





5.- se preconiza y los hasta ahora conocidos, estriba esencialmente en que los recipientes normales para contener sustancias carbónicas son llenados en una fabrica, que posteriormente realiza su distribución a los establecimientos expendedores para su reparto entre los consumidores.

10.- En cambio mediante el cabezal de carga y descarga para recipientes de sustancias carbónicas que se comenta, se consigue que el propio usuario verifique la preparación del líquido o sustancia que ha de contener el recipiente, y también hacer la carga del anhídrido carbónico que transforma al comentado contenido en una sustancia o bebida carbónica.

15.- De las características comentadas se deduce que el cabezal que se preconiza constituye una completa novedad, ya que el procedimiento actual se limita a que la disposición de estos recipientes vulgarmente conocidos con el nombre de sifones sea estudiada en consonancia con las exigencias mecánicas de introducción del anhídrido carbónico en plan industrial.

20.- En cambio mediante el cabezal motivo de este Modelo de Utilidad las disposiciones previstas son radicalmente distintas, puesto que el cabezal es separable del cuerpo del mismo y, a parte de permitir una limpieza del recipiente, consigue que el mismo sea recargable por el propio usuario circunstancia que en su aplicación en reposteria se hace imprescindible, por constituirse como un batidor de nata instantaneo practico e higienico.

25.-



5.- Para el fin propuesto se dota al cabezal de carga y descarga de elementos valvulares de entrada y salida. Concretamente se dispone el objeto propuesto de modo tal que presente un recipiente provisto de un cuello sobre el que se rosca el cabezal el cual es portador de los elementos valvulares anteriormente citados.

10.- Tales elementos están constituidos por el dispositivo de descarga, accionable desde la correspondiente manilla de accionamiento, y por el dispositivo de carga de anhídrido carbónico consistente en un cuerpo valvular sobre el que se adapta la botella que contiene la carga del mencionado gas. Esta botella se sujeta para efectuar una manipulación cómoda en un bastidor general, provisto de un cuello interiormente roscado mediante el cual se adapta a la embocadura análogamente roscada del cuerpo valvular de carga.

15.- Una idea más completa del objeto que constituye este Modelo de Utilidad, la proporciona la descripción siguiente, al hacer referencia a los dibujos que a esta memoria se acompañan, en la que, de manera un tanto esquemática y exclusivamente por vía de ejemplo, se representan los conjuntos y detalles más característicos de la idea del invento, al hacer referencia a un posible caso de realización práctica.

20.- En dichos dibujos:

25.- La fig. 1ª, es una sección del conjunto del cabezal de este tipo de sifones, en dicha sección se ve



la valvula de descarga y la disposición de carga de anhídrido carbónico con presión.

La fig. 2a, muestra un detalle del bastidor para efectuar la carga de anhídrido carbónico a presión.

5.-

La fig. 3a, corresponde a una vista en conjunto de un recipiente donde se ha acoplado el dispositivo señalado en la fig. 1a.

De acuerdo con ello:

10.-

Mediante el número -1- se indica el cabezal que se encuentra roscado al cuello del recipiente y que precisamente sobre él se organizan los elementos válvulares, tanto de salida, como de entrada de anhídrido carbónico a presión, con el número -2- se representa el recipiente de boca roscada donde se acopla

15.-

el cabezal -1- que lleva los dispositivos anteriormente citados, por el número -3- se señala la junta de material elástico apropiado que impide las pérdidas de carga una vez preparado el líquido de la

20.-

forma que se ha comentado, el número -4- corresponde a un elemento desplazable que en su parte terminal interna lleva el cierre de válvula -5-, que tiene en su parte media un deguello para alojar el anillo de junta tórica y está señalado con -6-, que en los desplazamientos se verifica un cierre perfecto, el número

25.-

-5- es una válvula que mediante su apertura, motivada por la presión en la palanca -9-, permite la salida del líquido al exterior, el número -8- es una junta tórica que impide las pérdidas en el desplaza-



