



72945

Memoria descriptiva que se acompaña á la Solicitud de Patente de Introducción por CINCO años á favor de la Razón social Gut e h o f f n u n g s h ü t t e O b e r h a u s e n A k t i e n g e s e l l s c h a f t, residente en Oberhausen-Rheinland (Alemania), por "UN PROCEDIMIENTO PARA LEVANTAR HANGARES", presentada en el Ministerio de Trabajo, Comercio é Industria.

Hasta el presente los hangares para dirigibles se han construido de forma que las diversas secciones de los mismos se erigían en la posición definitiva, variando su lugar los armazones de la construcción á medida que esta avanzaba.

El nuevo procedimiento, según el cual se propone el camino inverso, ofrece en muchos casos un ahorro considerable de tiempo y de dispositivos. Según este procedimiento, en un tablado de trabajo y dentro de la plaza para la construcción, se fijan y levantan pares de tizones y luego se los arrastra al punto donde se emplean.

Gracias á esta manera de construir, es posible tener suficiente con una plaza relativamente pequeña para los trabajos de construcción, de suerte que esta puede emprenderse antes de que el suelo del hangar esté allanado.

En el dibujo adjunto se representan los diversos periodos de realizar el procedimiento, según el cual, el tablado de trabajo, por ejemplo, se encuentra situado en el centro del hangar y las secciones terminadas de la construcción se van moviendo hacia la izquierda y hacia la derecha alternativamente.

La figura 1, presenta un tizon erigido con el auxilio de las dos gruas de construcción del tablado de trabajo.

La figura 2 presenta una planta de la plaza de la construcción con el tablado de trabajo fijo.

La figura 3, presenta el tablado de trabajo en el centro del



emplazamiento de la construcción, á la izquierda y á la derecha de la misma cierto número de secciones del hangar y una de estas ya en movimiento.

La sección 1 del hangar, representada en la figura 1, sobre el tablado de trabajo 2, con un carril 3, para mover los vagones de mercancías, está completamente construida y elevada y para ello está provista toda la sección de un pie sustentador 7 que lleva las ruedas 6. Estas ruedas se colocan sobre carriles 8, enclavados en los muros de basamento 11 del hangar en su dirección longitudinal y permiten desplazarse el par de tizones 1, del centro á la izquierda ó á la derecha del emplazamiento de la construcción. Este desplazamiento puede efectuarse por medio de los cables 9, tirados mediante un torno 10 (figura 3).

En la figura 3, se representa cierto número de pares de tizones y según el progreso del trabajo se designan hacia la izquierda por I, III y V y hacia la derecha con II, IV y VI, en tanto que el par de tizones ya terminados VII se representa en su recorrido desde el tablado de trabajo 2 á su emplazamiento ya practicado, estando tirado por el torno 10 mediante el cable 9. Luego puede comenzarse á erigirse la siguiente sección de hangar 8 en el centro. Por I y II se designan los tizones de las puertas y por III, IV, V, VI, y VII, pares de tizones que ya se hallan completamente fijados en el tablado de trabajo.

Cuando cada par de tizones ha llegado al sitio determinado, entonces se apoyan sobre los muros de sustentación 11 y se quitan los pies transportadores 7. Al momento que cada par de tizones se encuentra en su emplazamiento, se une con las otras partes del hangar ya erigidas. De esta forma mientras en el centro se erige cada par de tizones consiguiente, las partes de la construcción desplazadas hacia los lados se van uniendo paulatinamente ya terminadas desde los extremos hacia el centro para formar un todo, con lo cual se permite construir un hangar en tiempo brevísimo.

En lugar de montar un torno para mover los pares de tizonas terminados, pueden servirse también de las dos gruas 5 como tablados de trabajo. Estas gruas deberían entonces tener ruedas especiales que pudieran moverse en dirección del carril 8 y ajustarse de manera especial. Ya se conocen disposiciones de esta clase para tales gruas. La grua de trabajo, después de haber desplazado un par de tizonas se volvería á llevar hacia su punto.

:--:--:--:--:--:--: N O T A :--:--:--:--:--:--:--:

"Un procedimiento para levantar hangares", caracterizado por que en un tablado de trabajo fijo (2) dentro del emplazamiento de la construcción, se fabrica y erige un par de tizones (1), se le sustenta mediante órganos auxiliares (7) para que puedan moverse y finalmente se desplazan lateralmente á su posición definitiva, en tanto que el siguiente par de tizones se va terminando en el mismo tablado de trabajo.



Madrid 12 de Marzo de 1925.

*g. Bonche*



Fig. 1.

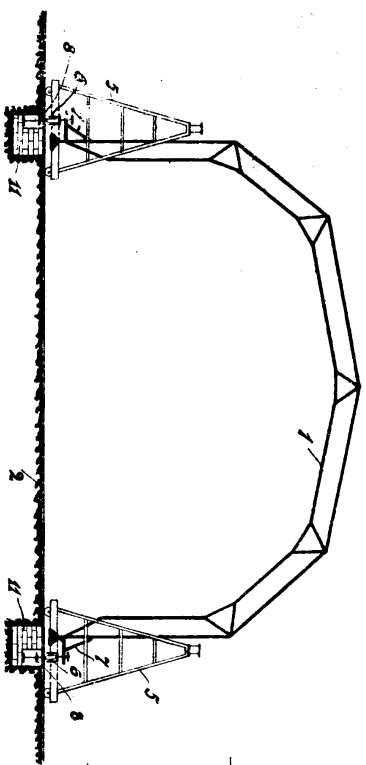


Fig. 2.

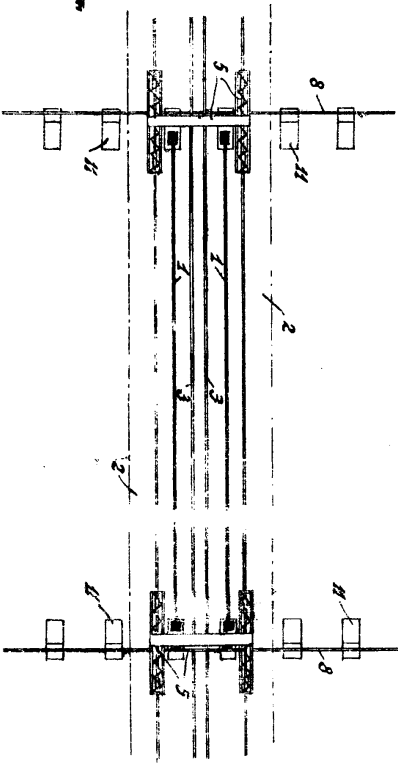
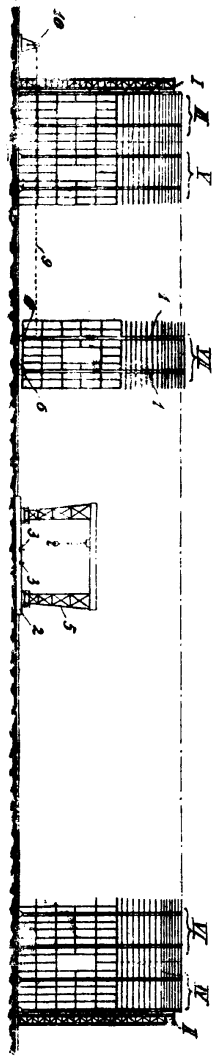


Fig. 3.



Spezial-Modell.

zur Patentanmeldung bei der Reichsanstalt für die Erfindung.

1897/98