



83305 =

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a

la solicitud de un

MODELO DE UTILIDAD, por veinte años en ESPAÑA, a favor de
CERAMICA DOMINGUEZ DE LEVANTE, S. A. (CEDOLESA), entidad
española, con domicilio en VALENCIA, calle de Gobernador
Viejo, núm. 9

por

"DISPOSITIVO DESBARBADOR DE TEJAS CERAMICAS"

93305

- 2 -



5 La invención a que se refiere la presente Memoria constituye una novedad industrial, con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente sobre Propiedad Industrial, de fecha 26 de Julio de 1.929, texto refundido publicado el 30 de Abril de 1.930.

10 En la actual fabricación de tejas cerámicas el desbarbado de las piezas para refinar sus bordes se produce casi siempre a mano o con dispositivos rudimentarios, y, en todo caso, como otra fase de la fabricación en la que colaboran varios operarios.

15 La presente Memoria describe un dispositivo que, integrado en una máquina moldeadora rotativa, produce el desbarbado y limpieza de los bordes de las tejas inmediatamente después de moldeadas éstas y precisamente a su salida de molde.

20 Consiste el dispositivo en cuestión en una cuchilla en forma de cerco cuyo perímetro sigue el curso del perímetro exterior de las tejas. Esta cuchilla queda enfrentada al molde en el punto de salida de la pieza moldeada, y por consiguiente, cuando el extractor actúa para expulsar una pieza, la hace pasar por dentro del cerco de la cuchilla para que ésta actúe de desbarbadora y limpie los bordes.

25 En el propio montaje del cerco-cuchilla se ha previsto un elemento de limpieza para la misma que consiste en un macho de bordes de fieltro o cuerpo flexible semejante, que penetra dentro del cerco saliendo rápidamente y despegando del borde de la cuchilla la materia de la teja que hubiera quedado pegada a ella.

30

93305



35 Este dispositivo, por los medios conocidos, se incorpora, con transmisión adecuada, a un punto radial del tambor giratorio de la prensa de moldeo para que trabaje de modo automático sin que tenga que intervenir en su funcionamiento la mano del hombre.

Un ejemplo de realización del dispositivo en cuestión aparece representado en los dibujos que se acompañan, en los cuales podemos ver:

40 Figura 1ª.- Alzado lateral del dispositivo incorporado a la prensa de moldeo. Obsérvese el cerco -1- en cuyo interior está dispuesta la cuchilla desbarbadora que sigue el perímetro exacto de la teja y que queda situada precisamente a la salida de molde de las tejas. Este cerco está pendiente de una articulación -2- con un resorte de presión -3-. En la propia articulación se encuentra también el macho limpiador -4- que comprende en su periferia un fieltro -5- o materia flexible apropiada que le sustituya. El perímetro de este macho es ligeramente mayor que el de las cuchillas para que, en el movimiento automático de que está dotado, roce los dos bordes de aquellas produciendo la limpieza total de los mismos.

45 Figura 2ª.- Planta del macho de limpieza, en la que se observan las bridas superiores -6- que le impulsan en el movimiento vertical de trabajo.

50 Figura 3ª.- Planta del cerco-cuchilla desbarbadora, en la que se observa como el perímetro interno de la misma corresponde exactamente al de la pieza a obtener.

55 Figura 4ª.- Corresponde a un detalle del acoplamiento del dispositivo sobre la prensa moldeadora de tambor rotativo. Se aprecia claramente que la posición de este dispositivo queda fuera del elemento prensil y precisamente

60



93305 1

en el lugar en que actua el extractor.

De cuanto antecede se desprende claramente las ventajas que aporta este dispositivo a la fabricación de tejas, en su aplicación a máquinas automáticas, lo que supone un ahorro considerable en mano de obra y una reducción en el costo de fabricación de las piezas.

