



93122

P A T E N T E D E M O D E L O D E U T I L I D A D

por VEINTE AÑOS

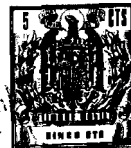
a favor de la compañía mercantil española " INDUSTRIAS
PLASTICAS ESPAÑOLAS, S. A. ", domiciliada en Barcelona,
calle De Viladomat, números 176 al 186, p o r :

"DISPOSICION PERFECCIONADA PARA LA FIJACION DE ASAS
METALICAS A RECIPIENTES DE MATERIAL MOLDEABLE".

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

1 El presente Modelo de Utilidad hace referencia -según
claramente se desprende de su enunciado- a una disposición
perfeccionada para la fijación de asas metálicas a recipien-
tes de material moldeable, en particular recipientes moldea-
5 dos a base de materias plásticas o material similar.

 Cuando los recipientes del expresado tipo deben resis-
tir pesos de relativa importancia, por ejemplo, cuando se
trata de cubos o cestos de tamaño corriente, la fijación
de las extremidades del asa metálica al recipiente, por
10 engarce de aquélla en unas correspondientes orejetas per-



93122

foradas sobresalientes de ésta, o cualquier sistema análogo de los normalmente utilizados, presenta el inconveniente de que, al ser relativamente reducida, la superficie de contacto entre asa y recipiente, se produce un rápido desgaste de las partes de este último a las que se fija el asa, con consiguiente inutilización del conjunto. Este importantísimo inconveniente queda radicalmente subsanado en la disposición que se trata de registrar, la cual, por otra parte no representa complicación alguna de montaje, y significa un aumento de costo totalmente despreciable del artículo manufacturado.

Por lo demás, la estructura y principales características y ventajas de la disposición que nos ocupa, serán más fácilmente comprensibles a la vista de los dibujos adjuntos, en los que, desde luego sin carácter limitativo de ninguna clase, se ha representado un ejemplo concreto de realización práctica de la misma.

En estos dibujos:

La figura 1 es un corte diametral del conjunto del recipiente, mostrando la forma de sujeción del asa al mismo.

La figura 2 es un detalle en perspectiva, mostrando uno de los compartimentos conformados por el recipiente, para encaje de las piezas a las que se fijan las extremidades del asa.

La figura 3 es una vista en perspectiva de la pieza que se encaja en el compartimento de la figura anterior.

Y la figura 4 es un corte alzado de la misma pieza de la figura anterior.

Refiriéndonos, pues, a los dibujos dichos:

La disposición que se trata de registrar podrá aplicarse a recipientes que adopten cualquier forma y dimensiones, destinándose a cumplimentar las más variadas funciones. De

93122



acuerdo con esta disposición, en dos puntos opuestos pr-
ximos al borde superior del recipiente 1 de que se trate,
se disponen sendos compartimentos 2, cerrados por sus par-
tes laterales y superior, pero abiertos por la inferior,
5 dispuestos para recibir por encaje a presión en su inte-
rior unas correspondientes piezas metálicas huecas, 3, de
forma adecuada. El encaje y consiguiente fijación de las
piezas 3 en el interior de los cajetines 2, puede desde
luego, asegurarse a base de una verdadera infinidad de
10 disposiciones distintas, de manera preferente simplemen-
te a base de prever un orificio 4 en el cajetín, en el que
aprovechando la elasticidad del material, encaja a presión
un correspondiente pitón 5 sobresaliente de la pieza 3. De
esta forma el montaje de la pieza metálica en el interior
15 del compartimento no ofrece dificultad alguna pudiendo ser
realizado con toda simplicidad en un verdadero mínimo de
tiempo. La pieza 3 queda perfectamente asegurada en su po-
sición encajada, sobre todo teniendo en cuenta que no debe
resistir esfuerzo alguno en sentido de extraerla del mismo.
20 Finalmente la pieza 3 y el cajetín 2 presentan sendas ori-
ficios alargados 6-7, dispuestos para quedar enfrentados en
la posición encajada dicha. Por estos orificios se intro-
duce en forma ligeramente forzada la extremidad, que conforma
un correspondiente gancho 8 del asa 9, constituida en la
25 forma normal a base de una varilla doblada en U o similar,
y con su zona central provista o no de una funda de mate-
rial plástico 10, que, naturalmente, podrá adoptar cualquier
forma que se considere adecuada. De manera preferente, las
piezas 3 conformarán un alojamiento 11 para encaje de la ex-
30 tremidad del gancho 8 con lo que el asa en la posición de re-
poso abandonada a si misma quedará libremente articulada al
cesto, mientras que en la posición de trabajo, con las ex-

93122



tremidades de los ganchos 8 encajadas en los alojamientos 11 quedará bloqueada en un plano aproximadamente ortogonal al de la boca del recipiente.

5 Los compartimentos 2 podrán moldearse de una sola pieza con el conjunto del recipiente, o soldarse al mismo, sin ninguna dificultad, significando un ligerísimo aumento en el peso de material componente del mismo. Las piezas metálicas 3 ya se comprende que alcanzarán un costo realmente mínimo, y el montaje del conjunto no ofrecerá
10 ninguna complicación. Por el contrario, los esfuerzos ejercidos sobre el asa, y el efecto de roce efectuado por la misma, serán únicamente soportados por las piezas metálicas 3, perfectamente resistentes, existiendo entre estas piezas y los compartimentos 2 una amplia superficie de apoyo, que representa una seguridad prácticamente absoluta contra la producción de desperfectos en el recipiente.

15 Resta ya únicamente hacer constar de una manera general y expresa que, como se comprende y es lógico, en la realización práctica de la disposición que ha quedado descrita, cabrá introducir todas aquellas adiciones y modificaciones de detalle que no afecten a lo que constituye la esencialidad del registro que se solicita.

