

Todos los polvos para soldar conocidos hasta el día y que han sido propuestos para dicho fin, están fabricados a base de cloruros alcalinos, empleados solos o en mezcla con cloruros alcalinoterrosos, en particular con el cloruro de bario. Pero todos ellos presentan el inconveniente de ser más o menos higroscópicos.

Con arreglo a la presente invención, se ha visto que, para remediar dicho inconveniente, era preciso añadir a los mencionados polvos fluoruro de litio, exceptuando todos los demás fluoruros y con exclusión asimismo del cloruro de litio, el cual hasta el momento presente, ha venido entrando siempre en la composición de dichos polvos. Investigaciones realizadas en este sentido han demostrado que solamente el fluoruro de litio permite, entre todos los demás fluoruros, obtener buenos resultados, pero que entonces no debe emplearse en combinación con el cloruro de litio.

Por vía de ejemplo, puede indicarse, para el polvo de la presente invención, la composición siguiente que da muy buen resultado:

Cloruro de potasio.....	30 %
Cloruro de sodio.....	30 %
Cloruro de bario.....	30 %
Fluoruro de litio.....	10 %

La mezcla de los tres primeros cloruros forma una mezcla eutéctica, cuyo punto de fusión se eleva muy poco con la adición de fluoruro de litio.

Esta solicitud que corresponde a la presentada en Francia en 1 de abril de 1924, se acoge a los beneficios del artículo 16 de la Ley de Propiedad Industrial.

=x= N O T A =x=

Los puntos de invención propia y nueva a que se presentan para que sean objeto de esta Patente de VEINTE años, son los siguientes:

1º - Un procedimiento de soldadura autógena para el aluminio, el magnesio y sus diferentes aleaciones, por medio de polvos a base de cloruros alcalinos, solos o en combinación con los cloruros alcalino-terrosos, por ejemplo, con el cloruro de bario, el cual procedimiento consiste en la adición de fluoruro de litio a dichos polvos, exceptuando otros fluoruros y con exclusión asimismo del cloruro de litio.

2º - Un producto destinado a la soldadura autógena del aluminio, del magnesio y de sus diferentes aleaciones, el cual consiste esencialmente en una mezcla de cloruro de potasio del cloruro de sodio, de cloruro de bario y de fluoruro de litio, siendo por ejemplo de 3/1 la proporción de cada uno de los cloruros.

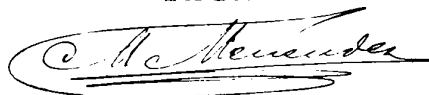
3º - Un procedimiento, con el producto correspondiente, para la soldadura autógena del aluminio, del magnesio y de sus aleaciones".

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede y con los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de tres hojas escritas por un sola cara.

Madrid 28 de marzo de 1925.

F. A.
Alberto de Elzaburu
Por Poder



2