



ficios en la parte inferior de la sección transversal, llenándose de ésta manera toda la tubería completamente de gas. La salida del líquido se lleva á cabo por medio de un trozo de tubo -m-, el que está conducido desde el espacio que se halla encima de la parrilla hacia abajo al interior del líquido hasta tal punto que las burbujas de gas que van entrando desde la tubería no puedan subir en el trozo de tubo.

También en la fig. 3 se emplean también las mismas marcas; debajo de la parrilla se halla un tamiz y debajo de éste la cámara de gas, debiendo sumergir el trozo de tubo -m- en el nivel inferior de la legía.

El procedimiento que acaba de describirse, funciona con arreglo al principio de corriente contraria, pero los aparatos pueden disponerse también de modo que funcionen según el principio de corriente homogénea, veanse las figs. 4, 5 y 6.

En la fig. 4 entran tanto el gas como el líquido en la parte inferior del recipiente, el líquido entre el tamiz y la parrilla y los dos salen en la parte superior del recipiente. Las designaciones de las diferentes partes son las mismas como en las fig. 1 hasta 3.

La fig. 5 muestra una combinación de tres aparatos iguales que están colocados uno encima del otro. El gas entra en la parte inferior del recipiente, y sale hacia arriba, pasando en su viaje ascendente á través de todos los tres aparatos. El líquido en cambio entra en la parte inferior del recipiente superior, se transporta mediante la corriente de gas en corriente homogénea hacia arriba y llega mediante un vertedor á la parte inferior del recipiente segundo en el que otra vez dicho líquido se transporte mediante la corriente de gas hacia arriba, hasta que por medio del vertedor del recipiente segundo llegue al recipiente siguiente mas bajo y así sucesivamente. Por consiguiente funcionan los diferentes recipientes según el principio de corriente homogénea, pero la instalación total según el principio de corriente contraria.

En la fig. 6 se manifiesta que el procedimiento y los aparatos se simplifican, si se suprimen los fondos intermedios -n- entre los

colocan varios aparatos de la clase descrita, separados uno del otro por medio de fondos intermedios fijos uno encima del otro.

5).- Un procedimiento según 4), caracterizado en que se suprimen los fondos intermedios.

6).- Un procedimiento según 1) hasta 5), caracterizado en que el relleno granulado del aparato sirve no solo para la distribución de los gases, sino forma el mismo con éstos mediante el empleo de un líquido una combinación química en cuyo caso la masa granulosa, desmenuzada sin el polvo que se produce con el desmenuzado, se introduce constantemente, mientras que el polvo se mezcla constantemente con el líquido.

NOTA: La presente patente de invención debe recaer sobre:
"UN PROCEDIMIENTO DE ABSORCIÓN Y PURIFICACIÓN PARA GASES", todo tal y como queda descrito en la presente memoria y diseñado en los adjuntos dibujos.

Consta ésta memoria de cuatro hojas foliadas y escritas por una sola cara.

P. A. G. A. Schütz.



JUAN JOSE ROMERT

Juan José Romert

Madrid 24 de Febrero de 1925.

