



93555-93555

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de un

.....
MODELO DE UTILIDAD

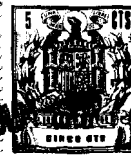
por VEINTE años en España, por " TERMOSOLDADOR DE

IMPULSION "

.....
a favor de

DON RAMON LLAVONA TUYA

domiciliado en OVIEDO.- General Zubillaga, 24 - 4º



5 La invención a que se refiere la presente Memoria constituye una novedad industrial, con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente de la Propiedad Industrial de fecha 26 de Junio de 1.929, texto refundido, publicado el 30 de Abril de 1.930.

10 Según el invento, éste se contrae como su enunciado indica, a un termosoldador a impulsión o máquina para soldar politheno, que tiene por objeto realizar de una manera perfecta y sencilla al mismo tiempo, la operación de confeccionar en distintas medidas bolsas de politheno y la posterior de cerrar dichas bolsas una vez llenas de artículo.

15 La descripción se efectúa con ayuda del dibujo adjunto, a base del cual se expone la estructura de este nuevo termosoldador al propio tiempo que su funcionamiento.

20 En esencia, está constituida esta máquina por una base cuadrada de aluminio, aproximadamente del tamaño de una máquina de escribir, que en un extremo tiene un soporte para poner el rollo de politheno y en el otro una especie de torreta suspendida por dos columnas, que accionada por una pequeña palanca, baja y presiona el politheno a soldar y a la vez sube automáticamente el electrodo que realiza la soldadura a través de una película de teflón.

25 En el dibujo adjunto, no se muestra el soporte para el rollo de politheno, ya que el mismo puede ser colocado en cualquier lugar que el operario estime como más conveniente.

En la figura, las distintas referencias señaladas, corresponden a los elementos y partes componentes de la máquina siguientes:

- 30 A - Palanca.
- B - Torreta
- C - Soporte cuchilla.

93555

- 3 -



D - Botón pestillo

E - Regulador temperatura

F - Regleta portatil longitud bolsa.

G - Canal Electrodo

5

H - Canal en forma de T por donde se desliza en soporte cuchillas.

I - I' - Columnas fijas a la torreta

J - J' - Regletas fijas marcadas en centímetros.

K - Hueco libre por donde pasa la película a soldar.

10

L - Tacos goma.

Accionando hacia abajo la palanca A, baja a la vez la torreta B, y sincronizado sube el electrodo haciendo la soldadura, a través de la canal G. En el mismo instante, vuelve a su sitio la palanca A, y baja el electrodo que se queda oculto, quedando la torreta enganchada por un pestillo interior, mientras pasa la cuchilla que corta la bolsa soldada. Una vez hecha esta operación, se pulsa el botón D, saltando la torreta a su posición normal.

15

La temperatura de trabajo que ha de ser exacta, es regulada por el botón E.

20

Las columnas I - I', actúan con la palanca fijas a la torreta B.

La regleta F, se coloca a voluntad, según la longitud de la bolsa.

25

El electrodo lleva una resistencia para calentarlo en serie con un reostato que absorbe la diferencia de potencial.

Una de las mayores ventajas que reporta esta máquina es que tiene un reducido tamaño, su coste es mínimo y permite realizar dos cometidos distintos, ya que confecciona las bolsas y las cierra una vez llenas de artículo.

30

Hecha la descripción precedente, hemos de añadir, que los deta-

9 JUN



lles de realización de la idea expuesta, pueden variar, sin que por ello cambie la esencia de la invención que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y la que se reivindica en la siguiente

N O T A

5 En resumen: El Modelo de Utilidad que se solicita, recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:

10 1*.- TERMOSOLDADOR DE IMPULSION, caracterizado porque está constituido esencialmente por una base cuadrada de aluminio, que en un extremo tiene una torreta suspendida de dos columnas, por las que se desliza hacia abajo, impulsada por una palanca para presionar el politheno a soldar, en cuyo movimiento, automáticamente se produce la subida de un electrodo que hace la soldadura a través de una película de teflón, y en un canal practicado al efecto en la base del termosoldador.

15 2*.- TERMOSOLDADOR DE IMPULSION, caracterizado según la reivindicación 1*, y porque al soltar la palanca que sirve para provocar la bajada de la torreta, el electrodo desciende, escondiéndose en la base de aluminio, y la torreta queda enganchada por un pestillo interior, mientras pasa una cuchilla que corta la bolsa soldada; retrocediendo la torreta a su posición normal al pulsar un botón que suelta el pestillo, tan pronto como se ha realizado la operación de corte.