miento del elemento -4-, por el número -7- es representado un orificio por donde, cuando la válvula -5- se desplaza, sale el líquido hacia el exterior y busca el orificio de salida -8-, con el número -8- es señalada la embocadura de salida o pitón de salida del líquido, cuando se presiona sobre la manilla -9-, el número -9- es una manilla de accionamiento. En realidad esta manilla se encuentra sujeta por su parte terminal -11- en un encaje del cuerpo -1- y como está unida mediante un fleje elástico -10- con este lugar de sujeción -11-, cimbrea y cuando se presiona en -9-, introduce al elemento -4-, que es el elemento válvular, introduce de suerte que se hace la separación de la válvula -5- y entonces busca salida el líquido hacia el exterior, el número -10- es un fleje elástico que por su tensión tiende a separar hacia fuera al conjunto del elemento válvular; por lo tanto, por su presión exclusiva verifica el cierre en el lugar -5-, el número -11- presenta una ranura que aloja la parte terminal de la manilla de accionamiento -9-, el número -12- es un cuerpo solidario del lugar -1- que sirve por su parte roscada para alojar el dispositivo bastidor de carga representado en la fig. 2a, y que en la parte interna - posee una válvula anular elástica señalada con -14-, con el número -13- se indica el orificio por donde penetra el anhídrido carbónico a presión, el número -14- es un anillo de material elástico, que cuando no hay presión externa esto es, cuando no hay pre-



- 5.- sión en el orificio -13-, la presión interna del recipiente -2- aprisiona al anillo contra el cuerpo y obtura e impide toda salida de líquido por el orificio -13-. En cambio, cuando acoplada a la botellita de carga -18- y habiendo en ésta una presión interna mucho más grande que la que pueda haber en el recipiente -2-, entonces el gas penetra por el orificio -13- y expansiona el anillo elástico -14-, verificándose una introducción del anhídrido carbónico al recipiente -2-, gracias al aumento de diámetro que experimenta este anillo elástico -14-, el número -15- muestra un anillo elástico de ajuste del cuello de la botella de carga -18-, el número -16- es un pitón que permanece solidario al cuerpo -12-, de manera que al enfrentar la botella de carga, su parte válvular -17- penetra, y hace que el gas anhídrido carbónico que se encuentra en el interior de la botella -18-, penetre a través del orificio -13-, hacia el interior de la botella recipiente -2-, por el número -17- se señala la válvula de la botellita de carga -18- que se introduce al enfrentarse con la pieza -16-, produciéndose entonces el paso del anhídrido carbónico desde la botella -18- al recipiente-2-, el número -18- es una botella que tiene la carga de anhídrido carbónico que ha de penetrar totalmente en la botella -2-, con el número -19- se presenta el bastidor general donde se sujeta la botella de carga -18-, para que enfrentando dicho bastidor -19-, gracias a su cuello roscado -23- en la pieza -12-, por el enrosque de
- 10.-
- 15.-
- 20.-
- 25.-



- esta pieza, automáticamente se separa o introduce la válvula -17- y automáticamente se verifica el paso de gas desde el recipiente -18- al recipiente -2-, por el número -20- es representado un pequeño orificio en
- 5.- frentado con el -21-, que permite el empuje con los dedos para hacer una sustitución de la botella -18-, el número -21- es un gran orificio enfrentado con el -20-, que permite la introducción de la pequeña botellita -18- en el conjunto del bastidor, señalada en
- 10.- la fig. 2ª, el número -22- muestra unas orejas laterales que dispone el bastidor de carga, de suerte que facilitan la manipulación de roscado y se puede dar una presión de roscado adecuada para que se haga el trasvase total del anhídrido carbónico contenido en
- 15.- el recipiente -18- al recipiente -2-, finalmente mediante el número -23- se indica el cuello roscado del bastidor de carga.

Descrita convenientemente la naturaleza del actual Modelo, como asimismo la forma de poderlo llevar a la

20.- práctica para convertirlo en una realidad industrializable, se hace constar que en el mismo serán susceptibles de introducir todas aquellas modificaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando que con las variantes

25.- que se introduzcan no se cambie, altere o modifique la esencialidad del objeto descrito.

N O T A

Se declaran como de propiedad y novedad para todo el territorio español el contenido de las siguientes

