

93299

93299



MODELO DE UTILIDAD

por VEINTE años  
a favor de Don José Luis ORBEGOZO BALZOLA  
de nacionalidad española  
residente en Madrid, Marqués de Santa Ana, 30  
por: "UN ENVASE APILABLE PARA BOTELLAS"

- - -

M e m o r i a   d e s c r i p t i v a

El presente registro de Modelo de Utilidad, concierne como su enunciado indica, un envase apilable para botellas, de acuerdo con la descripción detallada que del mismo se realiza, debiendo interpretarse siempre este concepto en su mas amplio sentido y nunca en limitativo.

5.-

Este resultado industrial mejora notablemente todo cuanto sobre el particular se conoce y utiliza actualmente, tanto por su sencillez constructiva, como de aplicación, resistencia, duración indeformabilidad, máximo aprovechamiento de su capacidad, eficaz protección antichoque de las botellas conte-

30.-



nidas, reducido peso y volumen, higiene y economía.

Este nuevo tipo de envases es susceptible de apilamiento en la fase de almacenaje en un numero conveniente de unidades, sin que sobresalgan unas de otras de su linea constructiva y creandose un perfecto centro de gravedad que asegure este apilamiento.

Para la debida interpretaci3n de este objeto, se adjunta a la presente memoria descriptiva, una hoja de planos en la que a t3tulo de ejemplo, se representan todas y cada una de las partes que lo forman y relaci3n que guardan entre si.

En la citada hoja de dibujos que representa una vista en perspectiva superior del envase cuyo registro se preconiza, se aprecian las siguientes referencias:

1.- Parte superior abierta del envase. El mismo presenta forma preferentemente rectangular, con sus 3ngulos curvados.

Esta parte superior lleva un reborde plano de refuerzo y que al propio tiempo presenta la base de apoyo de la base del envase situado superiormente en la fase de apilamiento o almacenaje.

2.- Perfiles previstos en las cuatros bandas laterales, que se interrumpen en la zona angular superior -1- anteriormente mencionada.

Estas pestañas est3n situadas en la parte exterior del reborde citado -1- y en posici3n perpendicular al mismo, determinando esta disposici3n permanente, el medio de fijaci3n de la base del envase adaptada eventualmente en la parte superior y por este orden todos los dem3s.

Los 3ngulos quedan libres para recibir a los sectores correspondientes de la propia base del envase superior.



3.- Angulos referidos que se presentan sin la disposi-  
cion de las pestañas -2-.

4.- Aberturas de grandes dimensiones previstas en las  
cuatro bandas laterales y en la parte media superior de las  
5.- mismas, formando estas aberturas las correspondientes asas  
que permiten el transporte manual de los envases a la vez que  
reducen notablemente el peso, sin debilitar su propia estruc-  
tura.

5.- Vaciados superiores exteriores perifericos, que or-  
10.- namentan al envase, evitando empleo de materiales y reduciendo  
su propio peso.

6.- Soportes angulares propiamente dichos, constituí-  
dos por los ángulos o zona de encuentro de los laterales cons-  
titutivos del envase.

15.- Esta zona angular es de perfil curvo y va hendido con  
relación a sus propios bordes salientes.

Las citadas zonas -6- presentan una determinada oblicui-  
dad en relación al eje vertical de figura, cuya disposición  
determina la reducción dimensional de la base y esta caracte-  
20.- rística permite la adaptación de las aludidas bases sobre los  
rebordes superiores -1- del envase inferior, en la forma ante-  
riormente descrita, es decir sin sobresalir un envase de otro  
de su natural línea constructiva.

Las zonas angulares -6- presentan perimetricamente y en  
25.- su parte exterior unos nervios de refuerzo estructural.

7.- Vaciados previstos en la parte media inferior del  
lateral del envase, con la misma finalidad de eliminar mate-  
rail y reducir peso al conjunto.

8.- Disposición cuadrangular creada por la adaptación de  
30.- planos verticales en la parte media inferior e interior del





mente su finalidad característica.

N O T A

Por último, se declaran de novedad y utilidad, las siguientes:

5.-

REIVINDICACIONES

- 10.- 1ª.- Un envase apilable para botellas, caracterizado esencialmente por estar constituido por un cuerpo esencialmente troncopiramidal invertido, en el cual su parte superior o boca es abierta y la base cerrada, siendo esta última de ligera menor dimensión superficial que el lado superior citado, disposición que permite el apilamiento de diversas unidades sin que sobresalgan de su línea constructiva y bajo un perfecto centro de gravedad, lograndose este apilamiento por ajuste eventual de las bases citadas sobre los rebordes planos de la
- 15.- parte superior del envase inferior, colaborando en este efecto de fijación, una disposición de perfiles perpendiculares al reborde plano citado y previstos en los cuatro laterales, a excepción de las zonas angulares en las cuales se interrumpen las citadas pestañas.
- 20.- 2ª.- Un envase apilable para botellas, según las anteriores reivindicaciones, caracterizado esencialmente porque los laterales correspondientes de cobertura presentan en la parte media superior, unas aberturas de grandes dimensiones que representan las asas de transporte manual, existiendo
- 25.- otros cajeados en la parte media inferior de los laterales indicados para reducción de peso y ahorro de materiales y en la parte superior, la disposición de unos nervios perfilados constituidos como zonas de refuerzo estructural.
- 30.- 3ª.- Un envase apilable para botellas, según las anteriores reivindicaciones, caracterizado esencialmente porque



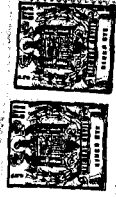
- en el interior del envase y parte media inferior, con apoyo directo en el plano superior de la base, se presenta una disposición cuadrícula, cuyo plano superior queda enraizado con los bordes inferiores de las aberturas que forman las asas correspondientes, estando constituida dicha disposición cuadrícula por una pluralidad de planos tangenciales en los propios ángulos en los cuales presenta una zona de refuerzo de reducida altura, presentando estos planos, una serie de calados y cortes para reducir al mínimo el peso y materiales y apoyándose los laterales abiertos sobre las paredes interiores del envase para determinar el máximo aprovechamiento de su capacidad y crean cavidades individuales para contención y protección antichoque de las botellas acondicionadas.
- 5.-
- 10.-

- 4ª.- Un envase apilable para botellas, según las anteriores reivindicaciones, caracterizado esencialmente porque cada zona angular se presenta planificada y hendida en relación a los nervios exteriores perimétricos de refuerzo, presentando estos sectores angulares cierta oblicuidad que permite el ajuste sobre el reborde superior plano del envase inferior.
- 15.-
- 20.-

5ª.- "UN ENVASE APILABLE PARA BOTELLAS"

Todo ello tal y como se representa en el dibujo adjunto y se describe y reivindica en la memoria que antecede que consta de SEIS hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 25 de Mayo de 1.962



93299  
93299

