



93533

P A T E N T E D E M O D E L O D E U T I L I D A D

por VEINTE AÑOS

a favor de Don Guillermo PARES Zafra-
né, de nacionalidad española, domiciliado en Bar-
celona, calle Montesión, número 5, por :

"JUNTA HERMETICA PARA CONDUCTORES ELECTRICOS".

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

1 El presente Modelo de Utilidad tiene por objeto -según
claramente se indica en su título- una junta hermética para
conductores eléctricos, mas concretamente, un elemento des-
5 tinado a ser fijado en los orificios que deban ser atravesados
por los cables y conductores eléctricos, asegurando el
paso hermético de éstos a través de aquéllos, es decir, la
incomunicación hermética entre los espacios comprendidos a
uno y otro lado del orificio. Este elemento -aun prestándose
a una verdadera infinidad de aplicaciones- tendrá, pues, una
10 aplicación indicadísima en las cajas, armarios y cofres y
elementos similares de las instalaciones eléctricas, asegu-

93533



rando su hermeticidad de cierre en los puntos en que deban ser atravesados por los correspondientes conductores.

5 Por otra parte, según se verá claramente a continuación, la junta en cuestión, a pesar de su absoluta eficacia, derivada de su ingenioso diseño, puede ser fabricado en grandes cantidades sin ninguna dificultad, y a precios de coste sumamente reducidos.

10 Por lo demás, la esencialidad, forma de trabajar y principales características y ventajas de la junta que se trata de registrar, serán mas fácilmente comprensibles a la vista de los dibujos adjuntos, en los que -desde luego, sin caracter limitativo de ninguna clase- se ha representado un ejemplo concreto de realización práctica de la misma.

En estos dibujos:

15 Las figuras 1, 2 y 3 corresponden, respectivamente a una vista superior en planta, una vista lateral y un corte diametral de un ejemplo de realización de la junta.

Refiriéndonos, pues, a los expresados dibujos:

20 La junta en cuestión se constituye a base de una sola pieza de material flexible elástico, por ejemplo, goma, plástico u otro similar adecuado, conformando un segmento tubular 1, destinado a enchufar en forma ajustada en el orificio de que se trate, sobresaliente del mismo por ambos lados. Como este orificio normalmente se hallará practicado en una pared laminar de escaso espesor, de plancha metálica o resinas
25 sintéticas moldeadas, el expresado elemento tubular normalmente presentará una longitud asimismo muy reducida, aunque en algunos casos especiales, por ejemplo, si se trata de atravesar una pared o tabique de obra, esta longitud puede ser notablemente aumentada, variando entonces en forma muy sensible las
30 proporciones de la pieza. En una extremidad el segmento tubular 1 presenta un reborde exterior sobresaliente 2, que en su

93533

25 M



parte mas exterior conforma un bisel o plano inclinado, adop-
tando en conjunto una sección triangular o aproximadamente
triangular. Este reborde se halla dispuesto para desempeñar
un efecto de tope sobre una cara de la pared en que se haya
5 practicado el orificio en el que se coloque la junta, impi-
diendo los desplazamientos en un sentido de la misma. A este
efecto se dispone en el expresado reborde la indicada zona
truncocónica o biselada que permite la introducción en forma
forzada, aprovechando las características de flexibilidad y
10 elasticidad del material. Por su extremidad opuesta el segmen-
to tubular en cuestión presenta una valona 3, dispuesta para
apoyarse contra la otra cara de la pared en que se haya prac-
ticado el orificio impidiendo los desplazamientos de la pieza
en el sentido opuesto. Una vez colocada en el orificio, la jun-
15 ta queda, pues, perfectamente inmovilizada con respecto al mis-
mo. Además, la distancia entre el plano de la boca de la valona
y el plano de asiento del reborde 2 se calcula de manera que
sea inferior al espesor de la pared en que se practique, con lo
que la expresada valona es obligada a deformarse elásticamente,
20 apoyándose su borde libre sobre la pared. a modo de ventosa, y
asegurando en forma total la hermeticidad del cierre. Por últi-
mo, la extremidad del segmento tubular 1 en la que se situa la
valona 3 presenta una prolongación truncocónica 4 en cuya ex-
tremidad se situa el orificio 5, de diámetro inferior al del
25 conductor que deba atravesar la junta, de manera que el paso
de éste a través de aquél, se realiza en forma forzada apro-
vechando las características de elasticidad del material cons-
titutivo de la pieza, y asegurando consecuentemente la hermeti-
cidad de cierre de la junta sobre el conductor. A este mismo
30 efecto, cabe también fabricar la junta de manera que la extre-
midad cónica 4 sea totalmente cerrada, practicándose el orifi-
cio para paso del conductor en el momento de proceder a la ins-

