



93019

Manuel Jaime López, español, natural de Madrid, vecino de esta Villa y Corte, con domicilio en la calle de Claudio Coello N° 87, presenta la memoria descriptiva y un gráfico de un nuevo invento de su propiedad y que tiene por objeto la construcción de toda clase de calzado, con el piso o planta de caucho; pudiendo ser el corte de cualquier clase de piel o de lona. El piso va unido al corte sin cosido ni pegadura y solo por la vulcanización en caliente, con un aparato especial eléctrico, se consigue poder fabricar un calzado que resulta de forma elegante, fuerte, económico, impermeable y de gran duración;

DESCRIPCION.

Forma del aparato matriz.

Este aparato consta de tres partes esenciales: 1° Planta; 2° Aro para el grueso del piso y 3° Aros para el grabado del cosido.

1° Planta; Es una pieza de metal fundido o bronce, puede ser tambien de hierro, en la cual va grabado el dibujo que ha de tener el piso del calzado y que además conforma la parte inferior de dicho piso. Esta pieza lleva por la parte contraria del grabado un hueco en el cual se coloca una resistencia que tiene el mismo contorno que el piso del calzado, de 9 a 10 metros de largo y 3 décimas de milímetro de grueso consumiendo unos 2 amperes con una tensión de 110 voltios, con estos datos se obtiene una elevación de temperatura de unos 130° centígrados en 30 minutos.

2° Aro para el grueso del piso: Esta pieza es tambien del mismo metal que la anterior y va colocada sobre dicha planta, de manera que ajuste muy bien, sirve para limitar el contorno del piso y darle el grueso necesario.

3° Aros para el grabado del cosido: Estos son tambien de metal, estrechos, llevando en su parte inferior é interior el grabado del cosido y que al ajustar sobre el aro del grueso sirven para marcar dicho dibujo en el piso del calzado.

Modo de montar el corte y colocar el caucho.

El montado del corte es un simple enredado, consistiendo solo en coser el corte a la palmilla.

Para colocar el caucho, que viene en plancha, se le corta antes.



dándole la forma del piso, estas planchas se colocan unas encima de otras hasta obtener el grueso deseado para el piso; la plantilla que va encima y que es la que esta en contacto con el corte, lleva en su cara inferior una resistencia analoga a la que lleva la planta del aparato, pero de una decima de milímetro de grueso.

Acto de la vulcanización.