30.- R E I V I N D I C A C I O N E S

1ª.- Cabezal de carga y descarga para recipientes



- 5.- de mezclas carbónicas, caracterizado por agrupar los elementos valvulares de entrada del gas carbónico y salida de la mezcla, el primero de los cuales está constituido por un cuerpo, adaptado al cabezal por medio de rosca, y exteriormente roscado, portador de un anillo anular elástico de ajuste, inscrito en una cámara en la que está situado un pitón que libera la válvula de la botella de carga, y permite que el gas penetre en el orificio de entrada por una comunicación lateral, cuya comunicación posee una salida lateral, que incide sobre un anillo elástico que la inscribe, el cual se abraza a la comunicación cuando predomina la presión interna, y se dilata cuando la presión del gas que penetra en el recipiente incide sobre él.
- 10.-
- 15.- 2a.- Cabezal de carga y descarga para recipientes de mezclas carbónicas, según anterior reivindicación, caracterizado porque la válvula de descarga comentada en el apartado anterior, está constituida por un cuerpo cilíndrico desplazable, en el interior de la conducción de salida, accionado por una manilla, cuyo cuerpo posee una comunicación interior de salida lateral y exteriormente está provisto de una junta tórica de estanqueidad, incidiendo dicho cuerpo al ser impulsada la palanca de accionamiento sobre la válvula inferiormente colocada a la cual abre por presión.
- 20.-
- 25.- 3a.- Cabezal de carga y descarga para recipientes de mezclas carbónicas, según anteriores reivindicaciones, caracterizado por-que el accionamiento del cuerpo valvular comentado en el apartado anterior, por



5.-

medio de la manilla se logra por el hecho de poséer ésta una portea circular sobre la que toma asiento la mencionada palanca, provista de una ventana cuya palanca está mantenida en la posición correspondiente a la válvula cerrada por la acción de una pletina a ella fijada y alojada por su parte opuesta en una ranura situada en el cabezal, el cual se acopla al recipiente por medio de rosca.

4a.- "CABEZAL DE CARGA Y DESCARGA PARA RECIPIENTES DE MEZCLAS CARBONICAS".

Todo ello tal y como se representa en la memoria que antecede que consta de NUEVE hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y dibujos que la ilustran.

