



92816

Memoria Descriptiva

para

un Modelo de Utilidad
por veinte años en España

a favor de

la r.s. ALLMA Allgäuer Maschinengau GmbH
(sociedad alemana)

residente en

Kempton (Allgän) Alemania, Leonhardstr 19

por:

" ESPIGA DE FILETA PARA CARRETES DE DESARROLLADO EN MAQUINAS TEXTILES "

=====

92816



El objeto del modelo es una espiga de fileta para carretes de desarrollado con una parte de pie, sobre la que descansa la vaina del carrete y que muestra un vástago giratorio dirigido hacia abajo, y un vástago guiador en el extremo superior.

Tales espigas de fileta se componían hasta ahora bien sea totalmente de madera o totalmente de acero. En las espigas de madera para la formación del vástago guiador el extremo superior está trabajado cónicamente, y en el extremo inferior está encolada una parte torneada de madera. El labrado de las partes de madera es relativamente complicado y requiere mucho tiempo. Además la duración de las espigas de fileta de madera es sólo breve, porque a consecuencia de la reducida resistencia al desgaste de la madera de los vástagos giratorios de la parte del pie, que gira constantemente en un tope de soporte en forma de cazoleta, se desgasta rápidamente. Además se rompen fácilmente las espigas de madera poco resistentes.

Las espigas de fileta compuestas totalmente de acero tienen un elevado peso y además también tienen que mecanizarse, de modo que resultan costosas de fabricar.

Los inconvenientes de estas espigas de fileta conocidas se evitan según el modelo, porque en una espiga de metal se dispone una parte de pie de material plástico y una parte de cabeza igualmente consistente en material plástico, sirviendo la parte de la cabeza para centrar la vaina del carrete

92816

30



en el extremo superior de la espiga y está ejecutada en una pieza con el vástago guiador. La espiga de fileta según el modelo puede fabricarse de un modo sencillo. Se emplea una simple espiga de metal, que no necesita ser mecanizada. Las partes de la cabeza y del pie pueden construirse según el procedimiento de fundición inyectada y en esencia tampoco necesitan ninguna mecanización posterior. El montaje se efectúa simplemente uniendo por enchufe las distintas partes. Utilizando un material plástico resistente al rozamiento, por ejemplo, una poliamida, puede conseguirse una duración prácticamente ilimitada.

Un ejemplo de ejecución del modelo está representado en el dibujo, que muestra una sección longitudinal por la espiga de fileta con vaina de carrete corrida encima, a tamaño natural.

La espiga de fileta se compone de una espiga 1, de una pieza de pie 2, sobre la que descansa la vaina 3 del carrete y que muestra un vástago giratorio 4 dirigido hacia abajo, y un vástago guiador 5 en el extremo superior. Cuando la espiga de fileta está dispuesta en la fileta porta-carretes, el vástago giratorio 4 se encuentra en un cojinete de porcelana en forma de cazoleta, y el vástago guiador 5 penetra en un anillo, de modo que la espiga de fileta es giratoria y puede desmontarse fácilmente de la fileta. Según el modelo, la espiga 1 se compone de metal, adecuadamente de acero, y la pieza de pie 2, de material plástico. Además, según el modelo, está prevista una pieza de cabeza 6 en el extremo superior de la espiga 1, que

92816

30



igualmente está fabricada de material plástico, para el centra-
je de la vaina 3 de carrete en el extremo superior de la espi-
ga, y que está ejecutada en una sola pieza con el vástago guía-
dor 5. La pieza de pie 2 y la pieza de cabeza 6 están corridas
5 sobre la espiga 1 de metal y están unidas mediante unión de asien-
to fijo.

Como material plástico para la pieza de pie 2 y
pieza de la cabeza 6 es especialmente adecuada la poliamida a con-
secuencia de su alta resistencia al rozamiento.

10 En el ejemplo de ejecución representado, la pie-
za de pie está constituida como disco 7, desde el que el vástago
giratorio 4 sobresale hacia abajo. Arriba sobre el disco está
colocada una vaina 8 para meter dentro la espiga 1 de metal y con-
céntricamente a éste se halla un espaldón anular 9 para el cen-
15 traje de la vaina 3 de carrete. El disco 7, con el vástago gira-
torio 4, la vaina 8 y el espaldón anular 9 se componen de una
pieza obtenible según el procedimiento de fundición. Adecuada-
mente el espaldón anular 9 está unido con la vaina 8 por medio
de nervios 10 radiales de refuerzo.