20 3*.- Se reivindica por último, como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita: " TERMOSOLDADOR DE IMPULSION ".

25 Todo conforme queda descrito y reivindicado en la presente Memoria que consta de cuatro páginas mecanografiadas y dibujos adjuntos.

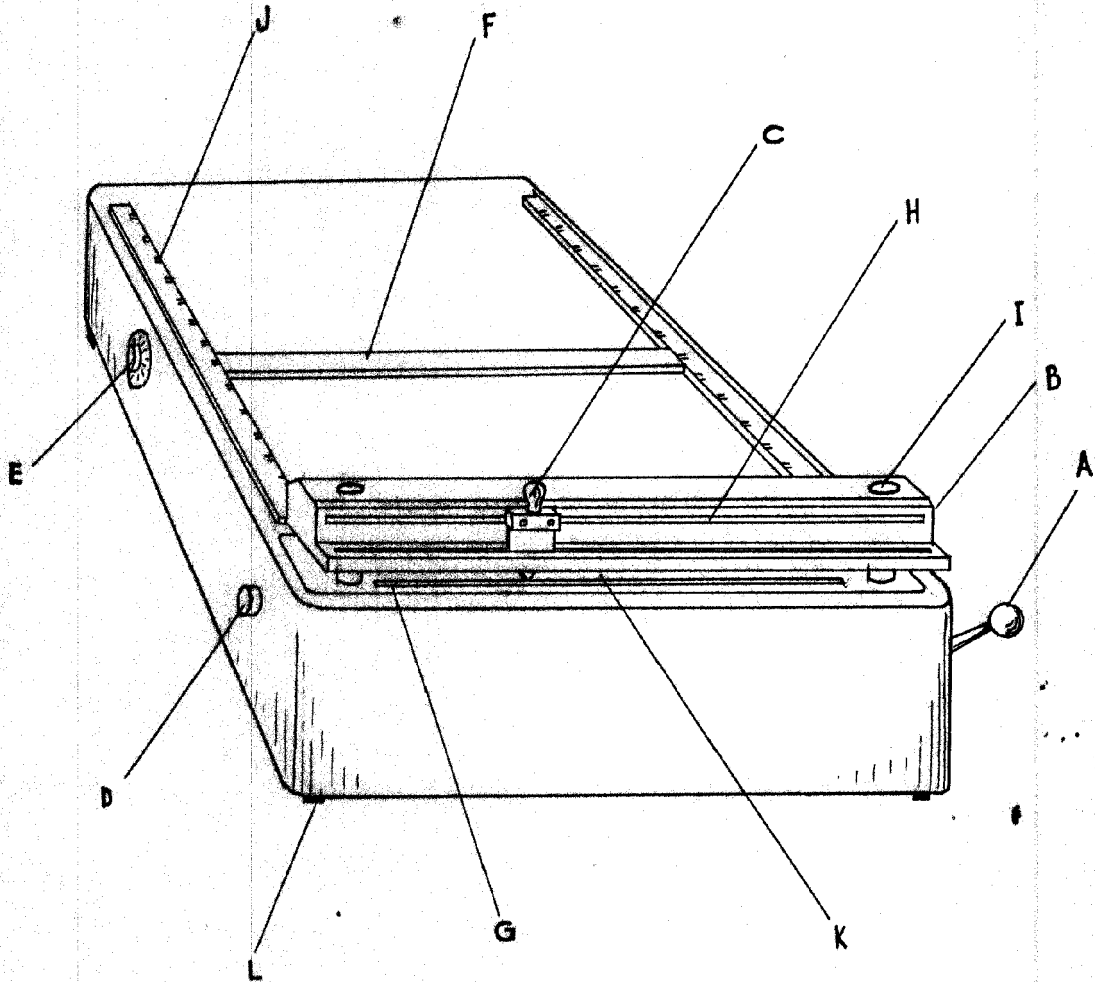
Madrid, 9 de Junio de 1962

ALFONSO UNGRIA

P.P.

93555

9 JUN



ESCALA VARIABLE

Madrid, 9 de JUNIO de 1962

ALFONSO UNGRIA

p.p.