Madrid, 22 de Mayo de 1.962

FIRMADO E. González Vegas

Escala variable

Figura 2ª

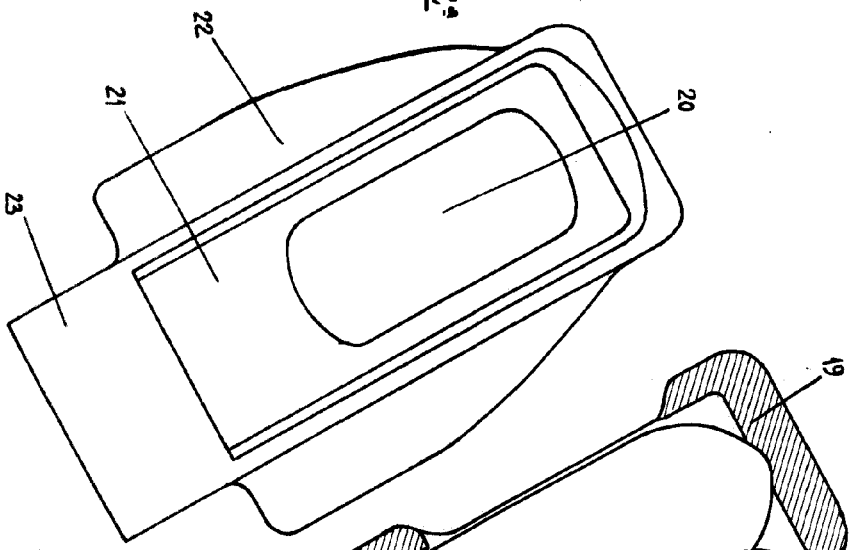


Figura 1ª

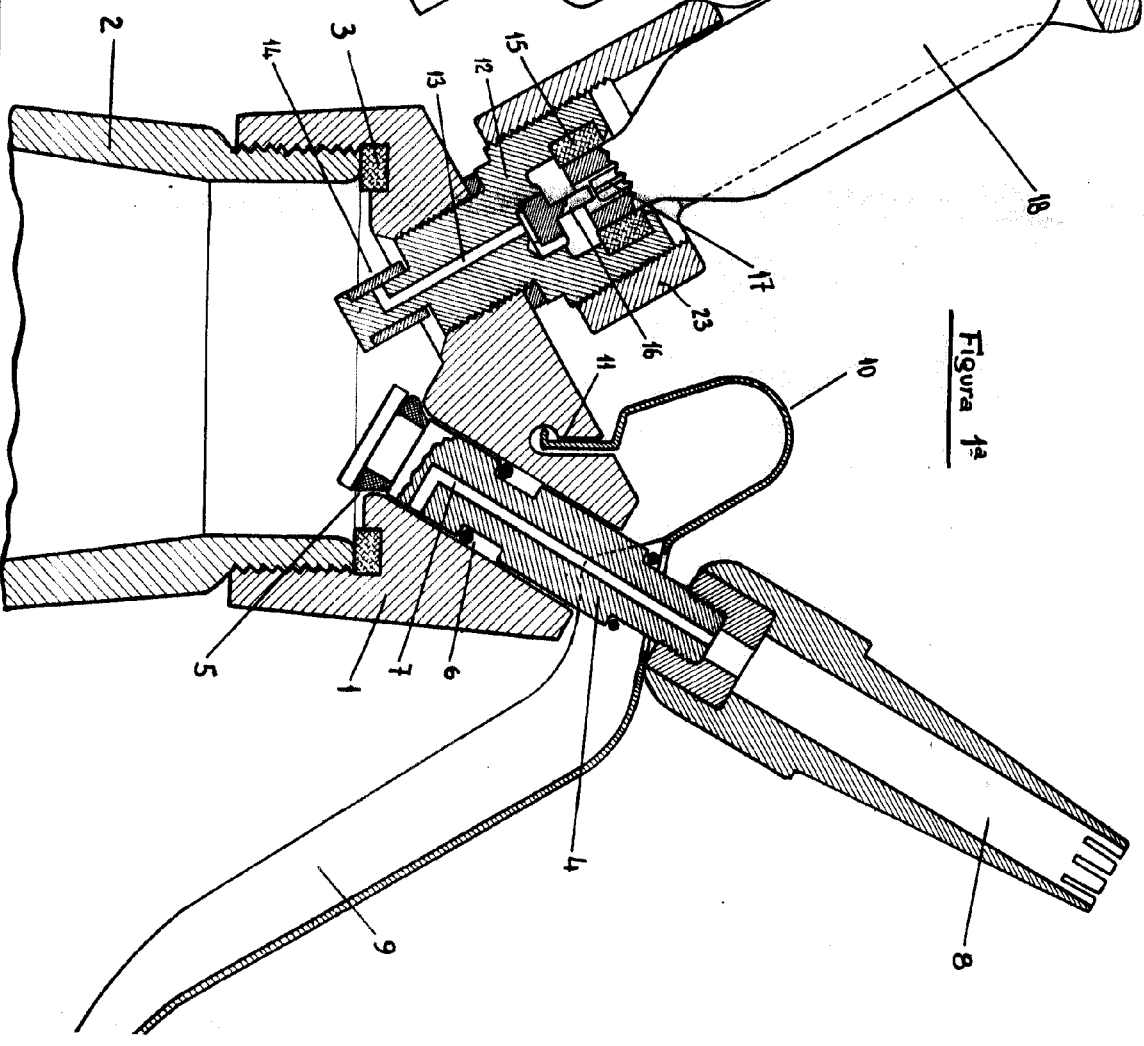


Figura 1ª

