



EB/. =

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

para una patente de invención por veinte años, por = Máqui -
na para la fabricación de cercado en forma de empalizada y
de varillas de hierro unidas entre sí para cemento armado. =
a favor de la Razón Social Hillerød Savvoerk A. S. con resi -
dencia en Kopenhagen - Valby (Dinamarca) Gerdasgade 9. -

- - - - -

El presente invento se refiere a una máquina para la
fabricación de partes de cercado en forma de empalizada y
de varillas de hierro unidas entre si para cemento armado.

La máquina está representada en el dibujo, a saber:

La fig 1, representa una parte de la máquina vista des -
de arriba.



Las figs 2 y 3, muestran, en correspondencia, toda la máquina, vista de costado.

Las figs 4 á 6 muestran cortes transversales por los productos de fabricación.

Sobre el bastidor de la máquina 1 son soportados para lalamente dos arboles huecos horizontales 2. Por debajo de cada uno de los extremos de la derecha de estos arboles es soportado un tambor de alambre 3 y por encima de este, de lante de cada uno de los arboles 2 un rodillo de conducción 4.

Sobre cada extremo opuesto de los arboles 2 es fijado un conductor de alambre 5 con dos taladros 6 como paso para cada alambre. Estos alambres son alimentados de carretes 7, los cuales son soportads en un porta - carretes 8 y están fijados por detras a las conducciones de alambre 5 sobre los arboles 2. Sobre cada uno de los arboles 2 es ademas fijada una rueda dentada 9, engranando ambas entre si. Una de estas ruedas 9 engrana en una rueda dentada más grande 10 sobre un arbol 11. Esta rueda 10 tiene por ejemplo cinco veces más dientes que las ruedas 9. Una parte de estos dientes por ejemplo, la quinta parte de la circunferencia, es sin embargo suprimida, de modo que las ruedas 9 giran cuatro veces y luego estan paradas un corto tiempo. Sobre el lado izquierdo del bastidor de la máquina (fig 3), es soportado un tambor de enrollamiento 12 con una rueda de trinquete 13 y un gatillo de parada 14, el cual debe impedir una falsa dirección de giro. Este último es apoyado en forma conocida por medio de una barra cargada 15. Sobre los costados 16 es colocado un aparato tensor de alambre y de rebajamiento el cual consta de una palanca de dos brazos 20, 21 y que puede girar sobre un eje 22. Este aparato es enderezado por medio de un



muelle 23 y hecho descender por medio de un excentrico 24. El eje 30 soporta este disco 24. La palanca 20, 21, tiene en un extremo un brazo 25 el cual esta por debajo algo ahorquillado de modo que puede abrazar en parte al alambre de sosten, y en el otro extremo un gancho 26. Por debajo de este puede también ser colocado un aparato igual, de modo que ambos brazos 25 se muevan uno contra el otro.

El modo de acción de la máquina es como sigue:

Si se ha de fabricar una empalizada como en la fig 4, los alambres de sosten mas gruesos 28 son conducidos desde los tambores 3 por encima de los rodillos 4 a traves de los arboles huecos 2 y por encima de los rodillos de conducción 18, 19, a los tambores 12 y fijados aqui. Los alambres de unión mas delgados 29 son conducidos desde los rodillos 7 a traves de los taladros 6 a los alambres de sosten 28 y unidos con estos. Despues de que la máquina ha sido puesta en marcha, el excentrico 24 impulsado en forma apropiada por la máquina oprime hacia abajo por medio de su giro en dirección de la flecha al alambre de unión 29 y como los arboles 2 giran con los carretes del alambre de unión y con las conexiones de alambre 5, se enrollan cuatro veces los alambres de unión alrededor de los alambres de sosten. Enseguida es colocada una barra de madera 27 delante de estos arrollamientos; los tambores 12 vuelven enseguida a tirar de otro trozo del alambre de sosten 28 y los brazos 25 vuelven a oprimir hacia abajo al alambre de unión. De esta manera la barra de madera 27 es unida por medio del alambre de unión 29 fijamente con los alambres de sosten 28. De igual manera vuelven a ser insertadas nuevamente barras de madera 27, siempre que por medio de los dientes que faltan en la rueda dentada lo no giran los arboles 2. El transporte correcto del alambre



bre de unión (29) sea arrollado firmemente alrededor de las traviesas (27) y respectivamente de las barras y alrededor de los alambres de sosten (28) y por estos últimos inmediatamente sobre y por encima de las traviesas y respectivamente las barras.