N O T A

SE REIVINDICA:

25 1 - Disposición perfeccionada para la fijación de asas metálicas a recipientes de material moldeable, de acuerdo con la cual junto al borde superior del recipiente se disponen unos compartimentos cerrados por sus partes laterales y superior y abiertos por la inferior, en los que se encajan a
30 presión quedando inmovilizadas, unas correspondientes piezas metálicas huecas, dotadas de una perforación que en la posi-

93122

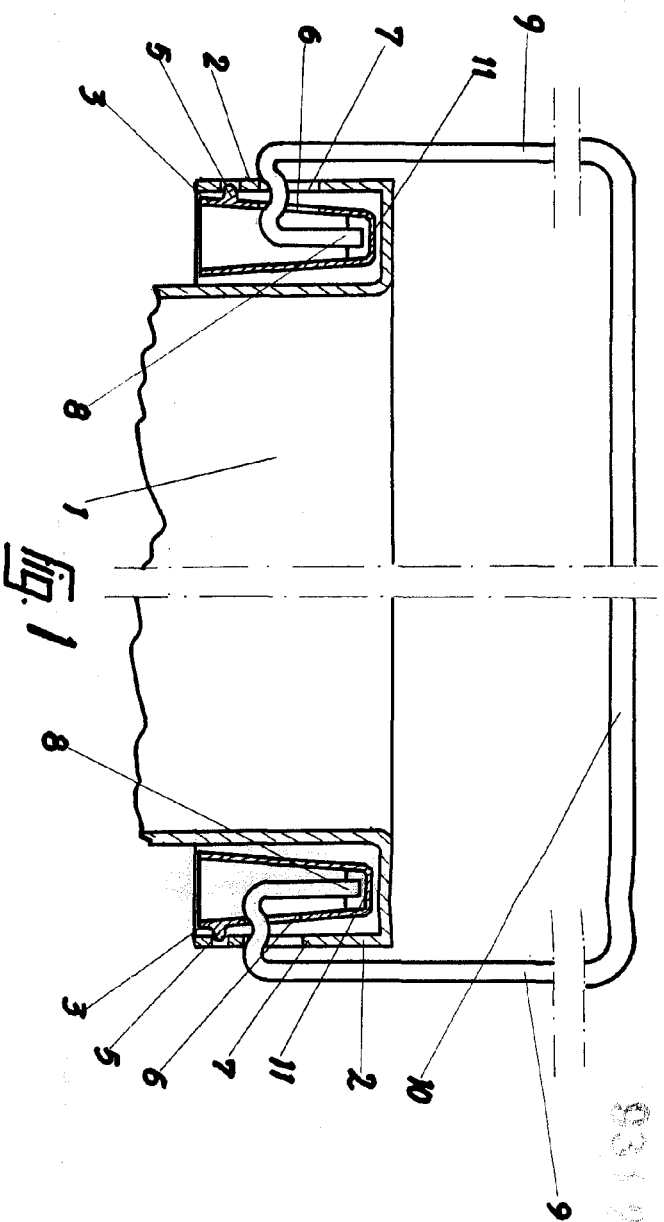


ción encajada dicha queda enfrentada con una correspondiente
abertura del cajetín, permitiendo la introducción del gancho
conformado por la extremidad del asa, todo de manera que esta
extremidad se apoya únicamente sobre la pieza metálica dicha,
5 excluyendo cualquier roce con el recipiente.

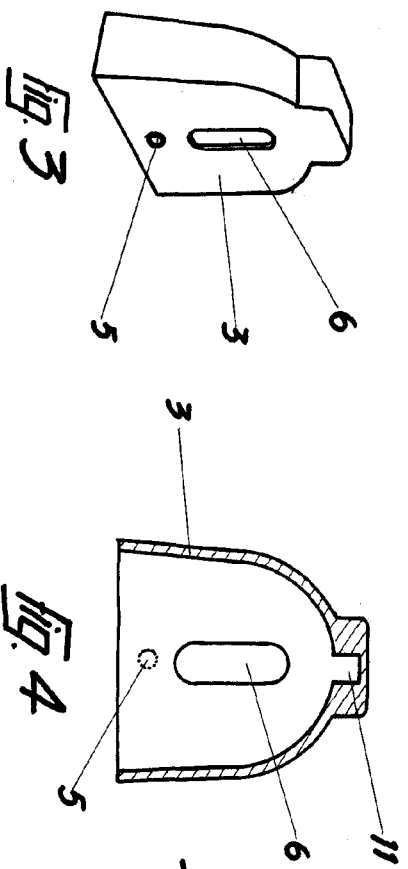
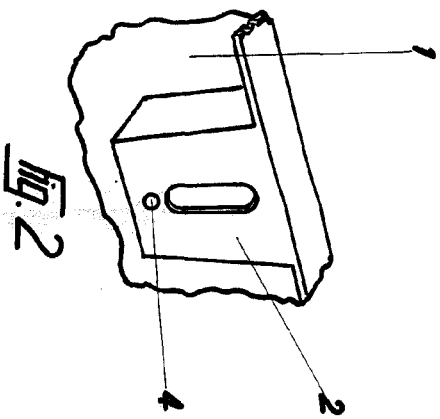
2 - Disposición perfeccionada para la fijación de asas
metálicas a recipientes de material moldeable.

Consta la presente Memoria Descriptiva de cinco hojas mecanografiadas, escritas por una sola cara, numeradas del 1 al 5 y con sus líneas numeradas, a su vez, de cinco en cinco y de dibujos, anexos.

Barcelona, H Mayo 1962.
P.A.



931 922



Barcelona 4 Mayo 1962
P.A.

Escalera variable

