



37240

93290

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de un

..... MODELO DE UTILIDAD

por VEINTE años en España, por " COFRE METALICO EXTEN-

SIBLE PARA HORMIGON ARMADO "

.....
.....

a favor de

DON FRANCISCO DUCE ABAD, DON CARLOS PEINADO GUERRERO y DON FERNANDO MARTINEZ VALDOVINOS

domiciliado en ZARAGOZA,.- Juan Bautista del Maza, 27 - bajo

.....

93290



La invención a que se refiere la presente Memoria constituye una novedad industrial, con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del estatuto vigente de la Propiedad Industrial de fecha 26 de Julio de 1.929, texto refundido, publicado el 30 de Abril de 1.930.

Se trata con esta invención de poner a disposición de los constructores de obras de hormigón un encofrado acoplable a voluntad a los tamaños de columnas y jácenas montable y desmontable con suma facilidad y utilizable en sucesivas operaciones para lo que se dispone de medios que consiguen fijar entre sí tableros metálicos formando los distintos costados de un prisma con las medidas de lados que se deseen.

En el adjunto dibujo se representa una sección en perspectiva del tablero usando un poco de la fantasía para mejor explicar las distintas partes que lo constituyen y su funcionamiento.

En el mismo unos tableros metálicos (A) reforzados por cantoneras angulares (B) y (C) puedan formar las cuatro caras de un prisma de sección cuadrangular o rectangular o las tres caras de un prisma de sección triangular, o bien añadiendo mas tableros cualquier tipo de polígono.

Los angulares (B) colocados en el extremo de la longitud mayor de las placas llevan unas perforaciones (D) y el empalme se realiza de la siguiente manera:

Colocadas dos placas (A) una junto a la otra de manera que se apliquen formando el ángulo deseado se coloca bajo las mismas y sobre ellas unas pletinas (F), también perforadas y de tal forma colocadas que abarcan uno de los agujeros (D) de los angulares de una de las placas y varios agujeros de la angular (B) de la otra placa de manera que al poner un pasador por dichos agujeros queden las placas unidas de manera que no puedan separarse entre sí.

Colocando otra placa formando ángulo con una de las primeras y



93290

5 paralelamente a la otra, al colocar las correspondientes pletinas (F) con sus pasadores quedará formada una canal en U quedando bien sujetas entre sí las tres partes que la forman. Esta canal puede servirnos ya de cofre para verter el hormigón de una jácena una vez colocado en su interior el hierro de armadura.

Si a aquella canal le añadimos otro costado (A) con sus correspondientes pletinas y pasadores formaremos un tubo rectangular que podrá servirnos de cofre para una columna de hormigón armado o sin armar.

10 Para desmontar los cofres unavez fraguado el hormigón que en ellos se haya vertido basta quitar los pasadores marcados (J) en el dibujo para poder retirar todas las piezas una por una.

15 Si deseamos realizar secciones cuyos lados menores, bastará aplicar los costados entre sí de manera que los agujeros de la pieza (D) de cada costado se alinien con el primero, 2º, 3º.... agujeros del otro costado a partir del extremo y dejando todos los extremos de los costados sobresaliendo del cajón siguiendo una misma línea circular y las pletinas quedarán sobresaliendo del cajón siguiendo una línea circular de sentido contrario a la marcada por el saliente de los costados es decir, que si los salientes de los costados están ordenados a dextrosun, los salientes de las pletinas seguirán ^{si} a nextrosun.

20 Cuando se desee construir piezas de hormigón de mas longitud que la que tienen los costados bastará empalmar entre sí dos armados completos de tal forma que las pletinas (F) situadas entre los armados sean comunes a ambos, y así pueden empalmarse cofres indefinidamente.

25 La constitución de estos armados en piezas permite dar distinta sección a las diferentes partes de una misma pieza de hormigón armado bastando para ello hacer las pletinas (F) de la anchura necesaria para tapar el hueco y construir las con dos líneas de agujeros (D).

30 Las ventajas que se derivan del empleo de estos cofres desmontables son:



93290

1^o.- Ahorro de consumo de madera para las construcciones de hormigón armado y utilización prácticamente indefinida de los mismos moldes para sucesivas construcciones.

2^o.- Adaptabilidad a una gran cantidad de perfiles.

5 3^o.- Considerable ahorro de mano de obra y de sitio en las construcciones de hormigón armado.

4^o.- Ausencia de agujeros y de lugares por donde puede escurrirse el hormigón y dificultar el desmoldeo.

10 5^o.- Posibilidad de utilizar costados de pequeñas dimensiones y poco peso mejorando su manejo.

6^o.- Posibilidad de variar las dimensiones de la sección en distintas partes de un mismo molde pudiendo así ahorrar hormigón.

15 Hecha la descripción precedente, hemos de añadir, que los detalles de realización de la idea expuesta, pueden variar, sin que por ello cambie la esencia de la invención que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y la que se reivindica en la siguiente

N O T A

En resumen: El Modelo de Utilidad que se solicita, recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:

20 1^o.- COFRE METALICO EXTENSIBLE PARA HORMIGON ARMADO, caracterizado porque está constituido esencialmente por varios costados de chapa metálica, reforzados cada uno por angulares colocados a lo largo de sus bordes, estando perforados los lados extremos de los angulares colocados en dos de los lados opuestos de cada uno de los costados.

