las siguientes reivindicaciones:

1ª- Un procedimiento de fabricacion de los dispositivos para plisar consistente en obtener los pliegues vueltos por cortes practicados sobre las hojas de los dispositivos, segun dibujos determinados de antemano.

2ª- Un producto industrial nuevo consistente en los tejidos plegados obtenidos con los dispositivos establecidos por el procedimiento objeto del parrafo precedente.

3ª- En resumen reivindico como de mi exclusiva invencion y como objeto sobre el que ha de recaer la patente que se solicita por veinte años en España PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE DISPOSITIVOS PARA PLISAR LAS TELAS

Todo conforme queda descrito en la presente Memoria que consta de tres hojas escritas a maquina por una sola cara y dibujos que se acompañan.

Madrid 2 de mayo de 1925

*Miguel Ugarriza*

Fig. 1



Fig. 6

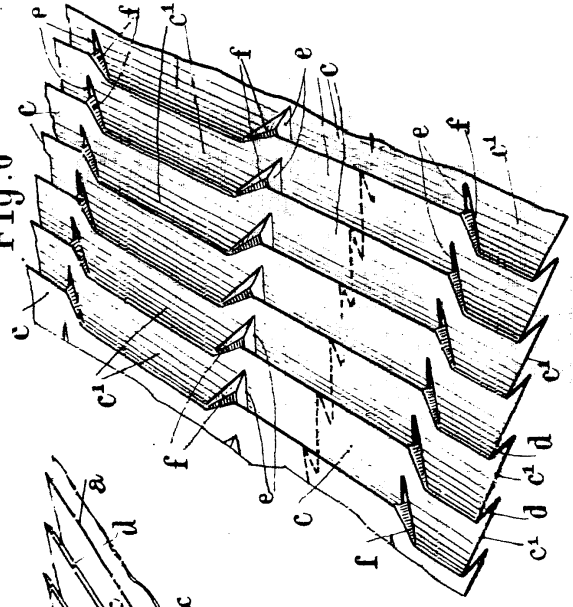


Fig. 2

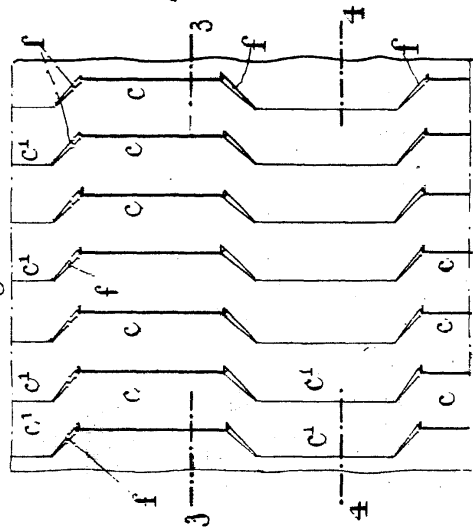


Fig. 10

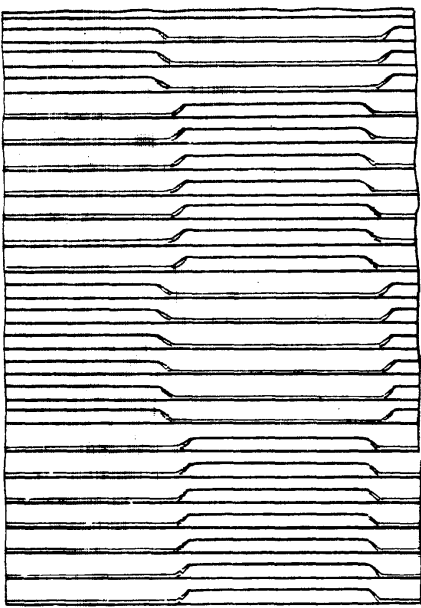


Fig. 11

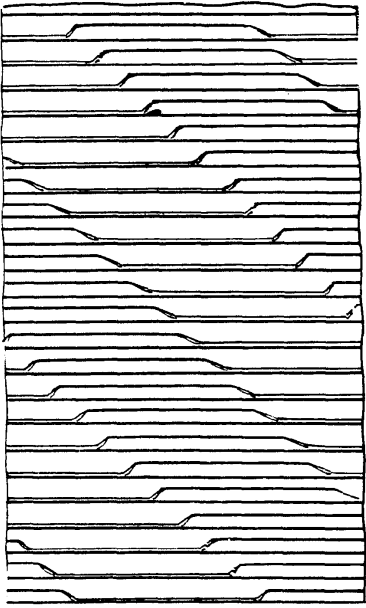


Fig. 12

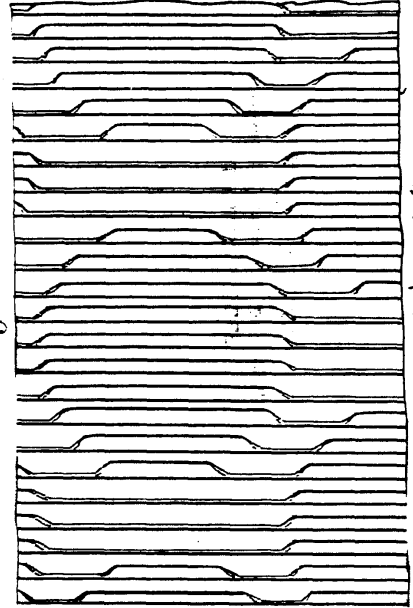


Fig. 7

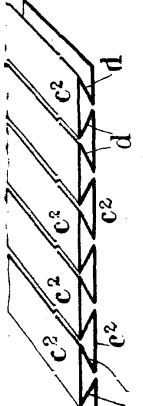


Fig. 8

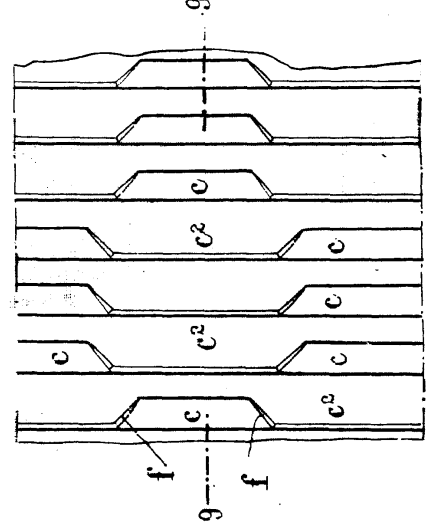


Fig. 9

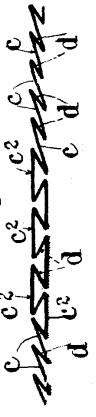


Fig. 3

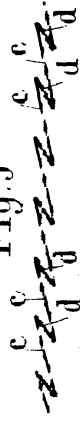


Fig. 4

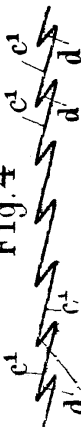
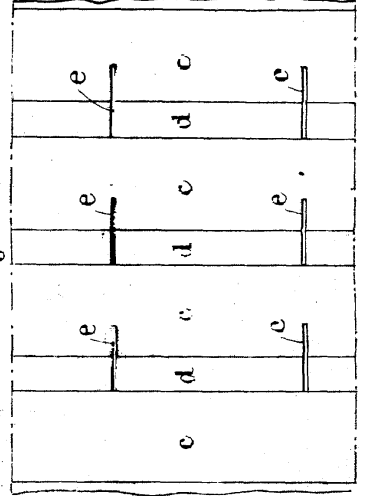


Fig. 5



*Inventor*

*August Wagner*