

93603

18



93603

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

por "UN BARRIL PARA EMBALAJE DE BOMBONAS", a favor de  
D. Leopoldo Amaya Melé, de nacionalidad española, domi-  
ciliado en Badalona (Barcelona), Riera San Juan, 27.

=====

MEMORIA DESCRIPTIVA

En méritos del presente Modelo de utilidad se divulgan las características de un nuevo tipo de embalaje de las bombonas empleadas para el transporte de líquidos, principalmente productos químicos, pinturas, bebidas y otros. Se caracteriza el embalaje en cuestión por su solidez y seguridad, así como por sus cualidades prácticas, como se apreciará por su descripción.

Son muy frecuentes los casos en que precisa el transporte de líquidos cuya integridad es esencial, para cuyo obje-



to los tipos de embalajes empleados hasta la fecha no ofrecen las debidas condiciones ni tampoco las garantias requeridas de seguridad. Las garrafas, embalajes acoplados y otros tipos de protecciones no cumplen siempre su objetivo, para lo cual se ha concebido y realizado el objeto del presente Modelo.

5. El embalaje que se describe consiste en un cuerpo envolvente de la bombona a transportar, que se adapta a sus dimensiones exteriores y contiene un elemento de protección del cuello de la botella y otro de cierre del conjunto.

10. Para su mejor comprensión, se acompaña a la presente memoria unos dibujos en los que se ilustra, a título de ejemplo, una realización del embalaje en cuestión.

15. Consiste éste en un cuerpo -1- de forma cilíndrica, estructura laminar y de dimensiones adecuadas a las exteriores de la bombona a contener, a las que superará solo en la medida necesaria para una introducción perfecta. En sus zonas extremas presenta unas bandas -2- y -3-, que constituyen unos refuerzos para aumentar su resistencia. El fondo del embalaje lo constituye el disco -4-, debidamente soportado.

20. La bombona a proteger es la -5- y se apoya sobre el fondo mediante un forro -7- constituido por un material blando, como el fieltro. El embalaje se sujeta y maneja con la ayuda de los orificios laterales -6-, en los que pueden introducirse los dedos para su aprehensión y transporte.

25. El cuello de la botella se protege mediante la funda tubular -8-, que lo rodea y evita los golpes y otros efectos que podrían deteriorar a aquél.

30. El embalaje se cierra por la tapa -9-, de forma discoidal. En la superficie interior se hallan los salientes



-10-, a los que corresponden las entallas -11- de la misma forma, de modo que haciendo coincidir unos y otros, se logra que la tapa -9- penetre en la boca del cuerpo -1-, y comunicándole un giro angular dado, hasta que no se produzca la coincidencia, quedan las entallas desplazadas y los salientes -10- retienen los bordes del disco -9-. El orificio central -12- da paso a la protección tubular -8-, la cual descansa sobre el gollete de la bombona, y posee una aleta inferior -14- que queda retenida en la base inferior de la tapa -9- que impide su salida fortuita.

Los orificios -13- practicados en la tapa permiten accionar ésta para su inmovilización en la forma descrita y al mismo tiempo constituyen un sistema de ventilación del cuerpo de la bombona.

El embalaje descrito podrá realizarse en madera o en plástico, así como en cualquier otro material que proporcione las condiciones deseadas de resistencia y presentación.

Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencia del barril descrito, será variable a los efectos del actual Modelo.

N O T A.

Se reivindica como objeto de este registro por Modelo de utilidad:

1.- Un barril para embalaje de bombonas, caracterizado porque un cuerpo cilíndrico, reforzado en sus extremos y con la base superior abierta, que constituye la entrada del recipiente a proteger, se cierra mediante una tapa discoidal, dotada de una abertura central por la que atraviesa una protección tubular del cuello de la bombona, cuya aleta circular inferior, hace tope en la parte inferior de dicha tapa; la cual queda retenida por unos salientes, de los que se

93603

18



- libera mediante un giro angular axial que pone a dichos salientes en coincidencia con unas entallas de la misma forma practicadas en sus bordes, a cuyo giro ayudan unos orificios regularmente distribuidos, para facilitar su manejo,
5. poseyendo el cuerpo del barril unas aberturas laterales que facilitan su sujeción a efectos de transporte.

Sean cuales fueren las circunstancias que concurren en la esencialidad del Modelo de utilidad definido en la anterior reivindicación, cuyo objeto es:

10. 2.- "UN BARRIL PARA EMBALAJE DE BOMBONAS".

Consta la presente memoria de cuatro hojas foliadas, mecanografiadas por una sola cara y del dibujo adjunto.

Barcelona, dieciocho de mayo de mil novecientos sesenta y dos.

P.A. de D. Leopoldo Amaya Melé,

93603

18

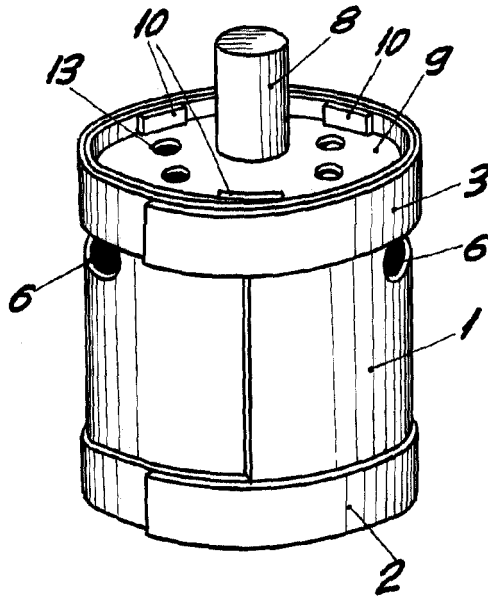


Fig. 1

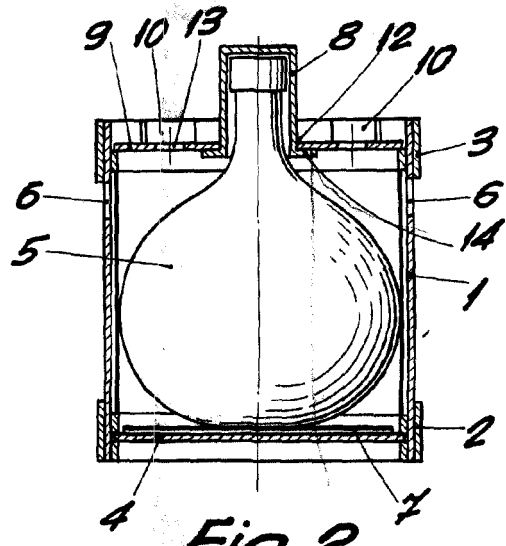


Fig. 2

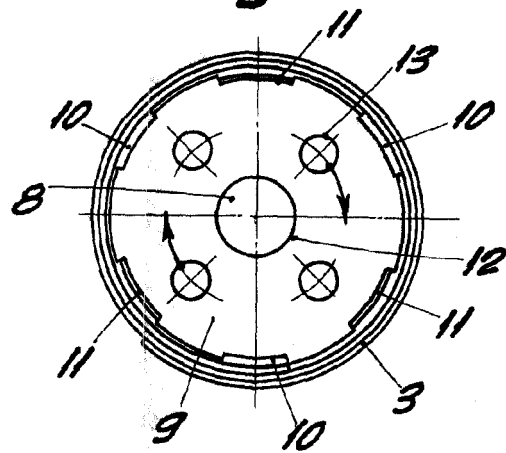


Fig. 3

BARCELONA, 18 MARZO DE 1962  
P.A.

ESCALA VARIABLE