

93400



93400

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

a favor de ALUMINIO HISPANO SUIZA, S.A., sociedad mercantil española, domiciliada en Barcelona, Pasaje Concepción, 3.- por: "DISPOSITIVO PARA LA SUJECCIÓN DE ASAS A RECIPIENTES".

MEMORIA DESCRIPTIVA

Ya es conocida, entre otras, una disposición que, con el propósito indicado en el anterior enunciado, comporta, sucintamente, una pieza laminar en puente unida por  
5 sus extremos al cuerpo del recipiente y a la que se acopla un tornillo con tuerca, previamente vinculado al asa. Esta forma de sujeción es de escasos resultados, ya que el cuerpo del envase sufre, debido a los cambios térmicos a que está sometido durante su uso, las naturales dilataciones  
10 y contracciones, que son acusadas por el elemento de sopor-



te en puente aludido y, por ende, por el tornillo, lo que produce el aflojamiento del mismo.

Para eliminar tal desventaja, el recurrente ha ideado el dispositivo objeto del presente modelo de utilidad, que comprende un soporte laminar metálico poseedor de un tramo central fijado a la pared del recipiente y prolongado en dos aletas extremas elásticas, a las que se roscan sendos tornillos, introducidos preliminarmente con holgura en otros tantos orificios practicados en el asa y apoyados por sus cabezas en encajes oportunos previstos en la misma. Gracias a esta disposición, cuando el expresado soporte experimenta una dilatación, los tornillos solidarios de las aletas retroceden, desplazándose libremente por las perforaciones en que se alojan, pero la propiedad elástica de las aletas las obliga simultáneamente a ocupar su primitiva y correcta posición, con lo que los tornillos son solicitados por las mismas y quedan encajados nuevamente en su alojamiento, permaneciendo de este modo el asa adosada inamoviblemente al envase.

Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria descriptiva una lámina de dibujos, en la que se ha representado un caso de realización, que se cita a título de ejemplo no limitativo del alcance del presente modelo de utilidad.

En los dibujos:

La figura 1 es un alzado frontal del asa.

La figura 2 es una vista del asa según sección II-II indicada en la figura 3.

La figura 3 muestra el asa en planta seccionada por la línea III-III de la figura 2.



La figura 4 es un detalle referido a la figura 3, que permite apreciar el desplazamiento y reajuste de una aleta del soporte y de su tornillo solidario correspondiente.

5           Esta realización comporta una pieza laminar metálica de soporte que presenta un tramo central -1-, fijado con ayuda de roblones -2- o equivalentes a la pared -3- del oportuno envase. El tramo central -1- de dicho elemento laminar se prolonga en dos aletas elásticas extremas  
10       -4-.

El dispositivo comprende un asa termoaislante determinada por un cuerpo hueco escalonado, en el que existe una parte aprehensible -5- y dos alojamientos -6- para la cabeza de ~~sandos~~ tornillos -7-, introducidos con huelgo  
15       en perforaciones -8- practicadas en la zona inferior -9- de la propia asa y roscados a las antedichas aletas -4- del soporte, que se aloja, con holgura en un encaje -10- previsto en el asa.

Con arreglo a la expresada disposición, cuando la  
20       pared -3- del recipiente sufre una dilatación por efecto del medio calorífico aplicado a la misma, su elemento laminar la experimenta también, desviándose sus aletas -4- dentro del encaje -10- tal como se indica en la figura 4, las cuales inducen a los tornillos -7- a desplazarse por  
25       el interior de las perforaciones -8-. Simultáneamente, las aletas -4- retornan a su primitiva y correcta posición en virtud de su calidad elástica, solicitando a los tornillos -7-, que quedan así encajados de nuevo en sus alojamientos, en los que resultan inamoviblemente ubicados, como es lógico,  
30       tan pronto tiene lugar la ulterior y normal contracción



térmica.

El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran sólo en detalle de la indicada a título de ejemplo, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, fabricarse este dispositivo en cualquier forma y tamaño, y con los medios y materiales más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

10

N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

1.- Dispositivo para la sujeción de asas a recipientes, que se caracteriza esencialmente por comprender una pieza laminar metálica que presenta un tramo central solidario de la pared del recipiente y dos aletas extremas elásticas separadas de tal pared, viniendo alojada dicha pieza laminar en una oquedad prevista en el asa, y hallándose roscados a las mencionadas aletas sendos tornillos los previamente introducidos con juego libre en perforaciones practicadas en el asa poseedoras de encajes de tope para las cabezas de los tornillos, todo ello a fin de permitir la desviación de las aletas por efecto de las dilataciones y contracciones térmicas conjuntas del recipiente y de la pieza laminar y dar lugar al desplazamiento y ulterior reajuste elástico de los tornillos al asa.

