

Acta Felten n° 398.



Acta Felten nº 392. =

EB. =

M E M O R I A                      D E S C R I P T I V A

para una patente de invención por veinte años, por = Proce -  
dimiento para la obtención de uniones en la banda de carga  
de conductores de señales cargado uniformemente. =

a favor de la Razón Social

FELTEN & HUIELEAUME CARLSWERK AKTIENGESELLSCHAFT. - con re -  
sidencia en KOLA - Mulheim (Alemania).

-----

Es ya conocido, en conductores de señales cargados  
uniformemente, obtener las uniones en la banda de carga por  
medio de soldadura de los extremos de la banda. Esta forma  
de unión lleva consigo, hasta en la ejecución como solda -  
dura dura, dificultades cuando es empleada en conductores  
que con su envuelta de carga deben ser sometidos después  
del enrollamiento, aún a una operación de incandescencia.  
Se ha demostrado que la temperatura de incandescencia nece -  
saria es más elevada la mayor parte de las veces que el  
punto de fusión de la soldadura ordinaria, de modo que la



soldadura es ablandada por incandescencia en el cual caso, los extremos de la banda vuelven muchas veces a soldarse en el enfriamiento, pero muchas veces también quedan separados de modo que es necesario volverlos a soldar.

Para evitar este inconveniente se ha propuesto ya unir entre sí los extremos de la banda de carga por medio de soldadura dura. Este procedimiento tiene sin embargo el inconveniente de proporcionar puntos de unión que son muy desiguales en su resistencia mecánica.

Es objeto del presente invento un nuevo procedimiento en el cual a pesar de la operación de incandescencia es posible la soldadura sencilla por medio de soldadura blanda. Para esto según el invento se procede en la forma siguiente: Primeramente los dos extremos de la banda que en el arrollamiento de está alrededor del conductor existente en cada punto de interrupción de la misma, son fijados provisionalmente por medio de un enrollamiento con alambre sobre el conductor. Después de esto, se procede a la incandescencia del conductor. Después de esto, son quitados los alambres enrollados que sirven para la unión provisional de los extremos de la banda y luego estos extremos son unidos entre sí, por soldadura o fijados con el conductor soldandolos sobre este.

N O T A.  
-----

Descrito suficientemente el presente invento lo que se declara como de novedad e invención propia, son las siguientes reivindicaciones:

1/. - Procedimiento para la obtención de las uniones en la banda de carga de conductores de señales cargados uni -



formemente que después de colocado el material de carga son aún sometidos a un procedimiento de incandescencia, caracterizado por que los dos extremos de la banda que existen en cada lugar de interrupción de la línea son fijados provisionalmente por medio de un enrollamiento con alambre sobre el conductor y no son unidos entre sí por soldadura o fijados con el conductor soldandolos sobre éste, sino hasta después de verifica la incandescencia del conductor y de retirados estos enrollamientos, de alambre.

2/. - Procedimiento para la obtención de uniones en la banda de carga de conductores de señales cargado uniformemente. = Según se describe y reivindica en esta memoria descriptiva.

Consta esta memoria descriptiva de tres hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, a 25 de Marzo de 1925. =

Leocadio López y López. =

P.p.=