25 2^o.- COFRE METALICO EXTENSIBLE PARA HORMIGON ARMADO, caracterizado según la reivindicación anterior y porque unas pletinas también perforadas con agujeros iguales y situados a iguales distancias entre sí que la de los ángulos de las chapas, se colocan sobre o bajo dichos ángulos y de tal forma que uno de sus agujeros coincida con el agujero alineado con ellos del costado que se desee empalmar, con el correspon

30

93290



diente a la pletina, con lo que los demás agujeros de ésta, coincidirán con varios de los agujeros de dicho costado correspondiente, lo que permite que a través de cada uno de estos agujeros, se introduzca un pasador por medio del cual quedan fijos los costados.

5

3*.- COFRE METALICO EXTENSIBLE PARA HORMIGON ARMADO, caracterizado según las reivindicaciones anteriores y porque los costados y las pletinas se pueden repetir indefinidamente, siguiendo su longitud, de tal forma que las pletinas intermedias sean comunes a dos porciones sucesivas, empalmándose estas entre sí por medio de los pasadores y pletinas intermedias.

10

4*.- Se reivindica por último, como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita: " COFRE METALICO EXTENSIBLE PARA HORMIGON ARMADO ".

15

Todo conforme queda descrito y reivindicado en la presente Memoria que consta de cinco páginas mecanografiadas y dibujos adjuntos.

Madrid, 24 de Mayo de 1962

ALFONSO UNGRIA

P.P. *Ungria*

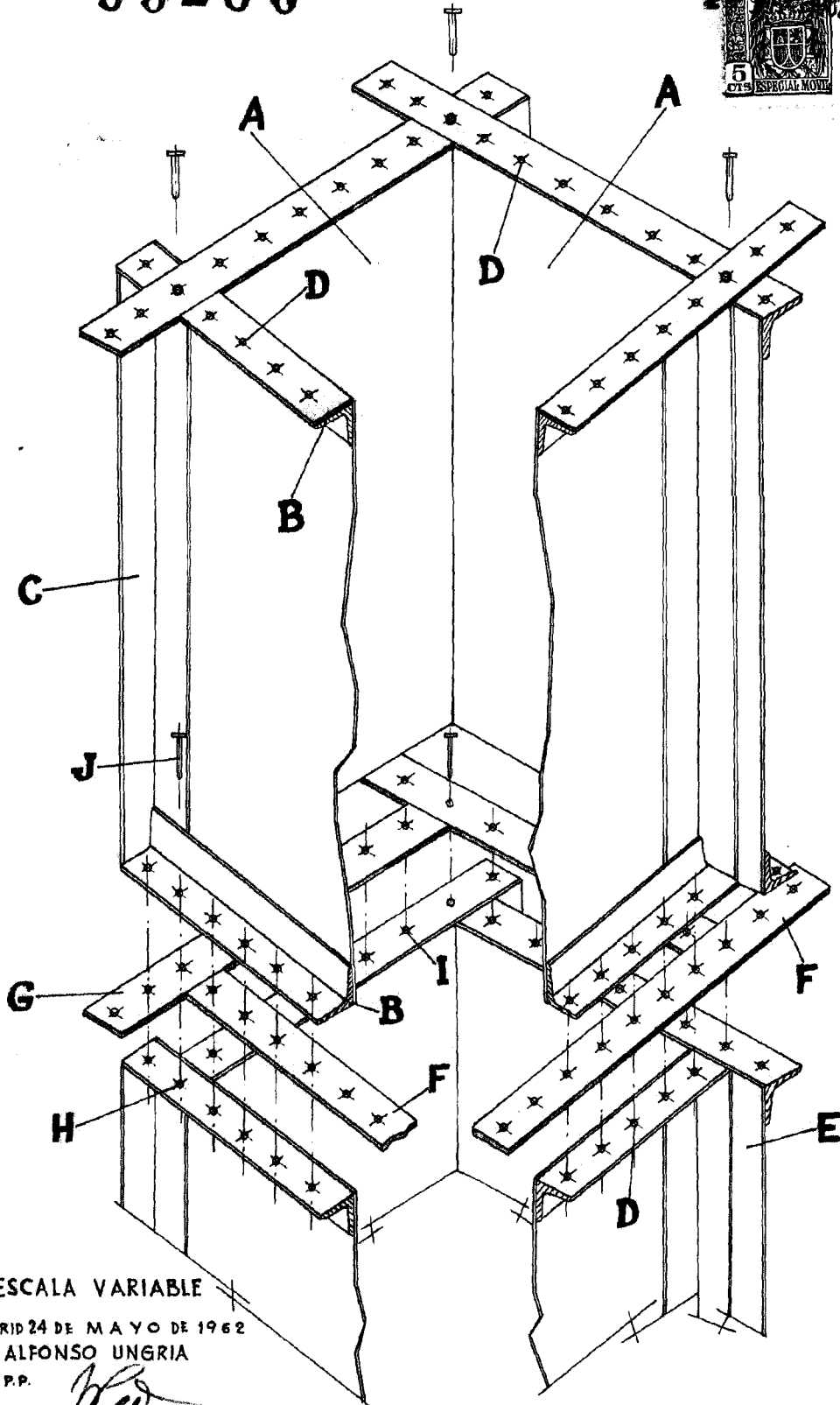
20

FRANCISCO DUCE ABAD
CARLOS PEINADO GUERRERO
FERNANDO MARTINEZ VALDOVINOS

HOJA
UNICA

93280

93290



ESCALA VARIABLE

MADRID 24 DE MAYO DE 1962

ALFONSO UNGRIA

P.P.