25

2.- DISPOSITIVO PARA LA SUJECIÓN DE ASAS A RECIPIENTES.



Consta la presente memoria descriptiva de cinco hojas, mecanografiadas, foliadas, numeradas y escritas por una sola cara, acompañada de una lámina de dibujos.

Barcelona, Para Madrid, a 22 de Mayo de 1962.

ALUMINIO HISPANO SUIZA, S.A.

P. A.

MANUEL DE RAFAEL

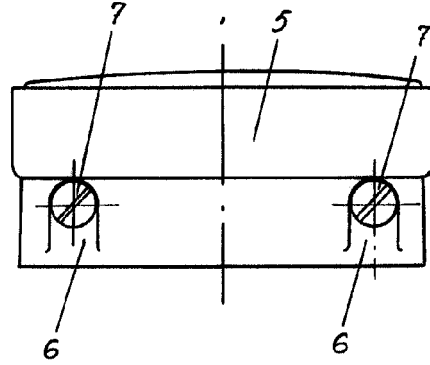
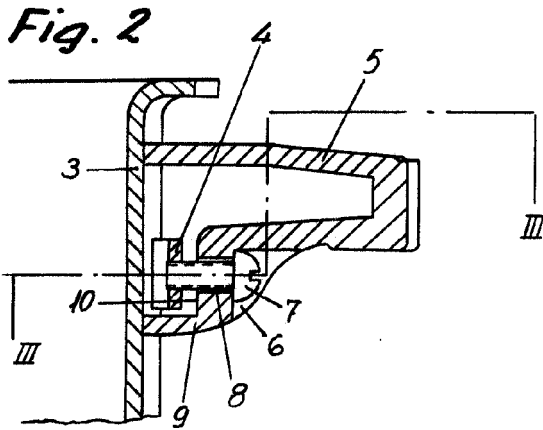
P. P.



93400 Fig. 1

22

Fig. 2



93400 1

Fig. 3

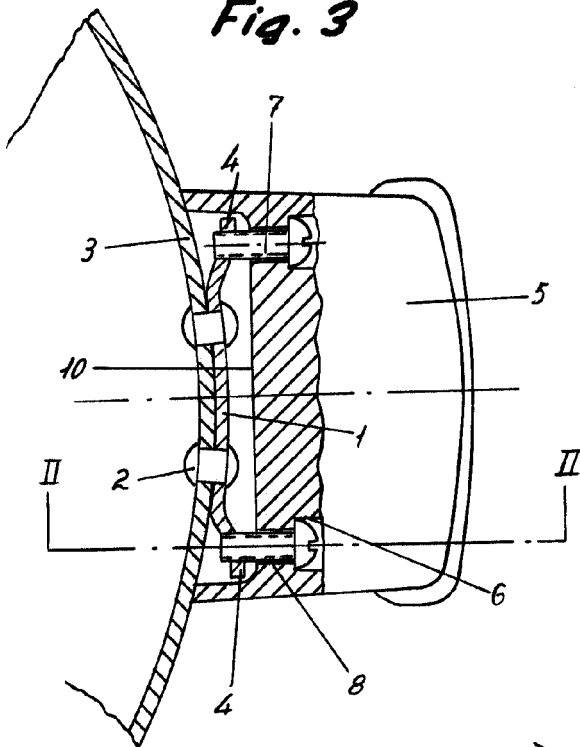
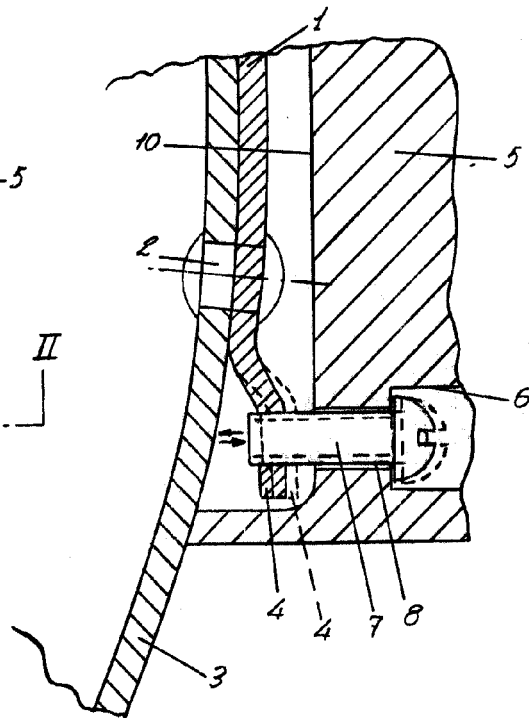


Fig. 4



Barcelona, 22 Mayo 1962.  
p.a.  
MANUEL DE RAFAEL  
P.F.

Escala variable.