Hecha la descripción precedente, es necesario añadir, que los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar, sin que por ello cambie la esencia de la invención, que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y lo que se reivindica en la siguiente

N O T A

En resumen: El Modelo de Utilidad que se solicita, ha de recaer sobre las reivindicaciones siguientes:

1ª.- DISPOSITIVO DESBARBADOR DE TEJAS CERAMICAS, caracterizado esencialmente por el hecho de estar constituido por un cerco cuyo interior está dotado de una cuchilla periférica de contorno igual al perímetro de las tejas a cuya fabricación se adapta; cuyas tejas, a su salida de molde, pasan por dentro del cerco quedando limpios automáticamente sus bordes de rebabas; colaborando con el cerco-cuchilla un mando limpiador que penetra, después de pasar la teja, a través del cerco para eliminar, por contacto directo de su borde flexible, la materia pegada a dicha cuchilla.

2ª.- Se reivindica por último, como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita "DISPOSITIVO DESBARBADOR DE TEJAS CERAMICAS".

Todo conforme queda descrito y reivindicado en la presente Memoria compuesta de cuatro hojas y dibujos.

Madrid, 25 de Mayo de 1.962

ALFONSO UNGRIA

P.P. *[Handwritten signature]*

CERAMICA DOMINGUEZ DE LEVANTE, S.A. (VEDOLESA)