20 La pieza de cabeza 6, en el ejemplo de ejecución
dibujado, muestra un disco circular horizontal 11, cuyo diáme-
tro es igual al diámetro exterior del espaldón anular 9. Este
disco se adosa al contorno interior de la vaina 3 de carrete y
la centra en el extremo superior de la espiga de fileta. Sobre
25 el disco 11 está colocado arriba el vástago guía-
dor 5 y abajo una vaina 12 para enchufar la espiga metálica. El disco 11 se



compone con el vástago guíador 5 y la vaina 12 de una pieza igualmente fabricable según el procedimiento de función inyectada.

=====

92816



N O T A
= = = = =

El presente modelo de utilidad comprende las siguientes reivindicaciones:

1.- Espiga de fileta para carretes de desarrollado en máquinas textiles, con una parte de pie, sobre la que descansa la vaina del carrete y que muestra un vástago giratorio dirigido hacia abajo, y un vástago guiador en el extremo superior, caracterizada por una espiga metálica, una pieza de pie de material artificial y una pieza de cabeza, igualmente compuesta de material artificial, que sirve para el centraje de la vaina de carrete en el extremo superior de la espiga y está ejecutada en una pieza con el vástago guiador.

2.- Espiga de fileta según la reivindicación 1, caracterizada porque la pieza de cabeza y de pié se componen de poliamida o de otro material artificial resistente al desgaste.

3.- Espiga de fileta según la reivindicación 1, caracterizada porque la monopieza de pie está constituida como disco, desde el cual sobresale hacia abajo el vástago giratorio, y sobre el que arriba está superpuesta una vaina para enchufar la espiga metálica y concéntricamente a la vaina está dispuesto un espaldón anular para el centraje de la vaina de carrete.

4.- Espiga de fileta según la reivindicación 3, caracterizada porque el espaldón anular y la vaina están unidos por medio de nervios radiales de refuerzo.

5.- Espiga de fileta según las reivindicaciones 1 y 3, caracterizada porque la monopieza de cabeza muestra un disco circular horizontal, cuyo diámetro es igual al diámetro exte-

92816

30 ABR



rior del espaldón anular y sobre el disco está colocado arriba el vástago guiador y abajo una vaina para enchufar dentro la espiga metálica.

5 6.- Espiga de fileta para carretes de desarrollado en máquinas textiles.

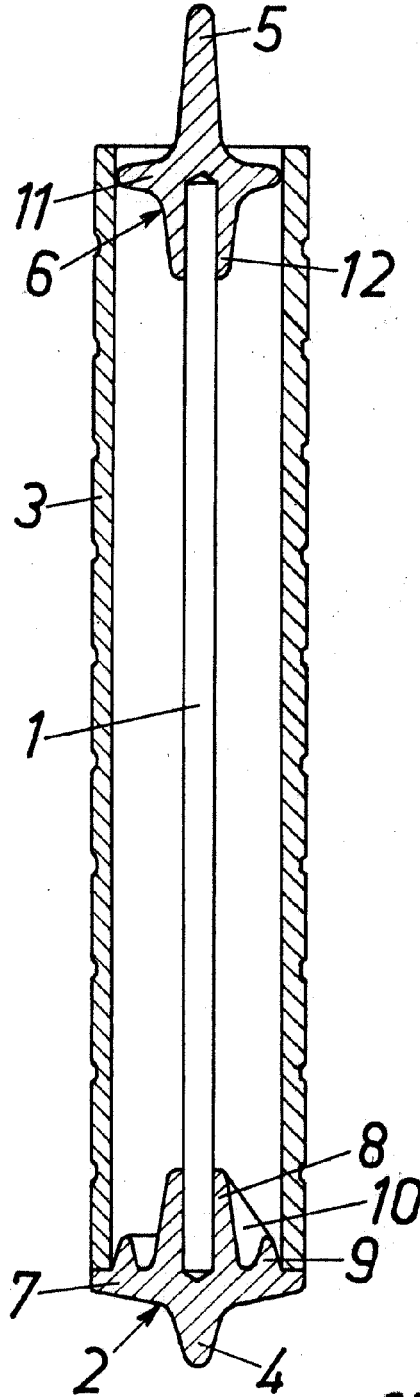
Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y se ilustra con los planos que a la misma se acompañan.

10 Consta la presente memoria de siete hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a 30 ABR. 1962

CARLOS ROEB

92816



ESCALA VARIABLE

OMYOS ROEB
P. A.