

## MEMORIA DESCRIPTIVA

para una patente de invención por veinte años por "Procedimiento para la incandescencia del material de carga de conductores de señales cargados uniformemente" a favor de la Razon Social Telten & Guilleaume, Carlswerk Aktiengesellschaft, residente en Köeln-Müllein (Alemania).

=o=o=o=o=o=o=o=o=o=o=

Se ha demostrado como necesario en la fabricación del conductores de señales cargados uniformemente en los cuales el material de carga, con objeto de mejorar sus propiedades magneticas en pequeñas fuerzas magnetizantes, debe ser sometido a una operación de incandescencia, el proceder de manera que la banda de carga no sea recolectada hasta despues de su colocación sobre el conductor propiamente dicho, porque de otro modo los esfuerzos mecánicos que se producen en el enrollamiento del conductor produciría un empeoramiento de las propiedades magneticas del material de carga. Tambien en este procedimiento son aún necesarias medidas especiales cuando cuando han de ser obtenidas las propiedades magneticas mejores posibles del material de carga. Como ahora el coeficiente de la dilatación por el calor del material ordinariamente empleado para la fabricación de la banda de carga es menor que el del cobre y este último en los procedimientos de incandescencia hasta



ahora conocidos es calentando con aquel, el resultado que se es porar por medio de la incandescencia solo será obtenido parcialmente por la tensión que se produce en la banda de carga en virtud de la mayor dilatación del cobre.

Para evitar estos inconvenientes ha sido ya propuesto enrollar sobre el conductor propiamente dicho la banda de carga mediante intercalación de una delgada capa de material rico en carbono como por ejemplo papel. En la incandescencia del conductor se produce entonces por medio de la combustión de la capa un espacio suficiente para la dilatación del cobre por el calor de modo que es evitada la tensión de la banda de carga.

Este procedimiento tiene el inconveniente de que el material magnetizable puede recibir carbono. Si se evita este inconveniente reemplazando la capa intermedia rica en carbono por medio de una inorganica, se producirá una combinación del material de la capa intermedia con el cobre o con el material magnetizable la cual perjudica al conductor en sus propiedades mecánicas y electricas.

Es objeto del presente invento un procedimiento de incandescencia en el cual sin la intercalación de una capa entre el conductor y la banda de carga es evitada la tensión perjudicial en la última. Esto es posible según el invento calentando el material magnetizable a una temperatura más elevada que el conductor propiamente dicho.

Para conseguir este fin según otra parte del invento, el material provisto de la banda de carga es llevado en un campo magnetico alternativo suficientemente fuerte y de un gran número de cambios a una situación tal que su dirección longitudinal no sea perpendicular a las líneas de fuerzas magneticas del campo alterno sino todo lo mas posible paralelas a este. Como en un campo alterno tal, la fuerza electro motriz producida en una materia es tanto mayor cuanto mas elevada es la permeabilidad de la materia se producirán en el material magnetizable corrientes de inducción mas fuertes que en el conductor de cobre, por medio de lo cual es conseguido el efecto deseado de la calefacción mas fuerte de la envuelta magnetica



Por medio del ajuste adecuado del espesor del campo alterno y por medio de la regulación del tiempo durante el cual el conductor es dejado en el campo alterno, puede el material de carga ser llevado a temperatura elevada sin que el conductor de cobre experimente una calefacción digna de mención.

Un procedimiento especialmente adecuado para la ejecución práctica de la incandescencia según otra parte del invento en que el conductor es pasado con velocidad apropiada y en dirección de su eje a través de un carrete recorrido por corriente alterna y preferentemente por corriente de alta frecuencia.

En la figura, a indica el conductor cargado uniformemente, b el carrete recorrido por corriente alterna.

#### N O T A

Descripto suficientemente el presente invento lo que se declara como de novedad e invención propia con la prioridad de la patente alemana del 19 de agosto de 1924 son las siguientes reivindicaciones:

1ª - Procedimiento para la incandescencia del material de carga de conductores de señales cargados uniformemente, caracterizado porque el material de carga ya colocado sobre el conductor propiamente dicho es calentado a una temperatura más elevada que el conductor de cobre.

2ª - Procedimiento según la conclusión 1, caracterizado porque el conductor provisto del material de carga es llevado en un campo magnético alterno preferentemente de gran número de cambios a una situación tal que su dirección longitudinal no sea perpendicular a las líneas de fuerza del campo alterno.

3ª - Procedimiento según las conclusiones 1 y 2, caracterizado porque el conductor provisto del material de carga es pasado con velocidad apropiada a través de un carrete recorrido por corriente alterna.

4ª - Procedimiento para la incandescencia del material de carga de



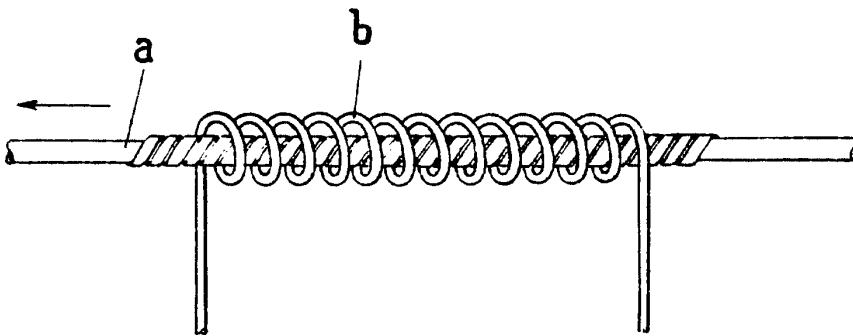
conductores de señales carrados uniformemente tal y como se describe y se reivindica en la presente Memoria y se ilustra con el dibujo adjunto.

Consta esta Memoria de cuatro páginas foliadas y escritas por una sola cara.

Madrid 31 de marzo de 1925.

Reocadio López

P.P.



ESTADO VARIABLE

RODOLFO LÓPEZ  
P.R.

*Alfonso...*