2. = Máquina según la conclusión 1, caracterizada por que cada aparato tensor consta de una palanca la cual es impulsada en parte por un muelle (23) y en parte por un disco excéntrico 24 y posee un brazo (25) dirigido hacia abajo, el cual inmediatamente antes de los arrollamientos del alambre de unión alrededor de los alambres de sosten, o que empieza el acordonamiento de dos alambres de unión (29) es oprimido hacia abajo y de esta manera realiza el enrollamiento y acordonamiento de las traviesas y respectivamente de las barras y vuelve a ser levantado cuando la fijación se ha verificado.

3. = Aparato según la conclusión 2, caracterizado por que el brazo de palanca (21) es provisto en su extremo posterior de un gancho (26) el cual limita el transporte después del acordonamiento de las traviesas y respectivamente de las barras.

4. = Máquina para la fabricación de cercados en forma de empalizada y de varillas de hierro unidas entre sí para cemento armado. = Según se describe y reivindica en esta memoria descriptiva y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

Consta esta memoria descriptiva de cinco hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, a 23 de marzo de 1925.

Leocadio López y López.

P.p. =

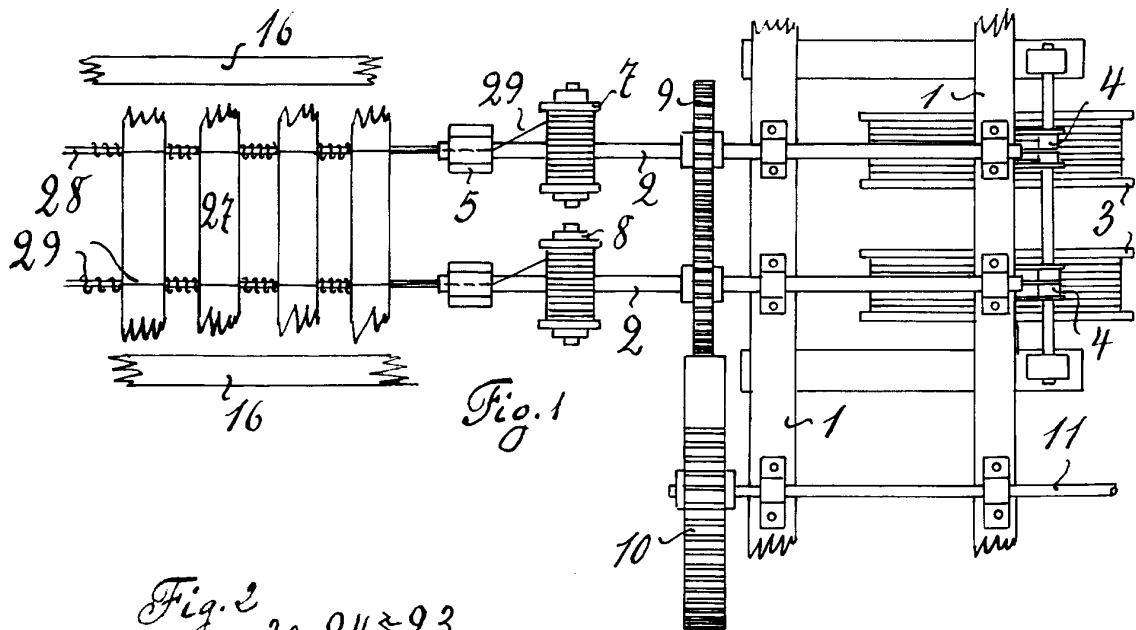


Fig. 1

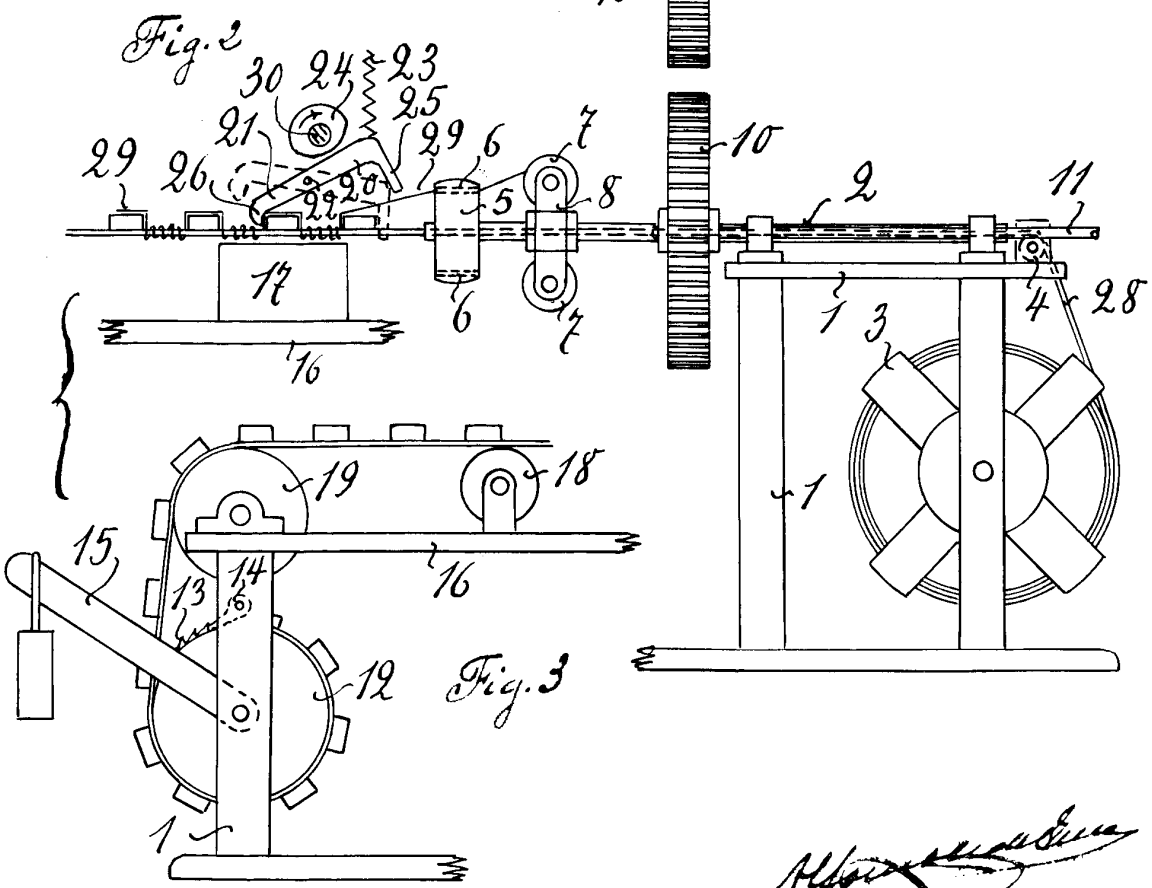


Fig. 2

Fig. 3

Alfred ...

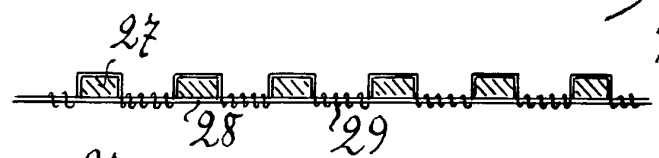


Fig. 4

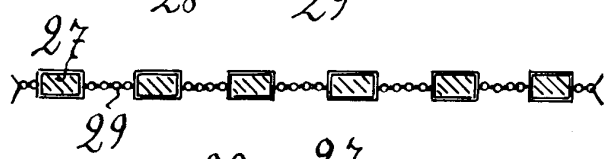


Fig. 5

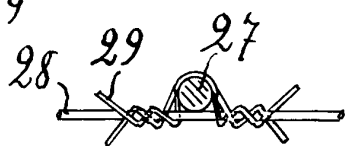


Fig. 6