93305

93305

93305 Figura 1ª

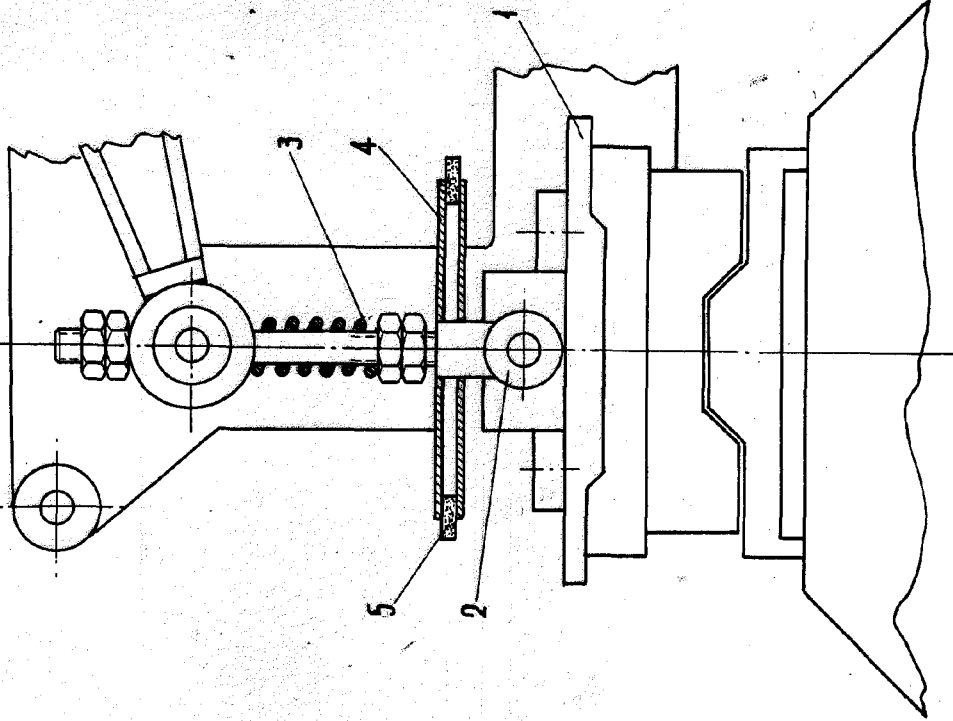


Figura 2ª

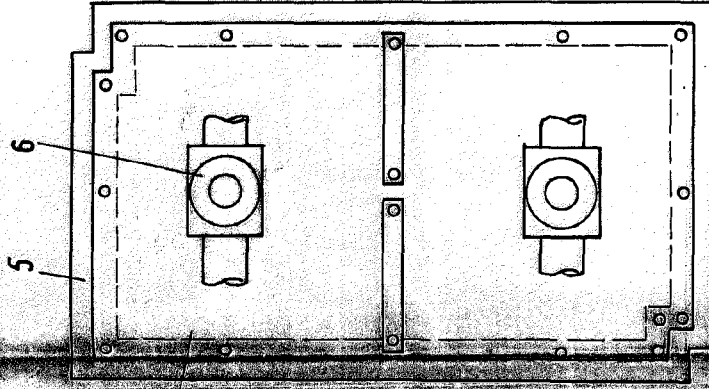
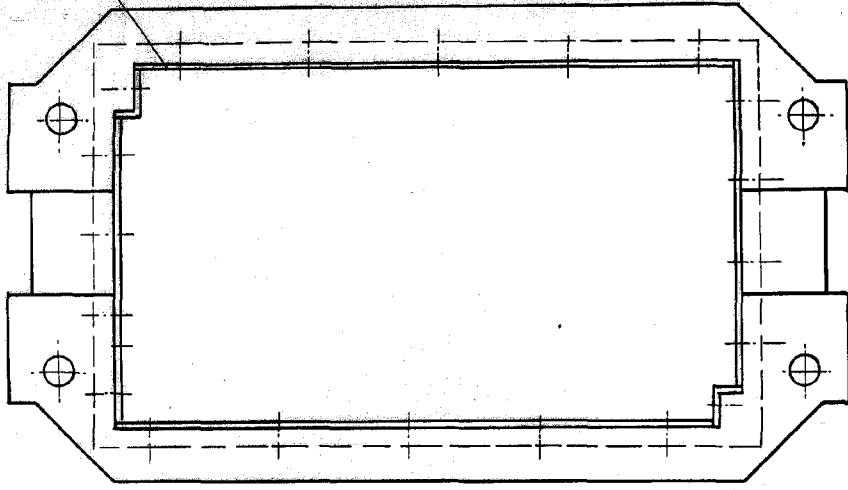


Figura 3ª



ESCALA VARIABLE
MADRID, 25 DE Mayo DE 1962
RAMONSO UNGUELA
R.R. *[Signature]*

(CEDOLESA)

93305



figura 2ª

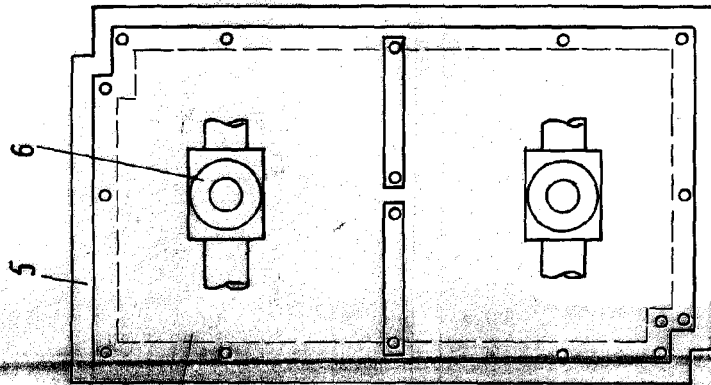
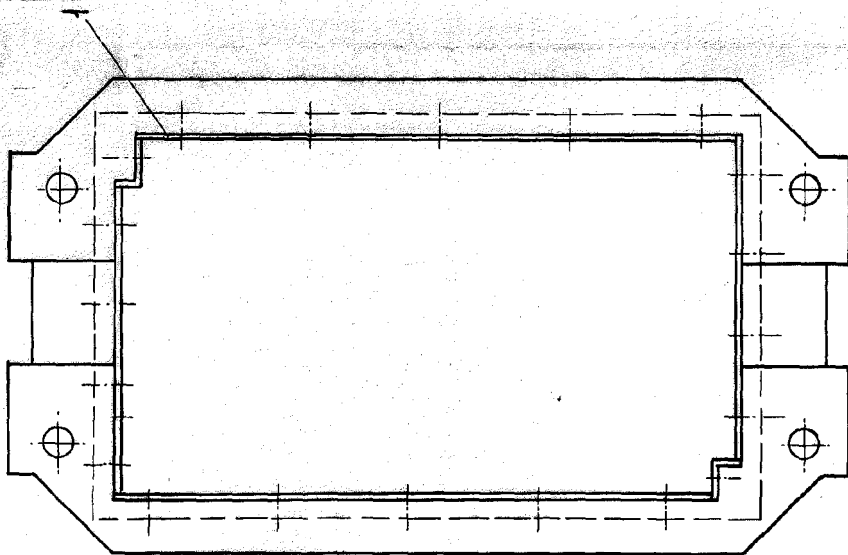


figura 3ª



ESCALA VARIABLE
MADRID, 25 DE Mayo DE 1952.
ADONSO UNGRIA

AK. 1952

93305 hoja única



figura 4ª