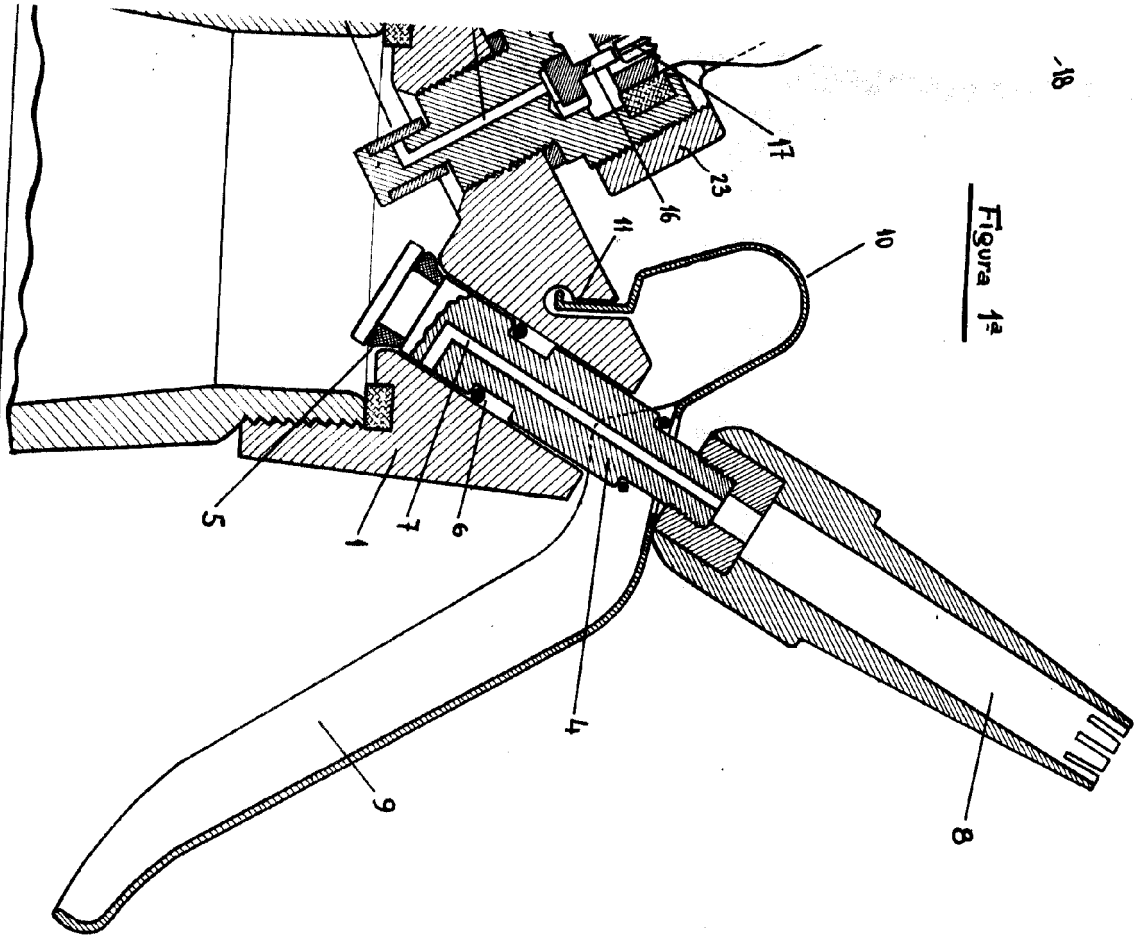
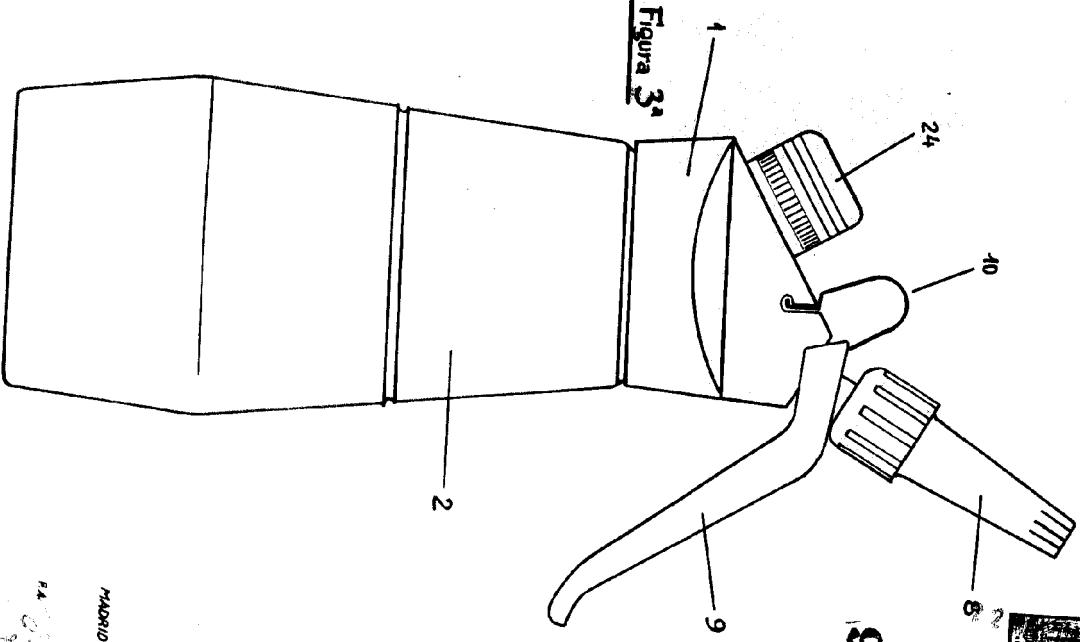
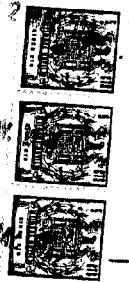


Figura 3ª



Hoja única



932 A F 1

MADRID 22 MAYO DE 1902  
 E. GONZÁLEZ VACAS