93533

25 MAY



talación, de acuerdo con el diámetro concreto que presente este último.

Vemos pues, que el conjunto de la junta podrá ser moldeado de una sola pieza con toda facilidad, pudiendo ser obtenido a precios absolutamente reducidos. Por otra parte, la junta se coloca a presión en el correspondiente orificio y el conductor atraviesa también simplemente a presión la junta, de manera que el montaje del conjunto puede realizarse en escasos segundos, con toda facilidad. Por último, el conductor atraviesa herméticamente la junta, y esta, gracias a su especial configuración, obtura herméticamente el orificio, de manera que se obtiene una hermeticidad de cierre prácticamente absoluta con una simplicidad de medios realmente notable.

Resta ya únicamente hacer constar de una manera general y expresa que, como se comprende y es lógico, en la realización práctica de la junta perfeccionada que ha quedado descrita, cabrá introducir todas aquellas adiciones y modificaciones de detalle que no afecten a lo que constituye la esencialidad del registro que se solicita.

20

N O T A

SE REIVINDICA:

1 - Junta hermética para conductores eléctricos, caracterizada por constituirse a base de una sola pieza de material flexible y elástico, que conforma un segmento tubular dispuesto para adaptarse al orificio de que se trate, y dotado en una extremidad de un reborde de sección adecuada para facilitar la introducción a presión de la pieza en el orificio, impidiendo después el movimiento inverso, y en la extremidad opuesta de una valona dispuesta para apoyarse elásticamente contra la cara opuesta de la pared en que se ha practicado el orificio, asegurando el cierre hermético del mismo, presentando finalmente el expresado segmento tubular una

93533



prolongación troncocónica, dotada de una abertura extrema, dispuesta para ser atravesada en forma forzada por el conductor de que se trate, asegurando el cierre hermético sobre el mismo.

5 2 - Junta hermética para conductores eléctricos.

Consta la presente Memoria Descriptiva de cinco hojas mecanografiadas, escritas por una sola cara, numeradas del 1 al 5 y con sus líneas numeradas, a su vez, de cinco en cinco y de dibujos, anejos.

Barcelona, 25 Mayo 1962.
P.A.

A handwritten signature in black ink, consisting of several fluid, connected strokes. The signature is positioned below the typed name 'P.A.' and is not clearly legible.

93533



FIG.1

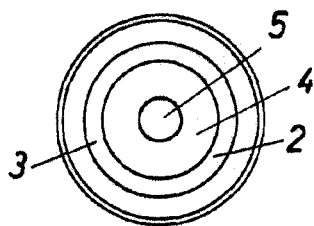


FIG. 2

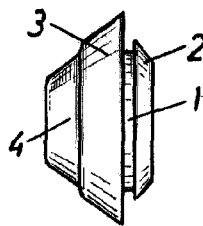
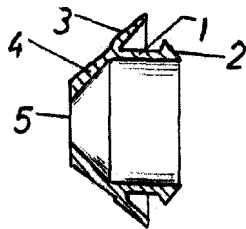


FIG. 3



Barcelona. 25 Mayo de 1962.
P.A.

ESCALA VARIABLE.