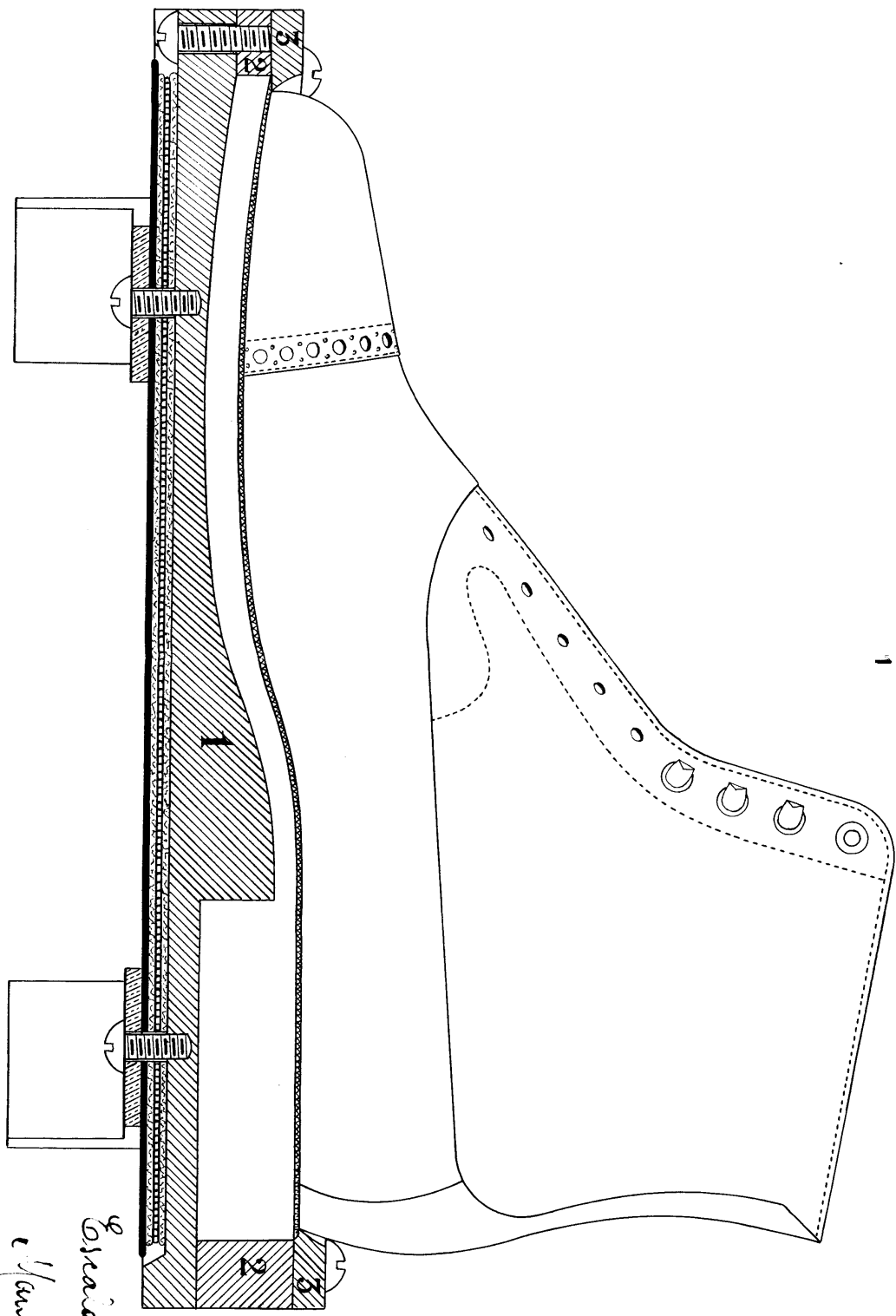
Una vez puesto el caucho en el aparato, se colocan en su sitio los aros del cosido, sifetos por medio de tornillos y encima del caucho se pone el corte, al que se han dado previamente dos o tres manoc de disolución por la parte de su unión con el piso. Una vez bien centrado se prensa fuertemente, se unen las dos resistencias, la de la planta y la del piec en un solo enchufe y se hace pasar la corriente eléctrica hasta que el calor desarrollado sea suficiente para que se vulcanice el caucho del piso, entonces se desenchufa y se le prensa un poco mas, dejan ole enfriar lentamente. Entonces se podrá desmontar, quedando despues de estas sencillas operaciones confeccionado el piso y unido al corte.

Nota reivindicatoria.

SE REIVINDICA la propiedad de esta Patente por la construcción de toda clase de calzado, con el piso de caucho vulcanizado directamente a la piel o lona del corte, y del aparato necesario para esta operación.

Madrid 18 de Marzo de 1925.

C Manuel Jaime



4
 8
 12
 16
 20
 24
 28
 32
 36
 40
 44
 48
 52
 56
 60
 64
 68
 72
 76
 80
 84
 88
 92
 96
 100
 104
 108
 112
 116
 120
 124
 128
 132
 136
 140
 144
 148
 152
 156
 160
 164
 168
 172
 176
 180
 184
 188
 192
 196
 200
 204
 208
 212
 216
 220
 224
 228
 232
 236
 240
 244
 248
 252
 256
 260
 264
 268
 272
 276
 280
 284
 288
 292
 296
 300
 304
 308
 312
 316
 320
 324
 328
 332
 336
 340
 344
 348
 352
 356
 360
 364
 368
 372
 376
 380
 384
 388
 392
 396
 400
 404
 408
 412
 416
 420
 424
 428
 432
 436
 440
 444
 448
 452
 456
 460
 464
 468
 472
 476
 480
 484
 488
 492
 496
 500
 504
 508
 512
 516
 520
 524
 528
 532
 536
 540
 544
 548
 552
 556
 560
 564
 568
 572
 576
 580
 584
 588
 592
 596
 600
 604
 608
 612
 616
 620
 624
 628
 632
 636
 640
 644
 648
 652
 656
 660
 664
 668
 672
 676
 680
 684
 688
 692
 696
 700
 704
 708
 712
 716
 720
 724
 728
 732
 736
 740
 744
 748
 752
 756
 760
 764
 768
 772
 776
 780
 784
 788
 792
 796
 800
 804
 808
 812
 816
 820
 824
 828
 832
 836
 840
 844
 848
 852
 856
 860
 864
 868
 872
 876
 880
 884
 888
 892
 896
 900
 904
 908
 912
 916
 920
 924
 928
 932
 936
 940
 944
 948
 952
 956
 960
 964
 968
 972
 976
 980
 984
 988
 992
 996
 1000

